

PRIMINER



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ТОЧНОСТЬ · ДИНАМИЧНОСТЬ · НАДЕЖНОСТЬ

Лучшее соотношение цены/качества

Высококачественные комплектующие

Многочисленные опции



VMC

Каждый станок

настраивается под
ваше производство



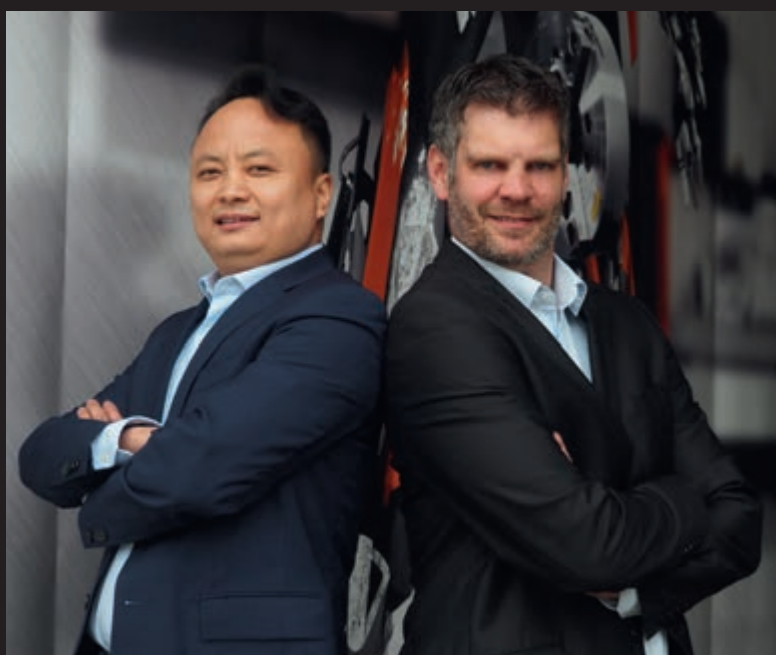
ООО "Снабэкспорт". Санкт-Петербург, пр. Авиастроителей, д.5 корп.2 лит. А.

+7 (812) 394-12-46, +7 (950) 220-07-62

info@snabexport.spb.ru



Компания PRIMINER



Джек Чен | Генеральный директор группы компаний Priminer
Бенджамин Кельке | Генеральный менеджер, Германия

ООО "Снабэкспорт". Санкт-Петербург, пр. Авиаконструкторов, д.5 корп.2 лит. А.
+7 (812) 394-12-46, +7 (950) 220-07-62
info@snabexport.spb.ru



PRIMINER

ООО "Снабэкспорт". Санкт-Петербург, пр. Авиаконструкторов, д.5 корп.2 лит. А.
+7 (812) 394-12-46, +7 (950) 220-07-62
info@snabexport.spb.ru



Мы идем в ногу со временем

«Только сотрудники, которые проходят регулярное обучение и участвуют в развитии нашего производственного процесса, могут понять требования настоящего и будущего, — говорит Бенджамин Кельке, генеральный менеджер Priminer Germany. — Так обстоит дело с нашими специалистами в Германии и Китае. Мы разработали интенсивную программу обмена между двумя основными филиалами. Кроме того, наши сотрудники регулярно посещают учебные курсы для повышения квалификации».





КАК МЫ ЭТО ДЕЛАЕМ

Последовательный подход к менеджменту качества согласно международным нормам, высокая мотивация специалистов, преимущества серийного производства и надежные поставщики, занимающие ведущие позиции на мировом рынке, — вот основы нашего успеха. Открытая и ориентированная на результат корпоративная культура обеспечивает неизменно высокий уровень надежности и качества продукции на всех этапах.



Наша команда

Многонациональный коллектив компетентных и высокомотивированных специалистов, всегда открытых для новых идей – такова наша команда. Культура сотрудничества – зеркало этого отношения. Руководители на всех уровнях внимательно прислушиваются к подчиненным, практикуется горизонтальная корпоративная иерархия.

PRIMINI

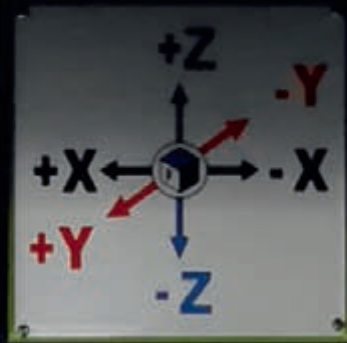


PRIMINER



PRIMINER Global TEAM

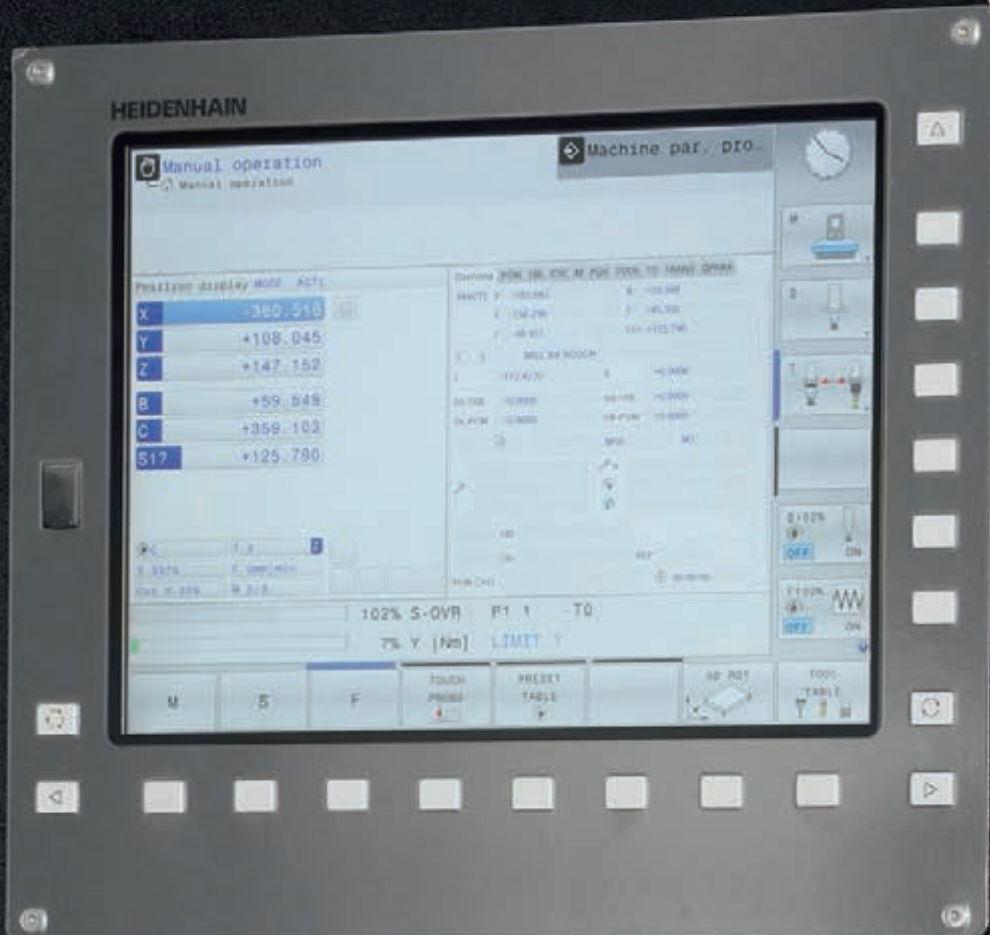




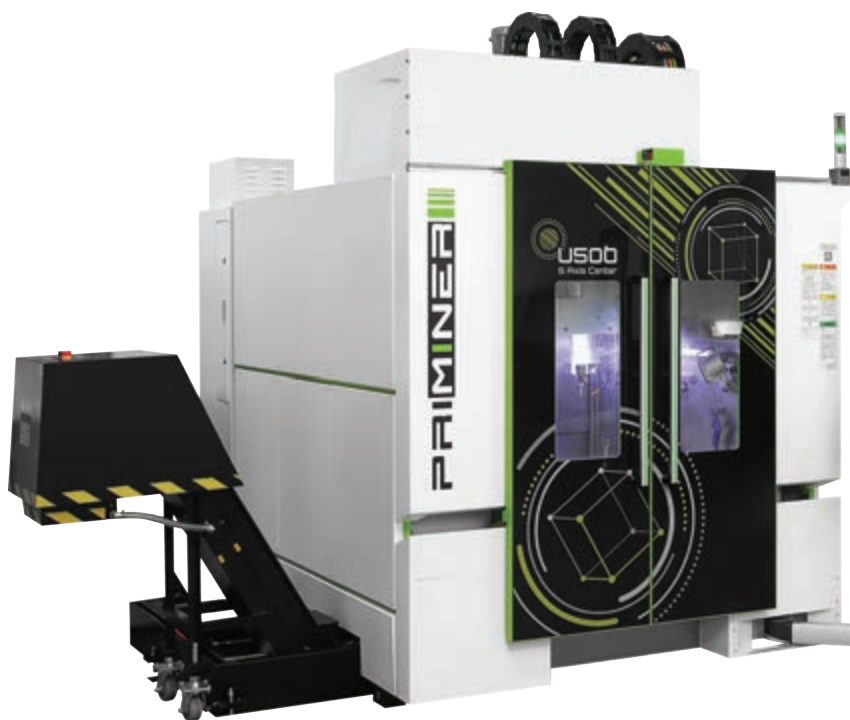
НАШИ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

Технологии и решения

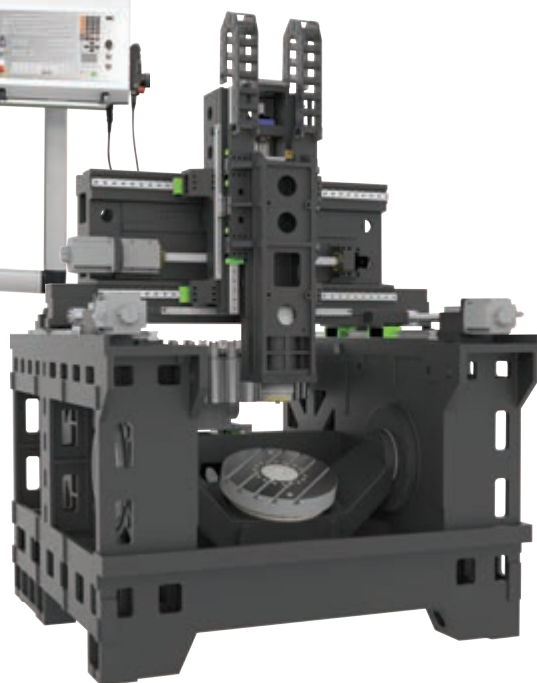
Мы думаем о будущем и составляем планы уже сейчас. Мы постоянно расширяем отдел НИОКР, опытные инженеры которого разрабатывают новые концепции станков; поэтому мы уже готовы к новым тенденциям в этой отрасли. Мы прислушиваемся к рынку. Мы считаем обязательной гибкость в отношении систем ЧПУ и применяем контроллеры только ведущих производителей. Без компромиссов!



U500



- Портальная конструкция
- Поворотный стол с прямым приводом
- Два привода и две ШВП по оси Y обеспечивают наилучшие динамические характеристики
- Компактная конструкция с минимальными габаритами



Технические характеристики		U500
Стол		
Размер стола	мм	Ф500
Т-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	14 x 5 x 80
Макс. нагрузка	кг	500
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	700 / 650 / 450
Перемещение по осям A/C	°	+30° ~ -110° /
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	360° 120 - 570
Шпиндель		
Конус шпинделя	-	HSK A63
Мощность двигателя шпинделя	кВт	20 / 24
Крутящий момент двигателя шпинделя	Нм	35 / 42
Частота вращения шпинделя	об/мин	20000
Подача		
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	36
Частота вращения осей A/C	об/мин	100 / 170
Скорость резания	мм/мин	1-12000
Система смены инструментов		
Количество инструментов	шт.	40
Макс. длина инструмента	мм	250
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø63
Макс. вес инструмента	кг	4
Точность (VDI 3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования	мм	0,006 (X/Y/Z) 5/3 угл. сек. (A/C)
Повторяемость	мм	0,003 (X/Y/Z) 2.5/2 угл. сек. (A/C)
Размеры и вес		
Размеры	мм	3376 x 3563 x 2995
Вес	кг	9000

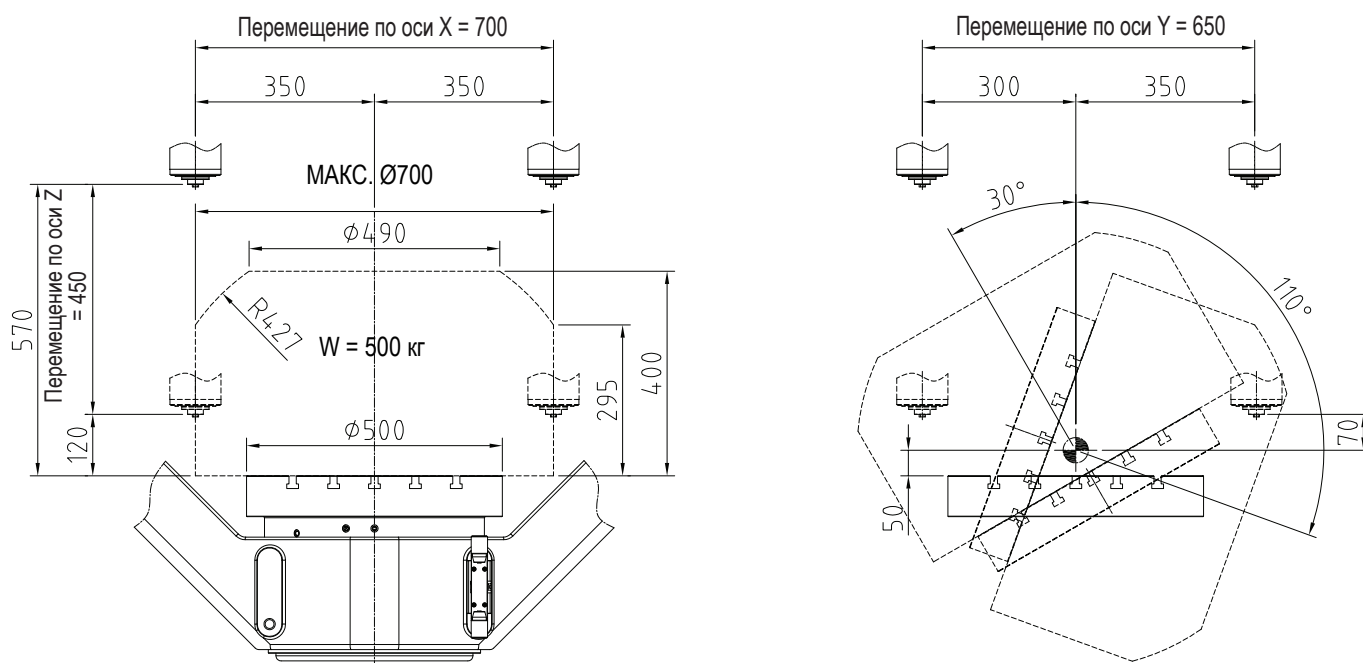
Базовая комплектация:

- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Мотор-шпиндель (20000 об/мин, HSK A63)
- ✓ Система смены инструментов цепного типа на 40 инструментальных позиций
- ✓ Стружечный конвейер скребкового типа
- ✓ Шкаф электрооборудования с кондиционером
- ✓ Система охлаждения шпинделя для повышения точности
- ✓ Оптические линейки на осях X/Y/Z
- ✓ Поворотный датчик (энкодер) положения на оси A/C
- ✓ Жесткое резьбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Обдув воздухом во время обработки
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Руководство по эксплуатации

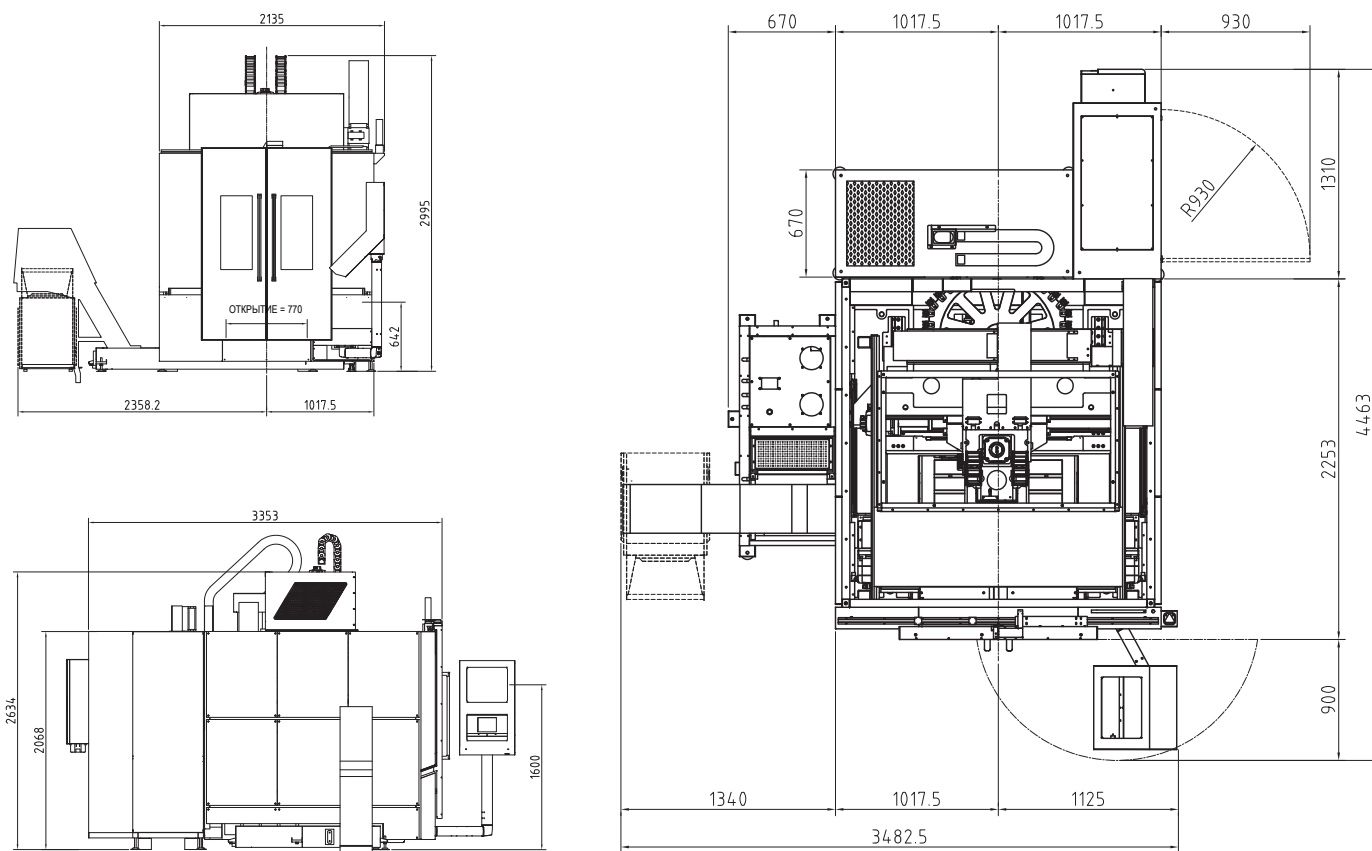
Опции

- Мотор-шпиндель HSK A63, 18000 об/мин
- Мотор-шпиндель HSK E50, 36000 об/мин
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Масляное охлаждение ШВП
- Отделитель масла от СОЖ
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента
- Динамическая система предотвращения столкновений (DCM)
- функция ЧПУ Kinematics

Рабочая зона станка



Габаритные размеры



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатываемые центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

U400



Технические характеристики		U400
Система ЧПУ		
TNC 620/640		Одновременная
828D		обработка по 5 осям
Стол		
Размер стола	мм	Ø400
T-образный паз (ширина x кол-во)	мм	14 x 8
Макс. нагрузка	кг	255
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	700 / 550 / 500
Перемещение по осям A/C	°	+30° ~ -120° /
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	360° 120 - 620
Шпиндель		
Конус шпинделя	-	SK40/BBT40/CAT40
Серводвигатель шпинделя	кВт	9/22 Siemens
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
Подача		
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	48
Частота вращения осей A/C	об/мин	50/60
Скорость резания	мм/мин	1-12000
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	40
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø80 / Ø125
Макс. вес инструмента	кг	8
Точность (VDI 3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования	мм	0,008 (X/Y/Z, без оптических линейек) 0,006 (X/Y/Z, с оптическими линейками)
Повторяемость	мм	0,004 (X/Y/Z, без оптических линейек) 0,003 (X/Y/Z, с оптическими линейками)
Размеры и вес		
Размеры	мм	2600 × 3200 × 3150
Вес	кг	7000

Базовая комплектация:

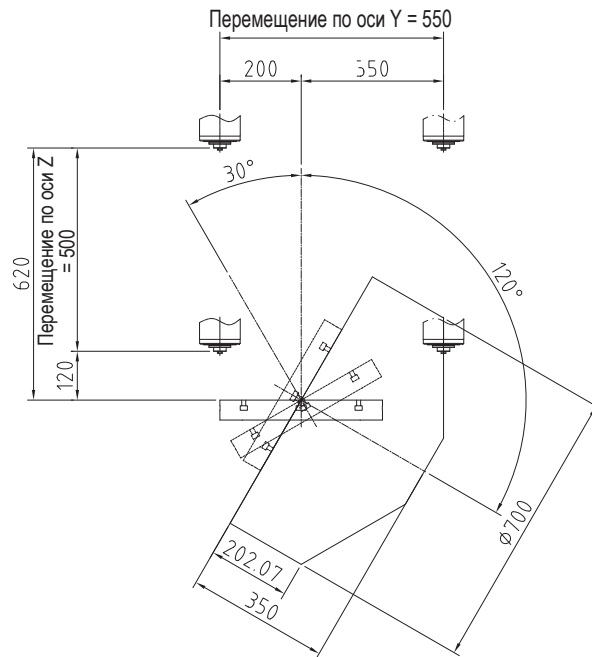
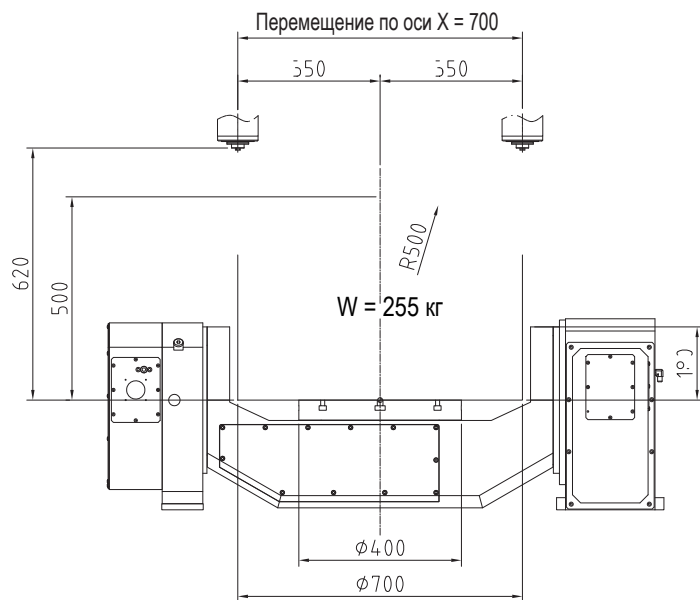
- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Шпиндель с прямым приводом 12000 об/мин
- ✓ Система смены инструментов цепного типа (40 поз.)
- ✓ Стружечный конвейер скребкового типа
- ✓ Шкаф электрооборудования с кондиционером
- ✓ Жесткое резьбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Обдув воздухом во время обработки
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Руководство по эксплуатации

Опции:

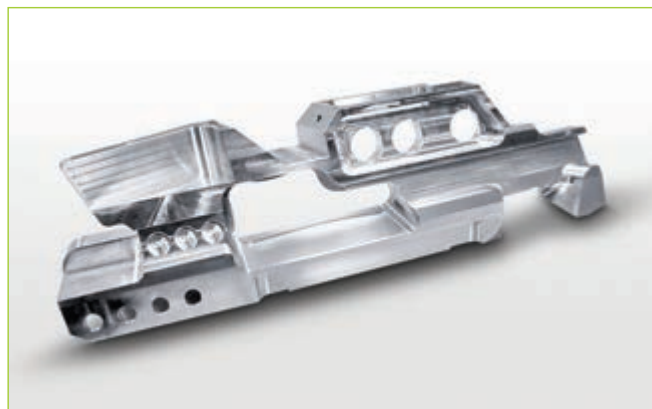
- Шпиндель с прямым приводом, 15000 об/мин
- Мотор-шпиндель, 20000 об/мин, HSK A63, 20/24 кВт (35/42 Нм)
- Оптические линейки на осях X/Y/Z
- Поворотный датчик (энкодер) на оси A/C
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента
- Уловитель масляного тумана
- Отделитель масла от СОЖ

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

Рабочая зона станка



Примеры выполненных работ



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обработка центров могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

GT18-5X · GT320-5X · GT428-5X



Технические характеристики		GT18-5X	GT320-5X	GT428-5X
Стол				
Размер стола	мм	1800 x 1400	3300 x 1700	4000 x 2400
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	22 x 7 x 170	22 x 9 x 170	28 x 11 x 200
Макс. нагрузка	кг	6000	10000	12000
Ось A(B)/C	-	±108° / ±270°		±115° / ±360°
Перемещение				
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	1900/1400/800	3300/2700/1000	4200/3300/1200
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	100 - 900	100 - 1100	300-1500
Расстояние от оси шпинделя до поверхности стола (под углом 90°)	мм	410-1410		460-1460
Расстояние между колоннами	мм	1960	2000	2800
Шпиндель				
Конус шпинделя	-	HSK A63		HSK A100
Мощность двигателя	кВт	42/56.7		50/61
Крутящий момент двигателя	об/мин	68/90.2		160/193
Частота вращения шпинделя	об/мин	24000		12000
Подача				
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	30	24/24/30	20
Скорость резания	мм/мин	1-12000		
Макс. частота вращения по оси A(B)/C	об/мин	50		
Система смены инструментов				
Кол-во инструментов	шт.	60		40
Макс. длина инструмента	мм	300		400
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø78 / Ø150		Ø125 / Ø250
Макс. вес инструмента	кг	8		20
Точность (VDI 3441, полное перемещение)				
Точность позиционирования	мм	0,010 (X/Y/Z) 6/8 угл. сек. (B/C)	0,015 (X/Y/Z) 6/8 угл. сек. (A/C)	0,020 (X/Y/Z) 6/6 угл. сек. (A/C)
Повторяемость	мм	0,006 (X/Y/Z) 3/4 угл. сек. (B/C)	0,010 (X/Y/Z) 3/4 угл. сек. (A/C)	0,015 (X/Y/Z) 3/3 угл. сек. (A/C)
Размеры и вес				
Размеры	мм	4965x6100x4830	10100x5830x4830	11500x5850x5500
Вес	кг	24000	30000	52000

Базовая комплектация:

- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Стружечный конвейер (два шнековых и один цепной)
- ✓ Шкаф электрооборудования с кондиционером
- ✓ Система охлаждения шпинделя для повышения точности обработки
- ✓ Оптические линейки на осях X/Y/Z
- ✓ Жесткое резбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Обдув воздухом во время обработки
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Руководство по эксплуатации

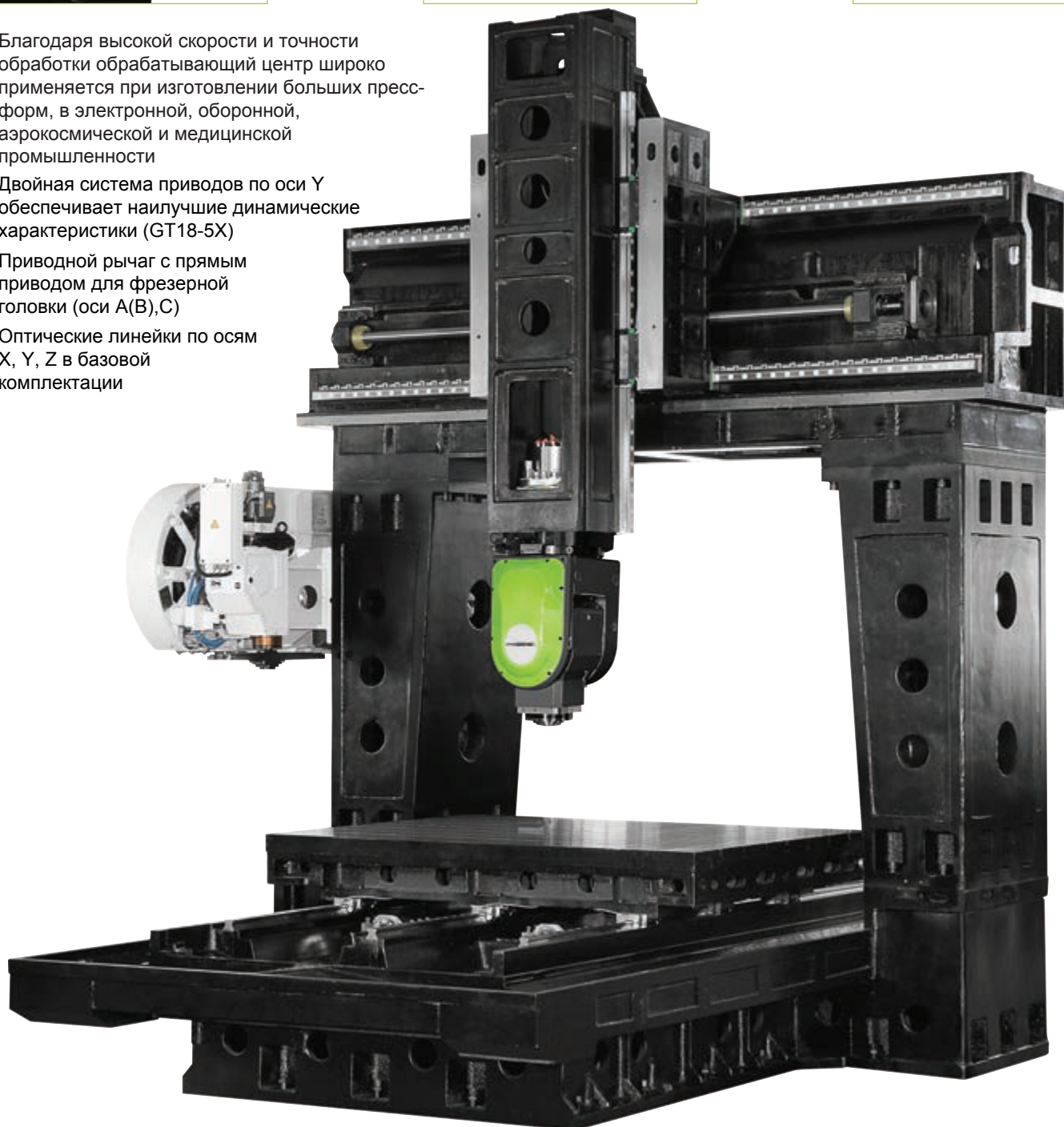
Опции:

- Мотор-шпиндель, HSK A100, 15000 об/мин, 40/50 кВт, (103/129 Нм), система смены инструментов (40 поз.) (GT18-5X/GT320-5X)
- Мотор-шпиндель, HSK A100, 12000 об/мин, 40/47 кВт, (248/293 Нм), система смены инструментов (40 поз.) (GT428-5X)
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Масляное охлаждение ШВП
- Отделитель масла от СОЖ
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента
- Динамическая система предотвращения столкновений (DCM)
- Функция ЧПУ Kinematics

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

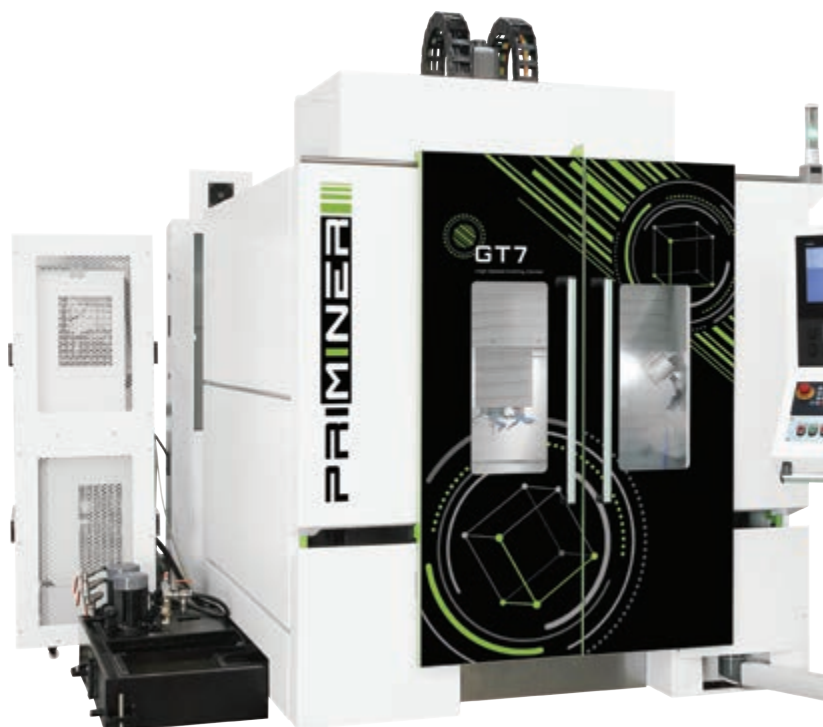


- Благодаря высокой скорости и точности обработки обрабатываемый центр широко применяется при изготовлении больших пресс-форм, в электронной, оборонной, аэрокосмической и медицинской промышленности
- Двойная система приводов по оси Y обеспечивает наилучшие динамические характеристики (GT18-5X)
- Приводной рычаг с прямым приводом для фрезерной головки (оси A(B),C)
- Оптические линейки по осям X, Y, Z в базовой комплектации

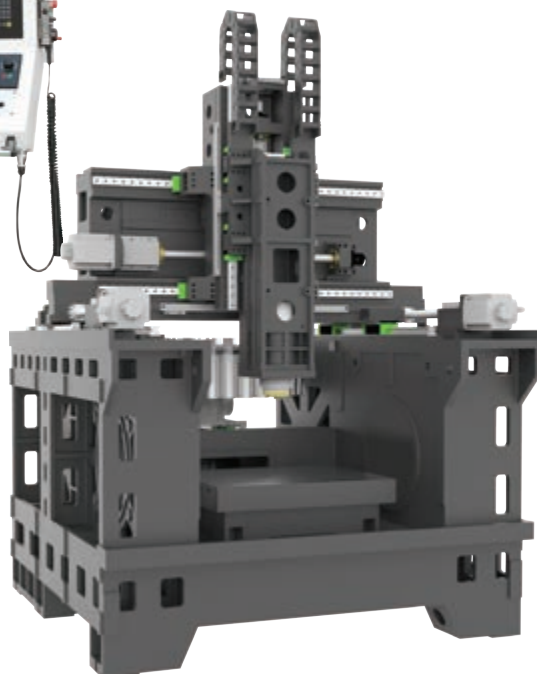


* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатываемые центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

GT7



- Лучший выбор для высокоскоростной обработки
- Портальная конструкция с неподвижным столом
- Сдвоенная приводная система для ШВП оси Y обеспечивает наилучшие динамические характеристики
- Компактная конструкция с минимальными габаритами
- Мотор-шпиндель (36000 об/мин, HSK E50)
- В расширенной комплектации – возможность обработки графита



Технические характеристики		GT7
Стол		
Размер стола	мм	800 × 600
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	18 × 5 × 100
Макс. нагрузка	кг	600
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	700 / 600 / 450
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	145 - 595
Расстояние между колоннами	мм	-
Шпиндель		
Конус шпинделя	-	HSK E50
Мощность двигателя шпинделя	кВт	15 / 18
Крутящий момент двигателя шпинделя	Нм	14 / 17,3
Частота вращения шпинделя	об/мин	36000
Подача		
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	15
Скорость резания	мм/мин	1-12000
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	40
Макс. длина инструмента	мм	250
Макс. диаметр инструмента	мм	63
Макс. вес инструмента	кг	4
Точность (VDI 3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования	мм	0,006
Повторяемость	мм	0,003
Размеры и вес		
Размеры	мм	3376 x 3563 x 2995
Вес	кг	8000

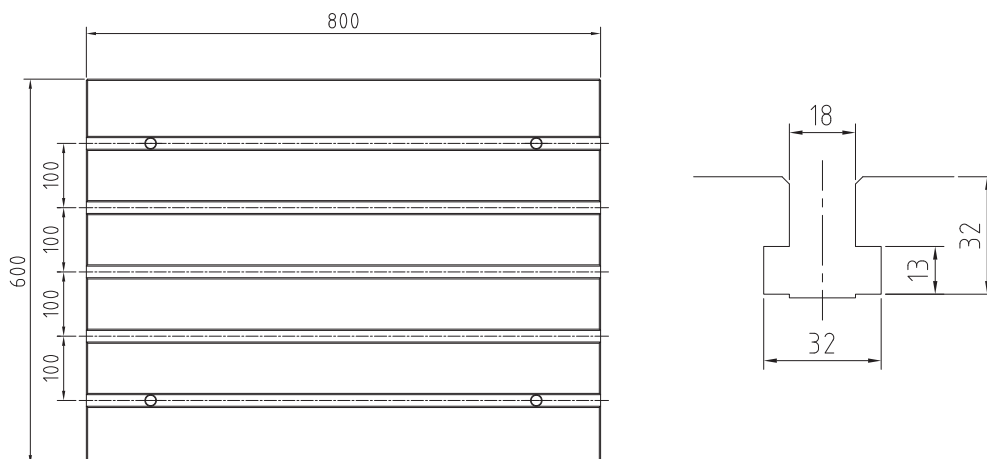
Базовая комплектация:

- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Мотор-шпиндель 36000 об/мин, HSK E50
- ✓ Система смены инструментов зонтичного типа, 40 поз.
- ✓ Шкаф электрооборудования с кондиционером
- ✓ Система охлаждения шпинделя для повышения точности
- ✓ Оптические линейки
- ✓ Жесткое резьбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Обдув воздухом во время обработки
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Руководство по эксплуатации

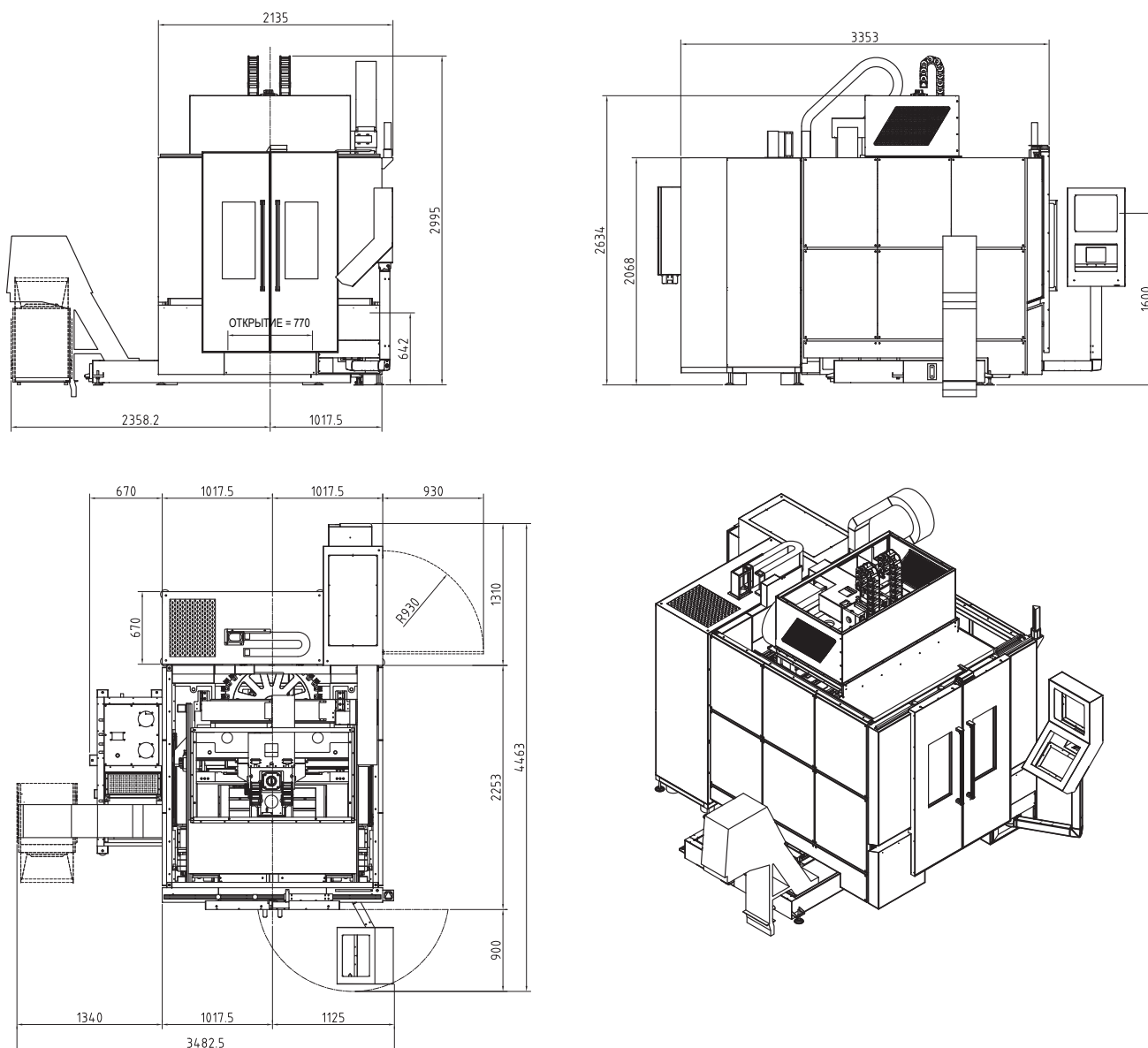
Опции:

- HSK E32, 40000 об/мин, система смены инструментов зонтичного типа, 48 поз.
- HSK A63, 20000 об/мин, система смены инструментов зонтичного типа, 40 поз.
- Стружечный конвейер цепного типа
- Подготовка для обработки графита
- Уловитель масляного тумана
- Масляное охлаждение ШВП
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Отделитель масла от СОЖ
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента

Стол



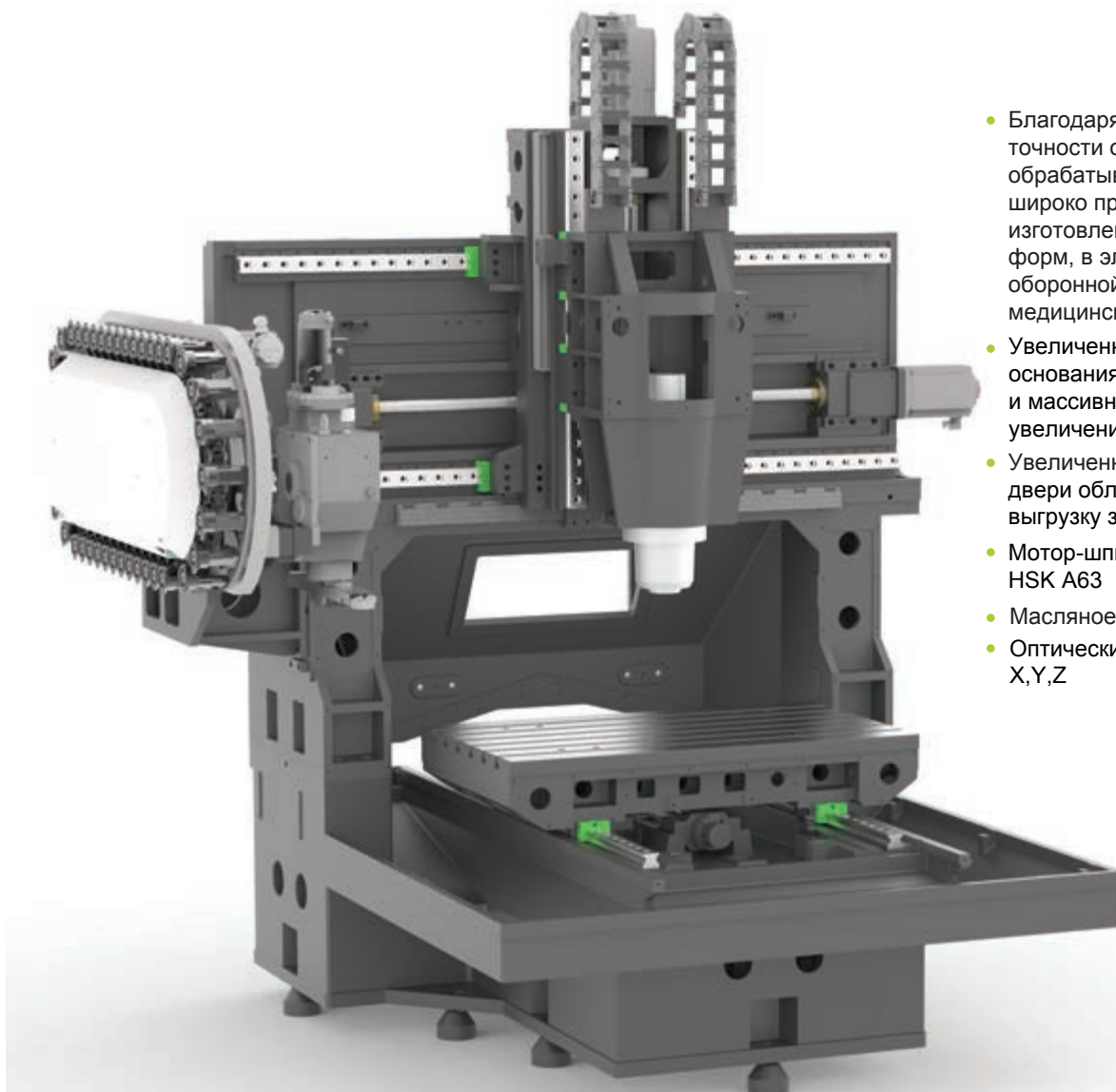
Габаритные размеры



GT11



Технические характеристики		GT11
Стол		
Размер стола	мм	1200×700
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	18×6×100
Макс. нагрузка	кг	1500
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	1150 / 700 / 520
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	140-660
Шпиндель		
Конус шпинделя		HSK A63
Мощность двигателя	кВт	25/28
Крутящий момент двигателя	Нм	87/105
Частота вращения шпинделя	об/мин	20000
Подача		
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	24
Скорость резания	мм/мин	1-12000
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	40
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø78 / Ø125
Макс. вес инструмента	кг	8
Точность (VDI3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования	мм	0,006
Повторяемость	мм	0,003
Размеры и вес		
Размеры	мм	3500x2700x3100
Вес	кг	9000

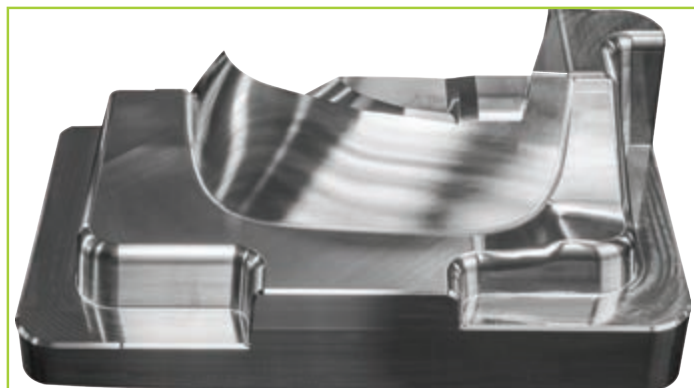


- Благодаря высокой скорости и точности обработки обрабатывающий центр широко применяется при изготовлении больших пресс-форм, в электронной, оборонной, аэрокосмической и медицинской промышленности
- Увеличенная ширина основания колонн и массивная станина для увеличения жесткости
- Увеличенная ширина двери облегчает загрузку и выгрузку заготовок
- Мотор-шпиндель 24000 об/мин HSK A63
- Масляное охлаждение ШВП
- Оптические линейки по осям X,Y,Z



Базовая комплектация:

- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Мотор-шпиндель 20000 об/мин, HSK A63
- ✓ Система смены инструментов цепного типа, 40 позиций
- ✓ Шкаф электрооборудования с кондиционером
- ✓ Система охлаждения шпинделя для повышения точности
- ✓ Оптические линейки
- ✓ Жесткое резбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Обдув воздухом во время обработки
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Руководство по эксплуатации



Опции:

- Автоматическая система удаления стружки
- Конвейер для стружки (три шнековых и один цепной)
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Масляное охлаждение ШВП
- Отделитель масла от СОЖ
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента

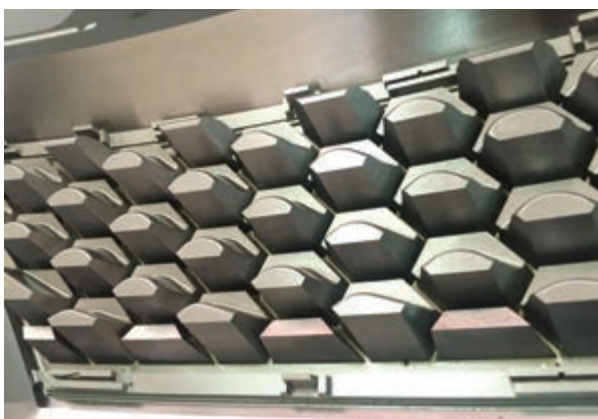
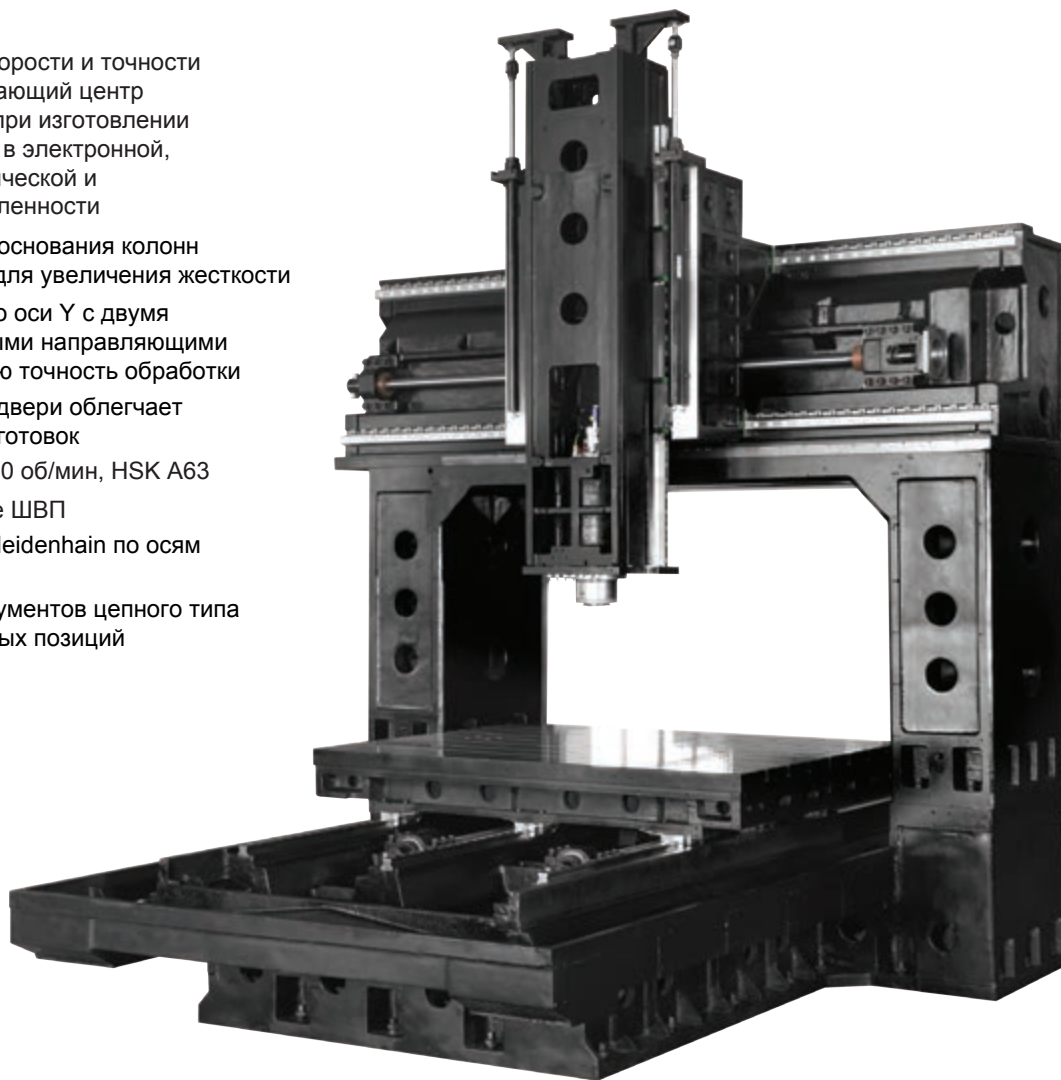
* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

GT18



Технические характеристики		GT18
Стол		
Размер стола	мм	1800×1400
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	22×7×170
Макс. нагрузка	кг	6000
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	1800 / 1400 / 800
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	150-950
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	400
Расстояние между колоннами	мм	1960
Шпиндель		
Конус шпинделя		HSK A63
Мощность двигателя	кВт	21 / 27
Крутящий момент двигателя	Нм	85 / 116
Частота вращения шпинделя	об/мин	24000
Подача		
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	30
Скорость резания	мм/мин	1-12000
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	60
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø78 / Ø150
Макс. вес инструмента	кг	8
Точность (VDI3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования	мм	0,010
Повторяемость	мм	0,006
Размеры и вес		
Размеры	мм	4965 x 6100 x 4380
Вес	кг	22000

- Благодаря высокой скорости и точности обработки обрабатывающий центр широко применяется при изготовлении больших пресс-форм, в электронной, оборонной, аэрокосмической и медицинской промышленности
- Увеличенная ширина основания колонн и массивная станина для увеличения жесткости
- Два привода и ШВП по оси Y с двумя ШВП и тремя линейными направляющими обеспечивают высокую точность обработки
- Увеличенная ширина двери облегчает загрузку и выгрузку заготовок
- Мотор-шпиндель 24000 об/мин, HSK A63
- Масляное охлаждение ШВП
- Оптические линейки Heidenhain по осям X, Y, Z
- Система смены инструментов цепного типа на 60 инструментальных позиций



Базовая комплектация:

- ✓ Полностью закрытый кожух для защиты от брызг
- ✓ Мотор-шпиндель 24000 об/мин, HSK A63
- ✓ Система смены инструментов цепного типа, 60 позиций
- ✓ Конвейер для стружки (два шнековых и один цепной)
- ✓ Шкаф электрооборудования с системой кондиционирования
- ✓ Система охлаждения шпинделя для повышения точности
- ✓ Оптические линейки
- ✓ Воздушно-масляная смазка подшипников шпинделя
- ✓ Жесткое резбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Обдув воздухом во время обработки
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Руководство по эксплуатации

Опции:

- Мотор-шпиндель 12000 об/мин, HSK A100
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Масляное охлаждение ШВП
- Отделитель масла от СОЖ
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

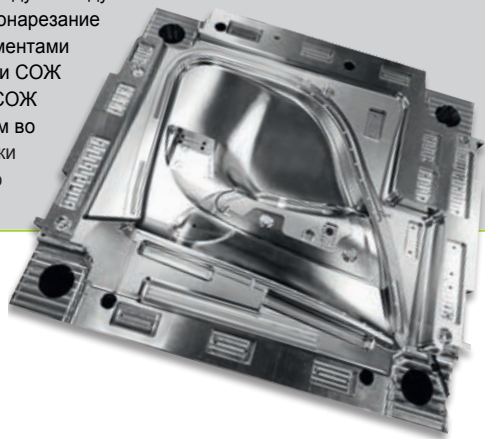
VF900 · 1100 · 1300 · 1500

- Высокопроизводительные станки серии VF специально предназначены для высокоскоростной и высокоэффективной обработки
- Усовершенствованная конструкция с усиленной станиной (FEM анализ). Станки серии VF имеют превосходные режущие характеристики специально для самых высоких требований обработки.
 - Колонна с увеличенной шириной основания и массивная конструкция станины обеспечивают высокую жесткость при быстрых перемещениях
 - Встроенный контур охлаждения двигателя шпинделя (VF1100 и VF1300)
 - Система масляного охлаждения ШВП на станках VF1100, VF1300 и VF1500 (опция)
 - Оптические линейки по осям X/Y/Z (опция)



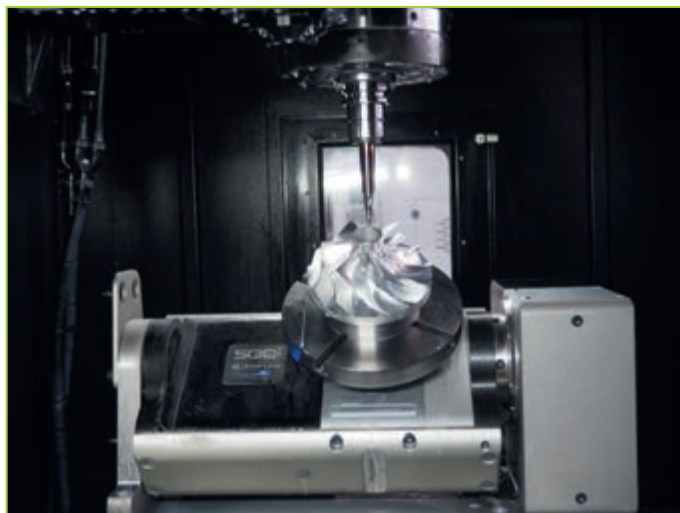
Базовая комплектация:

- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны станка
- ✓ Шпиндель с прямым приводом, 12000 об/мин (VF900)
- ✓ Шпиндель с прямым приводом, 15000 об/мин (VF1100, VF1300, VF1500)
- ✓ Система смены инструментов рычажного типа (24 позиции)
- ✓ Два шнековых и один цепной конвейер для стружки (VF1100, VF1300)
- ✓ Цепной конвейер для стружки (VF900, VF1500)
- ✓ Система охлаждения шпинделя
- ✓ Шкаф электрооборудования с системой кондиционирования
- ✓ Контур охлаждения двигателя шпинделя (VF1100, VF1300 и VF1500)
- ✓ Портативный маховичок (MPG)
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Жесткое резбонарезание
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для СОЖ
- ✓ Обдув воздухом во время обработки
- ✓ Руководство по эксплуатации



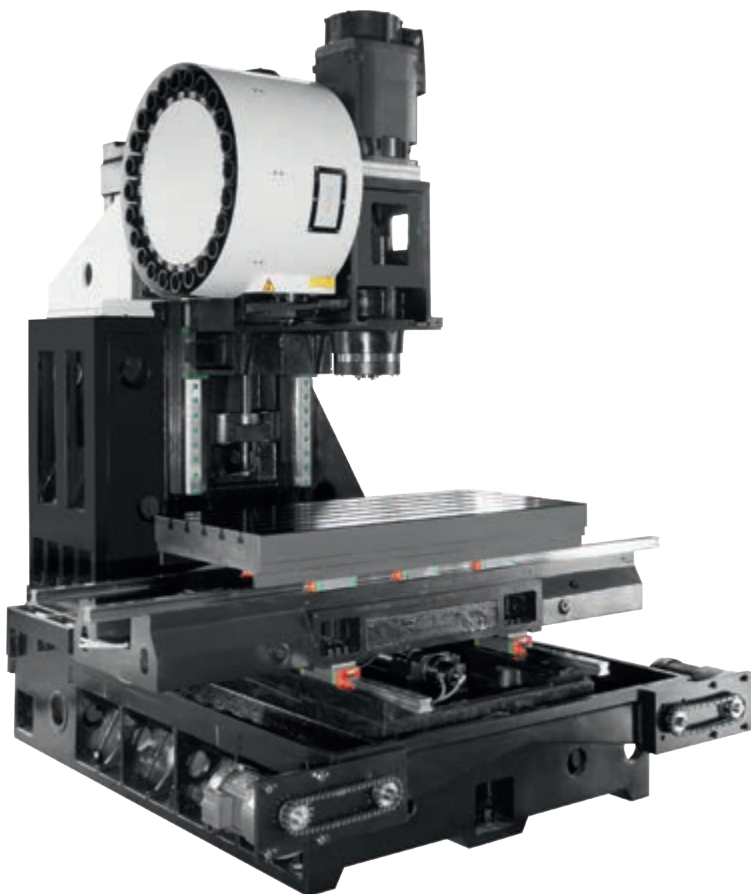
Опции:

- Мотор-шпиндель 20000 об/мин, HSK A63
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Масляное охлаждение ШВП
- Отделитель масла от СОЖ
- Оптические линейки
- Поворотный стол (4 ось)
- Наклонно-поворотный стол (4/5 ось)
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента



Наклонно-поворотный стол Lehmann (4/5 оси)

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.



Применение чугуна, отпущенного для снятия напряжений, обеспечивает устойчивость конструкции без деформаций



Два шнековых конвейера для стружки на оси Y (VF1100, VF1300 и VF1500)



Внешняя система охлаждения инструмента



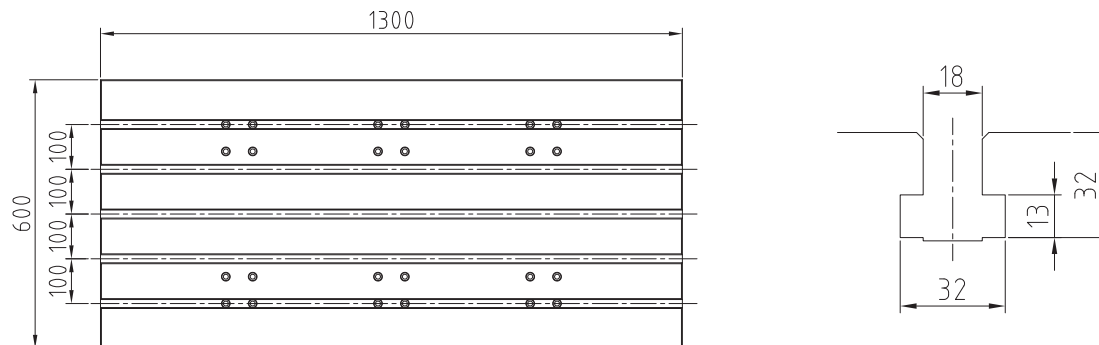
Высокая жесткость шпинделя



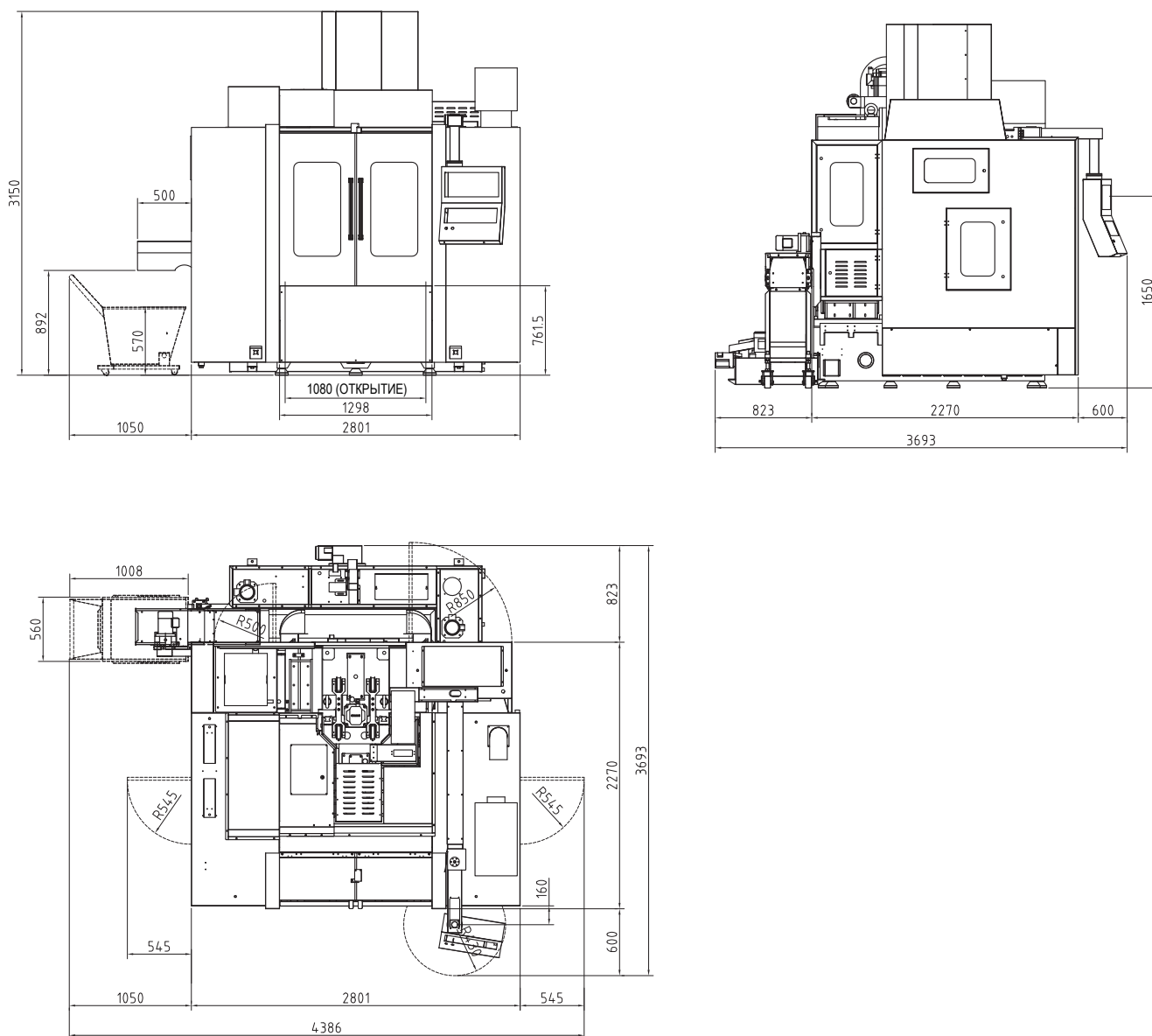
Система масляного охлаждения ШВП (VF1100, VF1300 и VF1500)

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатываемые центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

Стол (VF1100)



Габаритные размеры (VF1100)



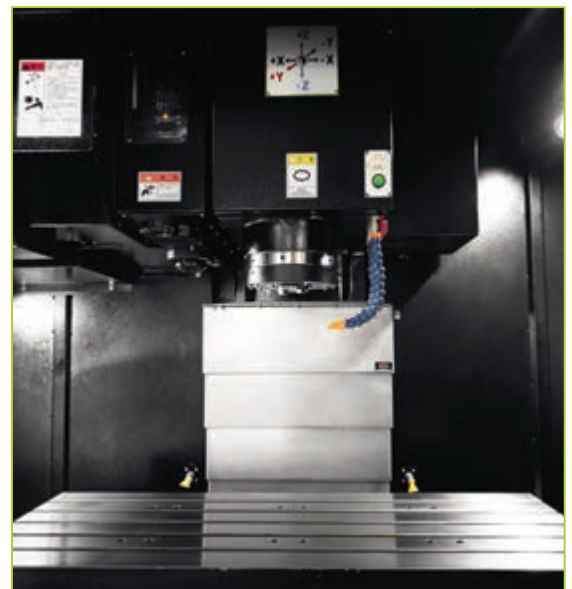
* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

Технические характеристики

Технические характеристики		VF900	VF1100	VF1300	VF1500
Стол					
Размер стола	мм	1060 x 600	1300 x 600	1500 x 650	1700 x 700
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм		18 x 5 x 100		18 x 6 x 100
Макс. нагрузка	кг	800	1000	1200	1500
Перемещение					
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	900 / 600 / 600	1100 / 650 / 600	1300 / 650 / 600	1500/760/700
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм		150 - 750		130 - 830
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	652	697		802
Шпиндель					
Конус шпинделя	-	SK40 / BBT40 / CAT 40			
Мощность двигателя	кВт	9 / 22 Siemens, 11 / 18.5 Fanuc	20 / 53 Siemens, 15 / 30 Fanuc		
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000	15000 Siemens, 12000 Fanuc		
Шпиндель (опция 1)	-	HSK A63, 20000 об/мин			
Мощность/крутящий момент двигателя	-	20/24 кВт; 35/42 Нм			
Шпиндель (опция 2)	-	/	HSK A63, 20000 об/мин		
Мощность/крутящий момент двигателя	-	/	25/28 кВт; 87/105 Нм		
Подача					
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин		36		24
Скорость резания	мм/мин		1 - 12000		
Система смены инструментов					
Кол-во инструментов	шт.		24		
Макс. длина инструмента	мм		300		
Макс. диаметр инструмента	мм		Ø78 / Ø125		
Макс. вес инструмента	кг		8		
Точность (VDI 3441, полное перемещение)					
Точность позиционирования (без оптических линеек)	мм		0,010		0,012
Повторяемость (без оптических линеек)	мм		0,006		0,008
Точность позиционирования (с оптическими линейками)	мм		0,006		0,008
Повторяемость (с оптическими линейками)	мм		0,004		0,006
Размеры и вес					
Размеры	мм	3850 x 2335 x 3000	3850 x 3093 x 3150	4025 x 3693 x 3250	5000 x 2432 x 3100
Вес	кг	6500	7500	8000	10000



Бак СОЖ с конвейером для стружки



Телескопические кожухи Keuarrow на всех осях

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обработка центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

VF760



- Применение чугуна, закалённого для снятия напряжений, обеспечивает устойчивость конструкции без деформаций
- ШВП класса С3 обеспечивают максимальную точность и долговечность
- Предварительное натяжение по всем осям снижает тепловые деформации до минимума



Базовая комплектация:

- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны станка
- ✓ Шпиндель с прямым приводом 12000 об/мин
- ✓ Система смены инструментов рычажного типа (24 позиции)
- ✓ Цепной конвейер для стружки
- ✓ Система охлаждения шпинделя
- ✓ Шкаф электрооборудования с кондиционером
- ✓ Жесткое резьбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Обдув воздухом во время обработки
- ✓ Руководство по эксплуатации

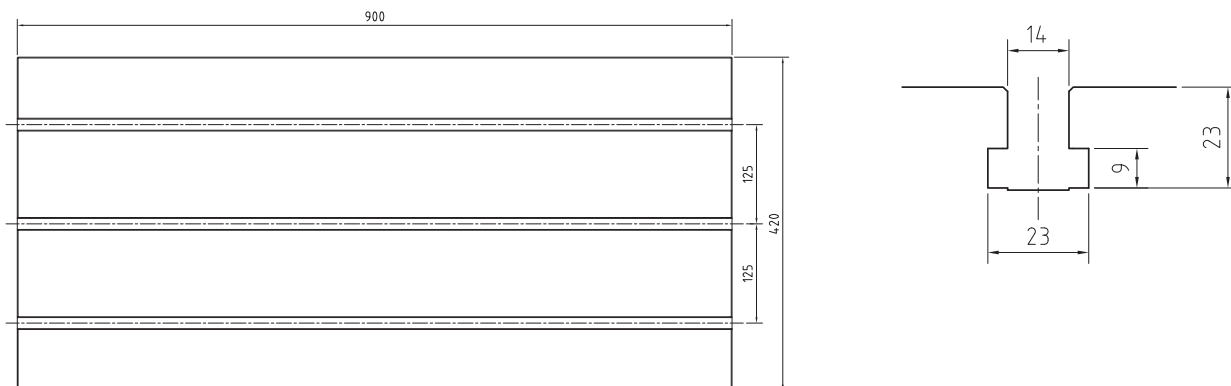
Опции:

- Система подача СОЖ через шпиндель
- Мотор-шпиндель 20000 об/мин, HSK A63
- Поворотный стол (4 ось)
- Наклонно-поворотный стол (4/5 ось)
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента
- Оптические линейки
- Отделитель масла от СОЖ

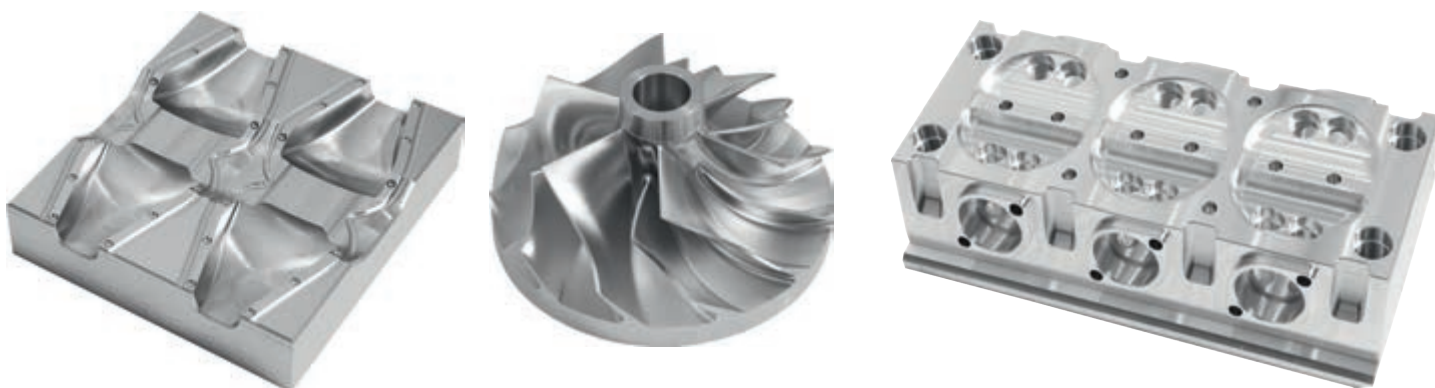
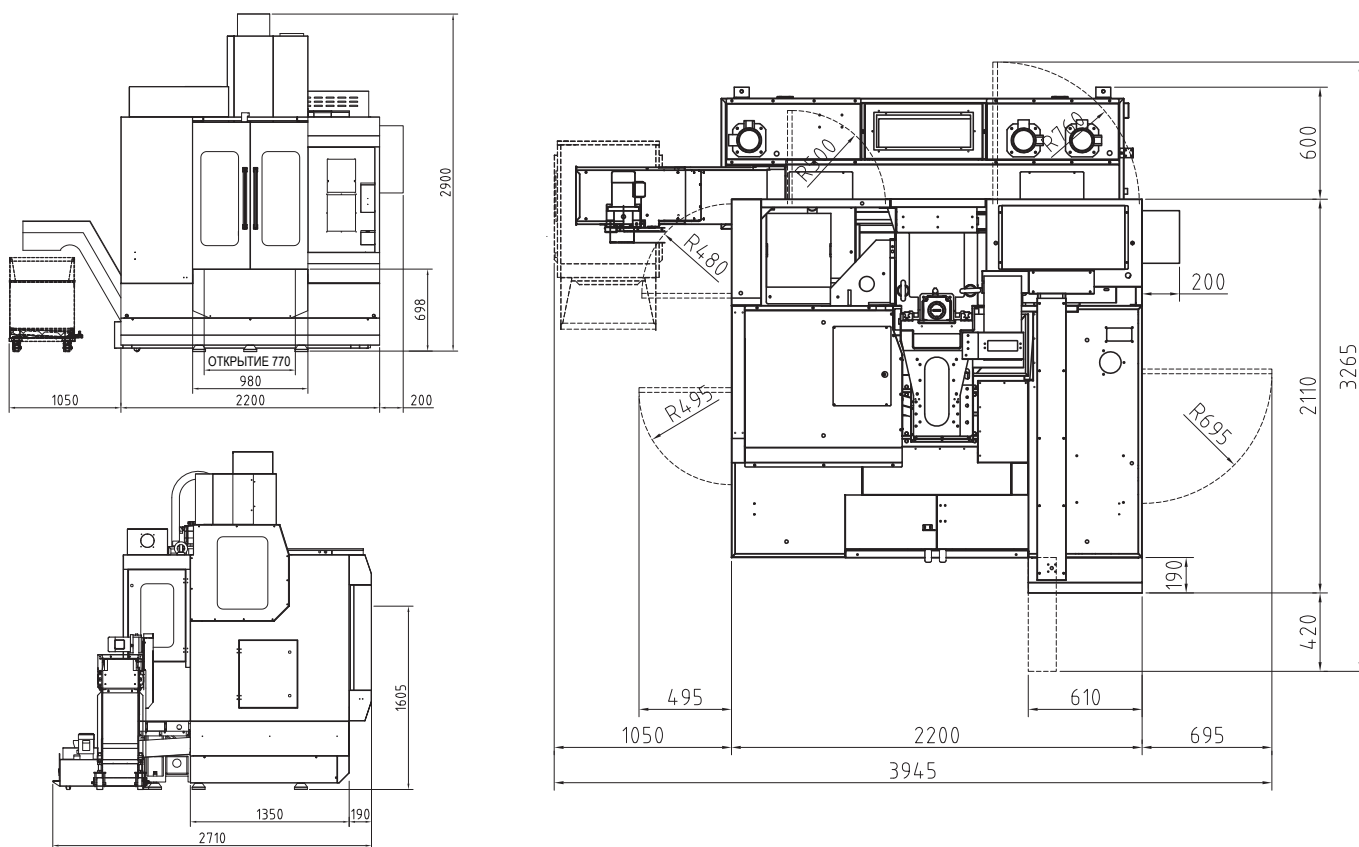
Технические характеристики		VF760
Стол		
Размер стола	мм	900 x 420
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	14 x 3 x 125
Макс. нагрузка	кг	500
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	720 / 450 / 520
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	100 - 620
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	517
Шпиндель		
Конус шпинделя	-	SK 40 / BBT 40 / CAT 40
Серводвигатель шпинделя	кВт	9 / 22 Siemens; 11 / 18.5 Fanuc
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
Шпиндель	-	HSK A63, 20000 об/мин
Мощность/крутящий момент двигателя	-	20/24 кВт; 35/42 Нм
Подача		
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	48 (24 опция)
Скорость резания	мм/мин	1-12000
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	24
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø78 / Ø125
Макс. вес инструмента	кг	8
Точность (VDI 3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования (без оптических линейек)	мм	0,010
Повторяемость (без оптических линейек)	мм	0,006
Точность позиционирования (с оптическими линейками)	мм	0,006
Повторяемость (с оптическими линейками)	мм	0,004
Размеры и вес		
Размеры	мм	3250 x 2710 x 2900
Вес	кг	4500

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

Стол



Габаритные размеры



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатываемые центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

Обработка Mini



- Обучение
- Инструментальные мастерские
- Изготовление штучных небольших изделий
- Моделирование
- НИОКР
- Закаленное чугунное литье для снятия напряжений, обеспечивает устойчивость конструкции без деформаций



Технические характеристики Обрабатывающий центр MINI		
Стол		
Размер стола	мм	650 x 300
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	14 x 3 x 100
Макс. нагрузка	кг	200
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	500 / 300 / 400
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	120 - 520
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	340
Шпиндель		
Конус шпинделя	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40
Мощность двигателя	кВт	4.8 / 19 Siemens; 3.7 / 13 Fanuc
Частота вращения шпинделя	об/мин	10000
Подача		
Скорость быстрой подачи	м/мин	X/Y: 24, Z: 16
Скорость резания	мм/мин	1-10000
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	12
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø90 / Ø125
Макс. вес инструмента	кг	8
Точность (VDI 3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования	мм	0,010
Повторяемость	мм	0,008
Размеры и вес		
Размеры	мм	1660 x 2000 x 2500
Вес	кг	1800

Базовая комплектация:

- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Шпиндель с ременным приводом 10000 об/мин
- ✓ Система смены инструментов зонтичного типа, 12 позиций
- ✓ Теплообменник для шкафа электрооборудования
- ✓ Жесткое резьбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Сопла смыва стружки со станины
- ✓ Руководство по эксплуатации

Опции:

- Система охлаждения шпинделя
- Датчик заготовки
- Датчик настройки и привязки инструмента
- Поворотный стол (4 ось)
- Отделитель масла от СОЖ

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.



Система смены инструментов зонтичного типа, 12 позиций



Светодиодное освещение рабочей зоны



Сопла смыва стружки со станины



Опционально поворотный стол (4 ось)

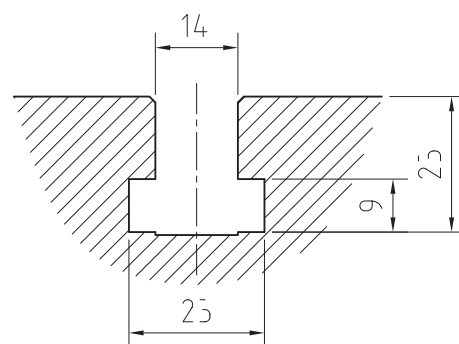
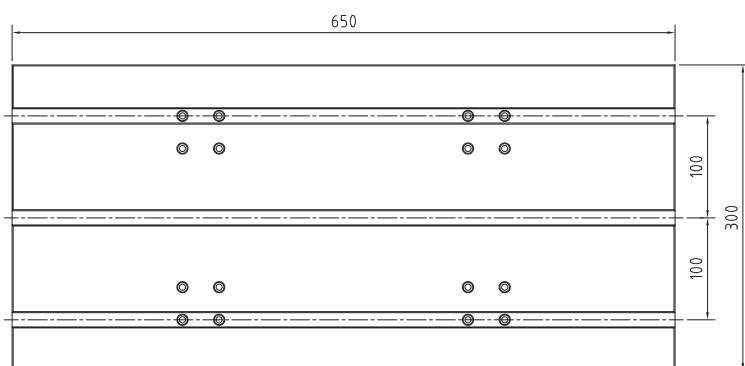


Датчик настройки и привязки инструмента (опция)

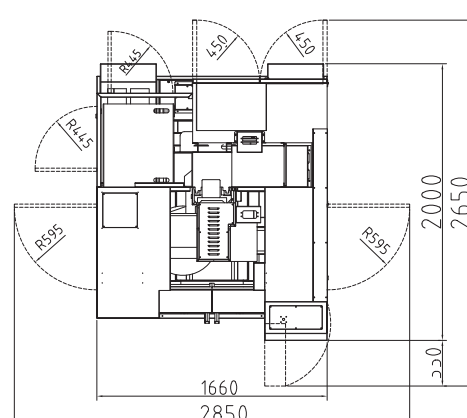
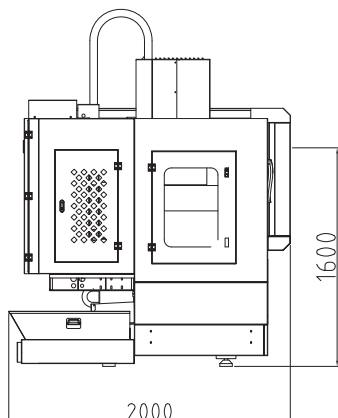
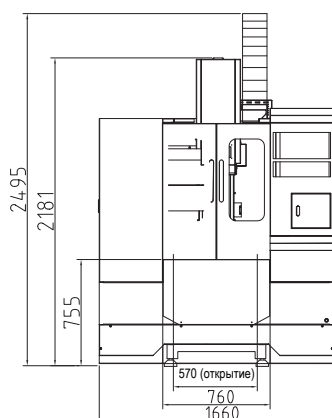


Накопитель для стружки и бак для СОЖ

Стол



Габаритные размеры



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

V6L



- Инструментальные мастерские
- Изготовление штучных небольших изделий
- Изготовление моделей, НИОКР
- Применение чугуна, закалённого для снятия напряжений, обеспечивает устойчивость конструкции без деформаций
- ШВП класса С3 обеспечивают максимальную точность и долговечность
- Предварительное натяжение по всем осям снижает тепловые деформации до минимума



Технические характеристики Обрабатывающий центр Delta V6L

Технические характеристики		
Стол		
Размер стола	мм	750 x 400
Т-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	14 x 3 x 125
Макс. нагрузка	кг	350
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	600 / 400 / 450
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	110 - 560
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	434
Шпиндель		
Конус шпинделя	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40
Частота вращения шпинделя	об/мин	10000
Мощность двигателя	кВт	4.8 / 19 Siemens; 3.7 / 13 Fanuc
Подача		
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	48
Скорость резания	мм/мин	1-12000
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	24
Макс. длина инструмента	мм	220
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø78 / Ø125
Макс. вес инструмента	кг	8
Точность (VDI 3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования	мм	0,008
Повторяемость	мм	0,006
Размеры и вес		
Размеры	мм	1800 x 2530 x 2700
Вес	кг	3500

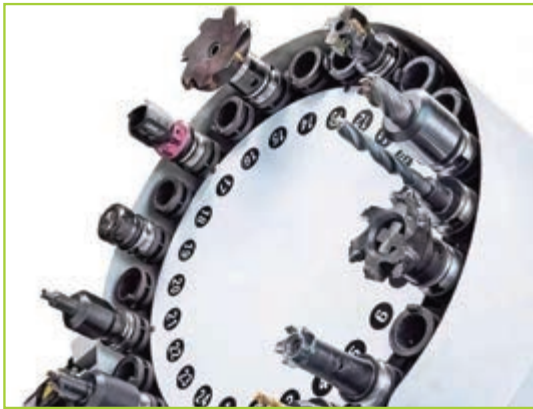
Базовая комплектация:

- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны станка
- ✓ Шпиндель с ременным приводом 10000 об/мин
- ✓ Система смены инструментов рычажного типа (24 позиции)
- ✓ Теплообменник для шкафа электрооборудования
- ✓ Жесткое резьбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Сопла для смыва стружки со станины
- ✓ Руководство по эксплуатации

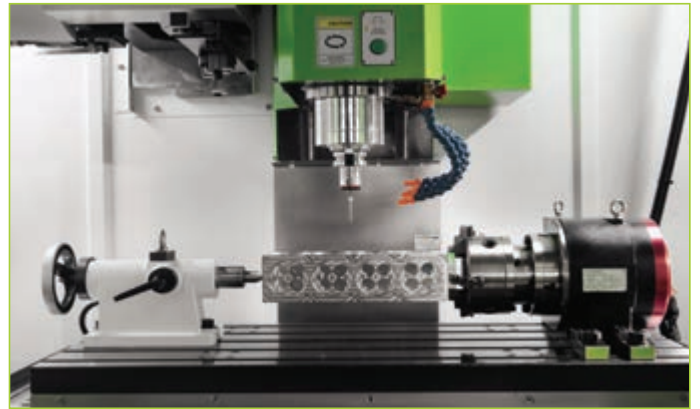
Опции:

- Система охлаждения шпинделя
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Поворотный стол (4 ось)
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента
- Отделитель масла от СОЖ

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

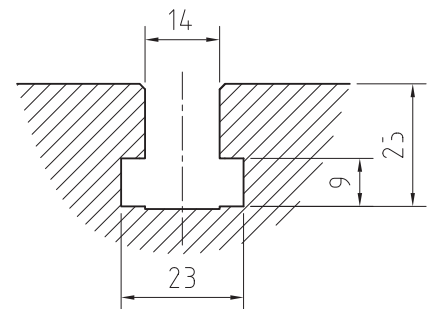
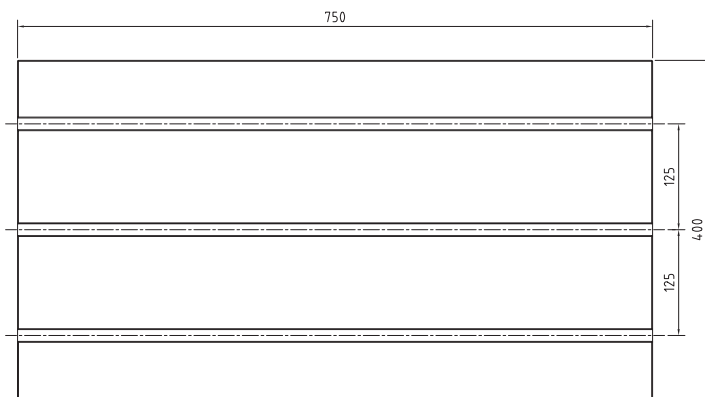


Система смены инструментов рычажного типа (24 инструментальные позиции)

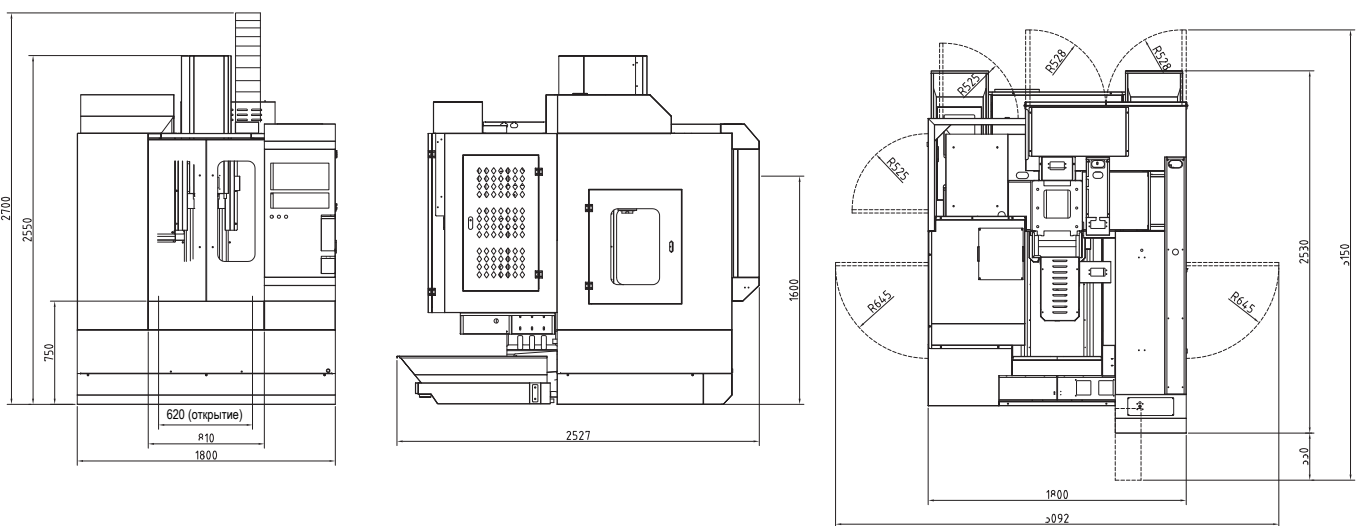


Опционально поворотный стол (4 ось)

Стол



Габаритные размеры

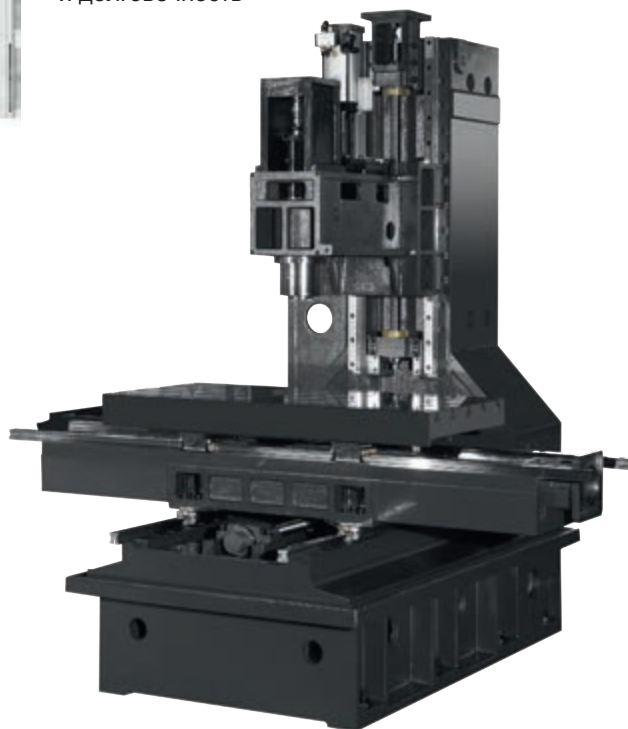


* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обработываемые центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

V10L



- Применение чугуна, закаленного для снятия напряжений, обеспечивает устойчивость конструкции без деформаций
- Предварительное натяжение по всем осям снижает тепловые деформации до минимума
- ШВП класса С3 обеспечивают максимальную точность и долговечность



Технические характеристики Обрабатывающий центр Delta V10L

Технические характеристики		
Стол		
Размер стола	мм	1100 x 500
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	18 x 5 x 100
Макс. нагрузка	кг	600
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	1020 / 530 / 560
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	115 - 675
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	566
Шпиндель		
Конус шпинделя	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40
Частота вращения шпинделя	об/мин	10000
Мощность двигателя	кВт	9 / 22 Siemens; 7.5 / 15 Fanuc
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	24
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø78 / Ø125
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. вес инструмента	кг	8
Подача		
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	48 (опция 30)
Скорость резания	мм/мин	1-12000
Точность (VDI 3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования	мм	0.010
Повторяемость	мм	0.006
Размеры и вес		
Размеры	мм	3870 x 2175 x 2850
Вес	кг	5000

Базовая комплектация:

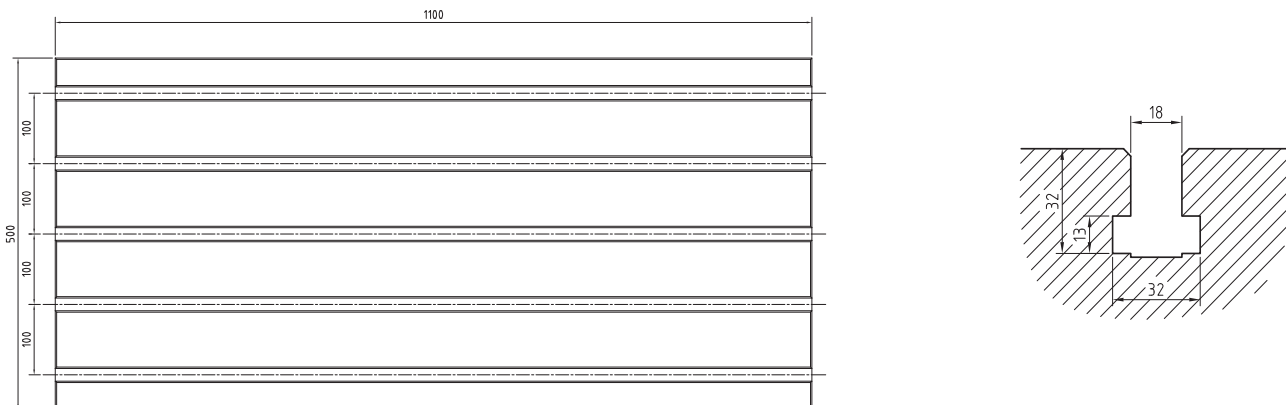
- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Шпиндель с ременным приводом 10000 об/мин
- ✓ Система смены инструментов рычажного типа (24 позиции)
- ✓ Цепной конвейер для стружки
- ✓ Шкаф электрооборудования с кондиционером
- ✓ Жесткое резбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Сопла для смыва стружки со станы
- ✓ Руководство по эксплуатации

Опции:

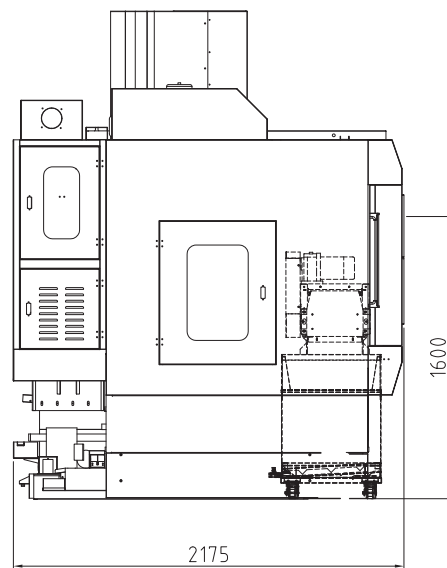
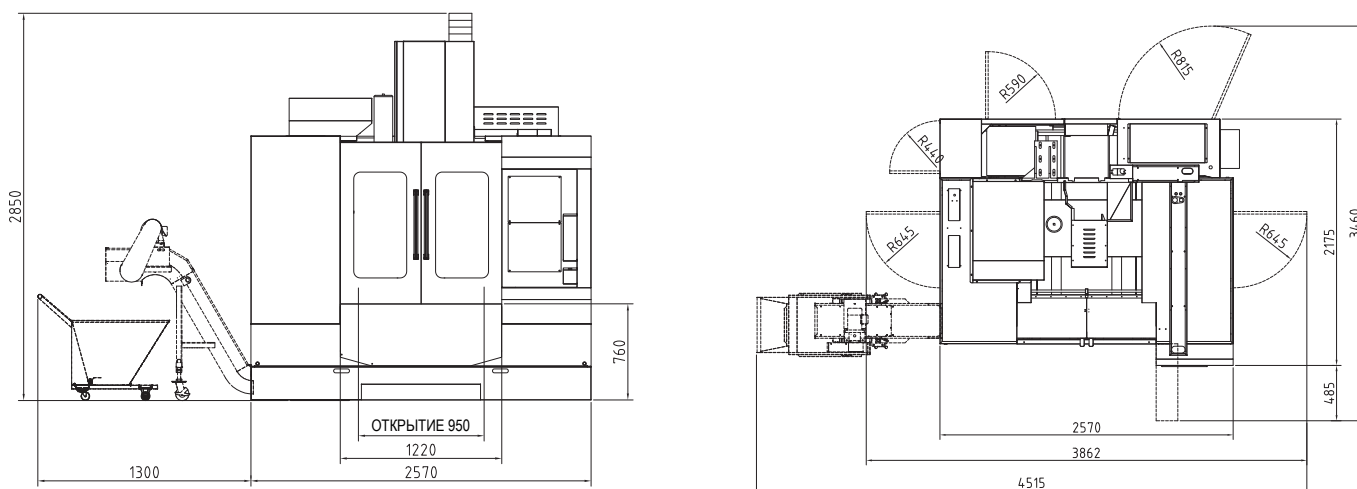
- Шпиндель с прямым приводом 12000 об/мин
- Система охлаждения шпинделя
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Отделитель масла от СОЖ
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента
- Поворотный стол (4 ось)
- Наклонно-поворотный стол (4/5 ось)

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

Стол



Габаритные размеры



Опционально поворотный стол (4 ось). Размеры на выбор.

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

V7L



Технические характеристики Обрабатывающий центр Alpha V7L

Технические характеристики		
Стол		
Размер стола	мм	900 x 420
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	14 x 3 x 125
Макс. нагрузка	кг	500
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	760 / 450 / 520
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	100 - 620
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	517
Шпиндель		
Конус хвостовика шпинделя	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40
Частота вращения шпинделя	об/мин	10000
Мощность двигателя	кВт	9 / 22 Siemens; 7.5 / 15 Fanuc
Подача		
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	48
Скорость резания	мм/мин	1-12000
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	24
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø78 / Ø125
Макс. вес инструмента	кг	8
Точность (VDI 3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования	мм	0.008
Повторяемость	мм	0.006
Размеры и вес		
Размеры	мм	2200 x 2710 x 2900
Вес	кг	4500

Базовая комплектация:

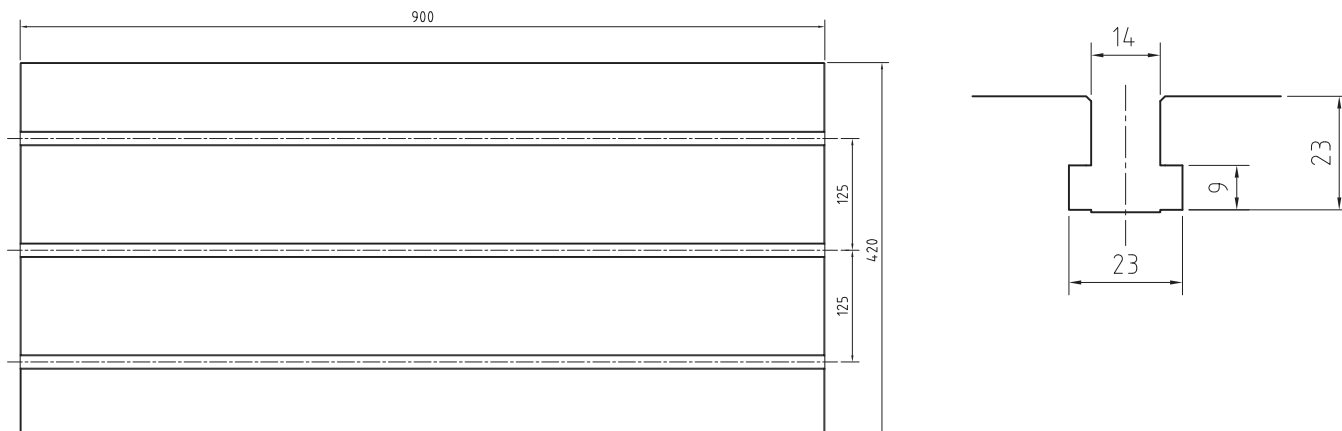
- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Шпиндель с ременным приводом 10000 об/мин
- ✓ Система смены инструментов рычажного типа (24 позиции)
- ✓ Шкаф электрооборудования с системой кондиционирования
- ✓ Жесткое резбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Сопла для смыва стружки со станины
- ✓ Руководство по эксплуатации

Опции:

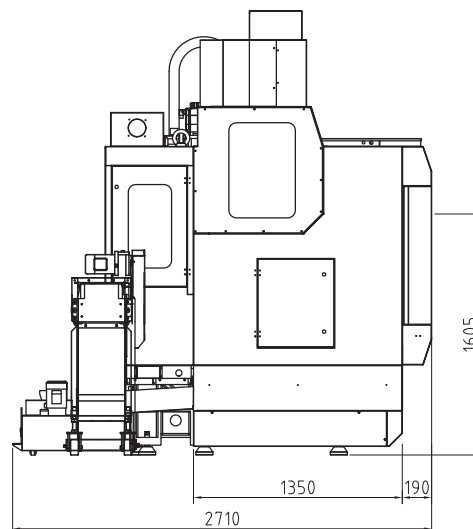
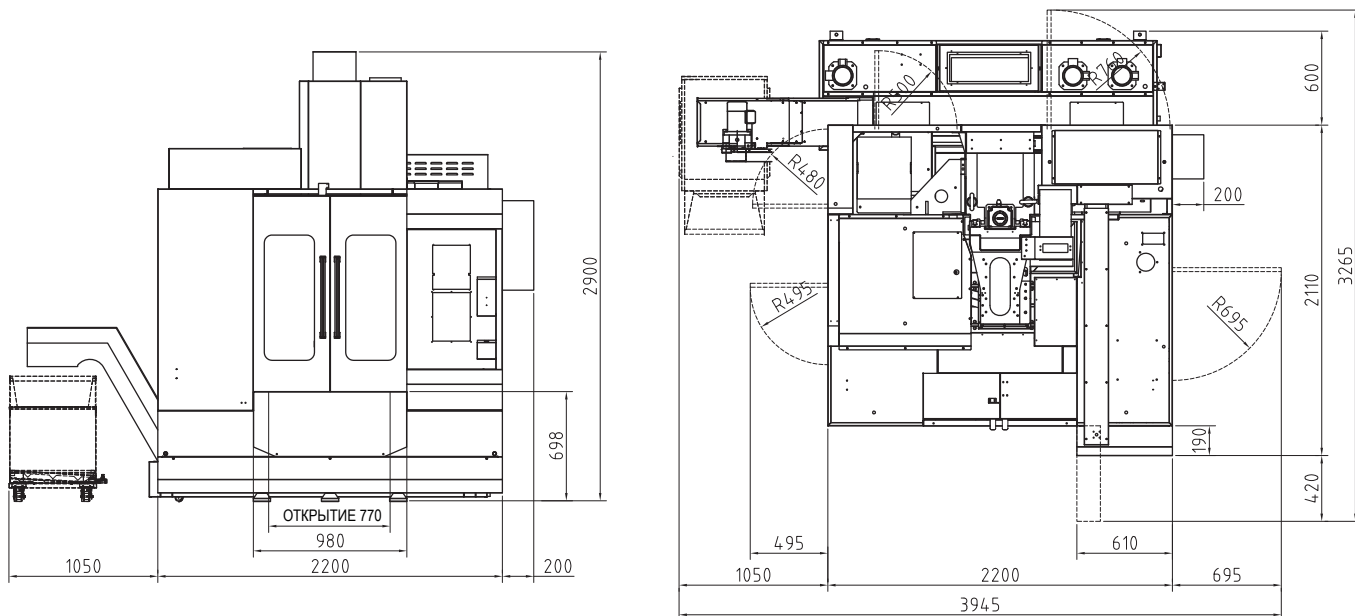
- Шпиндель с прямым приводом 12000 об/мин
- Система охлаждения шпинделя
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Цепной конвейер для стружки
- Отделитель масла от СОЖ
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента
- Поворотный стол (4 ось)
- Наклонно-поворотный стол (4/5 ось)

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

Стол



Габаритные размеры



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатываемые центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

V9L · V11L



- Применение чугуна, закалённого для снятия напряжений, обеспечивает устойчивость конструкции без деформаций
- ШВП класса С3 обеспечивают максимальную точность и долговечность
- Предварительное натяжение по всем осям снижает тепловые деформации до минимума

Технические характеристики		V9L	V11L
Стол			
Размер стола	мм	1060 x 600	1200 x 600
T-образные пазы (ширина x кол-во x расстояние)	мм	18 x 5 x 100	
Макс. нагрузка	кг	800	1000
Перемещение			
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	900 / 600 / 600	1100 / 600 / 600
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	150 - 750	
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	652	
Шпиндель			
Конус шпинделя	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40	
Мощность двигателя	кВт	9 / 22 Siemens; 11 / 18.5 Fanuc	
Частота вращения шпинделя	об/мин	10000	
Подача			
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	36	
Скорость резания	мм/мин	1-12000	
Система смены инструментов			
Кол-во инструментов	шт.	24	
Макс. длина инструмента	мм	300	
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø78 / Ø125	
Макс. вес	кг	8	
Точность (VDI 3441, полное перемещение)			
Точность позиционирования	мм	0,008	
Повторяемость	мм	0,006	
Размеры и вес			
Размеры	мм	3850 x 2336 x 3000	
Вес	кг	6300	6500

Базовая комплектация:

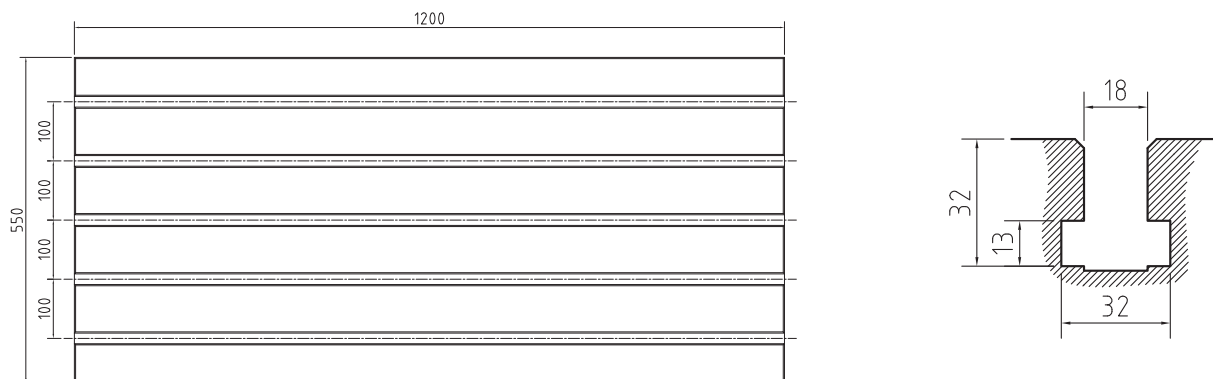
- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Шпиндель с ременным приводом 10000 об/мин
- ✓ Система смены инструментов рычажного типа (24 позиции)
- ✓ Цепной конвейер для стружки
- ✓ Электрошкаф с кондиционером
- ✓ Жесткое резбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Освещение рабочей зоны
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Сопла для смыва стружки со станины
- ✓ Руководство по эксплуатации

Опции:

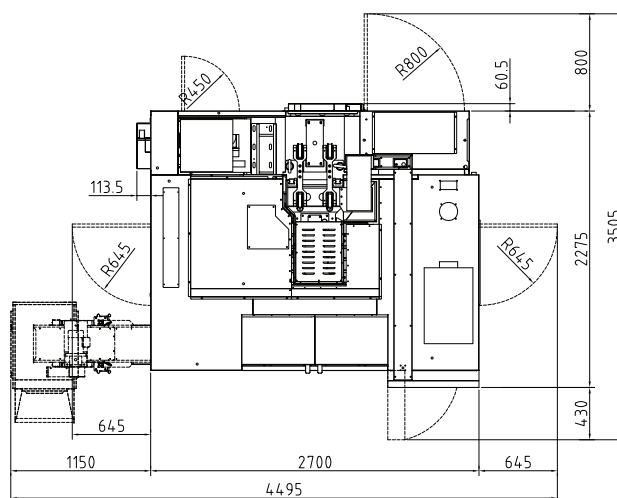
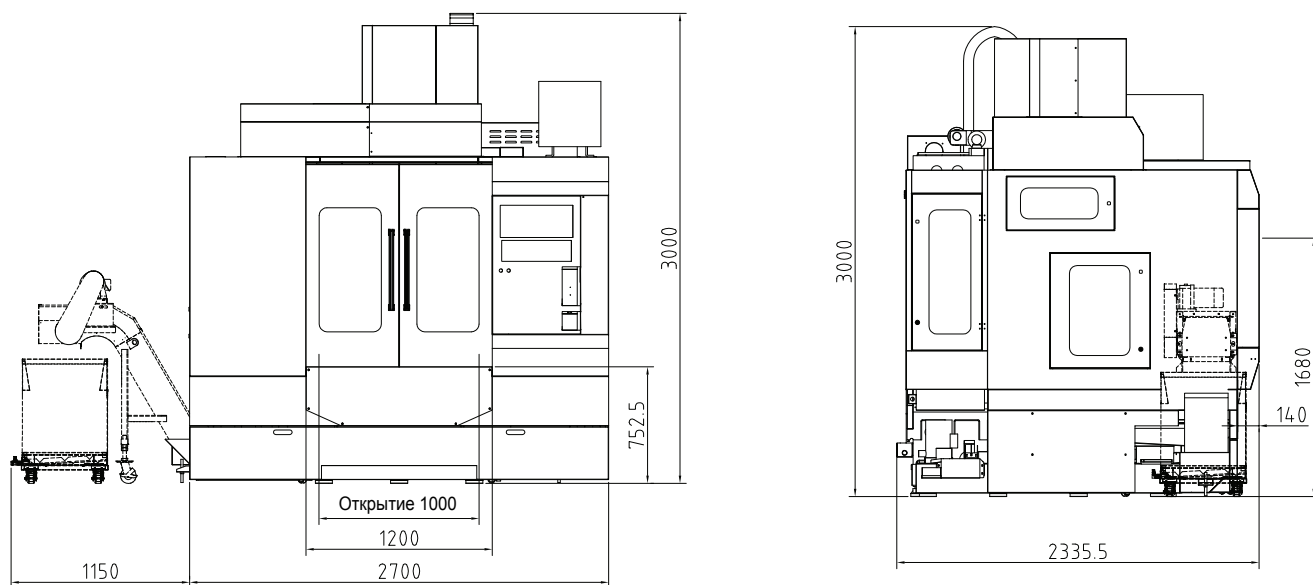
- Шпиндель с прямым приводом 12000 об/мин
- Шпиндель с прямым приводом 15000 об/мин
- Система охлаждения шпинделя
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Отделитель масла от СОЖ
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента
- Поворотный стол (4 ось)
- Наклонно-поворотный стол (4/5 ось)

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обработка центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

Стол (V11L)



Габаритные размеры (V11L)



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обработываемые центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

V13L · V15L



- Применение чугуна, закалённого для снятия напряжений, обеспечивает устойчивость конструкции без деформаций
- ШВП класса С3 обеспечивают максимальную точность и долговечность
- Предварительное натяжение по всем осям снижает тепловые деформации до минимума



Модель V15L

Технические характеристики	V13L	V15L
Стол		
Размер стола	мм 1500 x 650	1700 x 700
Т-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм 18 x 5 x 100	18 x 6 x 100
Макс. нагрузка	кг 1200	1500
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм 1300 / 650 / 600	1500 / 760 / 700
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм 150 - 750	130 - 830
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм 697	802
Шпиндель		
Конус шпинделя	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40
Частота вращения шпинделя	об/мин	10000
Мощность двигателя	кВт	20 / 53 Siemens; 11 / 18.5 Fanuc
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	24
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø78 / Ø125
Макс. вес инструмента	кг	8
Подача		
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	36
Скорость резания	мм/мин	1-12000
Точность (VDI 3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования	мм	0,010
Повторяемость	мм	0,006
Размеры и вес		
Размеры	мм	4025x3693x3250 5000x2432x3100
Вес	кг	8000 10000

Базовая комплектация:

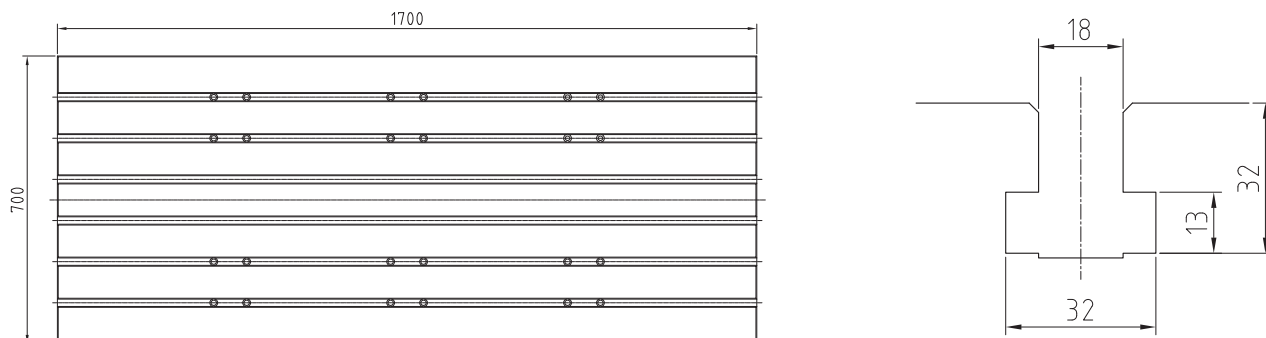
- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Шпиндель с ременным приводом 10000 об/мин
- ✓ Система смены инструментов рычажного типа (24 позиции)
- ✓ Цепной конвейер для стружки
- ✓ Шкаф электрооборудования с кондиционером
- ✓ Жесткое резбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Обдув воздухом во время обработки
- ✓ Руководство по эксплуатации

Опции:

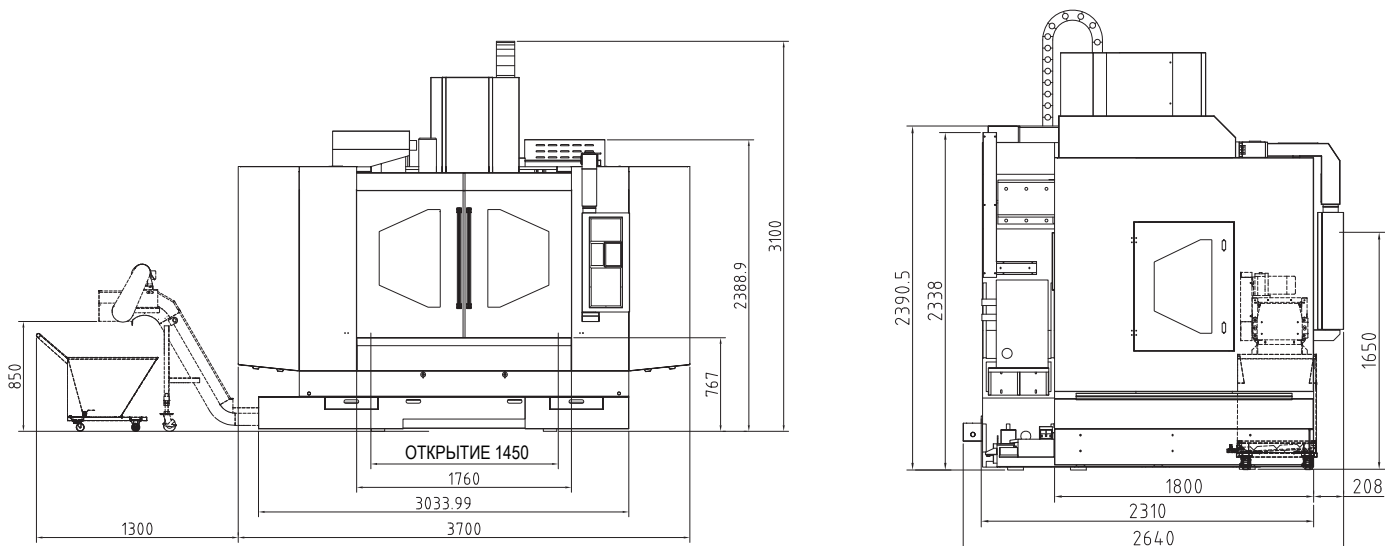
- Шпиндель с прямым приводом 6000 об/мин, BT50
- Шпиндель с прямым приводом 8000 об/мин, BT50
- Шпиндель с прямым приводом 12000 об/мин
- Шпиндель с прямым приводом 15000 об/мин
- Система охлаждения шпинделя
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Отделитель масла от СОЖ
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента
- Поворотный стол (4 ось)
- Наклонно-поворотный стол (4/5 ось)

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

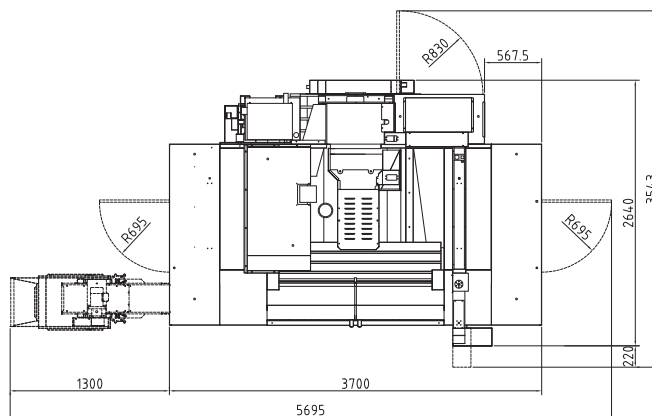
Стол (V15L)



Габаритные размеры (V15L)



Наклонно-поворотный стол (4/5 ось)



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатываемые центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

V18



- Оптимальный выбор для обработки больших заготовок со сверхтяжелыми режимами резания
- Оси X и Y оснащены роликовыми направляющими качения, а ось Z оснащена направляющими скольжения
- Шпиндель с размером конуса 50 и ременным приводом 6000 об/мин в стандартной комплектации. Опционально возможна установка редуктора
- ШВП класса С3 обеспечивают максимальную точность и долговечность
- Предварительное натяжение по всем осям снижает тепловые деформации до минимума

Технические характеристики Обрабатывающий центр Power V18

Технические характеристики		
Стол		
Размер стола	мм	2000 x 900
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	22 x 5 x 165
Макс. нагрузка	кг	2000
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	1800 / 900 / 600
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	110 - 710
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	950
Шпиндель		
Конус шпинделя	-	SK 50 / BT 50 / CAT 50
Мощность двигателя	кВт	22 / 60 Siemens 15 / 18.5 Fanuc
Частота вращения шпинделя	об/мин	6000
Подача		
Скорость быстрой подачи по осям X/Y/Z	м/мин	20/20/15
Скорость резания	мм/мин	1-12000
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	24
Макс. длина инструмента	мм	400
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø125 / Ø245
Макс. вес инструмента	кг	15
Точность (VDI 3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования	мм	0,016
Повторяемость	мм	0,010
Размеры и вес		
Размеры	мм	6060 x 3270 x 3650
Вес	кг	17500

Базовая комплектация:

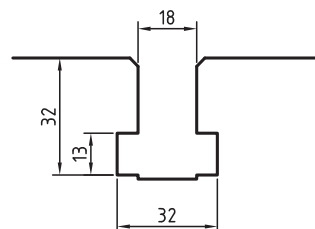
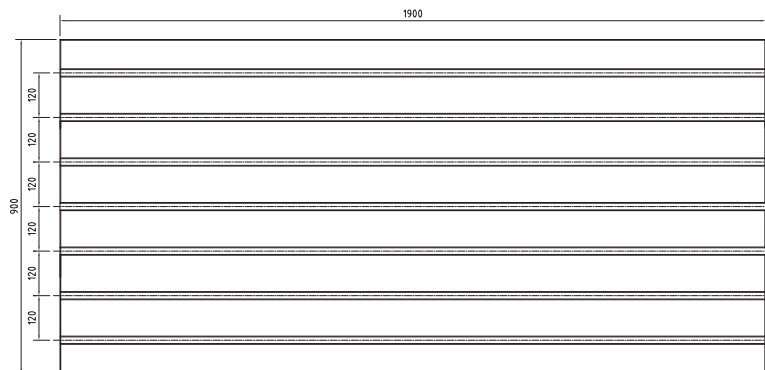
- ✓ Полностью закрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Шпиндель с ременным приводом 6000 об/мин
- ✓ Система смены инструментов рычажного типа (24 позиции)
- ✓ Конвейер для стружки (2 шнековых и 1 скребковый)
- ✓ Шкаф электрооборудования с кондиционером
- ✓ Жесткое резбонарезание
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Обдув воздухом инструмента во время обработки
- ✓ Руководство по эксплуатации

Опции:

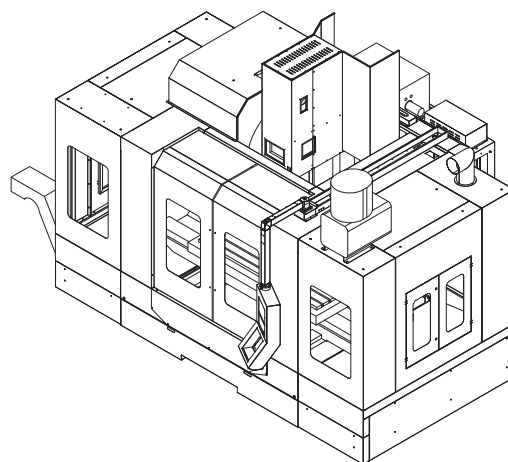
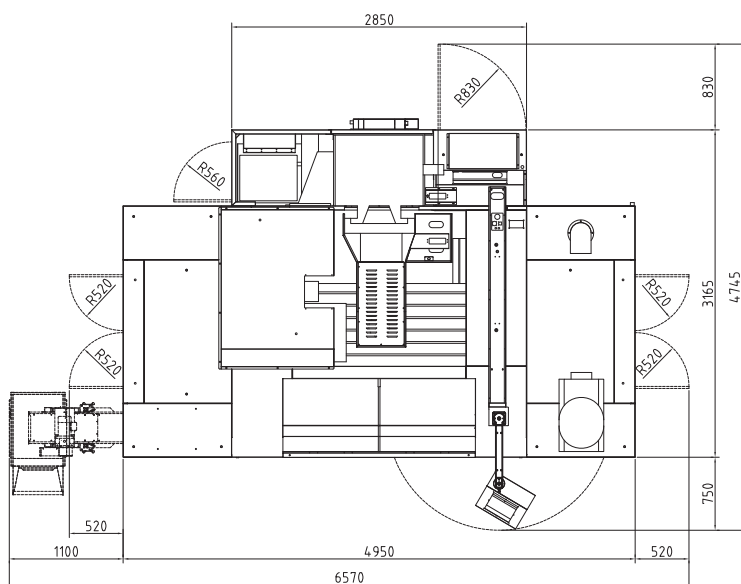
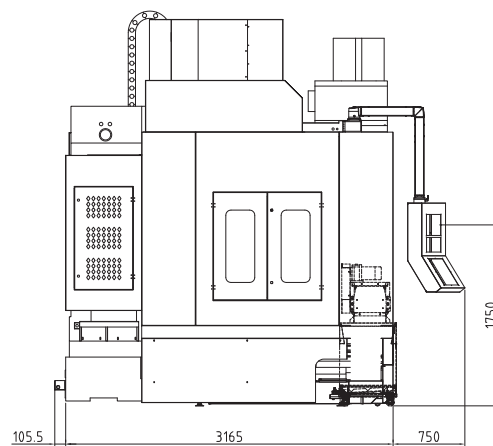
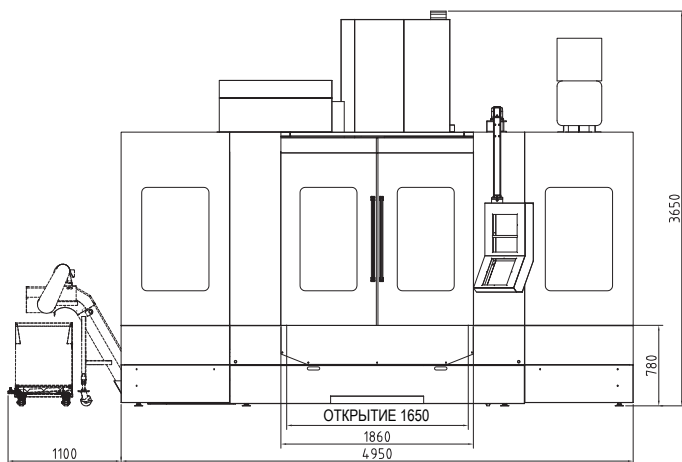
- Система охлаждения шпинделя
- Шпиндель с редуктором 6000 об/мин, передаточное число 1:4
- Перемещение по оси Z – 720 мм (расстояние от торца шпинделя до поверхности стола – 160-880 мм)
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Отделитель масла от СОЖ
- Датчик настройки и привязки заготовки
- Датчик инструмента
- Поворотный стол (4 ось)
- Наклонно-поворотный стол (4/5 ось)

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

Стол



Габаритные размеры



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

V1613HS



- Применение чугуна, отпущенного для снятия напряжений, обеспечивает устойчивость конструкции без деформаций
- ШВП класса С3 обеспечивают максимальную точность и долговечность
- Предварительное натяжение по всем осям снижает тепловые деформации до минимума
- Направляющие качения роликового типа обеспечивают высокую жесткость и возможность загрузки тяжелых заготовок

Базовая комплектация:

- ✓ Полузакрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Шкаф электрооборудования с кондиционером
- ✓ Жесткое резбонарезание
- ✓ Конвейер для стружки (два шнековых и один скребковый)
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Система охлаждения шпинделя
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Руководство по эксплуатации

Опции:

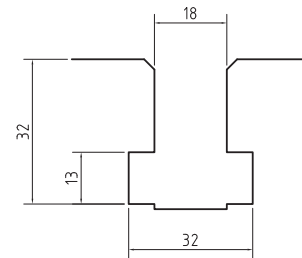
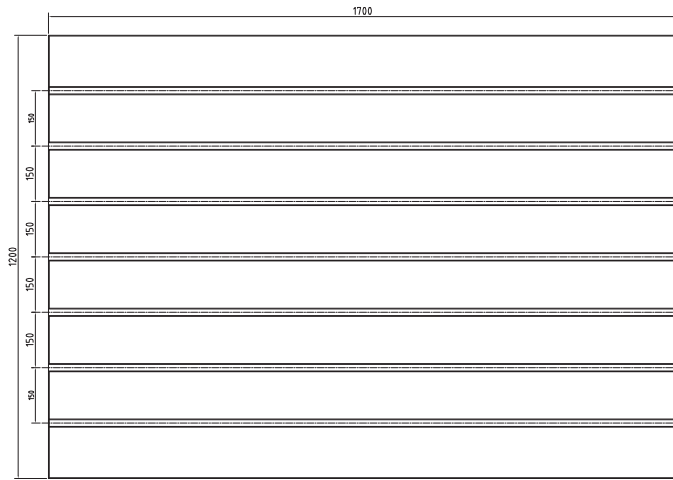
- Шпиндель с прямым приводом 15000 об/мин
- Мотор-шпиндель 20000 об/мин, HSK A63
- Система смены инструментов рычажного типа (32 позиции)
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Оптические линейки
- Отделитель масла от СОЖ

Технические характеристики		V1613HS
Стол		
Размер стола	мм	1700 x 1200
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	18 x 7 x 150
Макс. нагрузка	кг	3000
Перемещение		
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	1600 / 1300 / 600
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	200 - 800
Расстояние между колоннами	мм	1380
Шпиндель		
Конус шпинделя	-	SK40 / BT40 / CAT40
Мощность двигателя	кВт	9/22 Siemens; 11/18.5 Fanuc
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
Тип привода	-	Прямой привод
Подача		
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	20
Скорость резания	мм/мин	1-12000

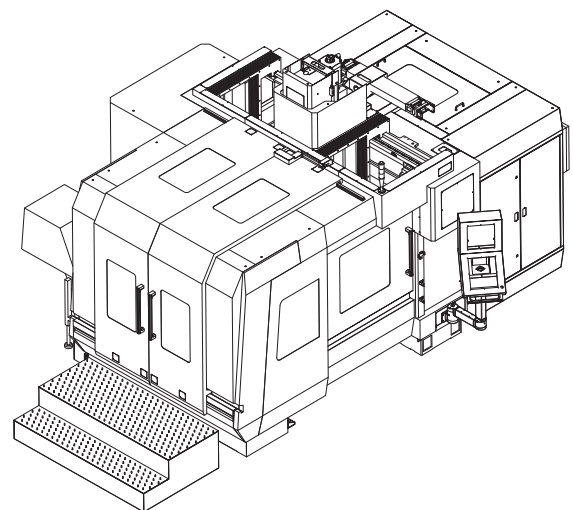
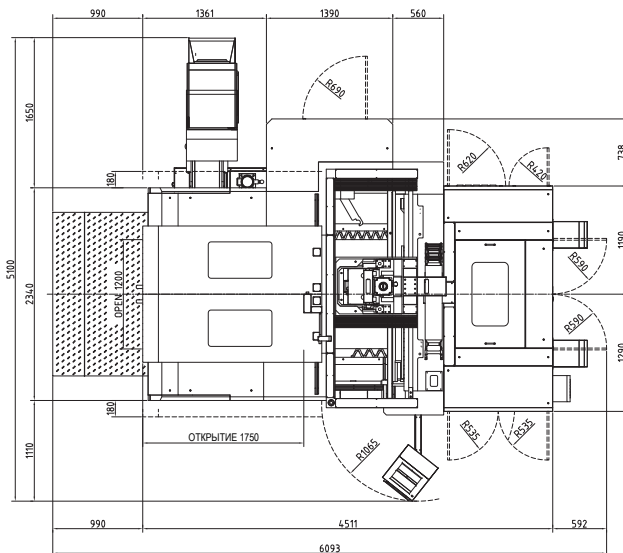
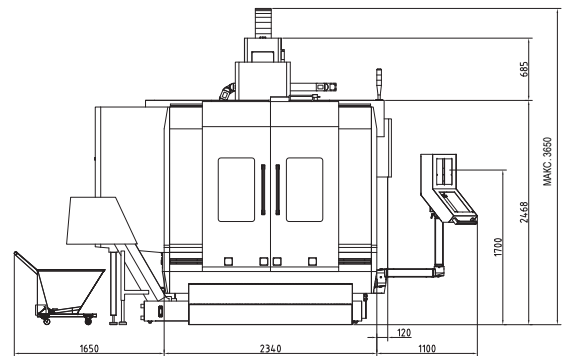
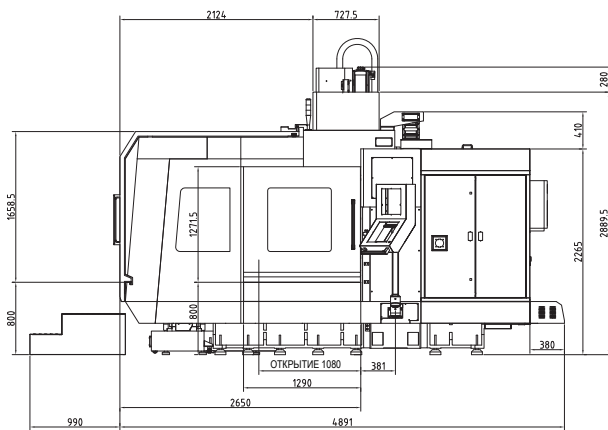
Технические характеристики		V1613HS
Система смены инструментов		
Кол-во инструментов	шт.	32 (опция)
Макс. длина инструмента	мм	300
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø78 / Ø125
Макс. вес инструмента	кг	8
Точность (VDI 3441, полное перемещение)		
Точность позиционирования (без оптических линейек)	мм	0,012
Повторяемость (без оптических линейек)	мм	0,010
Точность позиционирования (с оптическими линейками)	мм	0,010
Повторяемость (с оптическими линейками)	мм	0,008
Размеры и вес		
Размеры	мм	5881 x 3990 x 3650
Вес	кг	16000

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

Стол



Габаритные размеры (V1613HS)



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обработка центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

V2015 · V3320 · V4028

- Широкие массивные колонны для увеличения площади поверхности прилегания траверсы снижают вибрации во время обработки до минимума
- Направляющие качения роликового типа обеспечивают высокую жесткость и возможность загрузки тяжелых заготовок
- Гидравлическая система балансировки на оси Z



Технические характеристики		V2015	V3320	V4028
Стол				
Размер стола	мм	2100×1200	3300×1700	4000×2400
T-образный паз (ширина x кол-во x расстояние)	мм	22×7×150	22×9×180	28×11×200
Макс. нагрузка	кг	4000	10000	12000
Перемещение				
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	2000/1500/800	3300/2700/1000	4200/3300/1200
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	170-970	200-1200	300-1500
Расстояние между колоннами	мм	1500	2000	2800
Шпиндель				
Частота вращения шпинделя	об/мин	BT50, 6000 об/мин		
Мощность/крутящий момент (SIEMENS)	кВт / Нм	22/60 кВт, 172/380 Нм		
Мощность/крутящий момент (FANUC)	кВт / Нм	15/18,5 кВт, 143/259 Нм	22/45 кВт, 140/286 Нм	
Частота вращения шпинделя (опция, только для SIEMENS)	об/мин	/	HSK A100, 12000 об/мин	
Мощность/крутящий момент	кВт / Нм	/	20/22,5 кВт, 298/346 Нм	
Подача				
Быстрая подача по осям X/Y/Z	м/мин	15/15/12	24/24/30	20
Скорость резания	мм/мин	1-12000		
Точность (VDI3441, полное перемещение)				
Точность позиционирования	мм	0,015	0,018	0,025
Повторяемость	мм	0,012	0,015	0,020
Размеры и вес				
Размеры	мм	7090×4120×4250	7800×5300×4950	9800×5300×4950
Вес	кг	19000	30000	52000

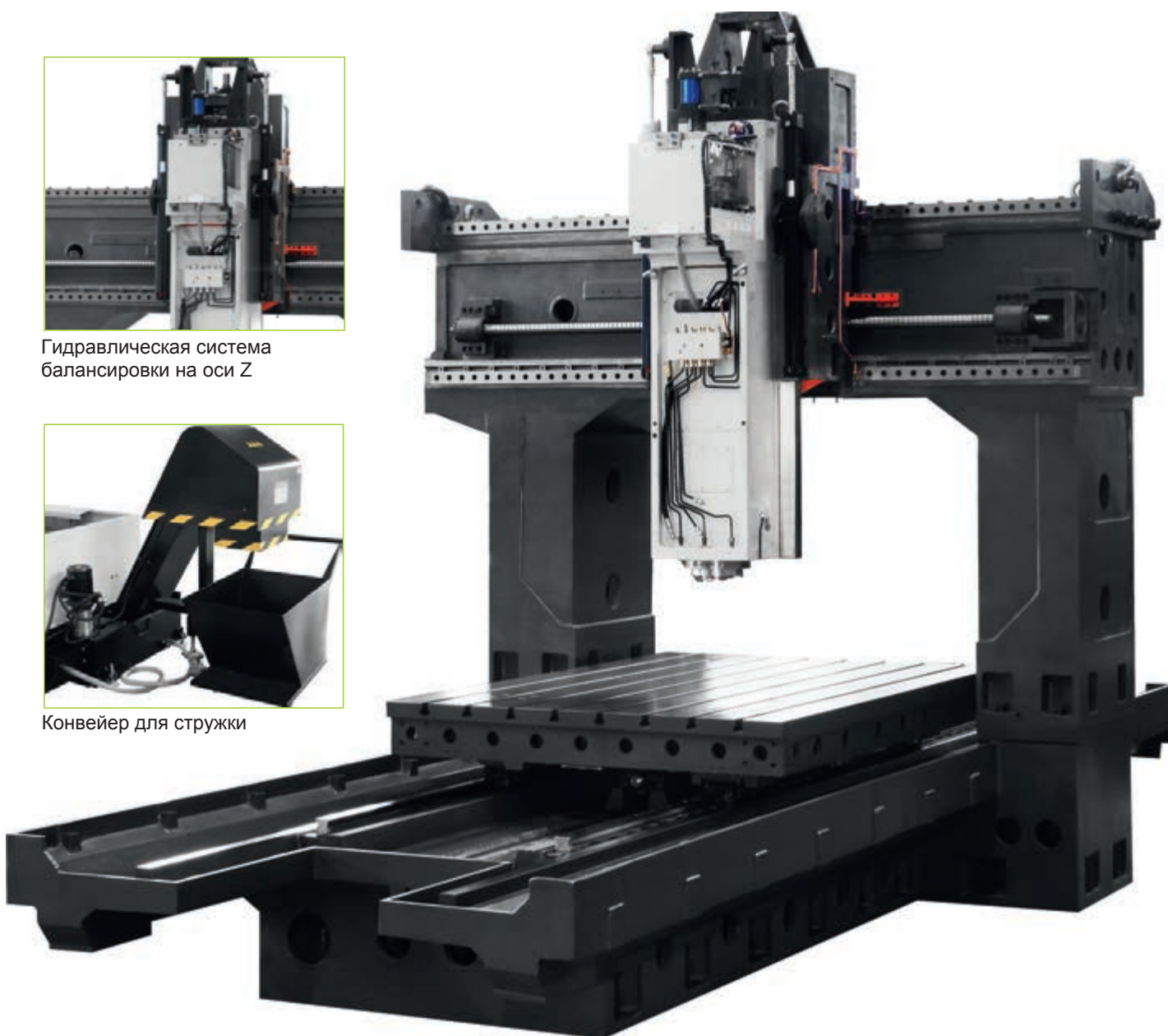
* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.



Гидравлическая система балансировки на оси Z



Конвейер для стружки



Базовая комплектация:

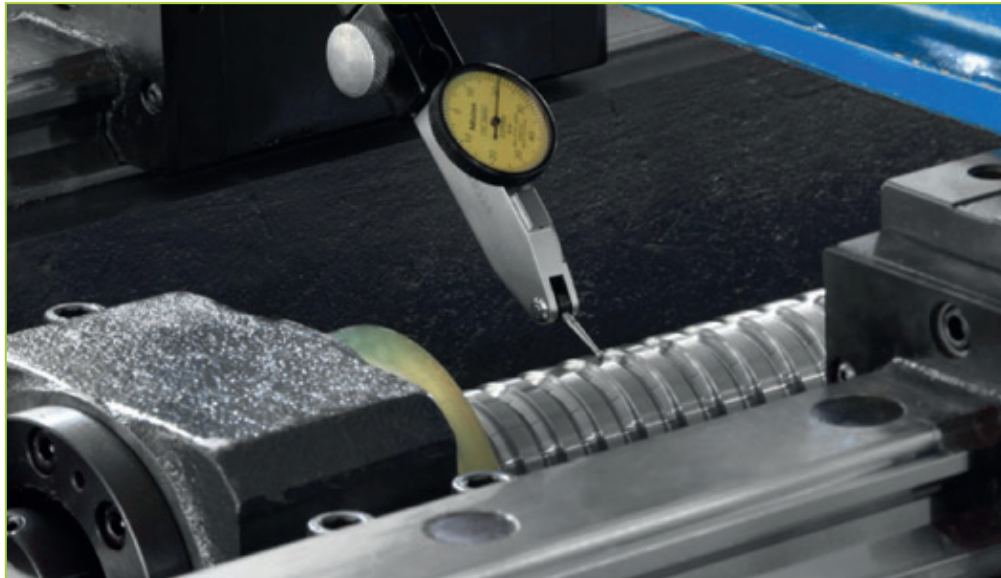
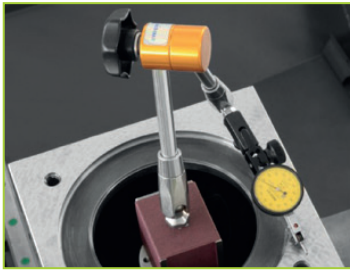
- ✓ Полузакрытое ограждение рабочей зоны
- ✓ Шкаф электрооборудования с кондиционером
- ✓ Жесткое резбонарезание
- ✓ Конвейер для стружки (два шнековых и один скребковый)
- ✓ Ethernet, карта CF, интерфейс USB
- ✓ Автоматическая система смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Система охлаждения шпинделя
- ✓ Светодиодное рабочее освещение
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Ящик с инструментами
- ✓ Регулировочные болты и блоки
- ✓ Пистолет для подачи СОЖ
- ✓ Пистолет для обдува воздухом
- ✓ Руководство по эксплуатации

Опции:

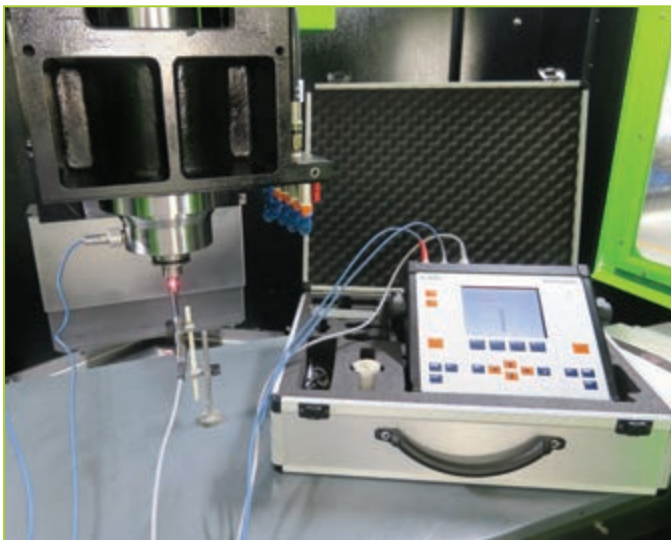
- Мотор-шпиндель 12000 об/мин, HSK A100 (V3320, V4028, только для SIEMENS)
- Система смены инструментов рычажного типа (24 позиции)
- Система смены инструментов цепного типа (40 позиций)
- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Редуктор
- Оптические линейки (V3320, V4028)

* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обработываемые центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

Контроль и измерения в процессе производства стана



Балансировка шпинделя



Ручное шабрение



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.

pl LEHMANN®



Поворотные столы производства LEHMANN (Швейцария)

Высокая частота вращения

- ✓ До 210 об/мин
- ✓ До 0,21 сек / 90°

Дополнительное пространство

- ✓ Увеличенное перемещение по осям Z и X

Высокая мощность

- ✓ Специальный подшипник для работы в тяжёлых условиях

Высокий крутящий момент

- ✓ Крутящий момент при подаче – до 850 Нм

Функциональность

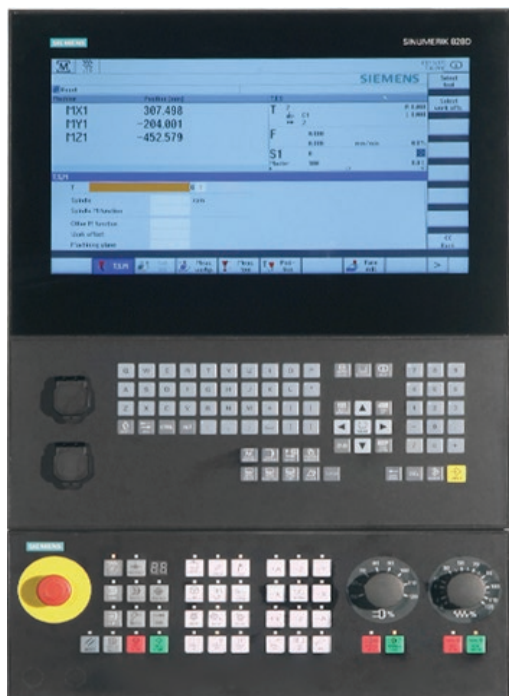
- ✓ Многофункциональный шпindel HSK

Точность

- ✓ На заготовке с точностью до 2 мкм / 100 мм



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатываемые центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.



SIEMENS



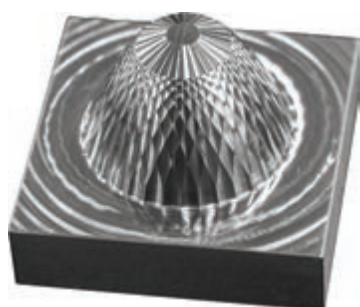
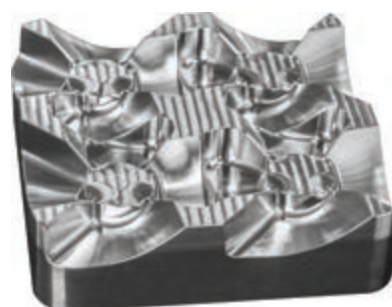
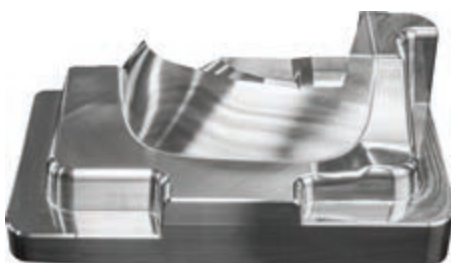
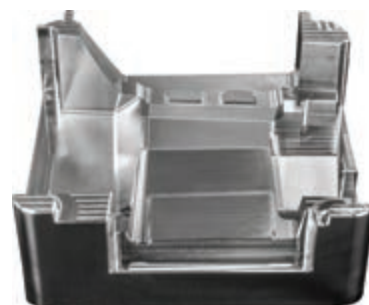
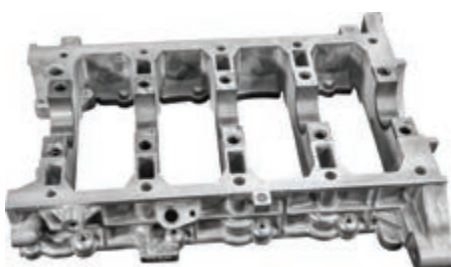
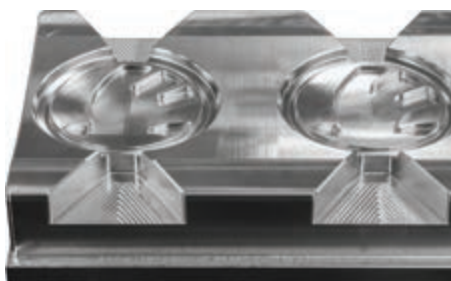
HEIDENHAIN



FANUC



FAGOR



* Указанные выше технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственности за ошибки. Обрабатывающие центры могут быть показаны с дополнительным оборудованием.



hyperMILL

SolidCAM
The Leaders in Integrated CAM



DIJET NS TOOL

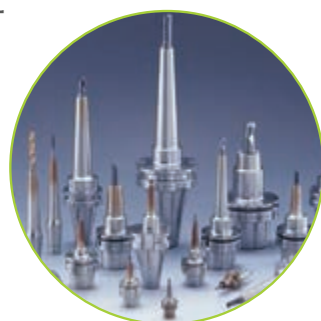
GÜHRING



LEHMANN



SCHUNK



MST



Blaser.
SWISSLUBE



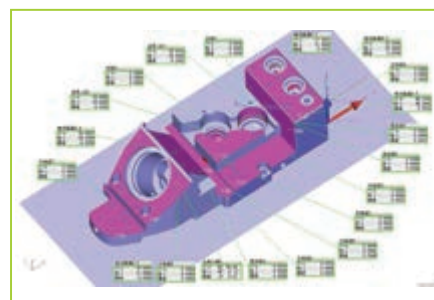
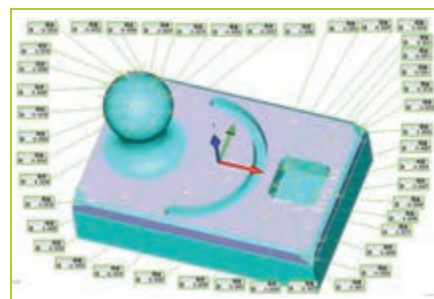
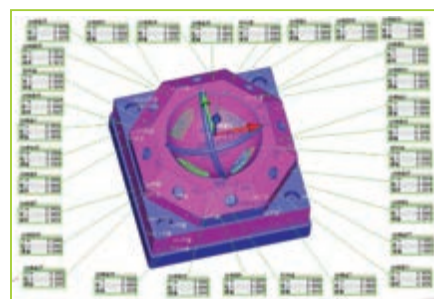
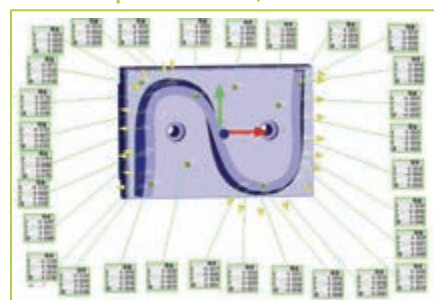
REGO-FIX



BLUM
focus on productivity



Измерение заготовки при помощи КИМ



PRIMINER



PRIMINER Werkzeugmaschinen GmbH

Gadelander Str. 172 · D-24539 Neumünster / Germany

Tel.: +49 (0) 4321-53 9946 -0

Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90

E-mail: info@priminer.de

PRIMINER SOUTH EAST EUROPE · PRIMINER d.o.o. BEOGRAD

Vladimira Popovica 38-40 · GTC - 11070 Beograd / Srbija

Tel.: +381 69 702 705

Fax: +381 11 715 69 00

E-mail: office@priminer.de

PRIMINER RUSSLAND LLC

Staroye Yaskino Str., 29/3, 143002 Odintsovo, Moscow Region / Russia

Tel: +7 495 120 20 98

E-mail: info@priminer.ru

PRIMINER MACHINE TOOLS DONGGUAN CO., LTD

XinRuYi Industrial Park, Fuxing Road, Xingguang Village, Huangjiang Town, Dongguan, P.R.China

Tel.: +86 769 838 490 61

Fax: +86 769 838 490 62

E-mail: sales@priminer.de

www.priminer.de

ООО "Снабэкспорт". Санкт-Петербург, пр. Авиаконструкторов, д.5 корп.2 лит. А.

+7 (812) 394-12-46, +7 (950) 220-07-62

info@snabexport.spb.ru