

PULCUT<sup>®</sup>

КОПЫН  
CORUN



孔加工刀具

DRILLING TOOLS

## 刀片槽型介绍

### -G断屑槽

特点:

- 钢、不锈钢、铸铁等材料通用加工
- 适用于高切削速度和高进给加工
- 大多数材料中具有良好的切屑控制性能

### -L断屑槽

特点:

- 锋利切削刃，适用于低碳钢、不锈钢等材料加工
- 特殊槽型设计对于较黏材料，有效提高切屑控制，能获得安全的生产过程

### -22断屑槽

特点:

- 钢、不锈钢、铸铁等材料通用加工
- 适用于高切削速度和高进给加工
- 大部分材料（钢、铸铁、铝和其他有色金属）中具有良好的切削控制

### -23断屑槽

特点:

- 锋利切削刃和特殊断屑槽型是不锈钢、耐热钢等材料加工的首选
- 中等速度和进给时具有良好的切屑控制

## 刀片牌号介绍

### 新材料应用范围



4225 (P15-P50)

钢件加工通用牌号的PVD涂层，具有杰出的耐磨性和韧性



4225 (K10-K30)

铸铁加工通用牌号，具有耐磨性和韧性优良结合



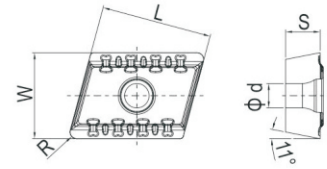
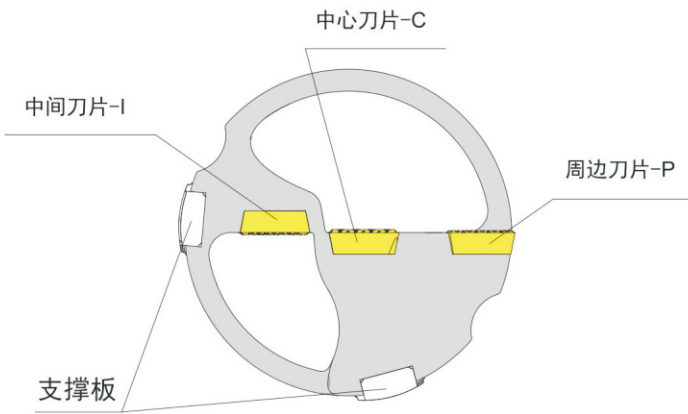
4225 (M20-M40)

不锈钢加工通用牌号，有优良的韧性和抗积屑瘤的PVD涂层

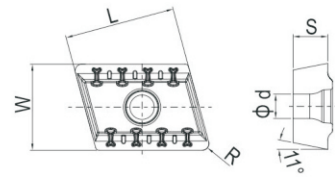


4225 (S20-S40)

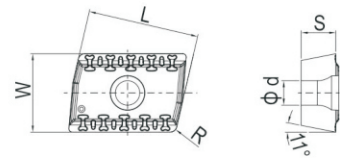
难加工材料牌号，具有杰出耐磨性和韧性的PVD涂层牌号，良好的抗积屑瘤性能



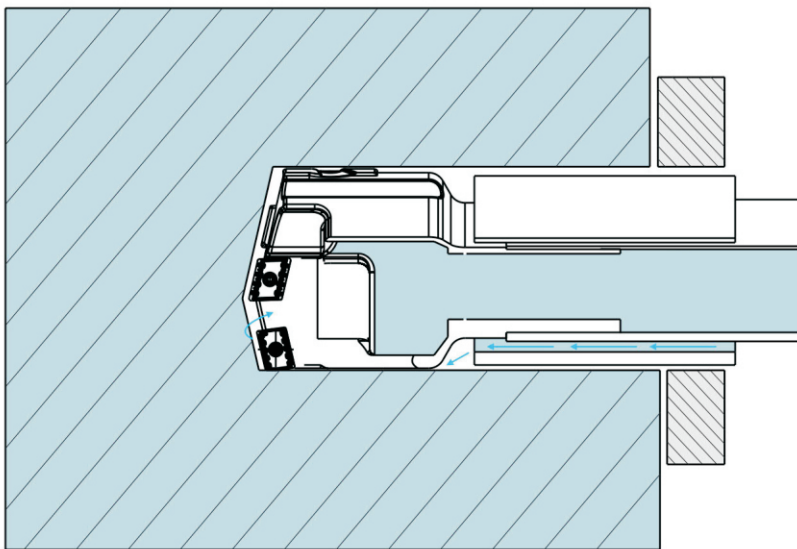
中间刀片-I



中心刀片-C



周边刀片-P



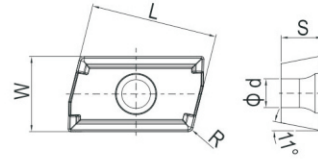
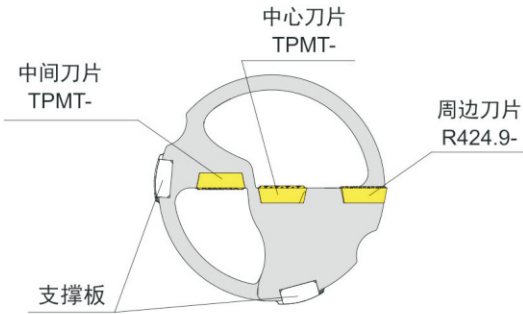
### 现行刀片-加工经济性：

- 四种刀片类型覆盖了所有加工直径范围
- 刀片槽型与牌号可满足大多数工件材料加工
- 牌号4225是钻削钢和不锈钢的最佳选择
- 高切削速度和进给

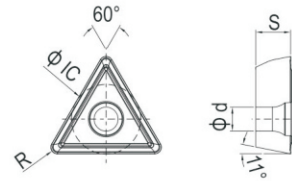
中间刀片	钻孔范围 (mm)	型 号	尺寸					推荐牌号
			L	W	S	d	R	4225
	25.00-31.00	800-050308M-I-G	5.56	8	3.18	2.5	0.8	★
	31.01-34.99	800-06T308M-I-G	6.35	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	35.00-54.99	800-08T308M-I-G	7.94	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	55.00-65.00	800-12T308M-I-G	12.70	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	25.00-31.00	800-050308M-I-L	5.56	8	3.18	2.5	0.8	★
	31.01-34.99	800-06T308M-I-L	6.35	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	35.00-54.99	800-08T308M-I-L	7.94	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	55.00-65.00	800-12T308M-I-L	12.70	9.87	3.97	2.8	0.8	★

中心刀片	钻孔范围 (mm)	型 号	尺寸					推荐牌号
			L	W	S	d	R	4225
	25.00-28.70	800-050308M-C-G	5.56	8	3.18	2.5	0.8	★
	28.71-33.99	800-06T308M-C-G	6.35	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	34.00-43.00	800-08T308M-C-G	7.94	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	43.01-57.99	800-10T308M-C-G	9.525	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	47.01-65.00	800-12T308M-C-G	12.7	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	25.00-28.70	800-050308M-C-L	5.56	8	3.18	2.5	0.8	★
	28.71-33.99	800-06T308M-C-L	6.35	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	34.00-43.00	800-08T308M-C-L	7.94	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	43.01-57.99	800-10T308M-C-L	9.525	9.87	3.97	2.8	0.8	★
	47.01-65.00	800-12T308M-C-L	12.7	9.87	3.97	2.8	0.8	★

周边刀片	钻孔范围 (mm)	型 号	尺寸					推荐牌号
			L	W	S	d	R	4225
	25.00-31.00	800-060308H-P-G	6.50	8.00	3.18	2.5	0.8	★
	31.01-38.99	800-08T308H-P-G	8.50	9.00	3.97	2.8	0.8	★
	39.00-49.99	800-09T308H-P-G	9.68	9.00	3.97	2.8	0.8	★
	50.00-65.00	800-11T308H-P-G	12.75	9.00	3.97	2.8	0.8	★
	25.00-31.00	800-060308H-P-L	6.50	8.00	3.18	2.5	0.8	★
	31.01-38.99	800-08T308H-P-L	8.50	9.00	3.97	2.8	0.8	★
	39.00-49.99	800-09T308H-P-L	9.68	9.00	3.97	2.8	0.8	★
	50.00-65.00	800-11T308H-P-L	12.75	9.00	3.97	2.8	0.8	★



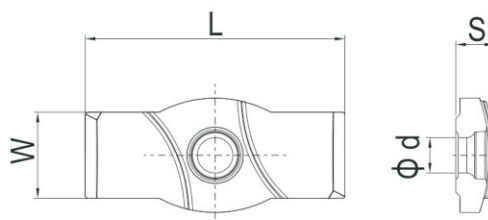
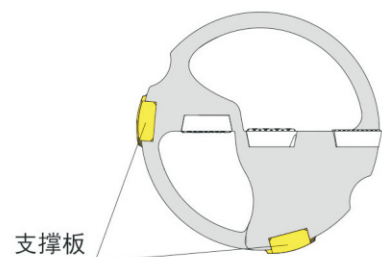
R424.9-周边刀片



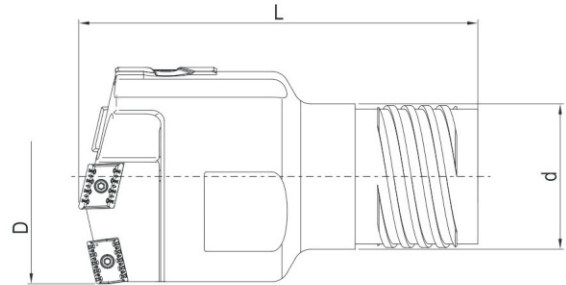
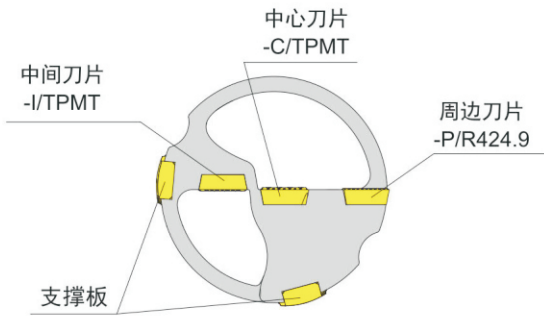
TPMT-中间/中心刀片

中心/中间刀片	钻孔范围 (mm)	型号	尺寸				推荐牌号
			IC	S	d	R	4225
	63.50-83.00	TPMT16T312R-22	9.525	3.97	3.4	1.2	★
	85.00-105.00	TPMT220612R-22	12.7	6.35	4.4	1.2	★
	63.50-83.00	TPMT16T312TR-23	9.525	3.97	3.4	1.2	★
	85.00-105.00	TPMT220612TR-23	12.7	6.35	4.4	1.2	★

周边刀片	钻孔范围 (mm)	型号	尺寸					推荐牌号
			L	W	S	d	R	4225
	63.50-72.00	R424.9-13T308-22	14.3	10	3.97	3.4	0.8	★
	75.00-105.00	R424.9-180608-22	19.4	11.5	6.35	4.4	0.8	★
	63.50-72.00	R424.9-13T308-23	14.3	10	3.97	3.4	0.8	★
	75.00-105.00	R424.9-180608-23	19.4	11.5	6.35	4.4	0.8	★



支撑板	钻孔范围 (mm)	型 号	尺寸				推荐牌号
			L	W	S	d	
	25.00-31.00	800-1806A	18	6	3	2.9	★
	31.01-39.60	800-2007A	20	7	3.5	3.5	★
	39.61-47.00	800-2508A	25	8	4.5	4.1	★
	47.01-54.99	800-3010A	30	10	4.5	4.1	★
	55.00-65.00	800-3512A	35	12	5.5	4.1	★
	63.50-74.99	800-3514D65	35	14	7	4.1	★
	75.00-84.99	800-3514D75	35	14	7	4.1	★
	85.00-99.99	800-3514D85	35	14	7	4.1	★
	100.00-109.99	800-5020D100	50	20	8.5	5.6	★
	110.00-119.99	800-5020D110	50	20	8.5	5.6	★
	120.00-129.99	800-5020D120	50	20	8.5	5.6	★
	130.00-139.99	800-5020D130	50	20	8.5	5.6	★



刀体	D	型号	尺寸	
			d	L
	25.00-26.40	800-DXXXX206A	21	75
	26.41-28.70		23.5	78
	28.71-31.00		25.5	80
	31.01-33.30	800-DXXXX207A	28	80
	33.31-36.20		30	90
	36.21-39.60		33	90
	39.61-43.00	800-DXXXX208A	36	95
	43.01-47.00		39	100
	47.01-51.70	800-DXXXX210A	43	110
	51.71-56.20		47	115
56.21-65.00	800-DXXXX212A	51	125	
	69.85-71.45	DIAXXXX2D65	58	150
	75.00-76.20	DIAXXXX2D65	63	160
	80.00-82.00	DIAXXXX2D75	70	190
	88.90-95.25	DIAXXXX2D85	77	190
	100.00-110.00	DIAXXXX2D100	89	195
	114.30-120.56	DIAXXXX2D110	101	220
	125.00-130.00	DIAXXXX2D120	113	220

螺钉	刀片底孔尺寸	中间刀片螺钉	中心刀片螺钉	周边刀片螺钉	导向条螺钉	扳手
	2.5	M2.2	M2.2	M2.2	-	T7
	2.8-3	M2.5	M2.5	M2.5	M2.5	T8
	3.4-3.5	M3	M3	M3	M3	T10
	4	-	-	-	M3.5	T15
	4.4-4.5	M4	M4	M4	M4	T15
	5.6	-	-	-	M5	T20

ООО "КоРУН"

445043, Россия, г. Тольятти, ул. Коммунальная, 39  
тел./факс +7 (8482) 39-21-80  
info@co-run.ru

CoRUN LTD

39 Kommunalnaya street, Togliatti, Russia,  
445043 tel./fax: +7 (8482) 39-21-80

info@co-run.ru



WWW.CO-RUN.RU



成都邦普切削刀具股份有限公司

Chengdu Bangpu Cutting Tools CO.,LTD

地址: 中国·四川·成都·高新西区百草路998号

Add: NO. 998, Baicao Road, Western Zone of Hi-Tech District, Chengdu, Sichuan, P. R. C., China