

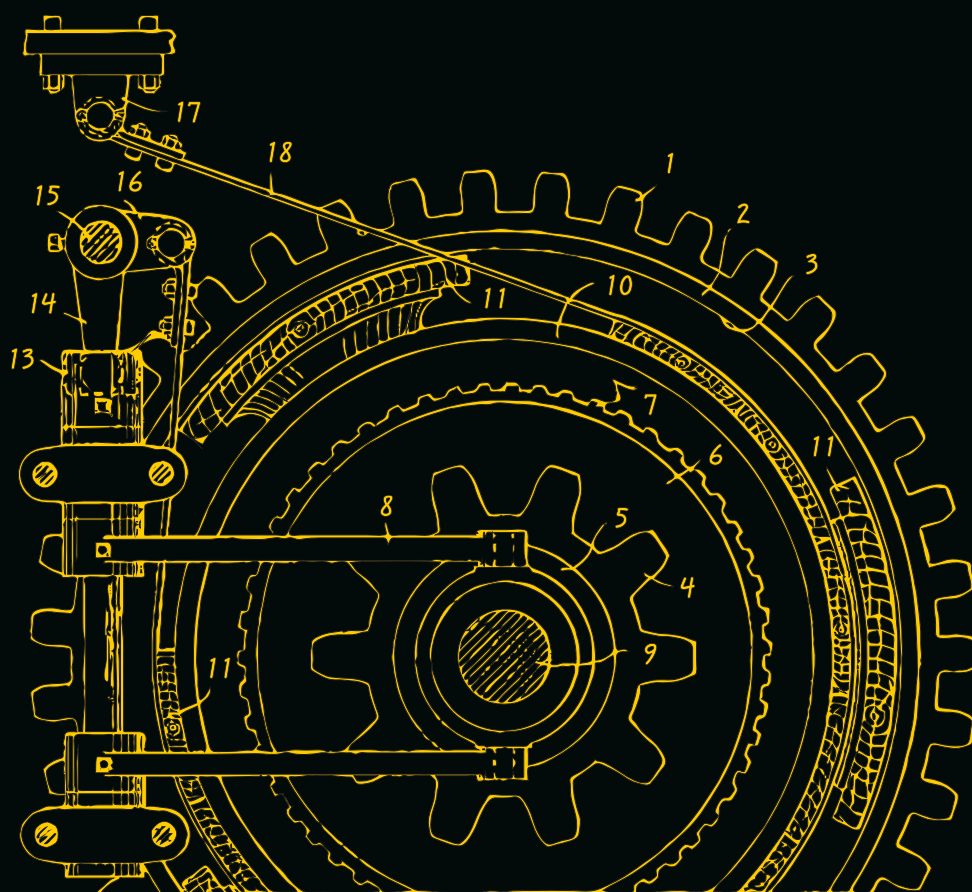
2021

STALEX®

КАТАЛОГ СТАНКОВ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

XX

20 ЛЕТ
ВМЕСТЕ



ТОКАРНЫЕ
СВЕРЛИЛЬНЫЕ
ФРЕЗЕРНЫЕ
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ
ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ
ПЛОСКО-
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ДОЛБЕЖНЫЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПРЕССЫ
ТИСКИ
ПОЗИЦИОНЕРЫ
ЛИСТОГИБЫ
ВАЛЬЦЫ
ГИЛЬТИНЫ
МНОГО-
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ
ЗИГОВОЧНЫЕ
УГЛОВЫСЕЧНЫЕ
ФАЛЬЦПРОКАТНЫЕ
ФАЛЬЦЕОСАДОЧНЫЕ
РЫЧАЖНЫЕ
НОЖНИЦЫ
РАЗМАТЫВАТЕЛИ
ТРУБОГИБЫ
ПРОФИЛЕГИБЫ
ТРУБОРЕЗЫ
АКСЕССУАРЫ
РАСХОДНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

STALEX

>20 лет С 2000 года STALEX производит более четырехсот пятидесяти видов различного оборудования для обработки металла. Более 200 000 станков, производимых с использованием качественных комплектующих, стали надежными помощниками на предприятиях разного типа, от мелкосерийного производства до крупных промышленных заводов. Постоянное развитие и внедрение новых моделей дают вам возможность полного оснащения участка, цеха или всего производства надежным, качественным и функциональным оборудованием.

ВСЁ ДЛЯ РАБОТЫ С МЕТАЛЛОМ



ПОЧЕМУ КОМПАНИЯ STALEX



Широкий ассортимент станков STALEX для обработки металла представлен как оборудованием начального уровня для небольших мастерских, так и промышленными станками для крупных производств.



Высокотехнологичные производства STALEX расположены в России, Польше и Китае. Наш главный приоритет – это качество. Строгое следование нормам, входящий и исходящий контроль позволяют вам быть уверенными в приобретаемом оборудовании.



25 представительств STALEX, а также широкая дилерская сеть на всей территории России, Беларуси, Украины и Казахстана, делают покупку оборудования STALEX максимально простым и удобным для вас.



Сервис и гарантийное обслуживание обеспечат бесперебойное и эффективное функционирование вашего оборудования. Мы готовы предложить нашим клиентам высокий уровень гарантийного и постгарантийного обслуживания. Большой склад запасных частей позволяет нам в самые короткие сроки производить ремонт и обслуживание станков.



Доставка в любой город России и страны СНГ. Мы **НАДЕЖНО** и **БЫСТРО** доставим ваше оборудование в удобное место. Доставка осуществляется до терминала в вашем городе транспортными компаниями: Байкал Сервис, Деловые Линии, ЖелДор Экспедиция.

СОДЕРЖАНИЕ

1 СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ

Токарные станки

Токарные станки индивидуального применения	4-8
Токарно-винторезные станки	9-16

Сверильные и фрезерные станки

Сверильные станки	18-23
Радиально-сверильные станки	24-27
Фрезерно-сверильные станки	29-31
Вертикально-фрезерные станки	32-35
Универсально-фрезерные станки	36-40
Широкоуниверсально-фрезерные станки	41-42
Горизонтально-фрезерные станки	43

Ленточнопильные станки

Ручные ленточнопильные станки	45-47
Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой	48-56
Станки ленточнопильные полуавтоматические	56-57
Ленточнопильные полуавтоматические колонные станки	58-61
Станки ленточнопильные автоматические	61-63
Станки ленточнопильные вертикальные	64

Дисковые пилы	66-67
Станки абразивные отрезные	67
Плоскошлифовальные станки	68-70
Долбежные станки	71

2 ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА

Станки ленточно-шлифовальные	74-77
Заточные станки	78
Установки для сбора абразивной пыли	79
Прессы реечные	80
Прессы гидравлические	81

3 ФИКСАЦИЯ ЗАГОТОВОК

Тиски сверильные	84
Тиски слесарные	84
Тиски станочные	85
Тиски угловые	85-86
Сварочные позиционеры	86-87

ОБОРУДОВАНИЕ

С ЧПУ

Фрезерные центры
Токарные станки
Гидравлические гильотины
Листогибочные прессы



88

4 РАБОТА С ЛИСТОМ И РУЛОНОМ

Листогибы

Ручные листогибы	92-94
Сегментные ручные листогибы	92-95
Сегментные электромеханические листогибы	98
Сегментные гидравлические листогибы	98
Сегментные электромагнитные листогибы	99

Вальцовочные станки

Станки вальцовочные ручные	100-102
Станки вальцовочные электромеханические	102-103
Станки вальцовочные гидравлические	104

Гильотины

Гильотины сабельного типа	106
Гильотины механические	107-108
Гильотины электромеханические	109-110
Гильотины гидравлические	111-112
Комбинированные ручные станки	112-113

Станки зигочные ручные	114
Станки зигочные электромеханические	115-116
Станки угловысечные гидравлические	117
Станки угловысечные ручные	118
Фальцепрокатные станки	119
Фальцеосадочный станок	119
Шринкеры	120-121
Английские колеса	122-123
Гладильные молотки	124
Ножи дисковые	125-126
Ножницы рычажные	126
Станки продольно-поперечной резки	127-128
Разматыватели рулонного металла	128-130
Станок для накатки ребер жесткости	131
Станок для продольной резки и отбортовки	131

5 РАБОТА С ТРУБОЙ И ПРОФИЛЕМ

Профилигибы, трубогибы, арматурогибы

Ручные трубогибочные и профилигибочные станки	134-139
Ручные гидравлические трубогибы	139-142
Электромеханические гидравлические трубогибы	142
Станки профилигибочные электромеханические	143-146
Трубогибы бездорновые	144-145
Станки профилигибочные гидравлические	145-146
Кузнечное оборудование	147-148
Ручные станки для гибки арматуры	148-149

Пресс-ножницы	150
Арматурорезы	151
Труборезы ручные	151
Труборезы электрические	151
Устройства для вырубki седловин	152
Устройства для вырезания седловин	152
Станки для высверливания отверстий в трубах	153
Станок для разделки кабеля	153



Оборудование предназначено для выполнения широкого спектра задач и включает в себя токарные, сверлильные, фрезерные, ленточнопильные, дисковые и плоскошлифовальные станки.

Все станки произведены из высококачественных частей и комплектующих и изготовлены по стандартам CE

▶ Токарные станки

D250x550C	4	C0632D	9	C6256	14
D280x600G	5	C0636N	10	C6266A	15
D280x700C	6	CM6241	11	CQ6280	16
D300x750	7	C6246E	12		
D320x880G	8	C6251	13		

▶ Сверлильные станки

HDP-16	18	DP-25F/T	20	SHD-32PF, 40PF, 50PF	22
DP-16	18	DP-32F/T	20	MGB-32, 40, 50, 63, 80	23
DP-20, 20/T	19	STDI-25T	21	RD	24-27
BM-20	19	GB-25	21		

▶ Фрезерные станки

SBM-16, 20, 30	29	BF-60	34	WFM-750, 800	39
BF-32	30	BFM-180	35	BFM-2100	40
BF-45PF, 50PF	31	MUF-50	36	MUF-150, 200	41
X5032A, X5040A	32	MUF-60, 65	37	MUF-1200, 1600, 2000	42
XA7140	33	X6326B	38	X6132, X6140	43

▶ Ленточнопильные станки

BS-85	45	BS-912B, 912G	51	BS-5030	58
BS-100	45	BS-912GR	52	TGK-4235	58
BS-115	46	BS-916V	52	TGK-4240	59
SBS-125G	46	BS-315G	53	TBK-4228	59
SBS-150G	47	SBS-270G	53	TBK-4228A	60
BS-215G	47	BS-1018B	54	GB-4260	60
BS-128HDR	48	BS-1018R	54	GB-4265	61
BS-170G	48	BS-1018T	55	TBK-4228B	61
BS-712N, 712G	49	SBS-250G, 250A	55	BS-460GBA	62
BS-712R, 712GR	49	BS-2114T, TH	56	BS-650GBA	62
SBS-205	50	SBS-250B	56	BS-500GA	63
BS-260G	50	BS-315GH	57	BS-850G	63
BS-280G	51	BS-460G	57	VS-300, 400	64

▶ Дисковые пилы, плоскошлифовальные, долбежные станки

CS-225	66	M818	68	SG-50160AHD	70
CS-250, 275	66	SG-2050AHD, 2550AHD	68	SG-60120AHD	70
CS-315, 350	67	SG-3063AHD	69	B5012	71
CUT OFF MACHINE	67	SG-40100AHD	69	B5013	71





► Токарный станок индивидуального применения

STALEX D250x550C


- Закаленная и отшлифованная станина;
- Защитный экран с концевым выключателем;
- Автоматическая продольная подача;
- Мощный коллекторный двигатель;
- Цифровая индикация вращения;
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя;

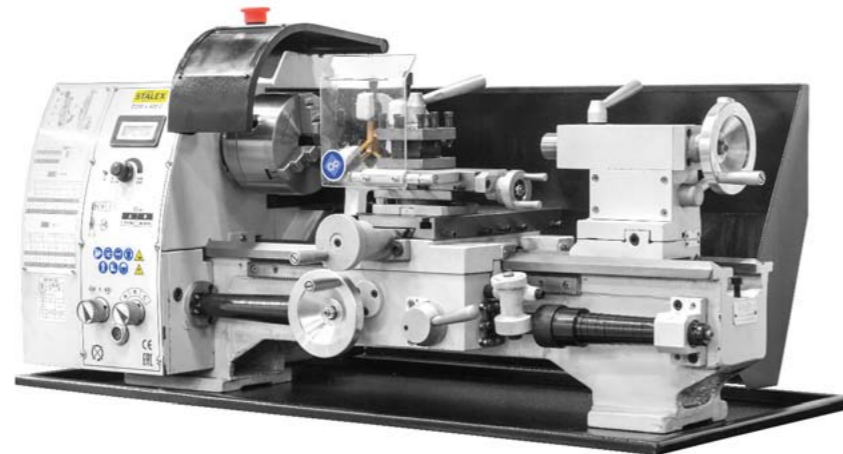
- Конусные роликовые подшипники шпинделя;
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы;
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе;
- Изготовлен по стандартам CE.

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель;
- Комплект сменных шестерен(металл);
- Не вращающийся центр MT-2;
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм;
- Комплект прямых и обратных кулачков;
- Принадлежности для монтажа;
- Инструкция по эксплуатации;
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией;
- Подвижный и неподвижный люнет;
- Указатель резьбы;
- Защита ходового винта;
- Защитный экран патрона с концевиком;
- Задний защитный фартук.

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-2	44088
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12 × 12 мм, 7 шт.	44085

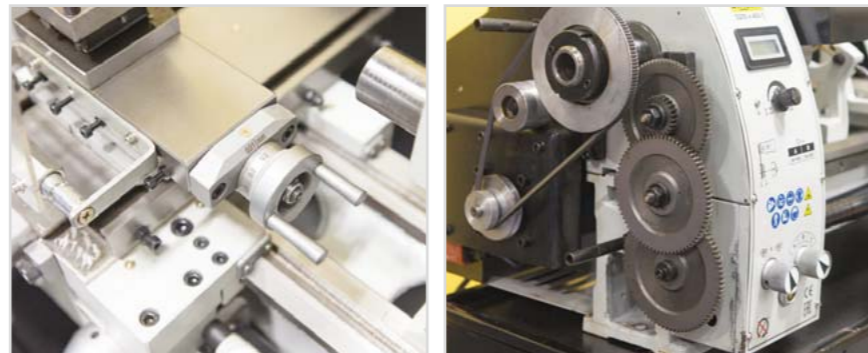
 **MT-4**
Конус шпинделя
  **250**
Диаметр обточки над станиной
  **500**
Между центрами



Модель	D250/550C
Артикул	D250x550C
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	250 / 140
Расстояние между центрами, мм	550
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2000
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	1100 × 540 × 500
Масса, кг	135

Доп. характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.2
Метрическая резьба, мм/об	0.4-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	70 / 115
Ход пиноли задней бабки, мм	70
Высота центров, мм	135
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12 × 12
Конус пиноли задней бабки	MT-2



► Токарный станок индивидуального применения

STALEX D280x600G

- Закаленная и отшлифованная станина;
- Защитный экран с концевым выключателем;
- Автоматическая продольная и поперечная подача;
- Мощный асинхронный двигатель;
- Конусные роликовые подшипники шпинделя;

- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы;
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель;
- Комплект сменных шестерен(металл);
- Не вращающийся центр MT-2;
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм;
- Принадлежности для монтажа;
- LED рабочая лампа;
- Инструкция по эксплуатации;
- Защитный экран патрона с концевиком;
- Защита ходового винта;
- Продольная и поперечная автоподача;
- Указатель резьбы;
- Подставка под станок;
- Подвижный и неподвижный люнет;
- Задний защитный фартук.

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-2	44088
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12 × 12 мм, 7 шт.	44085

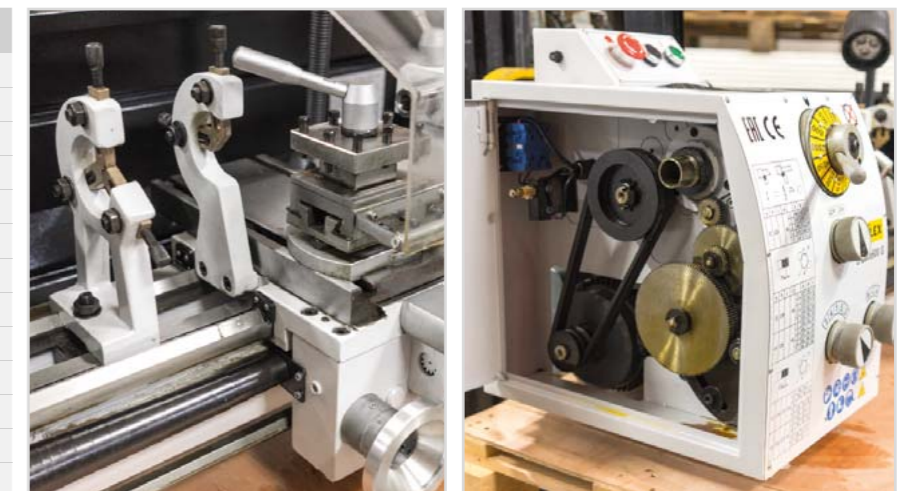
 **MT-4**
Конус шпинделя
  **280**
Диаметр обточки над станиной
  **600**
Между центрами



Модель	D280x600G
Артикул	D280x600G
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	280 / 160
Расстояние между центрами, мм	600
Частота вращения шпинделя, об/мин	45-2000 (12)
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	0.75 (230)
Габариты, мм	1225 × 605 × 500
Масса, кг	240

Доп. характеристики

Продольная автоподача, 15, мм/об	0.044-0.437
Поперечная подача, 15, мм/об	0.022-0.218
Метрическая резьба, 30, мм/об	0.25-5
Дюймовая резьба, 20, TPI	6-96
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	65 / 132
Ход продольного суппорта, мм	415
Ход пиноли задней бабки, мм	85
Диаметр пиноли задней бабки, мм	30
Высота центров, мм	140
Между направляющими, мм	150
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12 × 12
Конус пиноли задней бабки	MT-3





► Токарный станок индивидуального применения

STALEX D280x700C

- Закаленная и отшлифованная станина;
- Защитный экран с концевым выключателем;
- Автоматическая продольная подача;
- Мощный коллекторный двигатель;
- Цифровая индикация вращения;
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя;

- Конусные роликовые подшипники шпинделя;
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы;
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель;
- Комплект сменных шестерен(металл);
- Не вращающийся центр MT-2;
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм;
- Принадлежности для монтажа;
- Инструкция по эксплуатации;
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией;
- Защитный экран патрона с концевиком;
- Защита ходового винта;
- Указатель резьбы;
- Подвижный и неподвижный люнет;
- Подставка под станок;
- Задний защитный фартук.

 **MT-4** Конус шпинделя
 **280** Диаметр обточки над станиной
 **700** Между центрами



Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-2	44088
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12 x 12 мм, 7 шт.	44085

Модель	D280x700C
Артикул	D280x700C
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	280 / 165
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2000
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	1300 x 560 x 600
Масса, кг	190

Доп. характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.62
Метрическая резьба, мм/об	0.2-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	60 / 140
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Высота центров, мм	180
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Конус пиноли задней бабки	MT-2



► Токарный станок индивидуального применения



STALEX D300x750

- Закаленная и отшлифованная станина;
- Вращение шпинделя при помощи инвертера;
- Защитный экран с концевым выключателем;
- Автоматическая продольная и поперечная подача;
- Тихая работа без вибрации;
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя;

- Цифровая индикация вращения шпинделя;
- Двухступенчатый блок шкива обеспечивает максимальный крутящий момент на низких скоростях;
- Ходовой винт для нарезания резьбы;
- Конусные роликовые подшипники шпинделя;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель;
- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø160 мм;
- Планшайба;
- LED рабочая лампа;
- Принадлежности для монтажа;
- Инструкция по эксплуатации;
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией;
- Защитный экран патрона с концевиком;
- Защита ходового винта;
- Указатель резьбы;
- Подвижный и неподвижный люнет;
- Подставка под станок;
- Задний защитный фартук.

 **MT-5** Конус шпинделя
 **300** Диаметр обточки над станиной
 **750** Между центрами

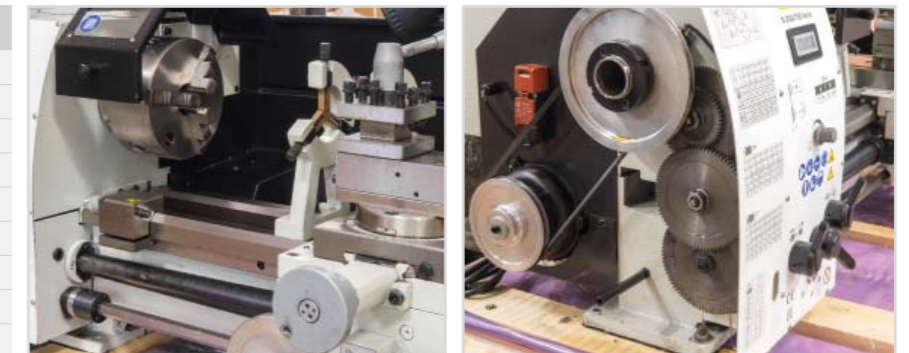


Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16 x 16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16 x 16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	D300x750
Артикул	D300x750 Vario
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	300 / 210
Расстояние между центрами, мм	750
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	75-500 / 300-2000
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.5 (230)
Габариты, мм	1450 x 750 x 700
Масса, кг	260

Доп. характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.52
Поперечная подача, мм/об	0.017-0.25
Метрическая резьба, мм/об	0.2-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	85 / 165
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Конус пиноли задней бабки	MT-3





► Токарный станок индивидуального применения

STALEX D320x880G

- Закаленная и отшлифованная станина;
- Защитный экран с концевым выключателем;
- Автоматическая продольная и поперечная подача;
- Мощный асинхронный двигатель;
- Цифровая индикация вращения;
- Механическое переключение диапазонов скорости;

- Плавное изменение частоты вращения шпинделя;
- Конусные роликовые подшипники шпинделя;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель;
- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø160 мм;
- Планшайба;
- Система СОЖ;
- Принадлежности для монтажа;
- LED рабочая лампа;
- Инструкция по эксплуатации;
- Защитный экран патрона с концевиком;
- Защита ходового винта;
- Указатель резьбы;
- Подвижный и неподвижный люнет;
- Подставка под станок;
- Задний защитный фартук.

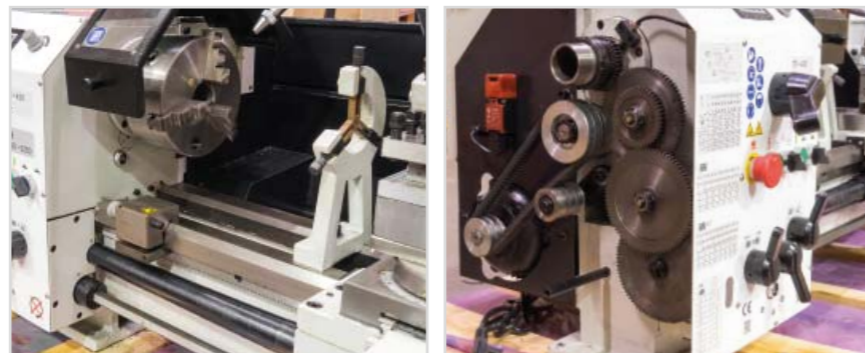
MT-5 Конус шпинделя
320 Диаметр обточки над станиной
880 Между центрами



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Центр вращающийся MT-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16 x 16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16 x 16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	D320x880G
Артикул	D320x880G Varío
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	320 / 200
Расстояние между центрами, мм	880
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	75-435 / 400-2250
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.5 (230)
Габариты, мм	1600 x 750 x 700
Масса, кг	350

Доп. характеристики	
Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.52
Поперечная подача, мм/об	0.017-0.25
Метрическая резьба, мм/об	0.2-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	60 / 165
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Конус пиноли задней бабки	MT-3



► Токарно-винторезный станок

STALEX C0632D

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью;
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки;

- Станок позволяет производить резьбонарезание;
- Автоматическая продольная и поперечная подача;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø200 мм;
- Планшайба;
- Не вращающийся центр MT-4;
- Комплект обратных кулачков;
- Галогеновая лампа местного освещения;
- Система подачи СОЖ;
- Поддон для стружки;
- Подвижный и неподвижный люнет;
- Защита ходового вала;
- Документация;
- Инструментальный ящик.

MT-5 Конус шпинделя
330 Диаметр обточки над станиной
1000 Между центрами

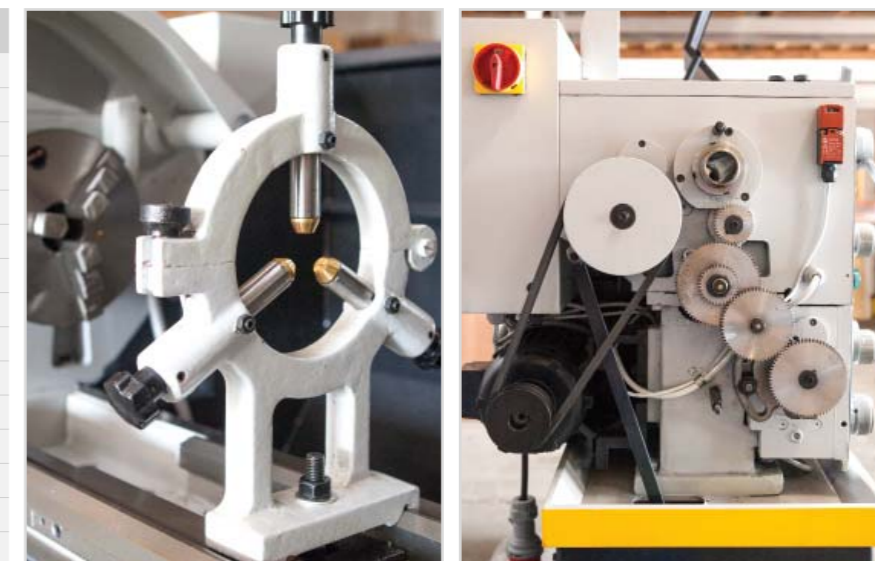


Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16 x 16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16 x 16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	C0632D
Артикул	C0632D/1000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	330 / 198
Расстояние между центрами, мм	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	70-2000 (8)
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1530 x 760 x 940
Масса, кг	540

Доп. характеристики

Продольная автоподача, 24, мм/об	0.046-3.249
Поперечная подача, 24, мм/об	0.01-0.703
Метрическая резьба, 44, мм/об	0.1-7
Дюймовая резьба, 42, TPI	4-112
Модульная резьба, 34, MP	0.1-1.75
Питчевая резьба, 25, DP	16-112
Ход поперечного суппорта, мм	170
Ход продольного суппорта, мм	95
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	32
Высота центров, мм	166
Между направляющими, мм	187
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Конус пиноли задней бабки	MT-4





Токарно-винторезные станки

STALEX C0636N

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью;
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки;
- Твердая, призматическая станина имеет дополнительные ребра жесткости, чтобы снизить вибрацию;
- Биеение шпинделя ≤0,009 мм;
- Электромагнитный педальный тормоз;
- Закаленные и отшлифованные шестерни работают в масляной ванне;
- Возможность смещения задней бабки на ±5 мм для проточки конусов;
- Станок позволяет производить резьбонарезание;
- Автоматическая продольная и поперечная подача;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø178 мм;
- 4-х кулачковый патрон Ø200 мм;
- Планшайба;
- Галогеновая лампа местного освещения;
- Система подачи СОЖ;
- Ножной тормоз экстренной остановки;
- Поддон для стружки;
- УЦИ по трем осям SINO;
- Упорный не вращающийся центр МТ-3;
- Подвижный и неподвижный люнеты;
- Документация, инструмент для обслуживания.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Цанговый патрон 5С конус D1-5	4580
Набор цанг 5С (3-26 мм) 24 шт.	4581
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16 × 16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16 × 16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

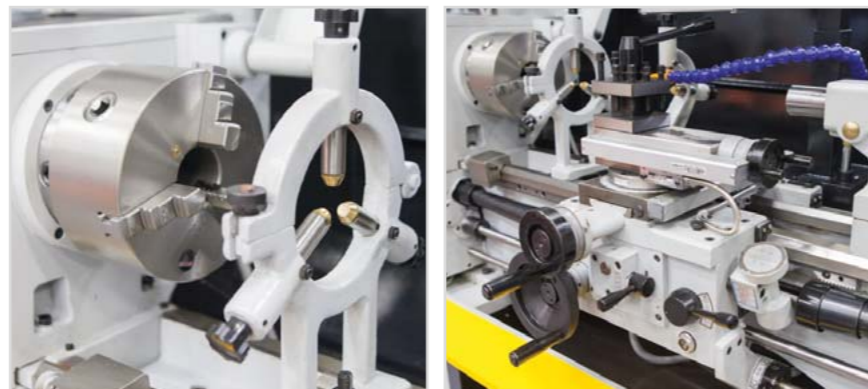
MT-6 Конус шпинделя
360 Диаметр обточки над станиной
750/1000 Между центрами



Модель	C0636N/750	C0636N/1000
Артикул	C0636N/750/1	C0636N/1000/1
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	360 / 220	360 / 223
Расстояние между центрами, мм	750	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	70-2000 (8)	70-2000 (8)
Конус шпинделя	MT-6	MT-6
Мощность двигателя, кВт	2.2 (230)	2.2 (230)
Габариты, мм	1655 × 750 × 1600	1825 × 750 × 1600
Масса, кг	575	650

Доп. характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.052-1.392
Поперечная подача, мм/об	0.014-0.380
Метрическая резьба, мм/об	0.4-7.0
Дюймовая резьба, 34, TPI	4-56
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	42
Высота центров, мм	180
Отверстие шпинделя, мм	52
Макс. размер резца, мм	16 × 16
Конус пиноли задней бабки	MT-3



Токарно-винторезные станки

STALEX CM6241

- Установлена защита патрона, инструмента, ходового винта;
- Погрешность соосности шпинделя менее 0.009 мм;
- Погрешность биеения токарного патрона менее 0.05 мм;
- Мощный двигатель рассчитан на продолжительную работу;
- Металлические закаленные шестерни гитары для автоподачи и нарезания резьбы;
- Массивная конструкция станины из высококачественного чугуна, а также шлифованные направляющие гарантирует работу без вибрации;
- Автоматическая продольная и поперечная подача;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø200 мм;
- Планшайба Ø350 мм;
- УЦИ по 3-м осям (Sino);
- Лампа местного освещения LED;
- Защита ходового вала, патрона, резцедержателя;
- Система подачи СОЖ, поддон для стружки;
- Упорный не вращающийся центр МТ-4 (2 шт.);
- Вращающийся центр МТ-4;
- Переходник МТ-4;
- Конусная линейка;
- Подвижный и неподвижный люнеты;
- Документация.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 × 25 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 × 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

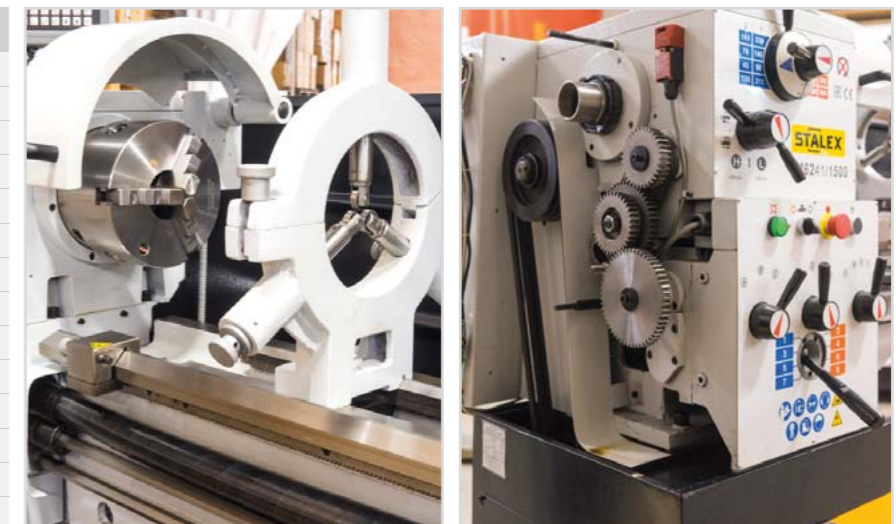
MT-6 Конус шпинделя
410 Диаметр обточки над станиной
1000/1500 Между центрами



Модель	CM6241/1000	CM6241/1500
Артикул	CM6241/1000	CM6241/1500
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	410 / 255	410 / 255
Расстояние между центрами, мм	1000	1500
Частота вращения шпинделя, об/мин	45-1800 (16)	45-1800 (16)
Конус шпинделя	MT-6	MT-6
Мощность двигателя, кВт	2.2 (380)	2.2 (380)
Габариты, мм	1940 × 850 × 1320	2440 × 850 × 1320
Масса, кг	1160	1340

Доп. характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.05-1.7
Поперечная подача, мм/об	0.025-0.85
Метрическая резьба, мм/об	0.2-14
Дюймовая резьба, 45, TPI	2-72
Модульная резьба, 18, MP	0.3-3.5
Питчевая резьба, 21, DP	8-44
Ход поперечного суппорта, мм	210
Ход продольного суппорта, мм	140
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Диаметр пиноли задней бабки, мм	50
Высота центров, мм	205
Отверстие шпинделя, мм	52
Макс. размер резца, мм	20 × 20
Конус пиноли задней бабки	MT-4





► Токарно-винторезные станки

STALEX C6246E

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью;
- Автоматическая продольная и поперечная подача;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Регулируемое перемещение в поперечном направлении крестовых салазок позволяет получать необходимые размеры конусов;
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм;
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм;
- Планшайба Ø350 мм;
- УЦИ по 3-м осям (Sino);
- Галогеновая лампа местного освещения;
- Защита ходового вала, патрона, резцедержателя;
- Система подачи СОЖ, поддон для стружки;
- Упорный вращающийся и не вращающийся центры МТ-4;
- Переходник МТ-4;
- Конусная линейка;
- Подвижный и неподвижный люнеты;
- Документация и инструмент для обслуживания.

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм	101978
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 250 мм	101985 / 101984
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 × 25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 × 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973

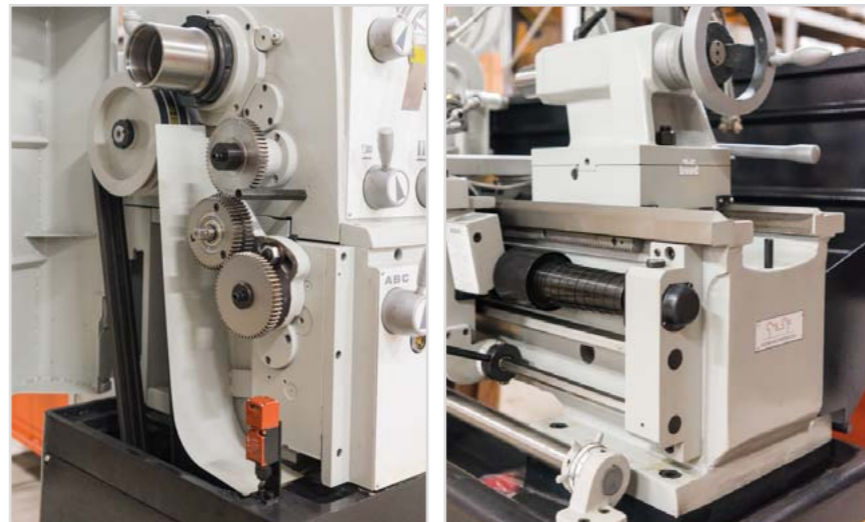
MT-7 Конус шпинделя
460 Диаметр обточки над станиной
1000-2000 Между центрами



Модель	C6246E/1000	C6246E/1500	C6246E/2000
Артикул	C6246E/1000	C6246E/1500	C6246E/2000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	460 / 270	460 / 270	460 / 270
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1700 (12)	25-1700 (12)	25-1700 (12)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	5.5 (380)	5.5 (380)	5.5 (380)
Габариты, мм	2200 × 1080 × 1370	2750 × 1080 × 1370	3250 × 1080 × 1370
Масса, кг	1645	1810	1965

Доп. характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.031-1.7
Поперечная подача, мм/об	0.014-0.784
Метрическая резьба, мм/об	0.1-14
Дюймовая резьба, 60, TPI	2-112
Модульная резьба, 34, MP	0.1-7
Питчевая резьба, 50, DP	4-112
Ход поперечного суппорта, мм	285
Ход продольного суппорта, мм	128
Ход пиноли задней бабки, мм	130
Диаметр пиноли задней бабки, мм	60
Между направляющими, мм	300
Отверстие шпинделя, мм	80
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-4



► Токарно-винторезные станки

STALEX C6251

- Монолитная станина станка из серого чугуна;
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок;
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов;
- Съёмный мостик станины (ГАП);
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Изготовлен по стандартам CE.

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм;
- 4-х кулачковый патрон Ø350 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- Планшайба Ø450 мм;
- УЦИ по трем осям (Sino);
- Лампа местного освещения LED;
- Подвижный и неподвижный люнеты;
- Вращающийся и не вращающийся центры МТ-5;
- Переходная втулка МТ-5;
- Конусная линейка;
- Защитный экран патрона с выключателем;
- Джойстик ускоренного перемещения по 2 осям;
- Система подачи СОЖ;
- Документация и инструмент для обслуживания.

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 × 25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 × 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973

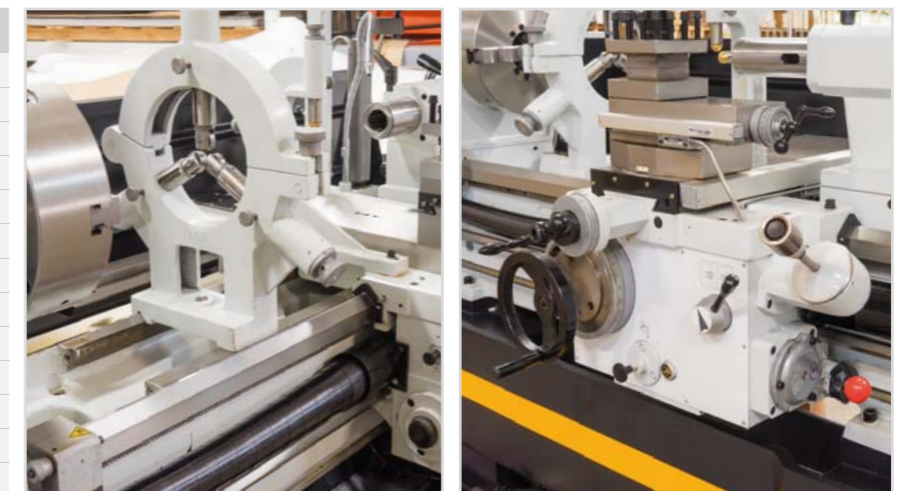
MT-7 Конус шпинделя
510 Диаметр обточки над станиной
1000-3000 Между центрами



Модель	C6251/1000	C6251/1500	C6251/2000	C6251/3000
Артикул	C6251/1000	C6251/1500	C6251/2000	C6251/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	510 / 305	510 / 305	510 / 305	510 / 305
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600 (12)	25-1600 (12)	25-1600 (12)	25-1600 (12)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	2390 × 1150 × 1430	2840 × 1150 × 1430	3340 × 1150 × 1430	4340 × 1150 × 1430
Масса, кг	2071	2160	2435	2805

Доп. характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.059-1.646
Поперечная подача, мм/об	0.020-0.573
Метрическая резьба, мм/об	0.2-14
Дюймовая резьба, 60, TPI	2-112
Модульная резьба, 34, MP	0.1-7
Питчевая резьба, 50, DP	4-112
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	130 / 316
Ход пиноли задней бабки, мм	180
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Между направляющими, мм	350
Отверстие шпинделя, мм	80
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5





► Токарно-винторезные станки

STALEX C6256

- Монолитная станина станка из серого чугуна;
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок;
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов;
- Съёмный мостик станины (ГАП);
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Изготовлен по стандартам CE.

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм;
- 4-х кулачковый патрон Ø350 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- Планшайба Ø450 мм;
- УЦИ по трем осям (Sino);
- Лампа местного освещения LED;
- Подвижный и неподвижный люнеты;
- Вращающийся и не вращающийся центры MT-5;
- Переходная втулка MT-5;
- Конусная линейка;
- Защитный экран патрона с выключателем;
- Джойстик ускоренного перемещения по 2 осям;
- Система подачи СОЖ;
- Документация и инструмент для обслуживания.

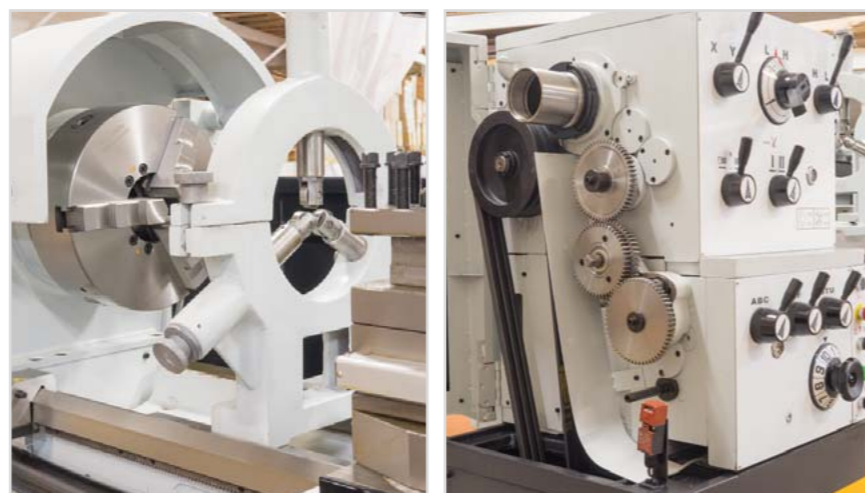
MT-7 Конус шпинделя
560 Диаметр обточки над станиной
1000-3000 Между центрами



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 × 25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 × 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973

Модель	C6256/1000	C6256/1500	C6256/2000	C6256/3000
Артикул	C6256/1000	C6256/1500	C6256/2000	C6256/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	560 / 355	560 / 355	560 / 355	560 / 355
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-2000 (12)	25-2000 (12)	25-2000 (12)	25-2000 (12)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	2390 × 1150 × 1460	2840 × 1150 × 1460	3340 × 1150 × 1460	4340 × 1150 × 1460
Масса, кг	2190	2285	2560	2930

Доп. характеристики	
Продольная автоподача, мм/об	0.059-1.646
Поперечная подача, мм/об	0.020-0.573
Метрическая резьба, мм/об	0.2-14
Дюймовая резьба, TPI	2-112
Модульная резьба, MP	0.1-7
Питчевая резьба, DP	4-112
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	130 / 316
Ход пиноли задней бабки, мм	180
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Между направляющими, мм	350
Отверстие шпинделя, мм	80
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5



► Токарно-винторезные станки

STALEX C6266A

- Монолитная станина станка из серого чугуна;
- Закаленные и отшлифованные: направляющие станины и шестерни в коробке скоростей и коробке подач;
- Съёмный мостик станины (ГАП), толчковый режим работы шпинделя;
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов;
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне;
- Электрокомпоненты Siemens, изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм;
- 4-х кулачковый патрон Ø400 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- Планшайба Ø450 мм;
- УЦИ по 3-м осям;
- Галогенная лампа местного освещения;
- Подвижный и неподвижный люнеты;
- Не вращающийся центр и переходник MT-5;
- Защитный экран патрона с выключателем;
- Регулируемые опоры станины;
- Поддон для сбора стружки;
- Конусная линейка;
- Система подвода СОЖ;
- Документация и инструмент для обслуживания.

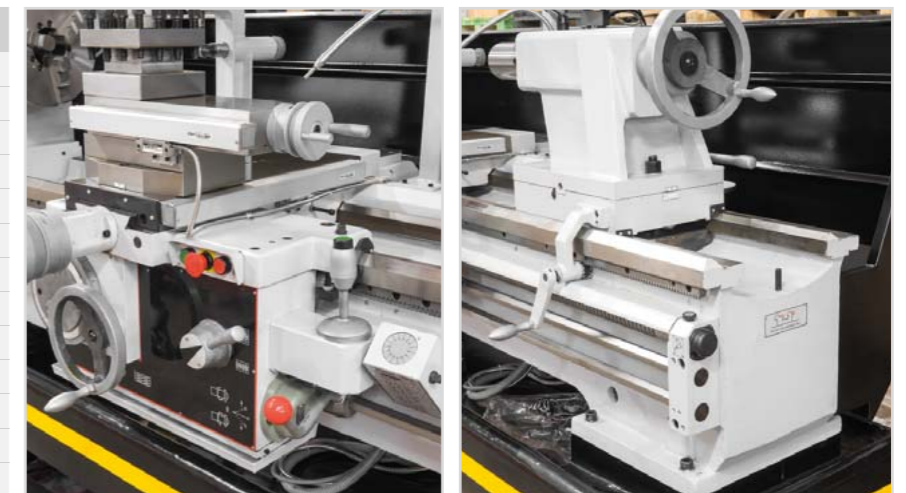
MT-7 Конус шпинделя
660 Диаметр обточки над станиной
1500-3000 Между центрами



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 × 25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 × 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973

Модель	C6266A/1500	C6266A/2000	C6266A/3000
Артикул	C6266A/1500	C6266A/2000	C6266A/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	660 / 440	660 / 440	660 / 440
Расстояние между центрами, мм	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	3210 × 1140 × 1600	3710 × 1140 × 1600	4710 × 1140 × 1600
Масса, кг	3065	3345	3710

Доп. характеристики	
Продольная автоподача, мм/об	0.044-1.48
Поперечная подача, мм/об	0.022-0.74
Метрическая резьба, мм/об	0.45-120
Дюймовая резьба, TPI	7/16-80
Модульная резьба, MP	0.25-60
Питчевая резьба, DP	7/8-160
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	230 / 368
Ход пиноли задней бабки, мм	235
Диаметр пиноли задней бабки, мм	90
Между направляющими, мм	405
Отверстие шпинделя, мм	105
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5





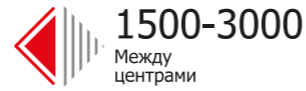
► **Токарно-винторезные станки**

STALEX CQ6280

- Монолитная станина станка из серого чугуна;
- Закаленные и отшлифованные: направляющие станины и шестерни в коробке скоростей и коробке подач;
- Съёмный мостик станины (ГАП), толчковый режим работы шпинделя;
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов;
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне;
- Электрокомпоненты Siemens, изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

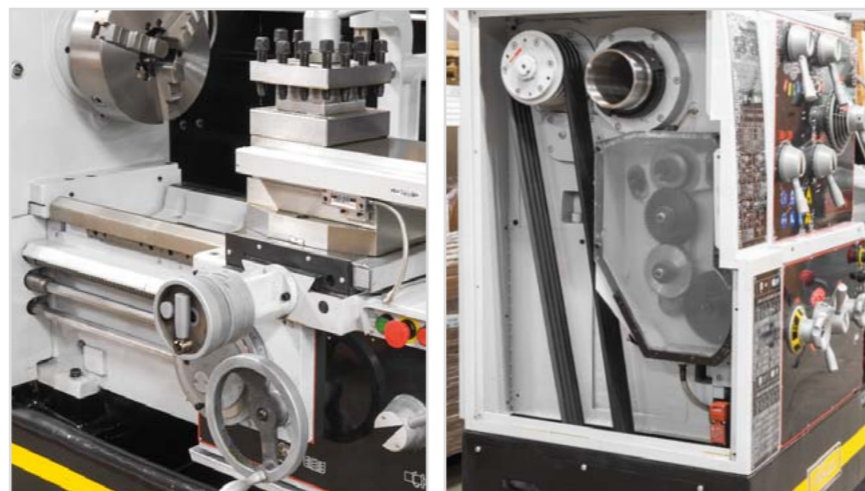
- 3-х кулачковый патрон Ø320 мм;
- 4-х кулачковый патрон Ø400 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- Планшайба Ø450 мм;
- УЦИ по 3-м осям;
- Галогенная лампа местного освещения;
- Подвижный и неподвижный люнеты;
- Не вращающийся центр и переходник МТ-5;
- Защитный экран патрона с выключателем;
- Регулируемые опоры станины;
- Поддон для сбора стружки;
- Конусная линейка;
- Система подвода СОЖ;
- Документация и инструмент для обслуживания.



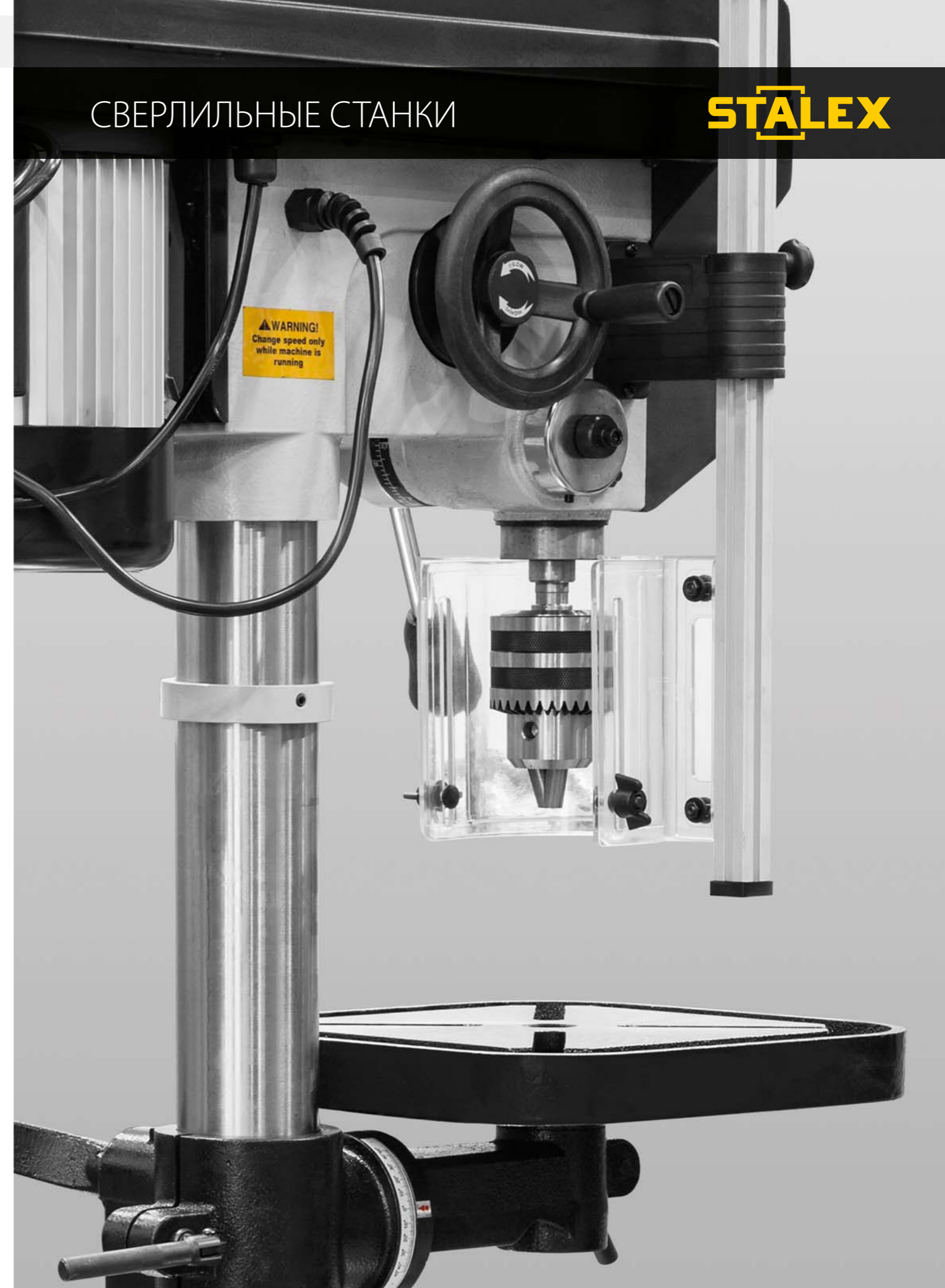
Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 x 25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 x 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973

Модель	CQ6280/1500	CQ6280/2000	CQ6280/3000
Артикул	CQ6280/1500	CQ6280/2000	CQ6280/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	800 / 570	800 / 570	800 / 570
Расстояние между центрами, мм	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	3250 x 1140 x 1910	3710 x 1140 x 1910	4710 x 1140 x 1910
Масса, кг	3175	3455	3820

Доп. характеристики	
Продольная автоподача, 25, мм/об	0.044-1.48
Поперечная подача, 25, мм/об	0.022-0.74
Метрическая резьба, 54, мм/об	0.45-120
Дюймовая резьба, 44, TPI	7/16-80
Модульная резьба, 46, MP	0.25-60
Питчевая резьба, 42, DP	7/8-160
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	230 / 420
Ход пиноли задней бабки, мм	235
Диаметр пиноли задней бабки, мм	90
Между направляющими, мм	405
Отверстие шпинделя, мм	105
Макс. размер резца, мм	25 x 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5



СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ





► Сверлильный станок

STALEX HDP-16

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу;
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Регулируемый упор глубины сверления;
- Рабочий стол с наклоном $\pm 45^\circ$, перемещается вверх/вниз;
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Оправка (дORN) для сверлильного патрона В-16;
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм);
- Клин, тиски сверлильные, инструкция.



Дополнительные опции	Артикул
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090



Модель	HDP-16
Артикул	DP25016B
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16
Размер стола / основания, мм	195 x 196 / 348 x 215
Ход шпинделя, мм	60
Конус шпинделя	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.45 (230)
Частота вращения шпинделя, об/мин	200-2500
Габариты, мм	850 x 530 x 310
Масса, кг	33

► Сверлильный станок

STALEX DP-16

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу;
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Регулируемый упор глубины сверления;
- Рабочий стол с наклоном $\pm 45^\circ$, перемещается вверх/вниз;
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Оправка (дORN) для сверлильного патрона В-16;
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм);
- Клин, инструкция.



Дополнительные опции	Артикул
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 84



Модель	DP-16
Артикул	DP33016B
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16
Размер стола / основания, мм	245 x 245 / 450 x 280
Ход шпинделя, мм	80
Конус шпинделя	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.6 (230)
Частота вращения шпинделя, об/мин	180-2740
Габариты, мм	562 x 270 x 990
Масса, кг	52

► Сверлильный станок

STALEX DP-20

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу;
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Регулируемый упор глубины сверления;
- Рабочий стол с наклоном $\pm 45^\circ$, перемещается вверх/вниз;
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Оправка (дORN) для сверлильного патрона В-16;
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм);
- Клин, инструкция.



Дополнительные опции	Артикул
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 84



Модель	DP-20	DP-20/T
Артикул	DP38016B	DP38016B/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	20	
Размер стола / основания, мм	295 x 295 / 450 x 280	
Ход шпинделя, мм	80	
Конус шпинделя	MT-2	
Мощность двигателя, кВт	0.85 (230)	0.85 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	180-2740	
Габариты, мм	650 x 305 x 1065	
Масса, кг	63	

► Сверлильный станок

STALEX BM-20

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу;
- ЖК дисплей с указанием скорости вращения;
- Удобные эргономичные рукоятки;
- Главная регулировка скорости вращения (вариатор);
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Оправка (дORN) сверлильного патрона MT-2/В-22;
- Сверлильный патрон В-22 (6-20 мм);
- Инструкция.



Дополнительные опции	Артикул
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 84



Модель	BM-20 Vario
Артикул	BM20 Vario
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	20
Размер стола / основания, мм	305 x 305 / 205 x 205
Ход шпинделя, мм	80
Конус шпинделя	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.75 (230)
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	400-1950
Габариты, мм	990 x 630 x 400
Масса, кг	57



Сверлильный станок

STALEX DP-25F/T

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу;
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Регулируемый упор глубины сверления;
- Рабочий стол с наклоном $\pm 45^\circ$, перемещается вверх/вниз;
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Оправка (дORN) для сверлильного патрона В-16;
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм);
- Клин, инструкция.



Дополнительные опции

Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 84



Модель	DP-25F/T
Артикул	DP43016F/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Размер стола / основания, мм	356 x 356 / 505 x 345
Ход шпинделя, мм	80
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	160-3000
Габариты, мм	1635 x 610 x 365
Масса, кг	86

Сверлильный станок

STALEX DP-32F/T

- Мощный двигатель с функцией реверса;
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Регулируемый упор глубины сверления;
- Стол с Т-образными пазами. Наклон $\pm 45^\circ$, перемещается вверх/вниз;
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Оправка (дORN) для сверлильного патрона В-16;
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм);
- Клин, система СОЖ, инструкция.



Дополнительные опции

Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 84



Модель	DP-32F/T
Артикул	DP51020F/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Размер стола / основания, мм	475 x 425 / 580 x 420
Ход шпинделя, мм	120
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	120-3480
Габариты, мм	1727 x 760 x 475
Масса, кг	125

Сверлильный станок

STALEX STDI-25T

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу;
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Функция резьбонарезания (STDI-25T), для определенных размеров резьб возможно жесткое крепление метчика в сверлильном патроне;
- Дополнительный концевой выключатель включения вращения реверса шпинделя (STDI-25T);
- Регулируемые упоры глубины сверления;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Оправка (дORN) для сверлильного патрона В-16;
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм);
- Лампа освещения рабочей зоны;
- Инструкция.



Дополнительные опции

Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 84

Модель	SDI-25T	STDI-25T
Артикул	Z4125B1	ZS4125B1
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм		25
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	-	M24
Ход шпинделя, мм		70
Конус шпинделя		MT-3
Мощность двигателя, кВт		1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	365-3150	290-2150
Габариты, мм	870 x 510 x 1090	
Масса, кг	140	



Сверлильный станок

STALEX GB-25

- Мощный 2-х скоростной двигатель, рассчитанный на продолжительную работу;
- Функция резьбонарезания, наклон рабочего стола $\pm 45^\circ$;
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Регулируемые упоры глубины сверления;
- Электрокомпоненты Siemens, изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Оправка (дORN) для сверлильного патрона В-16;
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм);
- LED лампа освещения, переходник MT-3/MT-2;
- Инструкция.



Дополнительные опции

Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 84

Модель	GB-25
Артикул	GB25 Profi
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M12
Ход шпинделя, мм	130
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	0.85 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200
Габариты, мм	450 x 600 x 1450
Масса, кг	180





Сверлильные станки

STALEX SHD

- Массивная конструкция из серого чугуна исключает вибрацию;
- Мощный 2-х скоростной двигатель, рассчитанный на продолжительную работу;
- Большая толстостенная вертикальная стойка;
- Рабочий стол движется вверх/вниз при помощи электродвигателя (для SHD-50PF Pro);

- Автоматическая подача пиноли шпинделя;
- Правое и левое вращение шпинделя;
- Функция резьбонарезания;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Встроенная система подвода СОЖ;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Оправка (дорн) для сверлильного патрона В-16;
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм);
- Переходник МТ-4/МТ-3, МТ-3/МТ-2;
- Лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации.



MT-4
Конус шпинделя



32-50
Диаметр сверления



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Патрон резьбонарезной МТ-4 с лапкой и набором цанг (7 шт.)	22035004
Тиски «Бульдог»	стр. 84



Модель	SHD-32PF PRO	SHD-40PF PRO	SHD-50PF PRO
Артикул	GB32Pro	GB40	GB50
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	40	50
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M22	M24	M33
Размер стола / основания, мм	460 × 460 / 620 × 540	560 × 560 / 730 × 500	580 × 580 / 860 × 580
Диаметр колонны, мм	125	150	180
Расстояние шпиндель-стойка, мм	300	350	375
Расстояние шпиндель-стол, мм	720	770	800
Расстояние шпиндель-основание, мм	1200	1210	1325
Ход шпинделя, мм	160	180	210
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0.06 / 0.12 / 0.18	0.10 / 0.20	0.1 / 0.2 / 0.3 / 0.4
Тип включения автоподдачи	электромагнитный	электромагнитный	электромагнитный
Угол наклона стола	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°
T-образный паз, 2, мм	14	14	14
Конус шпинделя	MT-4	MT-4	MT-4
Перемещение стола, мм	720	720	720 / 650 (авто)
Мощность двигателя, Вт	1.1 (380)	0.85 (380)	2.2 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200 (12)	50-1450 (18)	55-1450 (18)
Габариты, мм	750 × 495 × 2080	1100 × 580 × 2270	750 × 495 × 2080
Масса, кг	360	500	860

Сверлильные станки

STALEX MGB

- Массивная конструкция из серого чугуна;
- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу;
- Двигатель подъема сверлильной головы;
- Автоматическая подача пиноли шпинделя с увеличенным ходом;

- Встроенная система подвода СОЖ;
- Функция резьбонарезания;
- Электрокомпоненты Schneider electric;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации.

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Набор прижимов M16x2 мм (58 шт.)	203-8029
Набор прижимов M14x2 мм (58 шт.)	203-8027
Набор прижимов M12x2 мм (58 шт.)	44092
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	MGB-32	MGB-40	MGB-50	MGB-63	MGB-80
Артикул	MGB32	MGB40	MGB50	MGB63	MGB80
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	40	50	63	80
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M22	M36	M36	M36	M56
Размер стола, мм	550 × 400	550 × 480	560 × 480	650 × 550	650 × 550
Расстояние шпиндель-колонна, мм	280	335	335	375	375
Расстояние шпиндель-стол, мм	680	750	750	800	800
Расстояние шпиндель-основание, мм	1200	1200	1200	1200	1200
Ход шпинделя, мм	200	250	250	250	250
Тип включения автоподдачи	механический	механический	механический	механический	механический
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0.056-1.80	0.056-1.80	0.056-1.80	0.1-0.78	0.1-0.78
T-образный паз, 3, мм	14	16	16	18	18
Конус шпинделя	MT-4	MT-4	MT-5	MT-5	MT-5
Ход стола по оси Z, мм	300	300	300	300	300
Мощность двигателя, Вт	2.2 (380)	3.0 (380)	4.0 (380)	5.5 (380)	5.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2000 (9)	31.5-1400 (9)	45-850 (9)	40-570 (9)	40-570 (9)
Габариты, мм	700 × 960 × 2340	1040 × 905 × 2530	1040 × 905 × 2530	1452 × 965 × 2787	1452 × 965 × 2787
Масса, кг	950	1250	1300	2500	2500



▶ Радиально-сверлильные станки

STALEX RD

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Консоль перемещается по шлифованной стойке, обеспечивающей легкий подъем, до концевого выключателя;
- Функция резьбонарезания, наклон консоли ±45°;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Бак СОЖ отлит в основании;
- Двигатель имеет независимую систему защиты перегрузки;
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли;
- Электрокомпоненты Siemens, изготовлен по стандарту CE

Стандартная комплектация

- Система подвода СОЖ;
- Рабочий стол;
- Переходная втулка;
- Набор анкерных болтов;
- Лампа местного освещения;
- Ящик с инструментами;
- Инструкция по эксплуатации.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Тиски QHK, QM	стр. 85



MT-3

Конус шпинделя



25

Диаметр сверления



Модель	RD 700x32
Артикул	RD700x32
Макс. диаметр сверления, мм	32 (чугун) / 25 (сталь)
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M20 (чугун) / M16 (сталь)
Размер стола / основания, мм	250 × 250 × 250 / 1200 × 650
Диаметр стойки, мм	150
Расстояние шпиндель-стойка, мм	300-700
Расстояние шпиндель-основание, мм	275-680
Ход пиноли шпинделя, мм	130
Автоподача пиноли шпинделя, 3, мм/об	0.08 / 0,14 / 0.23
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, Вт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-1600 (8)
Габариты, мм	1235 × 625 × 1270
Масса, кг	500

▶ Радиально-сверлильные станки

STALEX RD

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Консоль перемещается по шлифованной стойке, обеспечивающей легкий подъем, до концевого выключателя;
- Функция резьбонарезания, наклон консоли ±45°;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Бак СОЖ отлит в основании;
- Двигатель имеет независимую систему защиты перегрузки;
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли;
- Электрокомпоненты Siemens, изготовлен по стандарту CE

Стандартная комплектация

- Система подвода СОЖ;
- Рабочий стол;
- Переходная втулка;
- Набор анкерных болтов;
- Лампа местного освещения;
- Ящик с инструментами;
- Инструкция по эксплуатации.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Тиски QHK, QM	стр. 85



MT-4

Конус шпинделя



32/40

Диаметр сверления



Модель	RD 820x40	RD 1000x40
Артикул	RD820x40	RD1000x40
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	40
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M24	M27
Макс. диаметр растачивания (Ст. 3), мм	86	86
Размер стола / основания, мм	400 × 400 × 350 / 1370 × 700	600 × 450 × 450 / 1710 × 800
Диаметр стойки, мм	200	240
Расстояние шпиндель-стойка, мм	320-820	300-1000
Расстояние шпиндель-основание, мм	120-860	220-1000
Ход пиноли шпинделя, мм	240	280
Конус шпинделя	MT-4	MT-4
Мощность двигателя, Вт	1.5 (380)	2.2 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-1220 (6)	32-2500 (16)
Габариты, мм	1407 × 720 × 1885	1760 × 800 × 2050
Масса, кг	1140	1830





► Радиально-сверлильные станки

STALEX RD

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Бак СОЖ отлит в основании;
- Двигатель имеет независимую систему защиты перегрузки;
- Удобно расположенный переключатель реверса шпинделя;
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Система подвода СОЖ;
- Рабочий стол;
- Набор анкерных болтов;
- Лампа местного освещения;
- Ящик с инструментами;
- Инструкция по эксплуатации.

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	RD 1250x50	RD 1600x50	RD 2000x50	RD 2000x63
Артикул	RD1250x50	RD1600x50	RD2000x50	RD2000x63
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50	50	50	63
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M36	M36	M36	M50
Макс. диаметр растачивания (Ст. 3), мм	86	86	86	140
Размер стола / основания, мм	630 × 500 × 500 / 2050 × 1000	630 × 500 × 500 / 2400 × 1000	630 × 500 × 500 / 2400 × 1000	630 × 800 × 500 / 2900 × 1250
Диаметр стойки, мм	350	350	350	450
Расстояние шпиндель-стойка, мм	350-1250	350-1600	350-2000	450-2050
Расстояние шпиндель-основание, мм	320-1220	320-1220	320-1220	400-1600
Ход пиноли шпинделя, мм	315	315	315	400
Конус шпинделя	MT-5	MT-5	MT-5	MT-5
Мощность двигателя, Вт	4.0 (380)	4.0 (380)	4.0 (380)	5.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-2000 (16)	25-2000 (16)	25-2000 (16)	20-1600 (16)
Габариты, мм	2150 × 1060 × 2650	2500 × 1060 × 2650	2900 × 1060 × 2650	3110 × 1250 × 3150
Масса, кг	3000	3400	3550	6800

► Радиально-сверлильные станки

STALEX RD

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Централизованная система смазки;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Электрокомпоненты Schneider electric;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Система подвода СОЖ;
- Рабочий стол;
- Набор анкерных болтов;
- Лампа местного освещения;
- Ящик с инструментами;
- Инструкция по эксплуатации.

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	RD 2500x80	RD 3100x100
Артикул	RD2500x80	RD3100x100
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	80	100
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M56	M70
Макс. диаметр растачивания (Ст. 3), мм	140	140
Размер стола / основания, мм	1000 × 800 × 650 / 3530 × 1400	1250 × 800 × 630 / 2900 × 1250
Диаметр стойки, мм	550	700
Расстояние шпиндель-стойка, мм	500-2500	570-3150
Расстояние шпиндель-основание, мм	550-2000	750-2500
Ход пиноли шпинделя, мм	450	500
Конус шпинделя	MT-6	MT-6
Мощность двигателя, Вт	7.5 (380)	15 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	16-1250 (16)	8-1000 (16)
Габариты, мм	3730 × 1400 × 3790	4780 × 1630 × 4720
Масса, кг	10 270	20 000

► Фрезерно-сверлильные станки

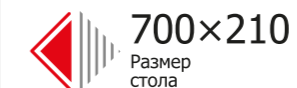
STALEX SBM VARIO

- Мощный коллекторный двигатель;
- Корпус отлит из серого чугуна;
- 2-диапазона скоростей шпинделя;
- Большой прецизионный крестовый стол;
- Цифровая индикация частоты вращения и глубины сверления;

- Правое/левое вращение шпинделя (для SBM-20 Vario/ SBM-30 Vario);
- Возможность наклона фрезерной головки вправо/влево;
- Точное перемещение пиноли шпинделя;
- Изготовлен по стандартам CE.

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 3-16 мм B16 с ключом;
- Оправка сверлильного патрона MT-2/B16-M10;
- Защитный экран с концевым выключателем;
- Зажимная тяга M10;
- Пульт управления с цифровым табло;
- Инструмент для обслуживания;
- Инструкция по эксплуатации;
- Сертификат точности.



Дополнительные опции	Артикул
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Патрон цанговый MT3-ER32 с набором цанг (12 шт.)	22030046
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов для 12 мм T-образного паза M10 (58 шт.)	44093



Модель	SBM-16	SBM-20	SBM-30
Артикул	BF16 Vario	BF20 Vario	BF30 Vario
Размер стола, мм	400 x 120	500 x 180	700 x 210
Ход стола по оси X и Y, мм	260 x 160	305 x 150	425 x 215
Конус шпинделя	MT-2	MT-2	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2250	50-2250	50-2250
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16	20	32
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50	63	76
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	16	20	20
Ход пиноли шпинделя, мм	50	50	70
Сверлильный патрон, мм	B16 (3-16)	B16 (3-16)	1-13
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	175	170	190
Расстояние шпиндель-стол, мм	275	370	470
T-образный паз, 3, мм	10	12	14
Мощность двигателя, кВт	0.5 (230)	0.75 (230)	1.1 (230)
Габариты, мм	460 x 440 x 750	600 x 540 x 780	860 x 710 x 1020
Масса, кг	65	110	210





► Фрезерно-сверлильный станок

STALEX BF-32

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу;
- Большой прецизионный крестовый стол;
- Возможность поворота головки на 360° в горизонтальной плоскости;
- Конические подшипники опор шпинделя;
- Точное перемещение пиноли шпинделя;
- Толстенная чугунная стойка;
- Быстро регулируемый упор глубины сверления;
- Изготовлен по стандарту CE;
- Электрокомпоненты Siemens.

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12;
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой;
- Подставка с поддоном;
- Фрезерная оправка;
- Инструмент для обслуживания;
- Инструкция по эксплуатации;
- Сертификат точности.



Дополнительные опции	Артикул
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	BF-32
Артикул	BF32
Размер стола, мм	730 × 210
Ход стола по оси X и Y, мм	500 × 210
Конус шпинделя	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	100-2080
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	76
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	20
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Сверлильный патрон, мм	1-13
Расстояние шпиндель-стойка, мм	272
Расстояние шпиндель-стол, мм	440
T-образный паз, 3, мм	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	950 × 760 × 1150
Масса, кг	310

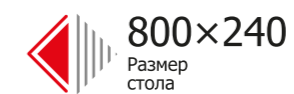
► Фрезерно-сверлильный станок

STALEX BF

- Мощный 2-х ступенчатый двигатель, рассчитанный на непрерывную работу;
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Направляющие в виде ласточкиного хвоста гарантируют устойчивость и точность перемещения;
- УЦИ по 3-м осям (Sino) для BF-50PF;
- Автоподача пиноли по оси Z для BF-45PF, по осям X/Z для BF-50PF;
- Конические подшипники шпинделя;
- Возможность наклона фрезерной головки вправо/влево;
- Функция резьбонарезания и реверса;
- Изготовлен по стандарту CE, электрокомпоненты Siemens.

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12, сверлильный патрон B16;
- Оправка сверлильного патрона ISO30/B16;
- Переходная оправка ISO30/MT2;
- Подставка, система СОЖ;
- Двигатель подъема фрезерной головы (для BF-50PF);
- Лампа местного освещения LED;
- Цанговый патрон с набором цанг;
- Инструкция и инструмент;
- Тиски 160 мм;
- Сертификат точности.



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Расточная оправка ISO30	251020
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	BF-45PF	BF-50PF
Артикул	BF45PF	BF50PF
Размер стола, мм	800 × 240	800 × 240
Ход стола по оси X, Y, Z мм	560 × 190 × 350	560 × 190 × 350
Конус шпинделя	ISO30	ISO30
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200 (12)	75-3200 (12)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	32
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M12	M12
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	80	80
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	32	32
Ход пиноли шпинделя, мм	120	120
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	260	260
Расстояние шпиндель-стол, мм	440	460
T-образный паз, 3, мм	14	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)	1.5 (380)
Габариты, мм	1240 × 930 × 2100	1240 × 930 × 2100
Масса, кг	480	480



Вертикально-фрезерные станки

STALEX X5032A, X5040A

- Изготовлен из высококачественного чугуна и стали;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Поворот головки на угол $\pm 45^\circ$ влево/вправо;
- Централизованная смазка стола;
- Автоматизированный ход стола X, Y, Z;

- ШВП по осям X/Y;
- Встроенное устройство подвода СОЖ;
- Лампа местного освещения;
- УЦИ по 3- осям;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Цанговый патрон ISO50 с набором цанг 8 шт.;
- Оправка ISO50/MT4;
- Тиски фрезерные 160 мм;
- Оправка ISO50 для торцевых фрез;
- Лампа местного освещения;
- Инструмент для обслуживания;
- УЦИ по трем осям SINO.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M12 (58 шт.)	203-8027
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	X5032A SERVO	X5040A DRO
Артикул	X5032A Servo	X5040
Размер стола, мм	1320 × 320	1700 × 400
Ход стола по оси X, Y, Z мм	700 (680 авто) × 255 (240 авто) × 350 (330 авто)	900 (880 авто) × 315 (300 авто) × 385 (365 авто)
Конус шпинделя	ISO50 (7:24)	ISO50 (7:24)
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1500	30-1500
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50	50
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	40	40
Сверильный патрон, мм	B16	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	70	70
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	420	420
Расстояние шпиндель-стол, мм	60-410	60-410
T-образный паз, 3, мм	18	18
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	2294 × 1770 × 1904	2560 × 2130 × 2300
Масса, кг	2800	4250

Вертикально-фрезерный станок

STALEX XA7140

- Фрезерный станок оборудован наклонной шпиндельной бабкой, бесступенчатой регулировкой скорости вращения шпинделя;
- Станина станка отлита из чугуна МЕЕХАНТЕ;
- Прямоугольные направляющие Y, Z с высокой жесткостью;
- Стол закален и отшлифован;

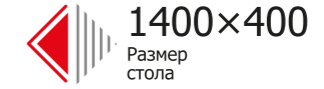
- Станок имеет большую зону обработки и широкий диапазон скорости подачи стола, что делает возможной всестороннюю фрезерную обработку габаритных деталей;
- Угол наклона головки +/-30 градусов;
- Бесступенчатая регулировка оборотов.

Стандартная комплектация

- Фрезерная оправка ISO50;
- УЦИ по 3-м осям (SINO) new panel;
- Переходные оправки ISO50/MT-4; ISO50/MT-3;
- Оправка сверильного патрона;
- Тиски станочные 200 мм;
- Сверильный патрон B16;
- Система подачи СОЖ;
- Освещение рабочей зоны;
- Система центральной смазки;
- Инструмент для обслуживания.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка SO50	251022
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	XA7140
Артикул	XA7140
Размер стола, мм	1400 × 400
Ход стола по оси X и Y, мм	800/1000 × 400
Конус шпинделя	ISO50
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	18-1800
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50
Макс. диаметр резъбонарезания (Ст. 3)	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Ход пиноли шпинделя, мм	105
Сверильный патрон, мм	B18
Угол наклона фрезерной головки	от -30° до +30°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	520
Расстояние шпиндель-стол, мм	150-650
T-образный паз, 3, мм	3-18-100
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)
Габариты, мм	2290 × 2040 × 2120
Масса, кг	3860



▶ Вертикально-фрезерный станок

STALEX BF-60

- Массивная конструкция из серого чугуна;
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Поворот головки на угол ± 45° влево/вправо;
- Автоматическая подача по оси X/Y;

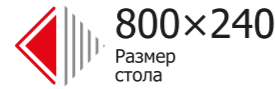
- Встроенное устройство подвода СОЖ;
- Лампа местного освещения;
- Точная микроподача пиноли шпинделя;
- Изготовлен по стандарту CE;
- Электрокомпоненты Siemens.

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон Ø16 мм с оправкой;
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм);
- Зажимная тяга, фрезерная оправка;
- УЦИ по 3-м осям (Sino);
- Устройство подвода СОЖ;
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм;
- Масляный поддон;
- Лампа местного освещения;
- Инструмент для обслуживания.



ISO40
Конус шпинделя



800×240
Размер стола

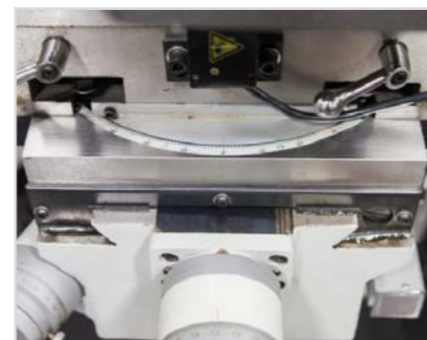


Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	BF-60
Артикул	BF60/1
Размер стола, мм	1200 × 240
Ход стола по оси X, Y, Z мм	375 × 175 × 255
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	115-1750 (8)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	35
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Макс. диаметр растачивания, мм	120
Ход пиноли шпинделя, мм	125
Сверлильный патрон, мм	16
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	330
Расстояние шпиндель-стол, мм	120-375
Т-образный паз, 5, мм	14
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 1.5 (380)
Габариты, мм	1150 × 1140 × 2240
Масса, кг	750



▶ Вертикально-фрезерный станок

STALEX BFM-180

- Изготовлен из высококачественного серого чугуна, для уменьшения вибраций;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Автоматическая подача по оси X/Y/Z;

- Маховик микроподачи шпинделя;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм);
- Зажимная тяга, защита патрона;
- УЦИ по 3-м осям (Sino);
- Устройство подвода СОЖ;
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм;
- Лампа местного освещения;
- Инструмент для обслуживания.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка SO40	251021
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 85



ISO40
Конус шпинделя



1220×360
Размер стола



Модель	BFM-180 DRO
Артикул	BFM180
Размер стола, мм	1220 × 360
Ход стола по оси X, Y, Z мм	600 × 360 × 500
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	94-2256 (16)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	-
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	32
Макс. диаметр растачивания, мм	100
Ход пиноли шпинделя, мм	180
Сверлильный патрон, мм	4-16
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	370
Расстояние шпиндель-стол, мм	110-610
Т-образный паз, 5, мм	14
Мощность двигателя, кВт	2.4 (380)
Габариты, мм	1150 × 1140 × 2240
Масса, кг	1400



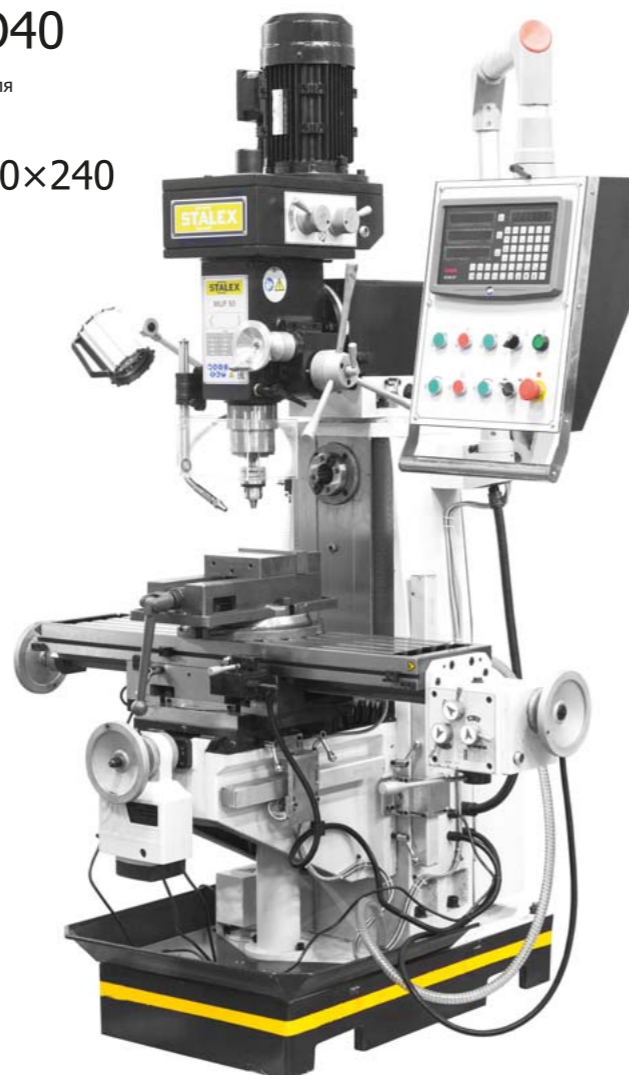
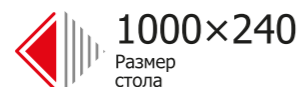
► Универсально-фрезерный станок

STALEX MUF-50

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом;
- Автоматическая подача по осям X/Y;
- Изготовлен по стандарту CE;
- Электрокомпоненты Siemens.

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон Ø16 мм;
- УЦИ по трем осям;
- Оправка сверлильного патрона;
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм);
- Зажимная тяга, 2 шт;
- Оправка для горизонтального фрезерования;
- Устройство подвода СОЖ;
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм;
- Масляный поддон;
- Лампа местного освещения LED;
- Инструмент для обслуживания.

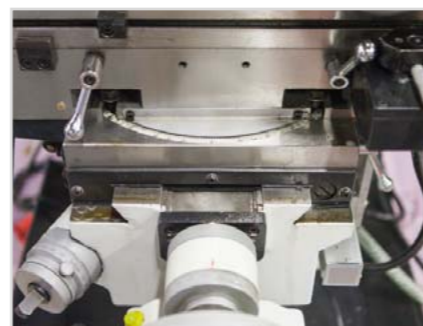


Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	MUF-50 DRO
Артикул	MUF50
Размер стола, мм	1000 × 240
Ход стола по оси X, Y, Z мм	580 × 180 × 320
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	115-1750 (8)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	60-1350 (9)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Ход пиноли шпинделя, мм	125
Сверлильный патрон, мм	16
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	0-375
Расстояние шпиндель-стол, мм	230-685
Т-образный паз, 5, мм	16
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1500 × 1430 × 2100
Масса, кг	980



► Универсально-фрезерные станки

STALEX MUF-60, 65

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом;
- Автоматическая подача по оси X/Y;
- Автоподача пиноли шпинделя по оси Z;
- Электродвигатель по оси Z;
- Встроенное устройство подвода СОЖ;
- Изготовлен по стандарту CE, электрокомпоненты Siemens.

Стандартная комплектация

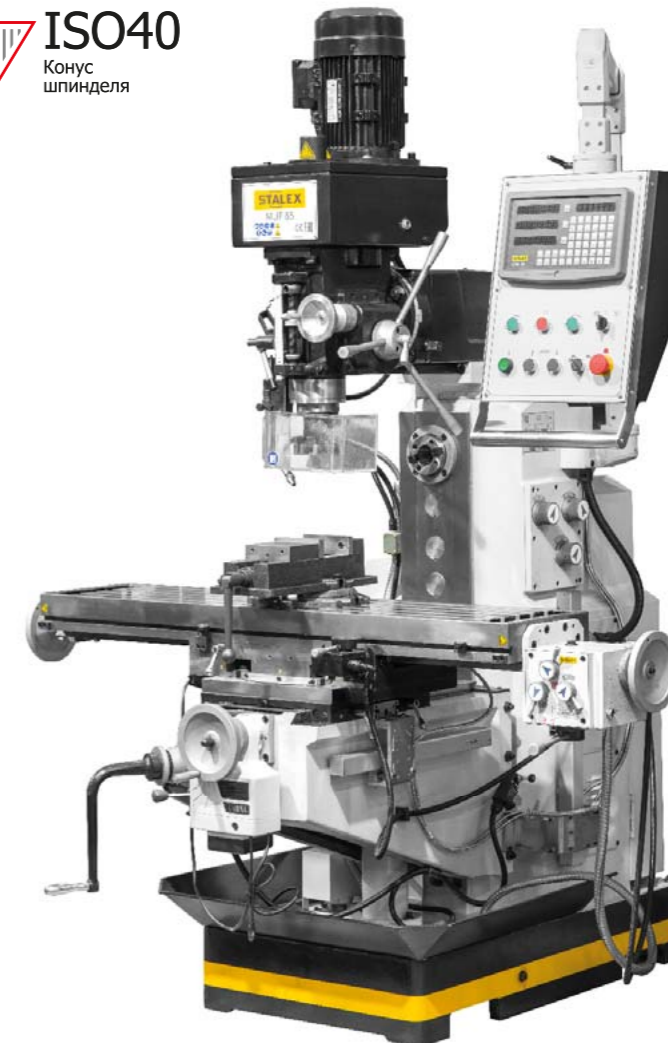
- Сверлильный патрон Ø16 мм;
- УЦИ по трем осям (Sino);
- Оправка сверлильного патрона ISO40/B18;
- Оправки ISO40 / MT-3 / MT-2;
- Зажимная тяга M16, 2 шт;
- Тиски 160 мм;
- Цанговый патрон с набором цанг ER32/ISO40;
- Оправка для горизонтального фрезерования;
- Лампа местного освещения;
- Система подачи СОЖ;
- Инструмент для обслуживания.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка SO40	251021
Набор сверл STALEX 1-10 мм (19 шт.)	44091
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	MUF-60 DRO	MUF-65 DRO
Артикул	MUF60	MUF65
Размер стола, мм	1120 × 280	1270 × 280
Ход стола по оси X, Y, Z мм	600 × 255 × 300	750 (680) × 230 × 360
Конус шпинделя	ISO40	ISO40
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	115-1750 (8)	90-2000 (8)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-1300 (12)	40-1300 (9)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25	25
Сверлильный патрон, мм	16	16
Ход пиноли шпинделя, мм	120	120
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	170-750	220-600
Расстояние шпиндель-стол, мм	35-370	35-370
Т-образный паз, 5, мм	14	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1700 × 1400 × 2200	1580 × 1450 × 2100
Масса, кг	1500	1650





► Универсально-фрезерный станок

STALEX X6326B

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Автоматический ход пиноли;

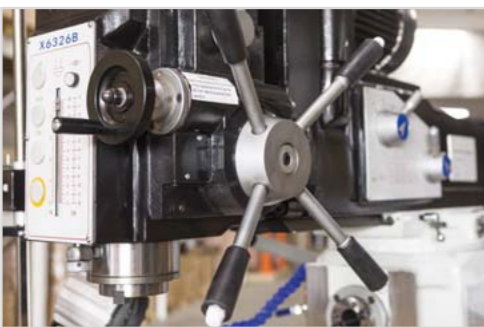
- Правое и левое вращение шпинделя;
- Цифровая индикация перемещения по оси X, Y, Z;
- Автоматическая подача по осям X, Y, Z.

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон Ø16 мм;
- УЦИ по трем осям;
- Оправка сверлильного патрона;
- Переходные оправки ISO40/Мк-4, ISO40/Мк-3, ISO40/Мк-2;
- Оправка торцевой фрезы ISO40/ Ø 32 мм;
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм);
- Клин сверлильного патрона;
- Зажимная тяга, 2 шт;
- Оправка для горизонт. фрезерования, 2 шт;
- Лампа местного освещения;
- Система подвода СОЖ;
- Инструкция по эксплуатации.



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	X6326B DRO
Артикул	X6326B
Размер стола, мм	1120 × 260
Ход стола по оси X, Y мм	600 × 300
Конус шпинделя	ISO40 DIN 2080
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	67-2010 (12)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-1300 (12)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	40
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M16
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Сверлильный патрон, мм	16
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	200-550
Расстояние шпиндель-стол, мм	80-420
Т-образный паз, 3, мм	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1580 × 1450 × 2150
Масса, кг	1480



► Инструментальные фрезерные станки

STALEX WFM

- Высокая жесткость конструкции станка;
- Удобное расположение органов управления станка;
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели;
- Управляемое перемещение фрезерного стола по 3-м координатам;

- Централизованная система смазки фрезерного стола;
- Сервопривод по осям X/Y/Z;
- Автоподача пиноли шпинделя (WFM800);
- Электрокомпоненты Schneider electric, изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Пуль управления нового образца с УЦИ;
- Зажимная тяга M16;
- ШВП по 3-м осям;
- Переходник ISO40/MT3, ISO40/MT2;
- Цанговый патрон ISO40-ER32 с набором цанг 7 шт;
- Опора и оправки для горизонт. фрезерования;
- Система СОЖ и поддон для сбора стружки;
- Виброопоры 4 шт;
- Лампа LED местного освещения;
- Инструмент для обслуживания;
- Сертификат точности;
- Инструкция по эксплуатации.



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Стол поворотный Ø 200 мм	HV10
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	WFM-750 Servo	WFM-800	WFM-800 Servo
Артикул	WFM 750 Servo	WFM 800	WFM 800 Servo
Размер верт./горизонт. стола, мм	890 × 225 / 750 × 320	950 × 250 / 800 × 400	1020 × 225 / 800 × 400
Ход стола по оси X, Y, Z мм	405 × 405 × 315	500 × 400 × 350	405 × 400 × 400
Конус шпинделя	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	260-2000	40-2000	260-2000
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-260	40-2000	40-260
Скорость подачи стола по оси X, Y, Z, мм/мин	10-1000	10-500	10-1000
Ускоренное перемещение стола, мм/мин	1200	1200	1200
Максимальная нагрузка на стол, кг	200	300	200
Ход пиноли шпинделя, мм	65	60	60
Угол наклона фрезерной головки	от -90° до +90°	от -90° до +90°	от -90° до +90°
Расстояние горизонт. шпиндель-стол, мм	120-530	35-435	120-530
Расстояние верт. шпиндель-стол, мм	45-445	5-405	45-445
Т-образный паз, мм	14/63	14/45	14/63
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 3.7 (380)	1.5 / 3.0 (380)	2.0 / 3.75 (380)
Габариты, мм	1560 × 1780 × 1930	1460 × 2080 × 1720	1560 × 1780 × 1930
Масса, кг	1450	2200	1500





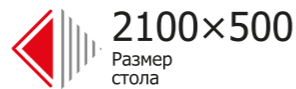
► Универсально-фрезерный станок

STALEX BFM-2100

- Фрезерная голова вращается в двух плоскостях независимо друг от друга на угол 360°;
- Бесступенчатая продольная и поперечная подачи;
- Станина из серого чугуна по технологии цельного литья;
- Возможность ручного зажима осей;
- Сервомотор осуществляет подачу осей с возможностью плавного изменения скорости подачи;
- Специальное приспособление для поддержания режущего инструмента при работе с горизонтальным шпинделем устанавливается на неподвижном основании станины.

Стандартная комплектация

- Тиски 200 мм;
- Цанговый патрон ISO50 с набором цанг;
- Сервомоторы по осям X/Y/Z;
- ШВП по осям X/Y/Z;
- Электрический маховик для осей X/Y/Z;
- УЦИ по 3-м осям (Sino);
- Фрезерная оправка ISO50/Ø40;
- Переходник ISO50/MT4;
- Оправка для горизонтального фрезерования ISO50/Ø32;
- Опора для горизонтальной оправки;
- Частотно-регулируемый привод подач;
- Автоподача по осям X/Y;
- Фундаментные болты (M16x450 мм 6 шт.);
- Автоматическая смазка направляющих;
- Выносной пульт управления с УЦИ;
- Лампа освещения рабочей зоны;
- Телескопическая защита по осям Y/Z;
- Система подачи СОЖ;
- Инструмент для обслуживания.



Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 85

Модель	BFM-2100 Servo
Артикул	BFM2100
Размер стола, мм	2200 × 500
Ход стола по оси X, Y мм	1500 × 650
Конус шпинделя	ISO50, 7:24
Частота вращения шпинделя, 2, об/мин	6-300 / 30-1500
Максимальная нагрузка на стол, кг	2000
Скорость подачи по X, Y (бесступенчато), мм/мин	2.5-3000
Скорость подачи по Z (бесступенчато), мм/мин	2.5-2500
Ускоренное перемещение по осям X/Y, мм/мин	6000
Ускоренное перемещение по оси Z, мм/мин	-
Поворот фрезерной головки	360°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	610
Расстояние шпиндель-стол верт. / горизонт, мм	0-650 / 8-660
T-образный паз, мм	4-20-100
Мощность двигателя, кВт (сервомотор)	11 (380)
Габариты, мм	3220 × 2420 × 2800
Масса, кг	8000

► Широкоуниверсально-фрезерные станки

STALEX MUF-150, 200

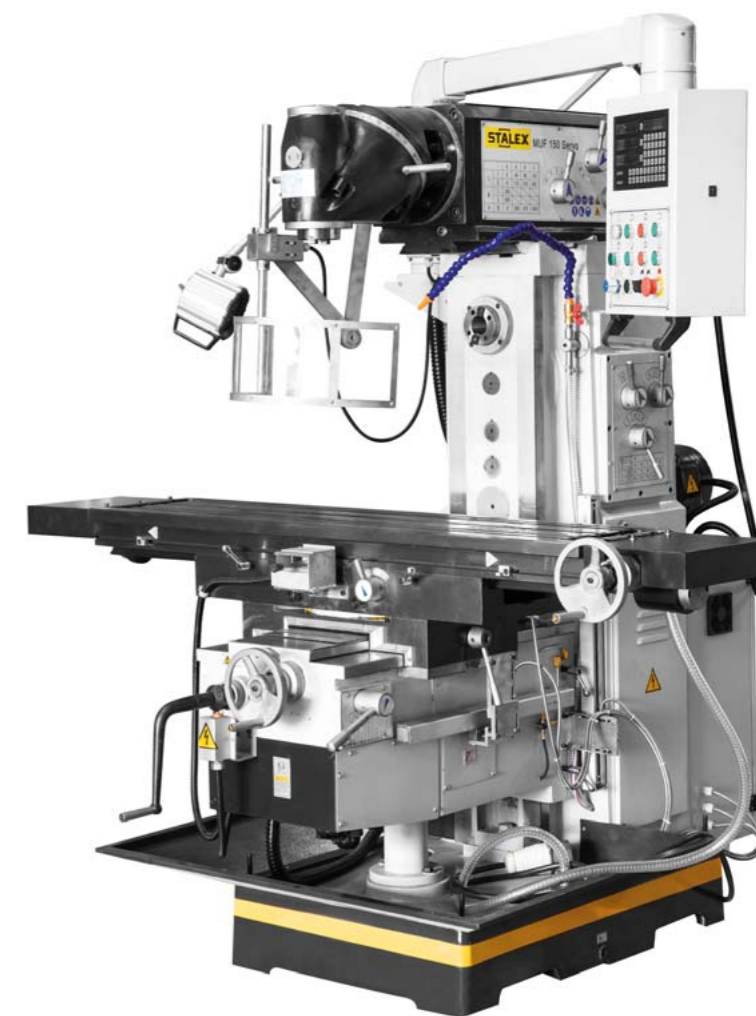
- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головы без пиноли;
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола;
- Цифровая индикация по осям X/Y/Z;
- Серводвигатели перемещения по осям X/Y (ШВП);
- Изготовлен по стандарту CE;
- Электрокомпоненты Schneider Electric.

Стандартная комплектация

- Цанговый патрон с набором из 8 цанг (4-16 мм);
- УЦИ по трем осям;
- Автоподача стола по осям X/Y;
- Электромотор подъема стола;
- Машинные тиски 160 мм;
- Оправка для горизонтального фрезерования;
- Зажимная тяга, 2шт;
- Лампа освещения рабочей зоны;
- Система подвода СОЖ;
- Поддон для сбора стружки;
- Инструкция по эксплуатации.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Стол поворотный Ø 300 мм	HV12
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	MUF-150 Servo	MUF-200 Servo
Артикул	MUF150 Servo	MUF200 Servo
Размер стола, мм	1370 × 320	1600 × 360
Ход стола по оси X, Y, Z мм	1000 × 360 × 400	1300 × 360 × 400
Конус шпинделя	ISO40	ISO50
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	45-1660 (11)	60-1750 (12)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	35-1500 (12)	60-1800 (12)
Ускоренное перемещение по осям X, Y, Z, мм/мин	1000 / 1000 / 750	1200 / 800 / 600
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	35	35
Автоматическое перемещение по осям X, Y, мм/мин	30-830	30-750 / 20-500
Автоматическое перемещение по оси Z, мм/мин	23-625	15-375
Поворот фрезерной головки	±360°	±360°
Расстояние шпиндель-консоль, мм	300-760	250-950
Расстояние шпиндель-стол верт./горизонт, мм	200-600 / 30-430	145-545 / 20-400
T-образный паз, 3, мм	14-80	14-80
Мощность двигателя верт. / горизонт, кВт	3.0 / 3.0 (380)	5.5 / 4.0 (380)
Габариты, мм	1900 × 1950 × 1900	2100 × 2200 × 2250
Масса, кг	1950	2800



Широкоуниверсально-фрезерные станки

STALEX MUF

- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головы без пиноли;
- ШВП по осям X/Y;
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола;
- Цифровая индикация по осям X/Y/Z;
- Серводвигатели перемещения по осям X/Y;
- Эл. двигатель подъема стола;
- Централизованная смазка по осям X/Y;
- Изготовлен по стандарту CE;
- Электрокомпоненты Schneider electric.

Стандартная комплектация

- УЦИ по трем осям(SINO);
- Выносной пульт управления;
- Зажимная тяга;
- Серводвигатели по осям X/Y;
- Лампа освещения рабочей зоны;
- Система подвода СОЖ;
- Поддон для сбора стружки;
- Инструкция по эксплуатации.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Стол поворотный Ø 300 мм	HV12
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	MUF-1200 Servo	MUF-1600 Servo	MUF-2000 Servo
Артикул	MUF1200 Servo	MUF1600 Servo	MUF2000 Servo
Размер стола, мм	1235 × 460	1600 × 500	2000 × 500
Ход стола по оси X, Y, Z мм	900 × 650 × 450	1200 × 700 × 500	1400 × 700 × 500
Конус шпинделя	ISO40	ISO50	ISO50
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-2050 (27)	30-2050 (27)	30-2050 (27)
Ускоренное перемещение по осям X, Y, Z, м/мин	2200 / 2200 / 1100	2200 / 2200 / 1100	2200 / 2200 / 1100
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	150	150	150
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	40	40	40
Автоматическое перемещение по осям X, Y, мм/мин	10-1000	10-1000	10-1000
Автоматическое перемещение по оси Z, мм/мин	5-500	5-500	5-500
Поворот фрезерной головки	360°	360°	360°
Расстояние шпиндель-консоль, мм	36-686	45-745	45-745
Расстояние шпиндель-стол, мм	50-550	50-550	50-550
T-образный паз, 5, мм	18-80	18-80	18-80
Мощность двигателя, кВт	5.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	1940 × 2200 × 2115	2625 × 2460 × 2100	2625 × 2860 × 2100
Масса, кг	3900	4200	4500

Горизонтально-фрезерные станки

STALEX X6132, X6140

- Шпиндель полый конструкции имеет возможность крепления по конусу непосредственно фрезы или фрезерной оправки;
- Оправка с фрезами на станке поддерживается использованием специальных подвесок, которые имеют возможность перемещаться по хоботу станка;
- Хобот может перемещаться по горизонтальным направляющим;
- Высокая мощность и усиленная конструкция станка;
- Ускоренное перемещения рабочего стола по оси X/Y/Z;
- На станке предусмотрена функция механического зажима по осям;
- Основные узлы выполнены из высокопрочных сплавов;
- Автоматическая подача по оси X/Y/Z;
- Механизированный подъем стола по оси Z;
- ШВП по осям X/Y, УЦИ по трем осям в новом выносном пульте;
- Электрокомпоненты Schneider electric;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга;
- Оправки для горизонтального фрезерования 2 шт;
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм;
- Переходник ISO50/MT4;
- Оправка фрезерная ISO50 Ø40мм;
- Система подвода СОЖ;
- Фундаментные болты M20x500 мм (4 шт.);
- Лампа местного освещения;
- Инструмент для обслуживания.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 85



Модель	X6132 DRO	X6140 DRO
Артикул	X6132	X6140
Размер стола, мм	1325 × 320	1700 × 400
Ход стола по оси X, Y, Z мм	700 (680 авто) × 255 (240 авто) × 350 (300 авто)	900 (880 авто) × 255 (240 авто) × 315 (300 авто)
Конус шпинделя	ISO50 7:24	ISO50 7:24
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1500 (18)	30-1500 (18)
Максимальная нагрузка на стол, кг	500	800
Диапазон скоростей подачи прод./попереч., мм/мин	23.5-1180 (18)	23.5-1180 (18)
Диапазон скоростей подачи вертикальной, мм/мин	8-394 (18)	8-394 (18)
Ускоренная подача прод./попереч., мм/мин	2300	2300
Ускоренная подача вертикальная, мм/мин	770	770
Угол поворота стола	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-рукав, мм	155	190
Расстояние шпиндель-стол, мм	30-350	30-410
T-образный паз, 3, мм	18-70	18-90
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	11 (380)
Габариты, мм	2160 × 1780 × 1990	2556 × 2200 × 2250
Масса, кг	2650	3850

Ручной ленточнопильный станок

STALEX BS-85

- Модель оснащена стационарными тисками;
- Для резки под углом, поворачивается рама;
- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор с плавной регулировкой скорости резания;
- Небольшой вес и компактные габариты станка делают его мобильным и дают возможность транспортировать одному человеку.

Стандартная комплектация

- Упор;
- Ленточное полотно;
- Инструкция.

40-88
Скорость полотна

13
Высота полотна

Дополнительные опции

Полотно для BS-85, шаг зуба по запросу



Макс. размеры заготовок

Угол	90°	+45°
Сторона	85	70
Площадь	85 × 105	65 × 75

Модель

BS-85

Артикул	388000
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	40-88
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1325
Мощность двигателя, кВт	1.0 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	690 × 310 × 460
Масса, кг	21.5



Ручной ленточнопильный станок

STALEX BS-100

- Модель оснащена стационарными тисками;
- Для резки под углом, поворачивается рама;
- На тисках имеется рычаг быстрой доводки;
- Ручное натяжение полотна;
- Подшипники направляющих блоков увеличивают срок службы ленточной пилы и качество резания.

Стандартная комплектация

- Упор 350 мм;
- Ленточное полотно;
- Инструкция;
- Инструмент для обслуживания.

45
Скорость полотна

13
Высота полотна

Дополнительные опции

Полотно для BS-100, шаг зуба по запросу



Макс. размеры заготовок

Угол	90°	+45°
Сторона	100	60
Площадь	100 × 150	60 × 110

Модель

BS-100

Артикул	388001
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	45
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1470
Мощность двигателя, кВт	0.375 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	720 × 370 × 460
Масса, кг	26





Ручной ленточнопильный станок

STALEX BS-115

- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении;
- Станок оснащен ременной передачей;
- Станок оснащен поворотными тисками;
- Устойчивая конструкция с транспортировочными колесами;
- Регулируемая пружина натяжения, для более легкого подъема и опускания рамы;
- Малая энергоёмкость;
- Легкость и простота в обслуживании.

Стандартная комплектация

- Подставка, колеса – 2 шт.;
- Ленточное полотно;
- Стол для вертикального пиления.

20-50
Скорость полотна

13
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Полотна для BS-115, шаг зуба по запросу		90°	+45°	
		115	100	
		100 x 150	60 x 110	

Модель	BS-115
Артикул	388002
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	20, 29, 50
Размер полотна, мм	13 x 0.6 x 1540
Мощность двигателя, кВт	0.55 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	970 x 460 x 460
Масса, кг	68

Ручной ленточнопильный станок

STALEX SBS-125G

- Движение ленты осуществляется через зубчатый привод;
- Высокое качество, точность распилки и узкая ширина пропила;
- Плавная регулировка скорости вращения пилы;
- Поворот рамы пилы;
- Подшипники направляющих блоков увеличивают срок службы ленточной пилы и качество резания;
- Малая энергоёмкость;
- Легкость и простота в обслуживании.

Стандартная комплектация

- Упор 250 мм;
- Ленточное полотно;
- Инструкция.

38-80
Скорость полотна

13
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Полотна для SBS-125G, шаг зуба по запросу		90°	+45°	
		125	76	
		130 x 125	76 x 76	

Модель	SBS-125G
Артикул	12010125
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	38-80
Размер полотна, мм	13 x 0.65 x 1435
Мощность двигателя, кВт	0.4 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	720 x 380 x 450
Масса, кг	26



Ручной ленточнопильный станок

STALEX SBS-150G

- Движение ленты осуществляется через зубчатый привод;
- Высокое качество, точность распилки и узкая ширина пропила;
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания;
- Малая энергоёмкость;
- Легкость и простота в обслуживании;
- Поворот рамы пилы;
- В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция.

34
Скорость ленты

13
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм			
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	90°	+45°	+60°	
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		150	115	70	
Полотна для SBS-150G, шаг зуба по запросу				150 x 180	150 x 115
					-

Модель	SBS-150G
Артикул	12010152
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	34
Размер полотна, мм	13 x 0.9 x 1735
Мощность двигателя, кВт	0.5 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	930 x 470 x 480
Масса, кг	58

Ручной ленточнопильный станок

STALEX BS-215G

- Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки;
- Движение ленты осуществляется через зубчатый привод;
- Высокое качество, точность распилки и узкая ширина пропила;
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания;
- Малая энергоёмкость;
- Легкость и простота в обслуживании;
- Поворот рамы пилы;
- Пружина натяжения, для более легкого подъема и опускания рамы.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция.

40/80
Скорость полотна

20
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	90°	+45°	
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		150	120	
Полотна для BS-215G, шаг зуба по запросу				200 x 120
				130 x 90

Модель	BS-215G
Артикул	388118
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	20 x 0.9 x 2060
Мощность двигателя, кВт	0.6 / 0.85 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1250 x 720 x 1200
Масса, кг	212



▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-128HDR

- Простая конструкция с ременным приводом;
- Удобная, быстро перестраиваемая система регулировки позволяет с минимальными потерями времени переходить на пиление различных размеров под разными углами;
- Полотно точно ведётся направляющими подшипниками;
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении;
- Концевик отключения станка в нижнем положении рамы.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Стол для вертикального пиления;
- Инструкция.

20-50
Скорость полотна

13
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	90°	+45°	+60°
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		128	95	44
Полотно для BS-125HDR, шаг зуба по запросу		128 × 150	75 × 95	44 × 56

Модель	BS-128HDR
Артикул	388005
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	20, 29, 50
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1640
Мощность двигателя, кВт	0.375 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	960 × 540 × 610
Масса, кг	85

▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-170G

- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в 2-х режимах
- Тиски с системой быстрой доводки
- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Плавная регулировка скорости опускания рамы
- Пружина для облегчения поднятия рамы в верхнее положение
- Датчик отключения станка при снятом кожухе рамы

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция и инструмент;

39/72
Скорость полотна

20
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	90°	+45°	+60°
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		170	120	70
Полотно для BS-170, шаг зуба по запросу		170 × 200	110 × 110	60 × 60

Модель	BS-170G
Артикул	388016
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	39, 72
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2085
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1250 × 720 × 1000
Масса, кг	170

▶ Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

STALEX BS-712N, 712G

- Плавная регулировка скорости опускания рамы;
- Механическая щётка для очистки полотна;
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении;
- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна, ручное натяжение ленты;
- Регулировка угла поворота тисков вдоль шкалы.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Стол для вертикального пиления;
- Колеса – 4 шт., система СОЖ;
- Инструкция.

22-87
Скорость полотна

20
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм	
Прижим для пакетной резки	AP-BS-712N	90°	+45°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	178	127
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		178 × 305	120 × 125
Полотно для BS-712, шаг зуба по запросу			

Модель	BS-712N	BS-712G
Артикул	388006	388018
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	22, 34, 49, 64	29, 59, 87
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2362	20 × 0.9 × 2362
Мощность двигателя, кВт	0.75 (3-фазный)	0.75 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1250 × 450 × 1150	1290 × 540 × 1150
Масса, кг	145	170

▶ Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

STALEX BS-712R, 712GR

- Плавная регулировка скорости опускания рамы;
- Механическая щётка для очистки полотна;
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении;
- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна, ручное натяжение ленты;
- Регулировка угла поворота тисков вдоль шкалы.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Стол для вертикального пиления;
- Колеса – 4 шт., система СОЖ;
- Инструкция.

22-87
Скорость полотна

20
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм	
Прижим для пакетной резки	AP-BS-712R	90°	+45°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	178	127
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		178 × 210	85 × 140
Полотно для BS-712, шаг зуба по запросу			

Модель	BS-712R	BS-712GR
Артикул	388008	388009
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	22, 34, 49, 64	29, 59, 87
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2362	20 × 0.9 × 2362
Мощность двигателя, кВт	0.75 (3-фазный)	0.75 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1290 × 730 × 1150	1320 × 770 × 1150
Масса, кг	170	175



▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX SBS-205

- Высокое качество, точность распилки и узкая ширина пропила
- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы
- Перепускной клапан, плавное опускание пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом, и доводчиком
- Механическое натяжение ленты
- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Стол для вертикального пиления;
- Колеса – 4 шт., система СОЖ;
- Инструкция.

24-82
Скорость полотна

20
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371		90°	+45°
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		○	205	143
Полотна для SBS-205, шаг зуба по запросу		□	215 × 205	143 × 115

Модель	SBS-205
Артикул	12010205
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	24, 41, 61, 82
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2360
Мощность двигателя, кВт	1.1 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1230 × 650 × 820
Масса, кг	227

▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-260G

- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации;
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Гидроцилиндр для регулировки скорости опускания рамы;
- Ручное натяжение ленты;
- Механическая дисковая щётка для очистки полотна от стружки;
- Пружина для облегчения поднятия рамы в верхнее положение.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Прямой ролик подачи заготовки;
- Система СОЖ;
- Инструкция и инструмент;

39/72
Скорость полотна

27
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм			
Прижим для пакетной резки	101503		90°	+45°	+60°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	○	227	150	90
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		□	230 × 190	150 × 125	85 × 85
Полотна для BS-260G, шаг зуба по запросу					

Модель	BS-260G
Артикул	388017
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	36, 72
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2455
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1460 × 720 × 1100
Масса, кг	190

▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-280G

- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации;
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Гидроцилиндр для регулировки скорости опускания рамы;
- Ручное натяжение ленты;
- Механическая дисковая щётка для очистки полотна от стружки;
- Пружина для облегчения поднятия рамы в верхнее положение.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Прямой ролик подачи заготовки;
- Система СОЖ;
- Инструкция;

40/80
Скорость полотна

27
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм			
Прижим для пакетной резки	101502		90°	+45°	+60°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	○	220	160	110
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		□	250 × 155	160 × 110	80 × 95
Полотна для BS-280G, шаг зуба по запросу					

Модель	BS-280G
Артикул	388119
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2450
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1650 × 800 × 1500
Масса, кг	254

▶ Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

STALEX BS-912B, 912G

- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников и твердосплавных пластин;
- Механические тиски с рычагом быстрой доводки;
- Ручное натяжение ленты;
- Лампа освещения рабочей зоны;
- Датчик выключения станка в нижнем положении рамы;
- Щётка для снятия стружки с полотна.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Колеса – 2 шт., система СОЖ;
- Инструкция;

26-95
Скорость полотна

27
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Прижим для пакетной резки	AP-BS-912B		90°	+45°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	○	229	150
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		□	178 × 305	120 × 150
Полотна для BS-912, шаг зуба по запросу				

Модель	BS-912B	BS-912G
Артикул	388010	388011
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95	31, 65, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2655	27 × 0.9 × 2655
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1540 × 590 × 1150	1550 × 600 × 1150
Масса, кг	190	183



▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-912GR

- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников и твердосплавных пластинок;
- Механические тиски с рычагом быстрой доводки;
- Ручное натяжение ленты;
- Лампа освещения рабочей зоны;
- Датчик выключения станка в нижнем положении рамы;
- Щётка для снятия стружки с полотна.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Колеса – 2 шт., система СОЖ;
- Инструкция;

31-95
Скорость полотна

27
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Прижим для пакетной резки	AP-BS-912GR	90°	+45°	
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	○	229	150
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		□	178 × 305	127 × 150
Полотно для BS-912GR, шаг зуба по запросу				

Модель	BS-912GR
Артикул	388012
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	31, 65, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2655
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1600 × 600 × 1150
Масса, кг	220

▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-916V

- Гидравлическая система подачи для плавного опускания консоли;
- Ручное натяжение ленты, маховик со встроенной шкалой;
- Механические тиски с узлом быстрой регулировки;
- Автоматический выключатель при окончании распила;
- Съемный поддон предназначен для сбора стружки;
- Станок оснащён твердосплавными пластинами и подшипниками;
- Щётка для снятия стружки с полотна;
- Лампа освещения рабочей зоны.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция и инструмент;

18-102
Скорость полотна

27
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Прижим для пакетной резки	101508	90°	+45°	
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	○	229	150
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		□	127 × 405	150 × 190
Полотно для BS-912V, шаг зуба по запросу				

Модель	BS-916V
Артикул	388014
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	18-102
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3035
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1800 × 770 × 1140
Масса, кг	300

▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-315G

- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Плавная регулировка опускания пильной рамы;
- Ручное натяжение ленты;
- Датчик регулировки и отключения станка при опускании рамы;
- Механическая щётка для очистки полотна;
- Лампа освещения рабочей зоны.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Прямой ролик подачи заготовки;
- Система СОЖ;
- Инструкция;

40/80
Скорость полотна

27
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Прижим для пакетной резки	AP-BS-315G	90°	±45°	+60°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	○	230	210
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		□	315 × 170	210 × 130
Полотно для BS-315G, шаг зуба по запросу				

Модель	BS-315G
Артикул	388122
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2825
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1600 × 800 × 1500
Масса, кг	350

▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX SBS-270G

- Твердосплавные направляющие и роликовые подшипники;
- Плавная регулировка опускания пильной рамы;
- Тиски с ручным зажимом, и доводчиком;
- Ручное натяжение ленты с тензометром;
- Маховики регулировки скорости опускания рамы на тумбе станка;
- Механическая дисковая щётка для очистки полотна;
- Датчик выключения станка в нижнем положении пильной рамы;
- Пружина для облегчения поднятия рамы в верхнее положение.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция;

36-72
Скорость полотна

27
Высота полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	90°	-45°, +45°	+60°
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		○	270	210, 230
Полотно для SBS-270G, шаг зуба по запросу		□	350 × 240	200 × 140, 230 × 150

Модель	SBS-270G
Артикул	12010270
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	36-72
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2950
Мощность двигателя, кВт	1.1 / 2.2 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2020 × 1330 × 2000
Масса, кг	446



▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-1018B

- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Ручное натяжение ленты;
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы;
- Механическая дисковая щётка;
- Датчик выключения станка в нижнем положении пильной рамы;
- Гидравлическая система подачи для плавного опускания консоли;
- Пружина для облегчения поднятия рамы в верхнее положение.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция;



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Прижим для пакетной резки	AP-BS-1018B		90°	+45°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	○	254	150
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		□	127 × 457	150 × 190
Полотно для BS-1018, шаг зуба по запросу				



Модель	BS-1018B
Артикул	388015
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3280
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1830 × 830 × 1150
Масса, кг	310

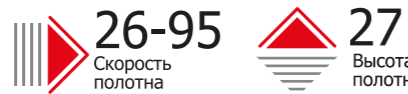
▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-1018R

- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Ручное натяжение ленты;
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы;
- Механическая дисковая щётка;
- Датчик выключения станка в нижнем положении пильной рамы;
- Гидравлическая система подачи для плавного опускания консоли;
- Пружина для облегчения поднятия рамы в верхнее положение.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция;



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Прижим для пакетной резки	AP-BS-1018R		90°	+45°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	○	254	170
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		□	160 × 406	160 × 190
Полотно для BS-1018, шаг зуба по запросу				



Модель	BS-1018R
Артикул	388116
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3215
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1890 × 840 × 1340
Масса, кг	300

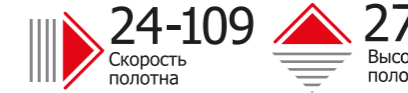
▶ Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-1018T

- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Ручное натяжение ленты;
- Концевые выключатели при открытии крышек;
- Механическая дисковая щётка;
- Датчик выключения станка в нижнем положении пильной рамы;
- Гидравлическая система подачи для плавного опускания консоли;
- Пружина для облегчения поднятия рамы в верхнее положение.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция;



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм			
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371		90°	±45°	+60°
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		○	260	260	140
Полотно для BS-1018, шаг зуба по запросу		□	260 × 430	260 × 300	155 × 125



Модель	BS-1018T
Артикул	388061
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	24, 52, 78, 109
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3660
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2212 × 1080 × 1220
Масса, кг	466



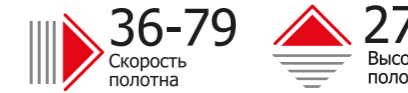
▶ Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

STALEX SBS-250G, 250A

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников;
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы;
- Плавная регулировка опускания пильной рамы;
- Тиски с ручным зажимом, и доводчиком;
- Ручное натяжение ленты с концевиком и тензосметром;
- Опускание рамы осуществляется под собственным весом.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция;



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм			
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371		90°	+45°	+60°
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		○	250	200	120
Полотно для BS-250, шаг зуба по запросу		□	310 × 240	190 × 170	120 × 95



Модель	SBS-250G	SBS-250A
Артикул	12010250	12010252
Угол поворота пилы	от -45° до +60°	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	36, 72	53, 79
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2725	27 × 0.9 × 2760
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.5 (3-фазный)	0.85 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	1600 × 720 × 1050	1500 × 900 × 1300
Масса, кг	330	350



Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

STALEX BS-2114T, TH

- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Ручное натяжение ленты;
- Гидравлическая система опускания рамы;
- Подъём рамы гидравлической системой (для BS-2114TH);
- Концевые выключатели при открытии крышек + регулируемый мерный упор для заготовок;
- Концевой выключатель маховика натяжения полотна;
- Скользящие тиски с эффективным и быстрым зажатием заготовки.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция;

48/70
Скорость полотна

34
Высота полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
		90°	+45°	+60°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371			
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		○ 400	○ 340	○ 150
Полотна для BS-2114, шаг зуба по запросу		□ 550 × 360	□ 400 × 340	□ 250 × 200



Модель	BS-2114T	BS-2114TH
Артикул	388065	388066
Угол поворота пилы	от 0° до +60°	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	48, 70	48, 70
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4405	34 × 1.1 × 4405
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (3-фазный)	2.2 / 2.8 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	2300 × 830 × 1580	2300 × 830 × 1580
Масса, кг	580	630

Станок ленточнопильный полуавтоматический

STALEX SBS-250B

- Регулировка угла поворота вдоль шкалы;
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Плавная регулировка опускания пильной рамы;
- Гидравлические тиски с возможностью подводки маховиком;
- Ручное натяжение ленты с концевиком и тензометром;
- Щётка очистки полотна от стружки;
- Автоматическое поднятие рамы после завершения реза, за счёт электромагнитного клапана гидравлической системы.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция;

48/72
Скорость полотна

27
Высота полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
		90°	+45°	+60°
Прижим для пакетной резки	101451			
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	○ 250	○ 190	○ 120
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		□ 280 × 230	□ 180 × 230	□ 115 × 230
Полотна для BS-250, шаг зуба по запросу				



Модель	SBS-250B
Артикул	12010253
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	48, 72
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2750
Мощность двигателя, кВт	0.85/1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1420 × 810 × 1490
Масса, кг	450

Станок ленточнопильный полуавтоматический

STALEX BS-315GH

- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена;
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Станок имеет червячную передачу редуктора;
- Дисковая щётка очистки полотна от стружки;

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция;

40-96
Скорость полотна

27
Высота полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
		90°	±45°	+60°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371			
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		○ 230	○ 210	○ 130
Полотна для BS-315GH, шаг зуба по запросу		□ 315 × 230	□ 210 × 170	□ 130 × 130



Модель	BS-315GH
Артикул	388124
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 48, 80, 96
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2825
Мощность двигателя, кВт	0.75/1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1600 × 800 × 1500
Масса, кг	380

Станок ленточнопильный полуавтоматический

STALEX BS-460G

- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена;
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Дисковая щётка очистки полотна от стружки;
- Предохранительный датчик при снятии заднего кожуха рамы.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция;

40/80
Скорость полотна

27
Высота полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
		90°	±45°	+60°
Прижим для пакетной резки	AP-BS-460G			
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	○ 330	○ 305	○ 205
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		□ 460 × 250	□ 305 × 250	□ 205 × 250
Полотна для BS-460G, шаг зуба по запросу				



Модель	BS-460G
Артикул	388125
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3960
Мощность двигателя, кВт	1.5/2.2 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2310 × 1070 × 1630
Масса, кг	750



▶ **Ленточнопильный полуавтоматический колонный станок**

STALEX BS-5030

- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии;
- Датчик выключения станка в нижнем положении пильной рамы и датчик поднятия рамы в верхнее положение;
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Дисковая щётка очистки полотна от стружки;
- Сенсорный дисплей управления и подсветка зоны резания;
- Индикатор повреждения станка и полотна.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция;

30-90
Скорость
полотна

34
Высота
полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм
Прижим для пакетной резки	100964	90°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	300
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		500 × 300
Полотно для BS-5030, шаг зуба по запросу		



Модель	BS-5030
Артикул	388156
Скорость движения полотна, м/мин	30, 50, 75, 90
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4180
Мощность двигателя, кВт	3.0 (3-х фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2050 × 1100 × 1350
Масса, кг	1150

▶ **Ленточнопильный полуавтоматический колонный станок**

STALEX TKG-4235

- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом заготовок + манометр;
- Увеличенная скорость подачи до касания материала;
- Подсветка зоны резания;
- Гидравлическое натяжение полотна;
- Автоматическое отключение при завершении резки;
- Вспомогательный стол с роликом подачи приводится в движение вращением ручки маховика с передней части станка.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Вспомогательный стол с роликом;
- Стойка для длинных заготовок;
- Система СОЖ, инструкция.

45/69
Скорость
полотна

34
Высота
полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	90°
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		300
Полотно для TKG-4235, шаг зуба по запросу		500 × 300



Модель	TKG-4235
Артикул	271202
Скорость движения полотна, м/мин	45, 69
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4115
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2130 × 1150 × 1730
Масса, кг	775

▶ **Ленточнопильный полуавтоматический колонный станок**

STALEX TKG-4240

- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом заготовок + манометр;
- Увеличенная скорость подачи до касания материала;
- Подсветка зоны резания;
- Гидравлическое натяжение полотна;
- Автоматическое отключение при завершении резки;
- Вспомогательный стол с роликом подачи приводится в движение вращением ручки маховика с передней части станка.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Вспомогательный стол с роликом;
- Стойка для длинных заготовок;
- Система СОЖ, инструкция;

35/56
Скорость
полотна

41
Высота
полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм
Концентрат СОЖ, 10 литров	–	90°
Полотно для TKG-4240, шаг зуба по запросу		400
		400 × 400



Модель	TKG-4240
Артикул	271203
Скорость движения полотна, м/мин	35, 56
Размер полотна, мм	41 × 1.3 × 5000
Мощность двигателя, кВт	3.0 / 4.0 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2690 × 1340 × 2150
Масса, кг	1330

▶ **Ленточнопильный полуавтоматический колонный станок**

STALEX TBK-4228

- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом заготовок + манометр;
- Увеличенная скорость подачи до касания материала;
- Подсветка зоны резания;
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок;
- Автоматическое отключение при завершении резки;
- Предохранительные концевики на кожухе маховика.

Стандартная комплектация

- Регулируемый упор, ленточное полотно;
- Мобильная стойка с роликом;
- Система СОЖ;
- Инструкция.

27-69
Скорость
полотна

27
Высота
полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	90°
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		280
Полотно для TKG-4228, шаг зуба по запросу		280 × 280



Модель	TBK-4228
Артикул	271210
Скорость движения полотна, м/мин	27, 45, 69
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3505
Мощность двигателя, кВт	3.0 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый + клиноременной
Габариты, мм	2200 × 1400 × 1600
Масса, кг	695



▶ **Ленточнопильный полуавтоматический колонный станок**

STALEX TBK-4228A

- Поворотный механизм при двухколонной конструкции;
- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом заготовок + манометр;
- Подсветка зоны резания;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок;
- Автоматическое отключение при завершении резки;

Стандартная комплектация

- Регулируемый упор, ленточное полотно;
- Система СОЖ;
- Инструкция.

27-69
Скорость полотна

27
Высота полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	90°	+30°	+45°
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		280	260	170
Полотна для TKG-4228A, шаг зуба по запросу		320 × 280	260 × 280	170 × 280



Модель	TBK-4228A
Артикул	271211
Угол поворота рамы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	27, 45, 69
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3625
Мощность двигателя, кВт	3.0 (3-х фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2150 × 1300 × 1600
Масса, кг	820

▶ **Ленточнопильный полуавтоматический колонный станок**

STALEX GB-4260

- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом заготовок;
- Подсветка зоны резания;
- Регулировка движения рамы – гидравлическое бесступенчатое;
- Ручной конвейер для сбора стружки.

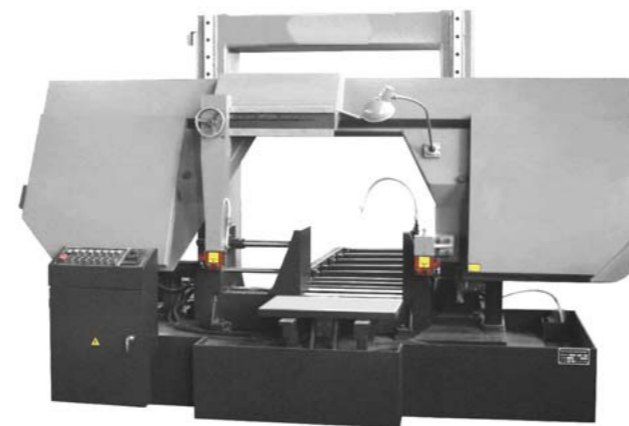
Стандартная комплектация

- Ленточное полотно;
- Рольганг поддержки заготовок;
- Система СОЖ;
- Инструкция и инструмент.

20-59
Скорость полотна

41
Высота полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм	
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	90°	
Полотна для GB-4260, шаг зуба по запросу		600	
		600 × 700	



Модель	GB-4260
Артикул	271107
Скорость движения полотна, м/мин	20, 30, 40, 59
Размер полотна, мм	41 × 1.3 × 6260
Мощность двигателя, кВт	4.0 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый + клиноременной
Габариты, мм	3000 × 1170 × 2000
Масса, кг	4000

▶ **Ленточнопильный полуавтоматический колонный станок**

STALEX GB-4265

- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом заготовок;
- Подсветка зоны резания;
- Регулировка движения рамы – гидравлическое бесступенчатое;
- Ручной конвейер для сбора стружки.

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно;
- Рольганг поддержки заготовок;
- Система СОЖ;
- Инструкция и инструмент.

20-66
Скорость полотна

54
Высота полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм	
Концентрат СОЖ, 10 литров	–	90°	
Полотна для GB-4265, шаг зуба по запросу		650	
		650 × 800	



Модель	GB-4265
Артикул	271108
Скорость движения полотна, м/мин	20, 37, 48, 66
Размер полотна, мм	54 × 1.6 × 7360
Мощность двигателя, кВт	5.5 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый + клиноременной
Габариты, мм	3600 × 1450 × 2290
Масса, кг	4500

▶ **Ленточнопильный автоматический колонный станок**

STALEX TKG-4228B

- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом заготовок;
- Подсветка зоны резания;
- Автоматическое отключение при завершении резки;
- Система быстрого подвода пильного полотна к заготовке.

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно;
- Гидравлические прижимы;
- Концевой ограничитель подачи (505 мм);
- Мобильная стойка с роликом;
- Система СОЖ, инструкция.

27-69
Скорость полотна

27
Высота полотна

Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм	
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371	90°	
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм		280	
Полотна для TBK-4228B, шаг зуба по запросу		280 × 280	



Модель	TBK-4228B
Артикул	271212
Скорость движения полотна, м/мин	27, 45, 69
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3505
Мощность двигателя, кВт	3.0 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый + клиноременной
Габариты, мм	2240 × 1800 × 1630
Масса, кг	1010



▶ Станок ленточнопильный автоматический

STALEX BS-460GBA

- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°
- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;

- ЧПУ станка строится на PLC контроллере;
- Гидравлическая система регулирования усилия резания;
- Автоматическое подъем рамы при завершении резки.

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно, рольганг;
- Сенсорный экран панели управления;
- Система СОЖ;
- Инструкция.

15-90
Скорость
полотна

27
Высота
полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
		90°	+45°	+60°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371			
Полотна для BS-460GBA, шаг зуба по запросу		330	305	205
		460 × 250	305 × 250	205 × 250

Модель	BS-460GBA
Артикул	388127A
Угол поворота рамы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	15-90
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3960
Мощность двигателя, кВт	1.5/2.2 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	6470 × 2260 × 1450
Масса, кг	1250

▶ Станок ленточнопильный автоматический

STALEX BS-650GBA

- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°
- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;

- ЧПУ станка строится на PLC контроллере;
- Гидравлическая система регулирования усилия резания;
- Автоматическое подъем рамы при завершении резки;

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно, рольганг;
- Сенсорный экран панели управления;
- Система СОЖ;
- Инструкция.

23-95
Скорость
полотна

41
Высота
полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм		
		90°	+45°	+60°
Концентрат СОЖ, 10 литров	-			
Полотна для BS-650GBA, шаг зуба по запросу		460	460	310
		650 × 350	460 × 350	310 × 350

Модель	BS-650GBA
Артикул	388126A
Угол поворота рамы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	23-95
Размер полотна, мм	41 × 1.3 × 5220
Мощность двигателя, кВт	5.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2750 × 3250 × 1900
Масса, кг	2020

▶ Станок ленточнопильный автоматический

STALEX BS-500GA

- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°
- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;

- ЧПУ станка строится на PLC контроллере;
- Гидравлическая система регулирования усилия резания;
- Автоматическое подъем рамы при завершении резки.

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно;
- Гидравлические прижимы;
- Система СОЖ;
- Инструкция.

0-60
Скорость
полотна

34
Высота
полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм	
		90°	+45°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371		
Полотна для BS-500GA, шаг зуба по запросу		350	330
		500 × 350	330 × 350

Модель	BS-500GA
Артикул	388129A
Угол поворота рамы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	0-60
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4180
Мощность двигателя, кВт	3.0 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2230 × 2220 × 1700
Масса, кг	2700

▶ Станок ленточнопильный автоматический

STALEX BS-850G

- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°
- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически;
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;

- ЧПУ станка строится на PLC контроллере;
- Гидравлическая система регулирования усилия резания;
- Автоматическое подъем рамы при завершении резки.

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно, рольганг;
- Гидравлические прижимы;
- Система СОЖ;
- Инструкция.

0-100
Скорость
полотна

54
Высота
полотна



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм	
		90°	+45°
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371		
Полотна для BS-850G, шаг зуба по запросу		600	400
		850 × 600	400 × 600

Модель	BS-850G
Артикул	388128
Угол поворота рамы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	0-100
Размер полотна, мм	54 × 1.6 × 6685
Мощность двигателя, кВт	5.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	3550 × 2120 × 2660
Масса, кг	4900



▶ Станки ленточнопильные вертикальные

STALEX VS

- Воздушно-масляное охлаждение;
- Плавная регулировка скорости (вариатор) с индикацией;
- Прочная стальная конструкция;

- Станок оснащен электросваркой 2.4 кВА, гильотиной, шлифовкой для ремонта полотна;
- Возможность продольного распила заготовки.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно;
- Лампа дополнительного освещения;
- Система СОЖ;
- Инструкция и инструменты.

Дополнительные опции | Артикул

Полотна для VS, шаг зуба по запросу



Модель	VS-300	VS-400
Артикул	388200	388201
Макс. размеры заготовки (высота/ширина), мм	185/310	285/400
Угол наклона стола	от -45° до +15°	от -45° до +15°
Скорость движения полотна, м/мин	10-180	15-257
Длина полотна, мм	2885	3390-3467
Ширина полотна, мм	13	3-16
Мощность двигателя, кВт	0.55	1.5 (3-фазный)
Габариты, мм	960 × 650 × 1750	1070 × 800 × 2000
Масса, кг	275	310

▶ Подбор шага зубьев для резки труб

S, мм	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1.4-2	1.4-2
100									2-3	2-3	1.4-2	1.4-2	1.4-2	1.4-2
150										2-3	1.4-2	1.4-2	1.4-2	1.4-2
200											1.4-2	1.4-2	1.4-2	1.0-1.4
250												1.4-2	1.0-1.4	1.0-1.4
300													1.0-1.4	1.0-1.4
350														1.0-1.4

S – толщина стенки. Шаг зуба – TPI.
При резке двух и более труб одновременно толщину стенки (S) следует удвоить.

▶ Подбор шага зубьев для резки сплошного металла

Переменный шаг зуба, tpi	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1.4	1.0-1.4	0.85-1.15	0.75-1.15	0.7-1.0
Длина реза, мм	от	–	10	20	30	50	80	120	250	400	600	1000
	до	20	30	50	60	90	150	300	600	1000	2000	3000

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

STALEX





Дисковая пила

STALEX CS-225

- Поворотная голова на 45° вправо с градусной шкалой для точной резки под углом;
- Удобное включение / выключение станка с рукоятки на рычаге;
- Тиски с возможностью зажима цилиндрических заготовок;
- Регулируемые обрезиненные ножки для гашения вибрации;
- Редуктор в масляной ванне для долговечности и снижения уровня шума при работе;
- Штатная система подачи масляного охлаждения с диафрагменным насосом и встроенным баком;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Упор, пильный диск;
- Система масляного охлаждения;
- Инструкция.

225
Диаметр диска

46
Скорость вращения



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм			
Диск режущий для CS-225	100323		90°	+45°	
		○	60	52	
		□	50 × 50	50 × 50	

Модель	CS-225
Артикул	388025
Диаметр диска, мм	225
Скорость вращения диска, об/мин	46
Ширина раскрытия тисков, мм	70
Мощность двигателя, кВт	0.75 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	640 × 390 × 720
Масса, кг	63

Дисковые пилы

STALEX CS-250, 275

- Поворотная голова на 45° вправо с градусной шкалой для точной резки под углом;
- Удобное включение / выключение станка с рукоятки на рычаге;
- Тиски с возможностью зажима цилиндрических заготовок;
- Регулируемые обрезиненные ножки для гашения вибрации;
- Редуктор в масляной ванне для долговечности и снижения уровня шума при работе;
- Штатная система подачи масляного охлаждения с диафрагменным насосом и встроенным баком;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, пильный диск;
- Система масляного охлаждения;
- Инструкция.

250/275
Диаметр диска

42
Скорость вращения



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм			
Диск режущий для CS-250	100324		90°	+45°	
Диск режущий для CS-275	100325	○	60	55	70
		□	75 × 45	55 × 45	90 × 45

Модель	CS-250	CS-275
Артикул	388021	388022
Диаметр диска, мм	250	275
Скорость вращения диска, об/мин	42	42
Ширина раскрытия тисков, мм	100	100
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	740 × 580 × 1700	740 × 580 × 1750
Масса, кг	143	148

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

Дисковые пилы

STALEX CS-315, 350

- Поворотная голова на 45° вправо с градусной шкалой для точной резки под углом;
- Удобное включение / выключение станка с рукоятки на рычаге;
- Торцевой упор для резки заготовок одинаковой длины;
- Регулируемые обрезиненные ножки для гашения вибрации;
- Редуктор в масляной ванне для долговечности и снижения уровня шума при работе;
- Штатная система подачи масляного охлаждения;
- Механические тиски с эксцентриковым зажимом;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, пильный диск;
- Система масляного охлаждения;
- Инструкция.

315/350
Диаметр диска

18/36
Скорость вращения



Дополнительные опции	Артикул	Макс. размеры заготовок, мм			
Диск режущий для CS-315	100326		90°	+45°	
Диск режущий для CS-350	100327	○	100	90	120
		□	140 × 90	100 × 90	140 × 100

Модель	CS-315	CS-350
Артикул	388019	388020
Диаметр диска, мм	315	350
Скорость вращения диска, об/мин	18, 36	18, 36
Ширина раскрытия тисков, мм	145	145
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	970 × 560 × 1860	970 × 560 × 1910
Масса, кг	185	190

Станки абразивные отрезные

STALEX CUT-OFF MACHINE

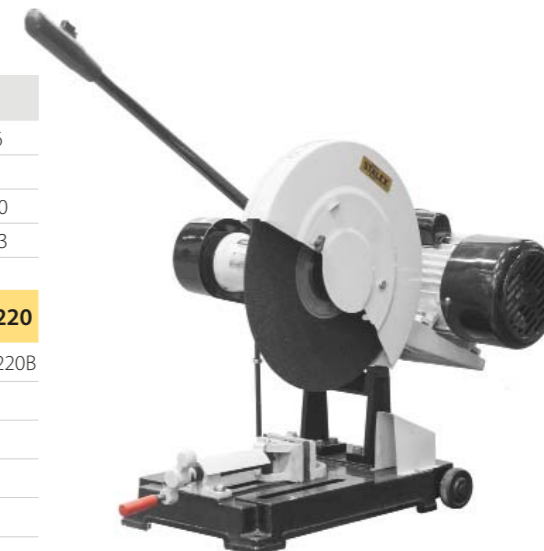
- Мощный высокооборотистый двигатель;
- Большая зона обработки благодаря диску диаметром 400 мм;
- Литая станина из серого чугуна со шлифованным столом;
- Мощные механические тиски с возможностью поворота на ±45°;
- Металлический защитный кожух диска для безопасного пиления;
- Колеса для легкого перемещения пилы на объекте или в цехе;
- Возможность крепления к верстаку при стационарном использовании.

Стандартная комплектация

- Абразивный диск;
- Инструкция.

400
Диаметр диска

2280
Скорость вращения



Тип профиля	Макс. размеры заготовок, мм			
○ Круглый профиль	135 × 6	135 × 6	135 × 6	135 × 6
● Круг	100	50	50	50
└ Уголок	140 × 90	100 × 10	100 × 10	100 × 10
□ Прямоугольный профиль	126 × 53	126 × 53	126 × 53	126 × 53

Модель	400T/3	400T/4	400M/3 380	400M/3 220
Артикул	J3GE-400	J3GI-400	J3GA-400	J3GA-400, 220B
Диаметр диска, мм	400	400	400	400
Скорость вращения диска, об/мин	2280	2280	2280	2280
Мощность двигателя, кВт	3.0	4.0	3.0	3.0
Напряжение питания, В	380	380	380	220
Привод	Клиноременной			
Размеры станины, мм	650 × 340	755 × 400	600 × 340	540 × 320
Масса, кг	95	130	185	80



Плоскошлифовальный станок

STALEX M818

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол;
- Шлифовальный круг;
- Балансировочный стенд с оправкой;
- Система подвода СОЖ;
- Лампа местного освещения LED;
- Защитный экран;
- Регулировочные опоры;
- Алмазный карандаш для правки круга;
- Инструмент для обслуживания.

Параметры круга

Диаметр, мм	200
Ширина, мм	20
Отверстие, мм	31.75



- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными ребрами жесткости;
- Закаленные и отшлифованные линейные направляющие;
- Централизованная система смазки;
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Изготовлен по стандарту CE.



Модель

M818

Артикул	M818
Размер стола, мм	450 × 210
Продольное/поперечное шлифование, мм	560 / 225
Частота вращения шпинделя, об/мин	2850
Размер электромагнитного стола, мм	200 × 400
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	440
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1460 × 1200 × 1740
Масса, кг	850

Полуавтоматический плоскошлифовальный станок

STALEX SG

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол;
- Шлифовальный круг;
- Балансировочный стенд с оправкой;
- Система СОЖ с магнитным сепаратором;
- УЦИ по 2-м осям;
- Лампа местного освещения;
- Защитный экран и ограждение стола;
- Регулировочные опоры;
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш;
- Инструмент для обслуживания.

Параметры круга

Диаметр, мм	200
Ширина, мм	20
Отверстие, мм	31.75



- Усиленная станина из высококачественного чугуна с толстыми стенками, отшлифована и отшабрена;
- Автоматический подъем шпинделя;
- Выносной пульт управления с PLC Siemens;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Электронный маховик ручного перемещения по осям Y/Z;
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом;
- Изготовлен по стандартам CE.



Модель

SG-2050AHD SG-2550AHD

Артикул	SG 2050 AHD	SG 2550 AHD
Размер стола, мм	200 × 500	250 × 510
Длина продольн./попереч. шлифования, мм	560 / 240	560 / 275
Частота вращения шпинделя, об/мин	2850	2850
Скорость продольн. перемещения, м/мин	7-25	7-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-8	0.5-8
Максимальная нагрузка на стол, кг	180	180
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05	
Макс. расстояние ось шпинделя-стол, мм	450	450
Мощность двигателя, кВт	3.0 (380)	3.75 (380)
Габариты, мм	2160 × 1650 × 1840	2000 × 2100 × 1950
Масса, кг	1800	2050

Полуавтоматический плоскошлифовальный станок

STALEX SG

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол;
- Шлифовальный круг;
- Балансировочный стенд с оправкой;
- Система СОЖ с магнитным сепаратором;
- УЦИ по 2-м осям;
- Лампа местного освещения;
- Защитный экран и ограждение стола;
- Регулировочные опоры;
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш;
- Инструмент для обслуживания.

Параметры круга

Диаметр, мм	350
Ширина, мм	40
Отверстие, мм	127



- Усиленная станина из высококачественного чугуна с толстыми стенками, отшлифована и отшабрена;
- Автоматический подъем шпинделя;
- Выносной пульт управления с PLC Siemens;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Электронный маховик ручного перемещения по осям Y/Z;
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом;
- Изготовлен по стандартам CE.



Модель

SG-3063AHD

Артикул	SG 3063 AHD
Размер стола, мм	305 × 635
Длина продольн./попереч. шлифования, мм	765 / 340
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450
Скорость продольн. перемещения, м/мин	7-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-8
Максимальная нагрузка на стол, кг	270
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05
Макс. расстояние ось шпинделя-стол, мм	580
Мощность двигателя, кВт	9.0 (380)
Габариты, мм	2350 × 2220 × 1910
Масса, кг	2850

Полуавтоматический плоскошлифовальный станок

STALEX SG

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол;
- Шлифовальный круг;
- Балансировочный стенд с оправкой;
- Система СОЖ с магнитным сепаратором;
- УЦИ по 2-м осям;
- Лампа местного освещения;
- Защитный экран и ограждение стола;
- Регулировочные опоры;
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш;
- Инструмент для обслуживания.

Параметры круга

Диаметр, мм	350
Ширина, мм	40
Отверстие, мм	127



- Усиленная станина из высококачественного чугуна с толстыми стенками, отшлифована и отшабрена;
- Автоматический подъем шпинделя;
- Выносной пульт управления с PLC Siemens;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Электронный маховик ручного перемещения по осям Y/Z;
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом;
- Изготовлен по стандартам CE.



Модель

SG-40100AHD

Артикул	SG 40100 AHD
Размер стола, мм	405 × 1020
Длина продольн./попереч. шлифования, мм	1130 / 450
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450
Скорость продольн. перемещения, м/мин	7-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-8
Максимальная нагрузка на стол, кг	600
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05
Макс. расстояние ось шпинделя-стол, мм	580
Мощность двигателя, кВт	9.0 (380)
Габариты, мм	3100 × 2200 × 1900
Масса, кг	4050



Полуавтоматический плоскошлифовальный станок

STALEX SG

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол;
- Шлифовальный круг;
- Балансировочный стенд с оправкой;
- Система СОЖ с магнитным сепаратором;
- УЦИ по 2-м осям;
- Лампа местного освещения;
- Защитный экран и ограждение стола;
- Регулировочные опоры;
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш;
- Инструмент для обслуживания.

Параметры круга

Диаметр, мм	350
Ширина, мм	40
Отверстие, мм	127



- Усиленная станина из высококачественного чугуна с толстыми стенками, отшлифована и отшабрена;
- Автоматический подъем шпинделя;
- Выносной пульт управления с PLC Siemens;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Электронный маховик ручного перемещения по осям Y/Z;
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом;
- Изготовлен по стандартам CE.



Модель	SG-50160AHD
Артикул	SG 50160 AHD
Размер стола, мм	500 × 1600
Длина продольн./попереч. шлифования, мм	1700 / 560
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450
Скорость продольн. перемещения, м/мин	5-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-30
Максимальная нагрузка на стол, кг	900
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.015 / 0.02 / 0.03 / 0.04
Макс. расстояние ось шпинделя-стол, мм	600
Мощность двигателя, кВт	13.5 (380)
Габариты, мм	5640 × 2250 × 2500
Масса, кг	6000

Полуавтоматический плоскошлифовальный станок

STALEX SG

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол;
- Шлифовальный круг;
- Балансировочный стенд с оправкой;
- Система СОЖ с магнитным сепаратором;
- УЦИ по 2-м осям;
- Лампа местного освещения;
- Защитный экран и ограждение стола;
- Регулировочные опоры;
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш;
- Инструмент для обслуживания.

Параметры круга

Диаметр, мм	350
Ширина, мм	40
Отверстие, мм	127



- Усиленная станина из высококачественного чугуна с толстыми стенками, отшлифована и отшабрена;
- Автоматический подъем шпинделя;
- Выносной пульт управления с PLC Siemens;
- Электрокомпоненты Siemens;
- Электронный маховик ручного перемещения по осям Y/Z;
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом;
- Изготовлен по стандартам CE.



Модель	SG-60120AHD
Артикул	SG 60160 AHD
Размер стола, мм	600 × 1200
Длина продольн./попереч. шлифования, мм	1520 / 660
Частота вращения шпинделя, об/мин	1440
Скорость продольн. перемещения, м/мин	5-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-30
Максимальная нагрузка на стол, кг	970
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.015 / 0.02 / 0.03 / 0.04
Макс. расстояние ось шпинделя-стол, мм	600
Мощность двигателя, кВт	18 (380)
Габариты, мм	4800 × 2750 × 2420
Масса, кг	6500

Долбежный станок

STALEX B5012

- Станок оснащен рабочим столом, продольное и поперечное перемещение которого осуществляется механически;
- Подача заготовки не ограничена верхней колонной, станок идеально подходит для обработки шпоночного паза в отверстии;

Стандартная комплектация

- Оправка для резца 8 мм;
- Резец 8 мм, инструкция.



Дополнительные опции	Артикул
Оправка для резца 12 мм	101601
Резец 12 мм	101599

Модель	B5012
Артикул	376601
Продол./попереч. перемещение рабочего стола, мм	120 / 240
Размер стола, мм	200 × 400
Макс. перемещение оправки, мм	120
Ширина паза, мм	8
Диаметр оправки, мм	32
Т образные пазы, 3, мм	12 / 19
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	1070 × 650 × 1000
Масса, кг	195



Долбежный станок

STALEX B5013

- Для включения/выключения станка установлена кнопочная панель;
- Прочная стальная конструкция;
- Механическая регулировка продольного и поперечного перемещения рабочего стола;

Стандартная комплектация

- Оправка для резца 6 мм;
- Резец 6 мм, инструкция.



Дополнительные опции	Артикул
Оправка для резца 8 мм	101120
Резец 8 мм	101121

Модель	B5013
Артикул	376602
Продол./попереч. перемещение рабочего стола, мм	130 / 340
Размер стола, мм	600 × 240
Макс. перемещение оправки, мм	125
Ширина паза, мм	6
Диаметр оправки, мм	16
Т образные пазы, 3, мм	12 / 19
Мощность двигателя, кВт	0.25 (380)
Габариты, мм	1090 × 1120 × 790
Масса, кг	330





Оборудование используется для черновой и чистовой обработки металла. Станки предназначены для торцовки, заточки, зачистки, шлифовки и полировки изделий, а также для запрессовки и сборки узлов под давлением.

Широкий ассортимент шлифовальных, заточных станков, ручных и гидравлических прессов, станут незаменимыми помощниками на любом производстве, в ремонтных и сборочных цехах.

▶ Ленточно-шлифовальные станки

S-50	74	S-75HA	75	S-150	76
S-75F	74	S-75V	76	S-150L	77
PRS-76C	75	S-75	76	BTM-250	77

▶ Заточные станки, вытяжки

DS-150	78	DS-250/1	78	DS300 DC	79
DS-200	78	DS-300/1 stand	78	DC650	79
DS-250	78	DVS-14	79		

▶ Прессы

AP	80	HP	81
RAP	80	HPB	81



▶ Станок шлифовальный ленточно-дисковый

STALEX S-50

- Компактное устройство с огромным рабочим потенциалом;
- Комбинация ленточного и дискового шлифовальных инструментов;
- Столы для дискового и ленточного шлифования;
- Оптимальные размеры и лёгкость перемещения;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная;
- Диск шлифовальный;
- Инструкция.



Дополнительные опции

Диск шлифовальный, зернистость по запросу
Лента шлифовальная, зернистость по запросу



Модель	S-50
Артикул	389012
Мощность двигателя, кВт	0.75 (220)
Шкив, мм	75 × 50
Размер ленты, мм	1000 × 50
Диаметр диска, мм	150
Скорость ленты, м/с	22
Габариты, мм	540 × 440 × 370
Масса, кг	26

▶ Станок ленточно-шлифовальный

STALEX S-75F

- Колёсная стойка для работы на изделиях большой площади;
- Эффективность шлифования – идеальное сочетание ширины ленты 75 мм и скорости движения ленты 34 м/сек;
- Удобное расположение станка при работе;
- Простая установка пыльного сменного мешка;
- Рычаг регулировки ограничения глубины шлифования, отвечающий за прижим ленты к шлифуемой поверхности;
- Две зоны шлифования – контактный ролик для основного применения и плоское шлифование небольших заготовок;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная;
- Колеса – 2 шт;
- Инструкция.



Дополнительные опции

Лента шлифовальная, зернистость по запросу



Модель	S-75F
Артикул	389015
Мощность двигателя, кВт	3.0 (380)
Шкив, мм	200 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	34
Габариты, мм	1050 × 700 × 950
Масса, кг	75

▶ Станок ленточно-шлифовальный

STALEX PRS-76C

- Станок оснащён поворотными/подвижными тисками для обработки торцов труб под углом и на нужную глубину – от 30° до 90°;
- Верхняя часть станка имеет зону обработки плоских поверхностей 400 × 100 мм + упор для заготовки;
- Возможность регулировать скорость вращения ленты, а также изменять направление вращения ленты;
- На стойке станка размещён магазин для дополнительных роликов/валов (для обработки торцов труб на передней части станка);
- Задняя часть станка – шлифовка по приводному колесу для обработки заготовок с торца + стол для работы под нужным углом;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная, тиски;
- Поддон для сбора абразива – 2шт;
- Ролик/вал для обработки торцов труб;
- Подставка, инструкция.



Дополнительные опции

Лента шлифовальная, зернистость по запросу



Модель	PRS-76C
Артикул	389017
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (380)
Шкив, мм	200 × 100
Размер ленты, мм	2000 × 100
Скорость ленты, м/с	15, 30
Габариты, мм	1370 × 620 × 660
Масса, кг	158

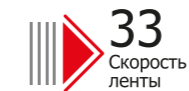
▶ Станок ленточно-шлифовальный

STALEX S-75HA

- Съёмный модуль для сбора стружки;
- Система сбора абразивной пыли + оборудованный пылесборник;
- Приводной шкив с полиуретановым покрытием;
- Рычаг наклона рамы в 2 крайних положения / рычаг натяжения полотна / маховик смещения полотна влево-вправо;
- Большая поверхность шлифования, 2 места для шлифования.
- Система легкой замены шлифовальной ленты;
- Высота настраивается по желанию;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Основание;
- Система сбора абразивной пыли;
- Лента шлифовальная;
- Защитный экран;
- Инструкция.



Дополнительные опции

Лента шлифовальная, зернистость по запросу



Модель	S-75HA
Артикул	389025
Мощность двигателя, кВт	4.0 (380)
Шкив, мм	200 × 75 / 225 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	33
Габариты, мм	950 × 620 × 1130
Масса, кг	102

▶ Станок ленточно-шлифовальный

STALEX S-75V

- Компактная ленточная шлифовальная машина;
- Быстрое подключение, нет необходимости в сборке;
- Короткое время настройки и замены полотна;
- На 2/3 меньше зона обработки чем с обычными станками, благодаря принципиальной схеме конструкции;
- Максимальная безопасность работы, изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная;
- Подставка, инструкция.

26
Скорость ленты

Дополнительные опции

Лента шлифовальная, зернистость по запросу



Модель	S-75V
Артикул	389062
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Шкив, мм	100 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	26
Габариты, мм	480 × 400 × 1200
Масса, кг	45

▶ Станок ленточно-шлифовальный

STALEX S-75, 150

- Съемный модуль для сбора стружки;
- Приводной шкив с полиуретановым покрытием;
- Высота настраивается по желанию;
- Стабильный трехфазный мотор;
- Низкий уровень вибрации;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Стойка;
- Лента шлифовальная;
- Поддон для сбора абразива (для S-150);
- Инструкция.

17/34
Скорость ленты

Дополнительные опции

Лента шлифовальная, зернистость по запросу



Модель	S-75	S-150
Артикул	389001	389002
Мощность двигателя, кВт	3.0 (380)	2.2 / 2.8 (380)
Шкив, мм	200 × 75	250 × 150
Размер ленты, мм	2000 × 75	2000 × 150
Скорость ленты, м/с	34	17 / 34
Габариты, мм	1150 × 570 × 570	1150 × 630 × 640
Масса, кг	75	105

▶ Станок ленточно-шлифовальный

STALEX S-150L

- Съемный модуль для сбора стружки;
- Приводной шкив с полиуретановым покрытием;
- Высота настраивается по желанию;
- Стабильный трехфазный мотор;
- Низкий уровень вибрации;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Стойка;
- Лента шлифовальная;
- Поддон для сбора абразива;
- Инструкция.

29
Скорость ленты

Дополнительные опции

Лента шлифовальная, зернистость по запросу

Модель	S-150L
Артикул	389024
Мощность двигателя, кВт	3.0 (380)
Шкив, мм	200 × 150
Размер ленты, мм	2000 × 150
Скорость ленты, м/с	29
Габариты, мм	1220 × 770 × 720
Масса, кг	82



▶ Станок шлифовальный ленточно-дисковый

STALEX BTM-250

- Столы для дискового и ленточного шлифования, с возможностью регулировки под различными углами;
- Ленточный шлифовальный узел может быть размещён как горизонтально, так и вертикально;
- Два патрубка для вытяжки Ø 65 мм;
- Рычаг натяжения и маховик смещения полотна;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Шлифовальная лента и диск;
- Подставка, инструкция.

14.5
Скорость ленты

Дополнительные опции

Диск шлифовальный, зернистость по запросу
Лента шлифовальная, зернистость по запросу

Модель	BTM-250
Артикул	389007
Размер ленты, мм	150 × 1200
Скорость ленты, м/с	14.5
Предел угловой регулировки стола	45°
Диаметр диска, мм	305
Частота вращения диска, об/мин	2100
Угол скола	15°
Размер столов, мм	152 × 267 / 190 × 330
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	475 × 400 × 1437
Масса, кг	80





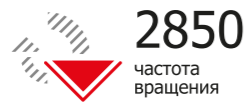
▶ Заточные станки

STALEX DS

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна;
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп;
- Прорезиненные опоры в основании станка;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Защитный экран – 2 шт;
- Диски заточные – 2 шт;
- Инструкция.



Модель	DS-150	DS-200
Артикул	DS150	DS200
Параметры круга, мм	150 × 25 × 32	200 × 32 × 32
Частота вращения, об/мин	2850	2850
Мощность, кВт	0.5 (230)	0.9 (230)
Габариты, мм	485 × 258 × 220	540 × 300 × 275
Масса, кг	16	27

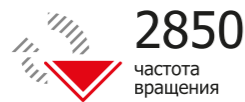
▶ Заточные станки

STALEX DS

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна;
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп;
- Прорезиненные опоры в основании станка;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Защитный экран – 2 шт;
- Диски заточные – 2 шт;
- Инструкция.



Модель	DS-250	DS-250/1
Артикул	DS250	DS250/1
Параметры круга, мм	250 × 32 × 32	250 × 32 × 32
Частота вращения, об/мин	2850	2850
Мощность, кВт	1.1 (230)	1.1 (380)
Габариты, мм	540 × 300 × 275	540 × 300 × 360
Масса, кг	30	30

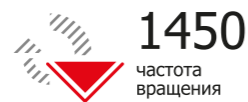
▶ Заточной станок

STALEX DS-300/1 STAND

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна;
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп;
- Прорезиненные опоры в основании станка;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация,

- Защитный экран – 2 шт;
- Диски заточные – 2 шт;
- Лампа освещения;
- Стойка;
- Инструкция.



Модель	DS-300/1 stand
Артикул	DS300/1
Параметры круга, мм	300 × 50 × 75
Частота вращения, об/мин	1450
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	770 × 470 × 530
Масса, кг	84

▶ Установка для сбора абразивной пыли

STALEX DVS-14

- Низкое энергопотребление;
- Лопасти вентилятора и корпус выполнены из алюминия;
- Выдвигаемый поддон обеспечивает лёгкое удаление отходов;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Фильтр;
- Вентилятор.

Модель	DVS-14
Артикул	389006
Макс. поток, м³/мин (м/сек)	14 (25)
Размер фильтра, мм	295 × 295 × 45
Диаметр патрубка / длина шланга, мм	75 / 1500
Мощность, кВт	0.75
Габариты, мм	920 × 590 × 850
Масса, кг	60



▶ Установка для сбора абразивной пыли

STALEX DS300 DC

- Надежность, компактность, низкое энергопотребление;
- Лопасти вентилятора и корпус выполнены из алюминия;
- Сменный фильтр легко заменяется на новый;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Патрубки – 2 шт., шланги – 2 шт.;
- Хомуты – 4 шт., фильтр – 1 шт.

Модель	DS300 DC
Артикул	101913/DC
Макс. поток, м³/мин (м/сек)	14 (25)
Размер фильтра, мм	320 × 420 × 21
Диаметр патрубка / крыльчатки, мм	48 / 190
Мощность, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	450 × 600 × 720
Масса, кг	75



▶ Установка для сбора абразивной пыли

STALEX DC650

- Низкое энергопотребление;
- Лопасти вентилятора и корпус выполнены из алюминия;
- Большая емкость для металлической и абразивной пыли;
- Сменные 3-х ступенчатые фильтры легко заменяются на новые;
- Изготовлен по стандарту CE.

Стандартная комплектация

- Патрубки – 2 шт.;
- Фильтры – 3 шт.

Модель	DC650
Артикул	389410
Макс. поток, м³/ч	1100
Размер фильтра, мм	492 × 391 × 2.5/22/22
Диаметр патрубка, мм	100
Мощность, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	850 × 500 × 1100
Масса, кг	90



▶ Прессы реечные

STALEX AP

- Усиленная Т-образная конструкция из плотного металла не деформируется в процессе работы;
- Усилие с рукоятки на шток передается с помощью зубчатой шестерни;
- Рычаг перемещается внутри оси вращения;
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов;

Стандартная комплектация

- Ручка, шток, стол;
- Инструкция.



Модель	AP-1	AP-2	AP-3
Артикул	376502	376503	376504
Усилие, тонн	1	2	3
Длина штока, мм	240	330	430
Длина рычага, мм	350	455	510
Размер основания, мм	268 × 135	415 × 159	450 × 200
Ширина паза в основании, мм	38	54	64
Площадь рейки, мм	25 × 25	32 × 32	38 × 38
Габариты, мм	290 × 140 × 350	460 × 200 × 460	470 × 230 × 600
Масса, кг	15	36	45

▶ Прессы реечные

STALEX RAP

- Быстрый доступ к самой заготовке при запрессовке;
- Размещён рычаг с храповым механизмом;
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов;
- Для всех видов ремонтных и производственных работ.

Стандартная комплектация

- Ручка, шток, стол;
- Инструкция.



Модель	RAP-2	RAP-3
Артикул	376506	376507
Усилие, тонн	2	3
Длина штока, мм	345	455
Длина рычага, мм	460	510
Размер основания, мм	410 × 190	460 × 200
Ширина паза в основании, мм	54	65
Площадь рейки, мм	31 × 31	37 × 37
Габариты, мм	450 × 200 × 470	460 × 230 × 630
Масса, кг	44	58

▶ Прессы гидравлические

STALEX HP

- Надежная и высокоточная гидравлическая система;
- Контроль давления осуществляется по манометру;
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами;
- Стальная надёжная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка;
- Рабочий стол перемещается вверх и вниз.

Стандартная комплектация

- Гидравлическая система, рабочие блоки;
- Пресс-головка, уплотнительные кольца;
- Инструкция.

200-300
Ход поршня
 25-31.5
Давление



Модель	HP-30	HP-50	HP-63	HP-80	HP-100	HP-150	HP-200	HP-300	HP-400
Артикул	382001	382002	382226	382017	382006	382012	382013	382014	382015
Усилие, кН (тонн)	300 (30)	500 (50)	630 (63)	800 (80)	1000 (100)	1500 (150)	2000 (200)	3000 (300)	4000 (400)
Давление, мПа	25	25	25	25	30	30	31.5	31.5	31.5
Ход поршня, мм	275	220	220	260	250	250	300	300	300
Мощность двигателя, кВт	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.0	5.5	11.0
Габариты, мм	1160 × 560 × 1600	1450 × 650 × 2010	1430 × 650 × 1980	1600 × 650 × 2000	1750 × 750 × 2200	1790 × 720 × 2200	1940 × 800 × 2250	2100 × 950 × 2700	2300 × 1000 × 2900
Масса, кг	243	520	550	900	1020	1360	1734	4200	5500

▶ Прессы гидравлические

STALEX HPB

- Стальная надёжная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка;
- Надежная и высокоточная гидравлическая система;
- Контроль давления осуществляется по манометру;
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами;
- Удобное управление станком.

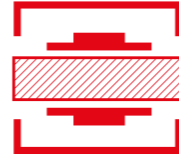
Стандартная комплектация

- Гидравлическая система;
- Матрица/пуансон, уплотнительные кольца
- Инструкция.

220-300
Ход поршня
 25-31.5
Давление



Модель	HPB-150D	HPB-200D	HPB-300D	HPB-790	HPB-1500
Артикул	382224	382225	382226	382003	382001
Усилие, кН (тонн)	1500 (15)	2000 (200)	3000 (300)	500 (50)	1500 (150)
Давление, мПа	31.5	31.5	31.5	25	30
Ход поршня, мм	250	300	300	220	250
Мощность двигателя, кВт	4.0	5.5	7.0	3.0	4.0
Габариты, мм	2400 × 750 × 2200	2700 × 850 × 2200	2950 × 1100 × 2500	1450 × 650 × 2000	1750 × 720 × 2200
Масса, кг	1950	2600	4120	624	1540



Тиски и позиционеры станут надежными и долговечными помощниками, как в домашней мастерской, так и в ремонтных и сборочных цехах крупных производств.

Оборудование обладает жесткой и прочной конструкцией, и изготовлено из качественных материалов.



▶ Тиски

«Бульдог»	84	QM	85	AC-100	86
«Горилла»	84	QHK	85	AC-100H	86
«Гризли»	84	AC-60	85		

▶ Сварочные позиционеры

WP-300SM	86	WP-300M	87	WP-350	87
WP-30M	87	WP-220	87	WP-500	87



Тиски сверлильные

STALEX «Бульдог»

- Губки тисков имеют крестообразные насечки для более жесткой фиксации заготовок.
- Изготовлены из специального чугуна с закалёнными и шлифованными губками;



Стандартная комплектация

- Инструкция.

78-150
Раскрыв губок

Модель	«Бульдог» 75 × 78	«Бульдог» 100 × 110	«Бульдог» 125 × 128	«Бульдог» 150 × 150
Артикул	Q193A	Q194A	Q195A	Q196A
Ширина/раскрытие губок, мм	75 / 78	100 / 110	125 / 128	150 / 150
Высота губок, мм	19	26	26	26
Размер основания, мм	155 × 140	195 × 170	215 × 185	250 × 225
Габариты, мм	200 × 160 × 70	240 × 180 × 70	280 × 210 × 80	300 × 240 × 90
Масса, кг	1.9	3.2	4.5	6.0

Тиски слесарные

STALEX «Горилла»

- Изготовлены из высокопрочного специального чугуна, порошковая покраска;
- Закалённые и шлифованные губки с насечками;
- Тиски имеют возможность поворота на 360°.



Стандартная комплектация

- Инструкция.

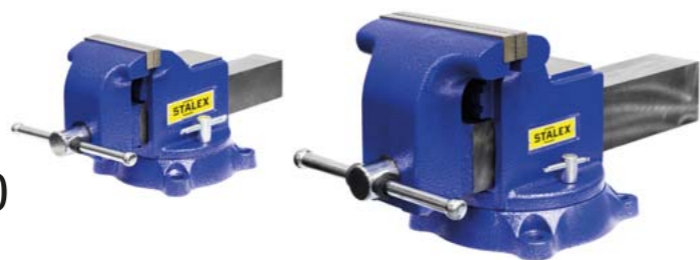
75-150
Раскрыв губок

Модель	«Горилла» 100 × 75	«Горилла» 125 × 100	«Горилла» 150 × 125	«Горилла» 200 × 150
Артикул	M40D	M50D	M60D	M80D
Ширина/раскрытие губок, мм	100 / 75	125 / 100	150 / 125	200 / 150
Глубина зева, мм	56	67	75	86
Размеры наковальни, мм	65 × 65	90 × 90	115 × 115	140 × 140
Габариты, мм	300 × 150 × 180	300 × 170 × 200	280 × 200 × 240	450 × 220 × 270
Масса, кг	7	11	14	20

Тиски слесарные

STALEX «Гризли»

- Изготовлены из высокопрочного специального чугуна, порошковая покраска;
- Закалённые и шлифованные губки с насечками;
- Тиски имеют возможность поворота на 360°.



Стандартная комплектация

- Инструкция.

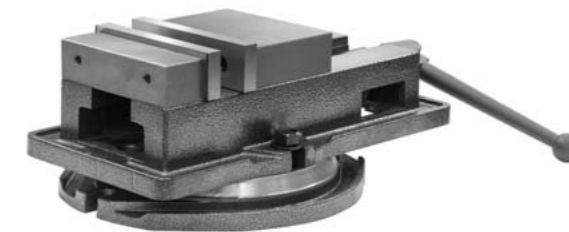
100-200
Раскрыв губок

Модель	«Гризли» 100 × 100	«Гризли» 125 × 125	«Гризли» 150 × 150	«Гризли» 200 × 200
Артикул	M40	M50	M60	M80
Ширина/раскрытие губок, мм	100 / 100	125 / 125	150 / 150	200 / 200
Глубина зева, мм	67	75	89	105
Размеры наковальни, мм	51 × 56	61 × 63	61 × 72	68 × 82
Габариты, мм	350 × 160 × 200	390 × 200 × 240	450 × 200 × 280	550 × 240 × 300
Масса, кг	9.5	12.5	19.0	29.5

Тиски станочные

STALEX QM

- Детали тисков изготовлены из высокопрочного чугуна;
- Поворот тисков на 360°;
- Высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей;
- Съёмные рифлёные губки закалены и отшлифованы.



Стандартная комплектация

- Ручка, инструкция.

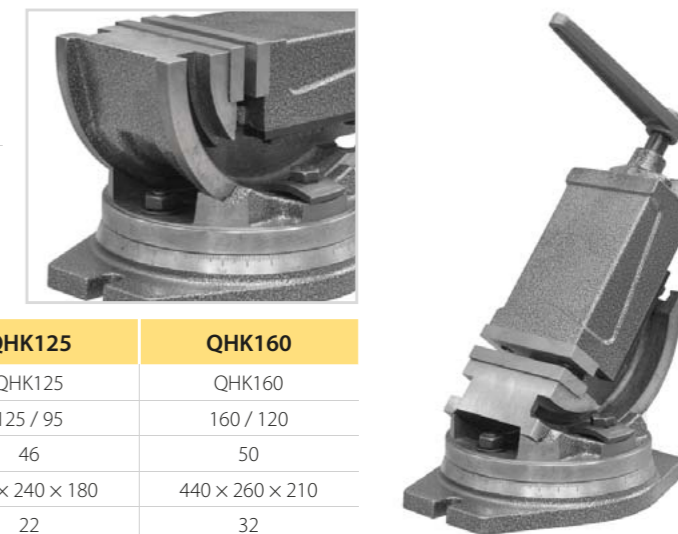
100-230
Раскрыв губок

Модель	QM16100	QM16125	QM16160	QM16200
Артикул	QM16100	QM16125	QM16160	QM16200
Ширина/раскрытие губок, мм	100 / 100	125 / 125	160 / 170	200 / 230
Высота губок, мм	32	40	40	50
Габариты, мм	380 × 250 × 160	420 × 270 × 170	460 × 320 × 180	570 × 350 × 210
Масса, кг	13	21	31	33

Тиски станочные

STALEX QHK

- Имеют возможность поворота по различным координатным осям;
- Высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей;
- Съёмные губки закалены и отшлифованы;
- Детали тисков из мелкозернистого высокопрочного чугуна.



Стандартная комплектация

- Ручка, инструкция.

75-120
Раскрыв губок

Модель	QHK100	QHK125	QHK160
Артикул	QHK100	QHK125	QHK160
Ширина/раскрытие губок, мм	100 / 75	125 / 95	160 / 120
Высота губок, мм	41	46	50
Габариты, мм	340 × 200 × 170	400 × 240 × 180	440 × 260 × 210
Масса, кг	15	22	32

Тиски угловые

STALEX AC

- Специальные приспособления для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб;
- Предназначается для облегчения дальнейших операций по сварке, шлифовке и прочих действий.



Стандартная комплектация

- Зажим, инструкция.

60
Раскрыв губок

Модель	AC-60
Артикул	376301
Высота губки, мм	35
Ширина губки, мм	60
Раскрытие губок, мм	60
Масса, кг	5



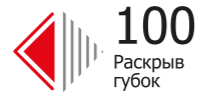
Тиски угловые

STALEX AC

- Специальные приспособления для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб;
- Предназначается для облегчения дальнейших операций по сварке, шлифовке и прочих действий.

Стандартная комплектация

- Зажим, инструкция.



Модель	AC-100
Артикул	376302
Высота губки, мм	60
Ширина губки, мм	90
Раскрытие губок, мм	100
Масса, кг	12



Тиски угловые

STALEX AC-100H

- Специальные приспособления для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб;
- Предназначается для облегчения дальнейших операций по сварке, шлифовке и прочих действий.

Стандартная комплектация

- Зажим, инструкция.



Модель	AC-100H
Артикул	376300
Высота губки, мм	60
Ширина губки, мм	90
Раскрытие губок, мм	100
Габариты, мм	340 × 320 × 240
Масса, кг	24



Сварочный позиционер

STALEX WP-300SM

- Подходит для сварки, резки, а также сборки изделий;
- Рабочий стол с крепёжными продольными отверстиями;
- Рабочую заготовку можно легко повернуть в любое положение;
- Высота опорной ноги регулируется в шагах по 50 мм.

Стандартная комплектация

- Стол, основание, инструкция.

Модель	WP-300SM
Артикул	378371
Грузоподъёмность горизонт./верт., кг	300 / 150
Расстояние от стола до пола, мм	710 / 760 / 810 / 860
Угол наклона стола	22.5°, 45°, 90°
Габариты, мм	670 × 670 × 860
Масса, кг	86



Сварочный позиционер

STALEX WP-30M

- Плавный поворот по двум осям происходит за счёт узлов с безлюфтовыми подшипниками;
- Рабочий стол с крепёжными продольными отверстиями;

- Поворот рабочего стола по окружности производится при ослаблении быстрозажимного рычага фиксации.

Стандартная комплектация

- Стол, основание;
- Инструкция.

Модель	WP-30M
Артикул	378375
Грузоподъёмность горизонт./верт., кг	30 / 20
Расстояние от стола до пола, мм	370
Регулировка высоты стола, мм	280-450
Угол наклона стола	30°
Габариты, мм	720 × 420 × 470
Масса, кг	28



Сварочный позиционер

STALEX WP-300M

- Жёсткие сварочные позиционеры с высокой грузоподъёмностью;
- Поворот рабочего стола по окружности производится при ослаблении быстрозажимного рычага фиксации;

- Плавный поворот по двум осям происходит;
- Рабочий стол с крепёжными продольными отверстиями.

Стандартная комплектация

- Стол, основание;
- Инструкция.

Модель	WP-300M
Артикул	378376
Грузоподъёмность горизонт./верт., кг	300 / 150
Расстояние от стола до пола, мм	1020
Регулировка высоты стола, мм	635-1255
Угол наклона стола	30°
Габариты, мм	1550 × 1280 × 1160
Масса, кг	135



Сварочные позиционеры

STALEX WP

- Жёсткие сварочные позиционеры, с высокой грузоподъёмностью;
- Автоматическое движение/вращения рабочего стола (планшайбы) с изменяемой скоростью вращения 0÷5 об/мин;

- Подходит для сварки, резки, а также сборки изделий;
- Рабочий стол представляет собой вращающуюся планшайбу, с крепёжными отверстиями для фиксации заготовок.

Стандартная комплектация	Дополнительные опции	Артикул
• Стол, основание, педаль;	Патрон трёхкулачковый WPC 200 / WPC 300 / WPC 400	378451 / 378452 / 378453
• Инструкция.		

Модель	WP-220	WP-350	WP-500
Артикул	378381	378382	378383
Грузоподъёмность горизонт./верт., кг	220 / 100	350 / 120	500 / 250
Расстояние от стола до пола, мм	450	480	660
Диаметр рабочего стола, мм	330	330	550
Угол наклона стола	от 0° до 135°	от 0° до 135°	от 0° до 135°
Габариты, мм	640 × 490 × 630	640 × 440 × 630	820 × 730 × 710
Масса, кг	34	38	220





01

Фрезерные центры с ЧПУ

Фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ служат для получения сложных деталей из металла при рупносерийном производстве. Они универсальны и многофункциональны. Их применение увеличивает эффективность работы оператора и сводит количество брака к минимуму.

В нашем ассортименте вы найдете оборудование с размерами стола от 650 x 400 мм до 1200 x 600 мм.

02

Токарные станки с ЧПУ

Токарные станки STALEX с ЧПУ позволяют производить широкий спектр работ по изготовлению и обработке изделий из металла, таких как точение различных наружных и внутренних поверхностей, изготовление валов, гаек, винтов и колец, сверление отверстий, нарезание резьбы и многое другое. Данное оборудование отличается высокой надежностью, точностью, функциональностью.

В нашем ассортименте вы найдете оборудование с РМЦ от 1000 до 2000 мм.

и максимальным диаметром заготовки над станиной 510 и 560 мм.

03

Гидравлические гильотины с ЧПУ

Гидравлические гибочные прессы STALEX предназначены для холодной гибки листового металла. Оборудование используется для выполнения качественных серийных гибов, при производстве фасадных кассет, металлических дверей, электрошкафов, приточных установок, фильтров, облицовочных панелей.

В нашем ассортименте вы найдете оборудование с рабочей длиной до 4000 мм и максимальным усилием до 200 тонн.

04

Листогибочные прессы с ЧПУ

Гильотины гидравлические STALEX предназначены для резки листового металла с высокой точностью и производительностью, при минимальных затратах.

Оборудование востребовано в машиностроении, на предприятиях занятых в металлургических, судостроительных и других отраслях. Применяются для изготовления корпусных деталей, трубопроводов и много другого.

В нашем ассортименте вы найдете оборудование для резки металла длиной до 4000 мм и толщиной до 16 мм.

ОБОРУДОВАНИЕ С ЧПУ

Преимущества оборудования STALEX

Любая компания, которая занимается работой с металлом знает, что 80% успеха зависит от функционала и надежности оборудования на котором приходится работать. Компания STALEX более 20 лет поставляет на российский рынок надежное металлообрабатывающее оборудование для большого круга задач. Широкий ассортимент наших станков можно встретить как в небольших частных мастерских, так и на крупных предприятиях.

В нашу линейку оборудования с ЧПУ входят следующие группы станков:

- Токарные станки
- Фрезерные станки
- Листогибочные прессы
- Гидравлические гильотины

Станки изготавливаются на самых современных производствах с использованием передовых технологий. Это обеспечивает необходимую точность, жесткость конструкции, стабильность работы, а также позволяет добиться идеального соотношения «стоимость-производительность».

Большинство наших клиентов – это профессионалы, которые приобретают станки для ежедневного интенсивного использования на своих производствах.



Широкий ассортимент наших станков для работы с листовым и рулонным металлом включает в себя всё необходимое оборудование для гибки, резки и формовки. С их помощью вы сможете создавать изделия любой формы и сложности.

Станки изготавливаются на собственных производственных площадках в России, Китае и Европе.

▶ Листогибы

1060-3000	92	TSB	94	PBB 3SH	97
2000-3000	92	MFS	95	EFMS	98
LBM	93	W	95-96	HW	98
RS	93	PBB	96	EB	99
RSM	94	PBB 2A	97	HBV-48, 48A	99

▶ Вальцовочные станки

W01	100-102	ESR	102-103	HSR	104
-----	---------	-----	---------	-----	-----

▶ Гильотины, комбинированные станки

HS-500, 800, 1000, 1300	106	1500-3000	108	HQ01	111
KHS	106	GM	109	THS	112
Q01	107-108	SBJB	109	3 in 1	112-113
Q01B	107	Q11	110-111	M24	113

▶ Зиговочные, угловысечные, фальцепрокатные, фальцеосадочные станки

RM-08	114	ETB-25, 40	116	HN-3/102	118
TB-12	114	HNM-6	117	HN-4	118
ETB-12	115	HNM-6A	117	LC-12R, DR	119
RM-18E	115	FN-1.5x80	118	FO-1250	119
RM-36	116	HN-3	118		

▶ Шринкеры, английские колеса, гладильные молотки, ножи, ножницы

FSM-16	120	F-1.2x560	122	NS-1	125
SS-16	120	F-1.2x710	122	MMS-2	125
SS-16F	120	F-1.2x1000	123	MMS-3	125
SM-16B	121	F-1.5x1100	123	MMS-4, 5, 6	126
SM-18	121	PPH-500	124	HS-6, 8, 10, 12	126
SM-18FD	121	PPH-610	124		

▶ Станки продольно-поперечной резки, разматыватели, кровельные станки

СП-3	127	PMЭ-1250	128	HCL-1250	130
СПР 1250/3-P	127	PMC-1250, 1500	129	СФП-25, 25/1250	130
СПР 1250/3-A, 5-A	127	HP-700, 1250	129	SBYJ	131
SBQL-15	128	PCL-625, 1250	129	SBWT-1000	131
PM-1250, 1500	128	PCL-1250, 1500	130		





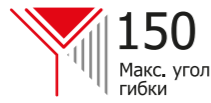
Листогибы без ограничения подачи листа

STALEX 1060–3000

- Стальная станина обеспечивает надёжность и долговечность;
- Производительность – от 80 метров готовой продукции в час;
- Максимальная высота подъема верхней балки – 70 мм;
- Привод прижимной балки посредством газового рабочего цилиндра (кроме модели 1060/1,2);
- Страна производства – Польша.

Стандартная комплектация

- Встроенный угломер;
- Инструкция.



Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож RNK	RNK 098A
Ограничитель подачи листа	101966
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	1060/1.2	1300/1.2	1500/1.2	2000/1.0	2500/1.0	3000/1.0
Артикул	1060/1.2	1300/1.2	1500/1.2	2000/1.0	2500/1.0	3000/1.0
Рабочая длина, мм	1060	1310	1560	2060	2520	3060
Толщина материала, мм	1.2	1.2	1.2	1.0	1.0	1.0
Макс. угол гибки	150°	150°	150°	150°	150°	150°
Габариты, мм	1380 × 700 × 980	1660 × 700 × 1045	1860 × 700 × 1045	2360 × 700 × 1045	2530 × 770 × 1090	3220 × 700 × 1045
Масса, кг	117	135	380	430	530	580

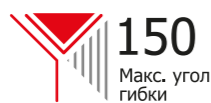
Листогибы без ограничения подачи листа

STALEX 2000–3000

- Максимальный угол гибки – 150°;
- Стальная станина обеспечивает надёжность и долговечность;
- Неограниченная глубина подачи материала;
- Производительность – от 80 метров готовой продукции в час;
- Страна производства – Польша.

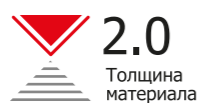
Стандартная комплектация

- Встроенный угломер;
- Инструкция.



Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож	RNK 098B
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	2000/2.0	2500/2.0	3000/2.0
Артикул	2000/2.0	2500/2.0	3000/2.0
Рабочая длина, мм	2040	2540	3040
Толщина материала, мм	2.0	2.0	2.0
Макс. угол гибки	150°	150°	150°
Габариты, мм	2720 × 770 × 1090	3220 × 770 × 1090	3720 × 770 × 1090
Масса, кг	830	950	1130

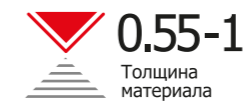
Листогибы без ограничения подачи листа

STALEX LBM

- Стальная станина обеспечивает надёжность и долговечность;
- В стандартной комплектации со станком поставляется отрезной нож для раскроя листового металла и ограничитель подачи листа;
- Регулировка нижней основной балки;
- Привод нижней гибочной балки и верхняя прижимная балка оснащены газовым амортизатором;
- Уникальная регулировка гибочной балки 2-мя штангами: верхняя штанга отвечает за компенсацию прогиба средней части балки, нижняя за компенсацию прогиба по краям гибочной балки;
- Угломеры с градусной линейкой до 105°;
- Догиб на 180° (опция).

Стандартная комплектация

- Роликовый нож;
- Газовый амортизатор гибочной балки;
- Газовый амортизатор прижимной балки;
- Угломер в диапазоне от 0° до 135°;
- Ограничители подачи листа.



Дополнительные опции	Артикул
Ножной привод для станка по запросу	
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	LBM 1250	LBM 2000	LBM 2500	LBM 3000	LBM 3500
Артикул	101811	100460	100461	100499	101140
Рабочая длина, мм	1260	2020	2520	3020	3540
Толщина материала, мм	1.2	1.0	0.8	0.7	0.55
Макс. угол гибки	145°	145°	145°	145°	135°
Габариты, мм	1950 × 700 × 1300	2750 × 700 × 1300	3250 × 700 × 1300	3450 × 700 × 1300	3800 × 800 × 1250
Масса, кг	180	195	210	250	320

Листогибы без ограничения подачи листа

STALEX RS

- Стальная станина и вес станка обеспечивает надёжность и долговечность работы станка;
- Ход прижима – до 130 мм;
- Эксцентриковый механизм для точного и надёжного прижима;
- Каждый станок настраивается и поставляется с образцом гибки.

Стандартная комплектация

- Штанги регулирующие балки;
- Стол для поддержки материала;
- Передние упоры, колёса;
- Угломер и ограничитель угла;
- Амортизаторы (2 шт.) на гибочную балку (для RS 2500 и RS 3000).



Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож RS	100704
Роликовый нож RS/MAX	101953
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	RS 2000	RS 2500	RS 3000
Артикул	100305	100306	100703
Рабочая длина, мм	2000	2500	3000
Толщина материала, мм	0.75	0.75	0.55
Макс. угол гибки	150°	150°	150°
Габариты, мм	2500 × 700 × 1200	3000 × 700 × 1200	3500 × 700 × 1200
Масса, кг	170	200	250



▶ Листогибы без ограничения подачи листа

STALEX RSM

- Стальная станина и вес станка обеспечивает – надёжность и долговечность работы станка;
- Ход прижима – до 130 мм;

- Эксцентриковый механизм для точного и надёжного прижима;
- Каждый станок настраивается и поставляется с образцом гибки.

Стандартная комплектация

- Штанги регулирующие балки;
- Стол для поддержки материала;
- Передние упоры, колёса;
- Угломер и ограничитель угла;
- Амортизаторы (2 шт.) на гибочную балку.



Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож RS	100704
Роликовый нож RS/MAX	101953
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	RSM Prof 2000	RSM Prof 2500	RSM Prof 3000	RSM 3000/0.7
Артикул	102024	102023	102022	101547
Рабочая длина, мм	2000	2500	3000	3000
Толщина материала, мм	1.0	1.0	1.0	0.7
Макс. угол гибки	150°	150°	150°	150°
Габариты, мм	2500 × 700 × 1200	3000 × 700 × 1200	3550 × 700 × 1200	3500 × 700 × 1200
Масса, кг	260	310	360	300

▶ Листогибы без ограничения подачи листа

STALEX TSB

- Станок имеет возможность регулировки высоты гибочной балки;
- Регулировка усилия прижима под толщину материала;
- Конструкция станка имеет вертикальный ход прижимной балки;

- Конструкция гибочной балки имеет компенсатор прогиба;
- Станок оснащён рычагом для поворотного движения балки.

Стандартная комплектация

- Встроенный ограничитель угла гибки;
- Инструкция.



Модель	TSB 2020/2.0
Артикул	373301
Рабочая длина, мм	2020
Толщина материала, мм	2.0
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	2800 × 710 × 1500
Масса, кг	1010

▶ Сегментный листогиб без ограничения подачи листа

STALEX MFS

- Возможность регулировки высоты гибочной балки и прижима;
- Конструкция гибочной балки имеет компенсатор прогиба;
- Конструкция станка имеет вертикальный ход прижимной балки;

- Наличие ножного привода и механизм раскрытия верхней балки после загиба листа;
- Станок оснащён ограничителемгиба.

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка;
- Ограничитель угла гибки;
- Инструкция.



Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	MFS 2020/1.5
Артикул	373304
Рабочая длина, мм	2020
Толщина материала, мм	1.5
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	2650 × 830 × 1460
Масса, кг	860

▶ Сегментные листогибы без ограничения подачи листа

STALEX W1.5

- Станок поставляется с верхней прижимной сегментной балкой;
- Боковой противовес, облегчающий процесс гибки (для 610Z);
- Высота подъема прижимной сегментной балки 50 мм (1260A);

- Регулируемая штанга для точной регулировки прогиба гибочной и прижимной балки;
- Крепежные отверстия на основании для фиксации станка к верстаку.

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка;
- Инструкция.



Дополнительные опции	Артикул
Стойка универсальная Stalex	100817
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	W1.5x610Z	W1.5x1260A
Артикул	373121	373124
Рабочая длина, мм	610	1260
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Макс. угол гибки	135°	135°
Габариты, мм	860 × 350 × 440	1610 × 480 × 680
Масса, кг	54	133



► Сегментные листогибы без ограничения подачи листа

STALEX W

- Регулируемые планки для точной регулировки прогибов планок;
- Стальная станина, обеспечивающая жесткость станка;
- Система противовесов, облегчающая процесс гибки;
- Верхнее сегментное лезвие с различной шириной сегментов;
- Каждый сегмент состоит из 2-х частей, что обеспечивает дополнительную жесткость и более плотный прижим.



Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка;
- Ограничители подачи листа;
- Инструкция.

135
Макс. угол
гибки

2-2.5
Толщина
материала

Модель	W2.0x2040A	W2.5x2040A	W2.0x2540A	W2.5x2540A	W2.0x3050A
Артикул	373126	373127	373128	373129	373130
Рабочая длина, мм	2000	2000	2500	2500	3000
Толщина материала, мм	2.0	2.5	2.0	2.5	2.0
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	2500 × 770 × 1100	2500 × 770 × 1100	3000 × 770 × 1100	3000 × 770 × 1100	3500 × 770 × 1100
Масса, кг	850	1145	1310	1310	1490

► Сегментные листогибы без ограничения подачи листа

STALEX PBB

- Наличие ножного привода позволяет оператору быстро выполнять поворот и перемещение заготовок;
- Стальная конструкция гарантирует необходимую жесткость;
- Система пружин гибочной балки облегчает работу оператора;
- Конструкция станка имеет вертикальный ход прижимной балки, что позволяет фиксировать заготовки с строго параллельными поверхностями и более сильным прижимом по всей длине станка, в сравнении с обычными осевыми прижимами.



Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка;
- Инструкция.

135
Макс. угол
гибки

1-2.5
Толщина
материала

Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	PBB1020/2.5	PBB1270/2.0	PBB1520/1.5	PBB2020/1.2	PBB2500/1.0
Артикул	373150	373151	373152	373153	373154
Рабочая длина, мм	1020	1270	1520	2020	2500
Толщина материала, мм	2.5	2.0	1.5	1.2	1.0
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	1460 × 620 × 1270	1700 × 710 × 1270	1960 × 710 × 1300	2470 × 940 × 1320	2970 × 940 × 1320
Масса, кг	285	320	385	490	590

► Сегментный листогиб без ограничения подачи листа

STALEX PBB 2A

- Наличие ножного привода позволяет оператору быстро выполнять поворот и перемещение заготовок;
- Стальная конструкция гарантирует необходимую жесткость;
- Система пружин гибочной балки облегчает работу оператора;
- Конструкция станка имеет вертикальный ход прижимной балки, что позволяет фиксировать заготовки с строго параллельными поверхностями и более сильным прижимом по всей длине станка, в сравнении с обычными осевыми прижимами.



Стандартная комплектация

- Верхняя и гибочная сегментные балки;
- Регулировка толщины листа;
- Ограничители углагиба;
- Инструкция.

135
Макс. угол
гибки

2.0
Толщина
материала

Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	PBB 1270/2A
Артикул	373162
Рабочая длина, мм	1270
Толщина материала, мм	2.0
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	1700 × 710 × 1270
Масса, кг	350

► Сегментные листогибы без ограничения подачи листа

STALEX PBB 3SH

- Наличие ножного привода позволяет оператору быстро выполнять поворот и перемещение заготовок;
- Стальная конструкция гарантирует необходимую жесткость;
- Система пружин гибочной балки облегчает работу оператора;
- Конструкция станка имеет вертикальный ход прижимной балки, что позволяет фиксировать заготовки с строго параллельными поверхностями и более сильным прижимом по всей длине станка, в сравнении с обычными осевыми прижимами.



Стандартная комплектация

- Верхняя, гибочная и нижняя сегментные балки
- Регулировка толщины листа;
- Ограничители углагиба;
- Инструкция

150
Макс. угол
гибки

1.5-2
Толщина
материала

Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	PBB1020/3SH	PBB1270/3SH	PBB2050/3SH
Артикул	373163	373164	373166
Рабочая длина, мм	1020	1270	2020
Толщина материала, мм	2.0	1.5	1.2
Макс. угол гибки	150°	150°	135°
Габариты, мм	1460 × 920 × 1420	1710 × 1000 × 1420	2330 × 820 × 1300
Масса, кг	430	465	630



► Сегментные электромеханические листогибы

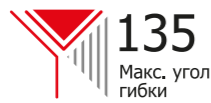
STALEX EFMS

- Мощная сварная стальная конструкция;
- Верхняя прижимная балка позволяет работать с изделиями сложной формы и осуществляет гибку на четыре стороны;
- Высота просвета верхней прижимной балки без сегмента в прижатом состоянии – 51 мм;
- Угол гибки изменяется концевиком в приборном щитке станка;
- Поворотная гибочная балка имеет компенсатор прогиба.



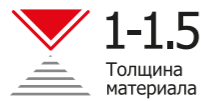
Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка;
- Педаль, инструкция.



Дополнительные опции

- Поддержка листа и задний упор по запросу
Фальцезакаточная машинка



Артикул

100564

Модель	EFMS 2020	EFMS 2520	EFMS 3020
Артикул	373311	373312	373313
Рабочая длина, мм	2020	2520	3020
Толщина материала, мм	1.5	1.0	1.0
Макс. угол гибки	135°	135°	135°
Мощность, кВт	1.1	1.1	1.1
Габариты, мм	2830 × 760 × 1410	3330 × 760 × 1410	3830 × 760 × 1450
Масса, кг	1050	1310	1630

► Сегментные гидравлические листогибы

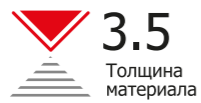
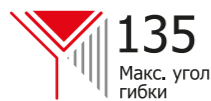
STALEX HW

- Без ограничения подачи листа, что позволяет работать с крупногабаритными заготовками;
- Электропривод на верхней прижимной и нижней рабочей планке;
- Сварная жесткая стальная конструкция высокой прочности с антивибрационной технологией;
- Регулировка зазора между верхней и нижней балкой.



Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка;
- Педаль;
- Инструкция.



Модель	HW 1830x3.5	HW 2440x3.5	HW 3050x3.5
Артикул	HW1830	HW2440	HW3050
Рабочая длина, мм	1830	2440	3050
Толщина материала, мм	3.5	3.5	3.5
Макс. угол гибки	135°	135°	135°
Рабочее давление, МПа	12	9-13	16
Мощность двигателя, кВт	4.0	5.0	7.5
Габариты, мм	2530 × 1750 × 1650	3060 × 1750 × 1650	3570 × 1750 × 1750
Масса, кг	2300	2870	3450

► Сегментные электромагнитные листогибы

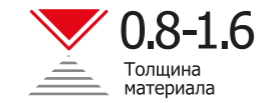
STALEX EB

- Благодаря съёмным прижимным планкам и неограниченной подачи материала на станке возможно изготавливать короба неограниченные по своей высоте бортов;
- Осуществляет пережат кромки по цилиндрическому профилю;
- Отсутствие механического трения при прижиге;
- Питание от сети – 220В.



Стандартная комплектация

- Ограничители глубины подачи;
- Ограничители угла гнба;
- 4 планки (сплошная, разрезная, сегментная, узкая) для EB-625, 1000 и 1250;
- 2 планки (сплошная и сегментная) для EB-2000, 2500 и 3200;
- Педаль, инструкция.



Модель	EB 625	EB 1000	EB 1250	EB 2000	EB 2500	EB 3200
Артикул	373401	373402	373403	373404	373405	373406
Рабочая длина, мм	670	1050	1300	2090	2590	3290
Толщина материала, мм	1.6	1.2	1.2	1.0	1.0	0.8
Макс. угол гибки	180°	180°	180°	180°	180°	180°
Усилие прижима, т	3.0	4.5	6.0	9.0	12	10
Расстояние между подъемниками, мм	630	1010	1260	2028	2528	3228
Габариты, мм	830 × 1120 × 380	1200 × 1120 × 380	1450 × 1120 × 380	2200 × 1120 × 380	3700 × 1120 × 380	3400 × 1120 × 380
Масса, кг	102	142	175	290	330	400

► Гидравлические листогибы

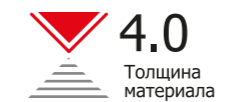
STALEX HBV-48

- Простое управление станка, выносная педаль, задний упор – позволяют быстро и эффективно работать даже с максимально возможными заготовками;
- Возможность смены рабочего инструмента;

- Откидная верхняя балка для удобства снятия заготовок;
- Прижим осуществляется с помощью гидравлической системы;
- Регулируемая высота подъема.

Стандартная комплектация

- Колеса, педаль;
- Гидростанция;
- Матрица 4-х лучевая;
- Инструкция.



Модель	HBV-48	HBV-48A
Артикул	373521	HBV-48A
Рабочая длина, мм	1220	1250
Толщина материала, мм	4.0	4.0
Макс. угол гибки	90°	90°
Усилие гибки, т	30	30
Ход верхней балки, мм	120	120
Задний упор, мм	105-550	105-550
Мощность двигателя, кВт	3.0	3.0
Габариты, мм	1990 × 800 × 1250	1990 × 800 × 1250
Масса, кг	520	520



ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

STALEX

ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

▶ Станки вальцовочные ручные настольные

STALEX W01

- Рычаг поднятия верхнего вала;
- Опора фиксации верхнего вала;
- Проточки для гибки прутка;
- Чугунные боковые опоры;
- Жёсткое основание.

Стандартная комплектация

- Инструкция.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Стойка универсальная	100817
Подставка «А» для вальцов W01 по запросу	



1.5

Толщина материала

Модель	W01-1.5x1300 L	W01-1.5x1300
Артикул	374005	374202
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Диаметр валов, мм	75	75
Габариты, мм	1700 × 430 × 530	1730 × 450 × 540
Масса, кг	195	245

▶ Станки вальцовочные ручные настольные

STALEX W01

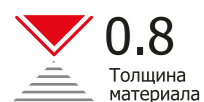
- Возможность установки на любой верстак;
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала;
- Регулировка нижнего вала с помощью упора;
- Верхний валок с быстроразъёмным соединением;
- Удобный эксцентриковый зажим;
- Проточки для гибки колец.

Стандартная комплектация

- Инструкция.

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Стойка универсальная	100817
Подставка «А» для вальцов W01 по запросу	



0.8

Толщина материала

Модель	W01-0.8x305	W01-0.8x610	W01-0.8x915	W01-0.8x1000
Артикул	374001	374002	374003	374004
Рабочая длина, мм	305	610	915	1000
Толщина материала, мм	0.8	0.8	0.8	0.8
Диаметр валов, мм	25.4	38	50	50
Габариты, мм	540 × 240 × 280	940 × 270 × 380	1340 × 340 × 500	1480 × 350 × 500
Масса, кг	13	37	80	86

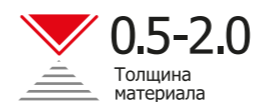
▶ Станки вальцовочные ручные

STALEX W01

- Продольный паз верхнего вала для заправки листа;
- Проточки для гибки прутка;
- Два вала скорости вращения;
- Литевые чугунные боковые опоры;
- Стопорный винт передаточной шестерни на вал пониженной скорости.

Стандартная комплектация

- Стойка;
- Инструкция.



0.5-2.0

Толщина материала

Модель	W01-2x1250	W01-0.8x2050
Артикул	374104	374105
Рабочая длина, мм	1250	2050
Толщина материала, мм	2.0	0.5
Диаметр валов, мм	60	60
Габариты, мм	1800 × 500 × 690	2550 × 500 × 700
Масса, кг	223	290



▶ Станки вальцовочные ручные

STALEX W01

- Возможность установки на любой верстак;
- Поворотнo-откидной механизм верхнего вала;
- Регулировка нижнего вала с помощью упора;
- Верхний валок с быстроразъёмным соединением;
- Удобный эксцентриковый зажим;
- Проточки для гибки колец.



Стандартная комплектация

- Стойка;
- Инструкция.

0.8
Толщина материала

Модель	W01-0.8x1300
Артикул	374101
Рабочая длина, мм	1300
Толщина материала, мм	0.8
Диаметр валов, мм	60
Габариты, мм	1700 × 320 × 500
Масса, кг	172

▶ Станки вальцовочные электромеханические

STALEX ESR

- Вальцы с тремя асимметричными валами;
- Ручки на передний вал, для быстрого зажима материала и фиксации;
- Верхний вал имеет паз для заправки листа;
- Верхний вал вращается в обе стороны;
- Бороздки для гнутья прутка;
- Возможность гибки на конус.



Стандартная комплектация

- Стойка;
- Выносная педаль;
- Инструкция.

1.5
Толщина материала

Модель	ESR-1300x1.5E	ESR-1300x1.5
Артикул	391103	391101
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Диаметр валов, мм	60	75
Мощность двигателя, кВт	0.75 (380)	0.75 (380)
Габариты, мм	1900 × 550 × 1100	1800 × 600 × 1100
Масса, кг	340	340

▶ Станки вальцовочные электромеханические

STALEX ESR

- Три асимметричных вала изготовлены из высокопрочной стали, закалены и полированы;
- Регулируемые нижние валы;
- Канавки для гибки прутка (Ø 8мм, Ø 10мм, Ø 15мм);
- Поворотнo-откидной механизм верхнего вала;
- Возможность гибки на конус;
- Верхний вал вращается в обе стороны;
- Поставляется с функцией конусной гибки.



Стандартная комплектация

- Рама, выносная педаль;
- Инструкция и инструменты.

2.5-6.5
Толщина материала

Модель	ESR-1300x2.5	ESR-1300x4.5	ESR-1300x6.5	ESR-1550x3.5	ESR-2020x3.5
Артикул	391104	391105	391108	391106	391107
Рабочая длина, мм	1300	1300	1300	1550	2020
Толщина материала, мм	2.5	4.5	6.5	3.5	3.5
Диаметр валов, мм	90	120	150	120	127
Мощность двигателя, кВт	1.5	2.2	3.0	2.2	3.0
Габариты, мм	2000×720×1200	2000×760×1270	2080×800×1340	2220×760×1270	2700×870×1300
Масса, кг	540	750	1100	790	1100

▶ Станки вальцовочные электромеханические

STALEX ESR

- Три асимметричных вала изготовлены из высокопрочной стали, закалены и полированы;
- Регулируемые нижние валы;
- Канавки для гибки прутка (Ø 8мм; Ø 10мм; Ø 15мм);
- Поворотнo-откидной механизм верхнего вала;
- Возможность гибки на конус;
- Верхний вал вращается в обе стороны;
- Поставляется с функцией конусной гибки.



Стандартная комплектация

- Рама, выносная педаль;
- Инструкция и инструменты.

0.8-3.5
Толщина материала

Модель	ESR-2070x2.5	ESR-2070x3.5	ESR-2500x0.8	ESR-3050x2.5E	ESR-3050x3.5E
Артикул	391109	391110	391111	391115	391116
Рабочая длина, мм	2070	2070	2500	3050	3050
Толщина материала, мм	2.5	3.5	0.8	2.5	3.5
Диаметр валов, мм	130	140	100	180	190
Мощность двигателя, кВт	2.2	3.0	2.2	4.0	5.5
Габариты, мм	2820×870×1300	2820×870×1300	3100×740×1200	3840×820×1420	3910×910×1360
Масса, кг	1060	1100	780	1696	2182



▶ Станки вальцовочные гидравлические

STALEX HSR

- Вали приводятся в движение гидравликой;
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно;
- Положение ролика отображается на дисплее;
- Вали выполнены из стального сплава и закалены;
- Верхний вал откидывается;
- Верхний вал вращается в обе стороны;
- Поставляется с функцией конусной гибки.



Стандартная комплектация

- Ролик для гибки на конус;
- Выносной пульт управления;
- Инструкция и инструменты.

4,5-8,5
Толщина материала

Модель	HSR-1300x6.5	HSR-1550x6.5	HSR-2070x4.5	HSR-2070x6.5	HSR-2070x8.5
Артикул	391121/HER	391123/HER	391124/HER	391125/HER	391139/HER
Рабочая длина, мм	1300	1550	2070	2070	2070
Толщина материала, мм	6.5	6.5	4.5	6.5	8.5
Диаметр валов, мм	151	181	181	191	200
Мощность двигателя, кВт	2.2	4.0	4.0	4.0	5.5
Габариты, мм	2410×1080×1440	2670×1110×1470	3150×1090×1520	3180×1110×1450	3190×1110×1470
Масса, кг	1870	2570	2870	3110	3310

▶ Станки вальцовочные гидравлические

STALEX HSR

- Вали приводятся в движение гидравликой;
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно;
- Положение ролика отображается на дисплее;
- Вали выполнены из стального сплава и закалены;
- Верхний вал откидывается;
- Верхний вал вращается в обе стороны;
- Поставляется с функцией конусной гибки.



Стандартная комплектация

- Ролик для гибки на конус;
- Выносной пульт управления;
- Инструкция и инструменты.

2,5-6,5
Толщина материала

Модель	HSR-2500x6.5	HSR-2550x3.5	HSR-3050x2.5	HSR-3050x3.5
Артикул	391126/HER	391128/HER	391129/HER	391130/HER
Рабочая длина, мм	2500	2510	3010	3010
Толщина материала, мм	6.5	3.5	2.5	3.5
Диаметр валов, мм	200	150	160	170
Мощность двигателя, кВт	5.5	3.0	4.0	5.5
Габариты, мм	3610×1110×1470	3610×1080×1540	4110×1080×1540	4160×1080×1540
Масса, кг	3460	2290	2580	3480

ГИЛЬОТИНЫ





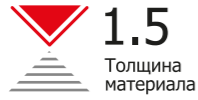
► Гильотины сабельного типа

STALEX HS

- Консольное крепление ножа;
- Разборная станина для облегчения транспортировки;
- Плечо рычага с компенсирующей пружиной;
- Жесткий корпус резака;
- Резка без усилий по всей длине;
- Удобная рукоятка.

Стандартная комплектация

- Стойка;
- Рукоятка;
- Инструкция.



1.5

Толщина материала



Модель	HS-500	HS-800	HS-1000	HS-1300
Артикул	372107	372108	372109	372110
Рабочая длина, мм	500	800	1000	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5	1.5	1.5
Габариты, мм	770 × 270 × 420	1120 × 280 × 540	1380 × 280 × 540	1700 × 280 × 540
Масса, кг	37	41	52	70

► Гильотины сабельного типа

STALEX KHS

- Разборная опорная станина;
- Материал конструкции – высокопрочный чугун;
- Фиксатор ограничения подачи листа;
- Гильотина имеет механический предподжим;
- Возможность изменение длины рукоятки;
- Противовес для облегчения резки;
- Закаленные ножи для более долгого срока службы;
- Наличие смежной линейки на рабочем столе;
- Возможность резки с рулона.

Стандартная комплектация

- Противовес;
- Фиксатор ограничения подачи;
- Линейка на рабочем столе;
- Инструкция.



1.0

Толщина материала



Модель	KHS-1000	KHS-1250
Артикул	373179	373180
Рабочая длина, мм	1000	1250
Толщина материала, мм	1.0	1.0
Габариты, мм	1870 × 1100 × 690	2020 × 1100 × 690
Масса, кг	460	560

► Гильотины механические (ножные)

STALEX Q01

- Надежная сварная стальная конструкция;
- Ножной привод прижима с простой регулировкой положения педали;
- Направляющие подачи листа имеют мерные линейки;
- Ножи из высокоуглеродистой стали с двухсторонней заточкой;
- Наличие смежной линейки на передних удлинителях и рабочем столе;
- Предварительный зажим материала;
- Регулируемые направляющие на подающем столе.

Стандартная комплектация

- Педаль;
- Ограничители глубины подачи;
- Передние удлинители стола;
- Инструкция.



1-1.5

Толщина материала



Модель	Q01-1x1000	Q01-1.5x1320
Артикул	372001	372002
Рабочая длина, мм	1000	1000
Толщина материала, мм	1.0	1.5
Глубина рабочего стола, мм	360	360
Передние удлинители, мм	520	520
Габариты, мм	1400 × 760 × 1150	1680 × 760 × 1150
Масса, кг	365	491



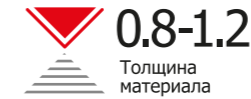
► Гильотины механические (ножные)

STALEX Q01B

- Полностью сварная стальная конструкция;
- Прижим фиксирует лист перед моментом рубки;
- Высокая режущая способность (наклон лезвия около 5°);
- Упор для фиксации листа по двум сторонам станка (2 места);
- Ножи из высокоуглеродистой стали;
- Простая регулировка положения ножной педали;
- Узел регулировки зазора между ножами (салазки + упор).

Стандартная комплектация

- Педаль;
- Ограничители глубины подачи;
- Передние удлинители стола;
- Инструкция.



0.8-1.2

Толщина материала



Модель	Q01-1.6x1320B	Q01-1.2x2500B
Артикул	372015	372016
Рабочая длина, мм	1320	2500
Толщина материала, мм	1.2	0.8
Глубина рабочего стола, мм	300	300
Передние удлинители, мм	620	620
Габариты, мм	1800 × 600 × 1200	3000 × 600 × 1200
Масса, кг	470	740





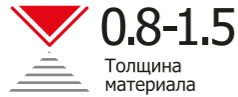
► Гильотины механические (ручные)

STALEX Q01

- Ножи из высокоуглеродистой стали;
- Ограничитель глубины подачи – 400 мм;
- Направляющие ограничителя имеют мерные линейки;
- Предварительный зажим материала;
- Дополнительная поддержка под лист – 300 мм;
- Три мерные линейки на рабочем столе;
- Боковые рычаги с двумя рукоятками каждый;
- Регулировка зазора между ножами (с двух сторон).

Стандартная комплектация

- Ограничители глубины подачи;
- Передние удлинители стола;
- Инструкция.



0.8-1.5

Толщина материала



Модель	Q01-1.5x1500	Q01-1.25x2000	Q01-0.8x2500
Артикул	372003	372004	372008
Рабочая длина, мм	1500	2000	2500
Толщина материала, мм	1.5	1.25	0.8
Глубина рабочего стола, мм	305	305	305
Передние удлинители, мм	380	380	380
Габариты, мм	2080 × 760 × 1200	2580 × 760 × 1200	3100 × 760 × 1200
Масса, кг	445	511	595



► Гильотины механические (ручные)

STALEX 1500-3000

- Простой в обслуживании станок, благодаря своей конструкции функциональный и надёжный в эксплуатации;
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне станка удлиняет рабочую плоскость на 350 мм;
- Механизированный задний упор;
- Система предподжима листа перед резкой.

Стандартная комплектация

- Ограничители глубины подачи;
- Предварительный зажим листа;
- Выдвижная передняя опора;
- Цельные ножи с двухсторонней заточкой.



1.25

Толщина материала



Модель	1500	2000	2500	3000
Артикул	GLT1500	GLT2000	GLT2500	GLT3000
Рабочая длина, мм	1550	2050	2550	3050
Толщина материала, мм	1.25	1.25	1.25	1.25
Глубина рабочего стола, мм	310	310	310	310
Передние удлинители, мм	410	410	410	410
Габариты, мм	1900 × 750 × 1025	2400 × 750 × 1025	2900 × 750 × 1025	3400 × 750 × 1025
Масса, кг	620	720	800	880

► Гильотины электромеханические

STALEX GM

- Ножи приводятся в действие электромотором;
- Простая и быстрая регулировка зазора между лезвиями;
- Ножи выполнены из высококачественной инструментальной стали и имеют двухстороннюю заточку;
- Гильотина оснащена синхронным прижимом листа для обеспечения точности реза;
- Градуированный стол подачи с ограничением глубины для точного позиционирования листа;

Стандартная комплектация

- Выдвигающиеся кронштейны подающего стола (350 мм);
- Электропривод верхнего ножа;
- Выносная педаль;
- Задний упор 500 мм.



1.25

Толщина материала



Модель	GM 1000	GM 1250	GM 1500	GM 2000	GM 2500	GM 3000
Артикул	GM1000/1.25	GM1250/1.25	GM1500/1.25	GM2000/1.25	GM2500/1.25	GM3000/1.25
Рабочая длина, мм	1050	1280	1550	2050	2550	3050
Толщина материала, мм	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
Мощность двигателя, кВт	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	3.0
Габариты, мм	1500 × 750 × 1125	1750 × 850 × 1150	1900 × 750 × 1125	2500 × 750 × 1125	3000 × 750 × 1125	3500 × 750 × 1125
Масса, кг	540	580	650	750	830	910

► Гильотины электромеханические

STALEX SBJB

- Автоматический прижим для фиксации заготовки;
- Упор с механической регулировкой;
- Стальная станина;
- Управление при помощи ножной педали;
- Гильотина имеет цельные (не сегментные) ножи – 1300 мм;
- Каждый нож – имеет по две режущие кромки;
- Ножная педаль позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа.

Стандартная комплектация

- Педаль;
- Задний упор;
- Передние удлинители стола (для SBJB 3x1300).



2-3

Толщина материала



Модель	SBJB 2x1300	SBJB 3x1300
Артикул	100484	100485
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	2.0	3.0
Мощность двигателя, кВт	3.0	3.0
Габариты, мм	2015 × 1500 × 1300	2115 × 1500 × 1300
Масса, кг	794	1150





► Гильотины электромеханические

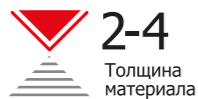
STALEX Q11

- Механический задний упор имеет счётчик длины;
- Простая и быстрая регулировка зазора между ножами;
- Верхний и нижний нож имеют двухстороннюю заточку;
- Два режима резки при нажатии на ножную педаль;
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется;
- Предварительный прижим материала перед резкой;
- Длина передних удлинителей – 590 мм;
- Боковой упор для фиксации листа по 90°
- Освещение рабочего стола.



Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола;
- Педаль;
- Задний упор;
- Инструкция.



2-4
Толщина материала

Модель	Q11-3x1250	Q11-3x1250A	Q11-4x1250	Q11-2x2050	Q11-3x2050
Артикул	386101	386108	386106	386107	386102
Рабочая длина, мм	1250	1250	1250	2050	2050
Толщина материала, мм	3.0	3.0	4.0	2.0	3.0
Мощность двигателя, кВт	3.0	4.0	4.0	3.0	4.0
Габариты, мм	1840 × 1030 × 1350	1870 × 1160 × 1430	1870 × 1160 × 1350	2660 × 1160 × 1470	2580 × 1160 × 1440
Масса, кг	980	980	1200	1360	1520

► Гильотины электромеханические

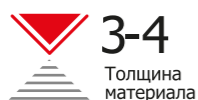
STALEX Q11

- Механический задний упор для точного позиционирования имеет счётчик длины;
- Простая и быстрая регулировка зазора между ножами;
- Верхний и нижний нож имеют четырехстороннюю заточку;
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется;
- Предварительный прижим материала перед резкой;
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430 мм;
- Длина передних удлинителей – 382 мм;
- Боковой упор для фиксации листа по 90°.



Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола;
- Задний упор;
- Педаль (для Q11-4x2000);
- Инструкция;



3-4
Толщина материала

Модель	Q11-3x1300	Q11-3x1500	Q11-4x2000	Q11-4x2500	Q11-4x3200
Артикул	386001	386002	386003	386007	386008
Рабочая длина, мм	1300	1500	2000	2500	3200
Толщина материала, мм	3.0	3.0	4.0	4.0	4.0
Мощность двигателя, кВт	3.0	3.0	5.5	5.5	7.5
Габариты, мм	2330 × 1360 × 1540	2400 × 1300 × 1440	3180 × 1510 × 1490	3700 × 1510 × 1490	5200 × 2100 × 1850
Масса, кг	1300	1500	3000	3600	6800

ГИЛЬОТИНЫ

► Гильотины электромеханические

STALEX Q11

- Станок оснащен качественными долговечными ножами (материал ножей 9CrSi);
- Простая и быстрая регулировка зазора между ножами;
- Верхний и нижний нож имеют четырехстороннюю заточку;
- Передние удлинители поддержки листа – 380 мм (2 шт.);
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430 мм;
- Тип муфты – механический;
- Боковой упор для фиксации листа под 90°.



Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола;
- Педаль, задний упор;
- Инструкция.



6-10
Толщина материала

Модель	Q11-10x1000	Q11-10x1500	Q11-6x2000	Q11-6x2500	Q11-8x2000	Q11-8x2500
Артикул	386012	386013	386004	386005	386011	386006
Рабочая длина, мм	1000	1500	2000	2500	2000	2500
Толщина материала, мм	10	10	6.0	6.0	8.0	8.0
Мощность двигателя, кВт	11	15	7.5	11	11	11
Габариты, мм	2400 × 1750 × 1820	2900 × 1750 × 1820	3280 × 1700 × 1820	3780 × 1700 × 1820	3350 × 1750 × 1820	3900 × 2270 × 2440
Масса, кг	3500	4000	4100	5200	4500	6800

► Гильотины гидравлические

STALEX HQ01

- Гидравлическое управление, быстрая и эффективная резка;
- Рабочий ход ножа ограничен и регулируется концевиками;
- Регулировка прогиба верхней балки ножа;
- Регулировка зазора между лезвиями;
- Предварительный прижим материала перед резкой;
- Масленный бак с термометром – уровнем;
- Механическая регулировка заднего упора;
- Боковой упор для фиксации листа под 90°;
- Направляющие заднего упора имеют мерные линейки.



Стандартная комплектация

- Педаль, задний упор;
- Передние удлинители стола;
- Инструкция.



1.6-2
Толщина материала

Модель	HQ01-2X1320B	HQ01-1.6X2500B
Артикул	372017	372018
Рабочая длина, мм	1320	2500
Толщина материала, мм	2.0	1.6
Мощность двигателя, кВт	1.5	2.2
Габариты, мм	1900 × 650 × 1300	3140 × 990 × 1420
Масса, кг	550	1140



► Гильотины гидравлические

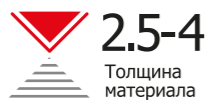
STALEX THS

- Жесткая станина и передняя поддержка листа;
- Предварительный прижим материала перед резкой;
- На рабочем столе гильотины, по обоим сторонам линейка;
- Двухсторонняя заточка режущих ножей;
- Регулировка зазора между ножами;
- Регулировка прогиба верхней балки ножа;
- Масляный бак с термометром и уровнем;
- Механическая регулировка заднего упора;
- Боковой упор для фиксации листа под 90°.



Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола;
- Педаль, задний упор;
- Инструкция.



2.5-4
Толщина материала

Модель	THS1320x2.5	THS-1320x4	THS-1520x4	THS-2030x4	THS-2540x4	THS-3050x4
Артикул	386230	386231	386232	386233	386234	386235
Рабочая длина, мм	1320	1320	1520	2032	2540	3050
Толщина материала, мм	2.5	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
Мощность двигателя, кВт	11	15	4.0	4.0	5.5	5.5
Габариты, мм	1730 × 830 × 1300	2020 × 1040 × 1600	2230 × 1040 × 1600	2730 × 1040 × 1600	3260 × 1130 × 1700	3770 × 1130 × 1700
Масса, кг	640	1340	1450	1700	2590	2900

► Комбинированные ручные станки «3 в 1»

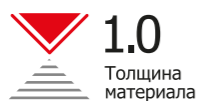
STALEX 3 in 1

- Комбинирование функций резки, гибки и проката;
- Резка мягкой стали, алюминия, латуни, меди и пластика;
- Площадка-основание для прижима листа перед резкой;
- Отшлифованные ножи для резки;
- Жесткая стальная конструкция;
- Канавки для прокатки прутка и формирования колец.



Стандартная комплектация

- Ограничитель подачи листа;
- Комплект гибочных штампов;
- Прижим листа для гильотины;
- Инструкция.



1.0
Толщина материала

Модель	200x1.0	305x1.0	610x1.0	760x1.0
Артикул	371000	371001	371002	371003
Рабочая длина, мм	200	305	610	760
Толщина материала, мм	1.0	1.0	1.0	1.0
Макс. уголгиба	90°	90°	90°	90°
Диаметр валов, мм	29	39	39	39
Габариты, мм	540 × 240 × 280	490 × 330 × 420	840 × 410 × 860	1000 × 410 × 660
Масса, кг	19	43	112	136

► Комбинированные ручные станки «3 в 1»

STALEX 3 in 1

- Комбинирование функций резки, гибки и проката;
- Диаметр валцов 60 мм;
- Жесткая стальная конструкция;
- На станке установлен откидной защитный кожух;
- Вальцы имеют трёхвальцовую конструкцию;
- Канавки для прокатки прутка и формирования колец.



Стандартная комплектация

- Ограничитель подачи листа;
- Комплект гибочных штампов;
- Прижим листа для гильотины;
- Инструкция.



1-1.5
Толщина материала

Модель	1320x1.0	1320x1.5
Артикул	371006	371008
Рабочая длина, мм	1320	1320
Толщина материала, мм	1.0	1.5
Макс. уголгиба	90°	90°
Диаметр валов, мм	50	60
Габариты, мм	1680 × 540 × 780	1830 × 310 × 970
Масса, кг	349	470



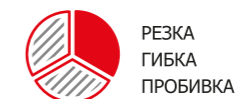
► Металлообрабатывающий мастер-станок

STALEX M42

- Основа станка – гидравлический пресс с усилием 42 тонны;
- Станок предназначен для резки, гибки, пробивки отверстий в листовой стали, резки уголка и профильной трубы, резки сегментов круглой трубы, гибки круглой трубы.

Стандартная комплектация

- Гильотина;
- 12 штампов: 6 для перфорирования и 6 для гибки трубы;
- Набор штампов для гибки листа;
- Узлы для резки: уголка, седловин и профильных труб;
- Инструкция.



РЕЗКА
ГИБКА
ПРОБИВКА

Модель	M42
Артикул	381003
Длина/толщина резки листа, мм	300 / 9.5
Длина/толщина резки трубы, мм	50 × 50 / 4.75
Размер/толщина резки уголка, мм	75 × 75 / 5
Диаметр трубы для вырубки, мм	25,4
Длина/толщина гибки листа, мм	500 / 20
Диаметр для гибки трубы, мм	50.8
Диаметр/толщина пробивки, мм	25 / 9.5
Габариты, мм	1210 × 1000 × 2350
Масса, кг	500





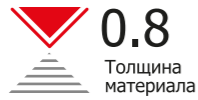
▶ Станок зиговочный ручной

STALEX RM-08

- Струбцина позволяет быстро закрепить станок;
- Подвижное соединение корпуса, легкая конструкция;
- Два компактных упора для заготовок.

Стандартная комплектация

- 6 наборов роликов;
- 4 промежуточные шайбы;
- Инструкция и инструменты.



Модель	RM-08
Артикул	373205
Глубина подачи, мм	177
Толщина материала, мм	0.8
Габариты, мм	500 × 450 × 160
Масса, кг	22



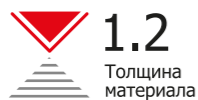
▶ Станок зиговочный ручной

STALEX RM-18

- Корпус устанавливается в тисках;
- Четыре опорных блока имеют;
- Упорный винт для регулировки верхнего вала/ролика

Стандартная комплектация

- 6 наборов роликов;
- Инструкция.



Модель	RM-18
Артикул	373206
Глубина подачи, мм	457
Толщина материала, мм	1.2
Габариты, мм	730 × 280 × 140
Масса, кг	24



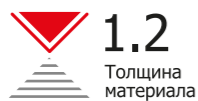
▶ Станок зиговочный ручной

STALEX TB-12

- Два компактных упора для заготовок;
- Мощная литая конструкция;
- Валы и подшипники из закаленной стали.

Стандартная комплектация

- 4 набора роликов;
- Инструкция.



Модель	TB-12
Артикул	373801
Глубина подачи, мм	200
Толщина материала, мм	1.2
Габариты, мм	670 × 320 × 600
Масса, кг	48



▶ Станок зиговочный электромеханический

STALEX ETB-12

- Цельнометаллическая конструкция;
- Тумба изготовлена из листовой стали;
- Регулируемый нижний вал;
- Простота в эксплуатации;
- Валы и подшипники из закаленной стали;
- Упорная пластина 240 × 160 мм.

Стандартная комплектация

- 4 набора роликов;
- Стойка, педаль;
- Инструкция.



Модель	ETB-12
Артикул	373802
Глубина подачи, мм	200
Толщина материала, мм	1.2
Скорость вращения, об/мин	32
Мощность двигателя, кВт	0.75
Габариты, мм	1100 × 480 × 1480
Масса, кг	120



▶ Станок зиговочный электромеханический

STALEX RM-18E

- Цельнометаллическая конструкция;
- Тумба изготовлена из листовой стали;
- Регулируемый нижний вал;
- Простота в эксплуатации;
- Валы и подшипники из закаленной стали;
- Упорная пластина 240 × 260 мм.

Стандартная комплектация

- 4 набора роликов;
- Стойка, педаль;
- Инструкция.



Модель	RM-18E
Артикул	373219
Глубина подачи, мм	238
Толщина материала, мм	1.8
Скорость вращения, об/мин	27.6
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	880 × 530 × 1230
Масса, кг	140





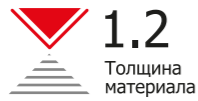
▶ Станок зиговочный электромеханический

STALEX RM-36

- Рама станка изготовлена из высококачественной стали;
- Два опорных блока имеют возможность шприцеваться;
- Регулировка положения верхнего вала/ролика;
- Большой выбор термообработанных роликов.

Стандартная комплектация

- 1 набор роликов;
- Стойка, педаль;
- Инструкция.



Модель	RM-36
Артикул	373806
Глубина подачи, мм	910
Толщина материала, мм	0.7
Скорость вращения, об/мин	
Мощность двигателя, кВт	0.12
Габариты, мм	1510 × 720 × 400
Масса, кг	80

▶ Станок зиговочный электромеханический

STALEX ETB

- Цельнометаллическая конструкция;
- Регулируемый нижний вал;
- Простота в эксплуатации, не требует регулировок.

Стандартная комплектация

- 4 набора роликов;
- Педаль;
- Инструкция.



Модель	ETB-25	ETB-40
Артикул	373803	373804
Глубина подачи, мм	280	300
Толщина материала, мм	2.5	4.0
Скорость вращения, об/мин	20	15.3
Мощность двигателя, кВт	1.5	2.2
Габариты, мм	1470 × 580 × 1350	1650 × 580 × 1400
Масса, кг	235	341

▶ Станок угловысечной гидравлический

STALEX HNM-6

- Рабочий стол оснащен прижимами листа и упорами для фиксации нужных размеров вырубki;
- Объём масляного бака 35 л;

Стандартная комплектация

- Педаль;
- Датчик уровня масла;
- Датчик давления гидравлики;
- Контрольная панель;
- Контейнер вывода стружки вниз;
- Инструкция.



Модель	HNM-6
Артикул	372410
Толщина материала, мм	6.5
Пробивка отверстий, мм	-
Угол резки	90°
Рабочая зона, мм	250 × 250
Привод	Гидравлический
Мощность, кВт	4.0 (380)
Рабочее давление, бар	120
Габариты, мм	1010 × 850 × 1400
Масса, кг	630

▶ Станок угловысечной гидравлический

STALEX HNM-6A

- Процесс резки происходит за счёт работы гидроцилиндра, перемещающего узел по двум направляющим колоннам.
- Спереди – функция резки; сзади – функция пробивки.

Стандартная комплектация

- Ножи, 2 манометра;
- Датчик уровня масла;
- 2 контейнера для отходов;
- Пуансон для пробивки отверстий;
- Выносной пульт управления;
- Инструкция.



Модель	HNM-6A
Артикул	372411
Толщина материала, мм	6.0
Пробивка отверстий, мм	12 (40 опция)
Угол резки	от 30° до 140°
Рабочая зона, мм	200 × 200
Привод	Гидравлический
Мощность, кВт	4.0 (380)
Рабочее давление, бар	180
Габариты, мм	1060 × 900 × 1210
Масса, кг	1020



▶ Станок угловысечной **STALEX FN-1.5x80**

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- Работает с любым металлом;
- Идеальное решение при производстве кассет;
- Возможна установка на опорную стойку.

Стандартная комплектация

- Педаль, ножи;
- Инструкция.



1.5
Толщина материала

Модель	FN-1.5x80
Артикул	372405
Толщина материала, мм	1.5
Рабочая зона, мм	80 × 80
Подъем лезвия, мм	25
Габариты, мм	1150 × 400 × 510
Масса, кг	75

▶ Станок угловысечной **STALEX HN-3**

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- Работает с любым металлом;
- Идеальное решение при производстве кассет;
- Возможна установка на опорную стойку.

Стандартная комплектация

- Ручка, ножи;
- Инструкция.



1.2
Толщина материала

Модель	HN-3
Артикул	372401
Толщина материала, мм	1.2
Рабочая зона, мм	125 × 125
Подъем лезвия, мм	25
Габариты, мм	430 × 370 × 440
Масса, кг	22

▶ Станок угловысечной **STALEX HN-3/102**

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- Работает с любым металлом;
- Идеальное решение при производстве кассет;
- Возможна установка на опорную стойку.

Стандартная комплектация

- Ручка, ножи;
- Инструкция.



3.0
Толщина материала

Модель	HN-3/102
Артикул	372403
Толщина материала, мм	3.0
Рабочая зона, мм	100 × 100
Подъем лезвия, мм	30
Габариты, мм	460 × 450 × 760
Масса, кг	90

▶ Станок угловысечной **STALEX HN-4**

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали;
- Работает с любым металлом;
- Идеальное решение при производстве кассет;
- Возможна установка на опорную стойку.

Стандартная комплектация

- Ручка, ножи;
- Инструкция.



1.5
Толщина материала

Модель	HN-4
Артикул	372402
Толщина материала, мм	1.5
Рабочая зона, мм	152 × 152
Подъем лезвия, мм	20
Габариты, мм	610 × 570 × 560
Масса, кг	75

▶ Фальцепрокатные станки

STALEX LC-12R, DR

- Пять видов фальцевых швов без переналадки;
- Станок имеет возможность регулировки прижима материала по толщине;
- Рукоятка включения имеет три позиции.

Стандартная комплектация

- Колеса – 4 шт;
- Инструкция и инструменты.

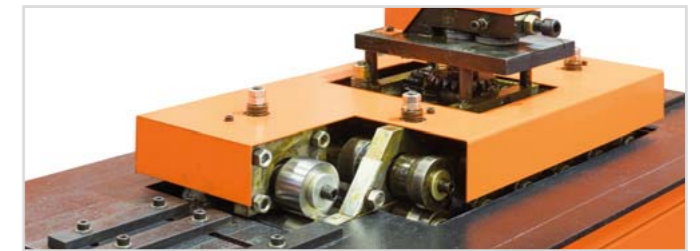
0.5-1.2
Толщина материала

Типы соединений

Форма соединений

Стоячий фальц	
Одинарный стоячий фальц	
Питтсбургский фальц	
Лежачий фальц	
Соединительная рейка (LC-12DR)	
Стоячий фальц по радиусу	

Модель	LC-12R	LC-12DR
Артикул	100915	100185
Толщина материала, мм	0.5–1.2	0.5–1.2
Мощность, кВт	1.5 (380)	1.5 (380)
Габариты, мм	1500 × 350 × 1300	1500 × 350 × 1300
Масса, кг	280	246



▶ Станок фальцеосадочный

STALEX FO-1250

- Небольшие размеры и масса станка позволяют использовать его в условиях цеха и строительной площадки;
- Станок позволяет работать с заготовками диаметром от 80 мм;
- Верхний ролик установлен в цельнометаллическом стакане;
- Прижим верхнего ролика осуществляется вручную;
- Дополнительно в конструкции станка установлены ребра жёсткости.

Стандартная комплектация

- Закаленные ролики для осадки;
- Регулируемый прижим ролик;
- Рукоятка вращения ролика.

0.8
Толщина материала

Модель	FO-1250
Артикул	100936
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.8
Диаметр дорна, мм	75
Габариты, мм	1500 × 350 × 1300
Масса, кг	120





ШРИНКЕРЫ

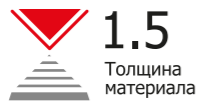
► Шринкер

STALEX FSM-16

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу;
- Приводное педальное управление.

Стандартная комплектация

- Стойка, колёсная база;
- Губки для растяжения металла;
- Губки для стягивания металла.



Модель	FSM-16
Артикул	373225
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	152
Габариты, мм	1180 × 500 × 210
Масса, кг	38

► Шринкер

STALEX SS-16

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу.

Стандартная комплектация

- Ручка станка;
- Губки для растяжения металла;
- Губки для стягивания металла.



Модель	SS-16
Артикул	373220
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	208
Габариты, мм	350 × 170 × 400
Масса, кг	24

► Шринкер

STALEX SS-16F

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу;
- Приводное педальное управление.

Стандартная комплектация

- Стойка;
- Губки для растяжения металла;
- Губки для стягивания металла.



Модель	SS-16F
Артикул	373224
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	208
Габариты, мм	970 × 640 × 260
Масса, кг	29

► Шринкер

STALEX SM-16B

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу.

Стандартная комплектация

- Ручка станка;
- Губки для растяжения металла;
- Губки для стягивания металла.



Модель	SM-16B
Артикул	383236
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	150
Габариты, мм	800 × 590 × 1320
Масса, кг	25

► Шринкер

STALEX SS-18

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу.

Стандартная комплектация

- Ручка станка;
- Губки для растяжения металла;
- Губки для стягивания металла.



Модель	SS-18
Артикул	373208
Толщина материала, мм	1.2
Зев, мм	25.4
Габариты, мм	460 × 130 × 200
Масса, кг	5.5

► Шринкер

STALEX SS-18FD

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу;
- Приводное педальное управление.

Стандартная комплектация

- Стойка;
- Губки для растяжения металла;
- Губки для стягивания металла.



Модель	SS-18 FD
Артикул	373223
Толщина материала, мм	1.2
Зев, мм	25.4
Габариты, мм	1130 × 430 × 170
Масса, кг	24



▶ **Английское колесо**

STALEX F-1.2x560

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами;
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов;
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали.

Стандартная комплектация

- Стойка;
- Верхний ролик – 1 шт;
- Нижний ролик - 6 шт;
- Инструкция.



1.2

Толщина материала

Модель	F-1.2x560
Артикул	373222
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	560
Габариты, мм	830 × 700 × 1353
Масса, кг	61

▶ **Английское колесо**

STALEX F-1.2x1000

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами;
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов;
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали.

Стандартная комплектация

- Стойка;
- Верхний ролик – 1 шт;
- Нижний ролик - 5 шт;
- Инструкция.



1.2

Толщина материала

Модель	F-1.2x1000
Артикул	373218
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	1040
Габариты, мм	1250 × 750 × 1790
Масса, кг	140

▶ **Английское колесо**

STALEX F-1.2x710

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами;
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов;
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали.

Стандартная комплектация

- Стойка;
- Верхний ролик – 1 шт;
- Нижний ролик - 6 шт;
- Инструкция.



1.2

Толщина материала

Модель	F-1.2x710
Артикул	373221
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	710
Габариты, мм	960 × 870 × 1524
Масса, кг	76

▶ **Английское колесо**

STALEX F-1.5x1100

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами;
- Ролики можно располагать перпендикулярно раме для работы с длинными заготовками или параллельно раме для работы с широкими заготовками.

Стандартная комплектация

- Стойка;
- Верхний ролик – 4 шт;
- Нижний ролик - 10 шт;
- Инструкция.



1.5

Толщина материала

Модель	F-1.5x1100
Артикул	373261
Толщина материала, мм	1.5
Ширина материала, мм	1100
Габариты, мм	1420 × 710 × 1600
Масса, кг	207



▶ **Гладильный молоток**

STALEX PPH-500

- Формовка листового металла, подача заготовки между байком наковальни и байком молота;
- Требуемое давление воздуха воздушного компрессора 0.34-0.69 МПа;
- Потребление воздуха – 113.3 л/мин.

Стандартная комплектация

- Стойка, педаль;
- Бойки молота – 1 шт;
- Бойки наковальни – 3 шт.



0.75
Толщина материала

Модель	PPH-500
Артикул	392101
Толщина материала, мм	0.75
Ширина материала, мм	500
Габариты, мм	584 × 140 × 610
Масса, кг	23

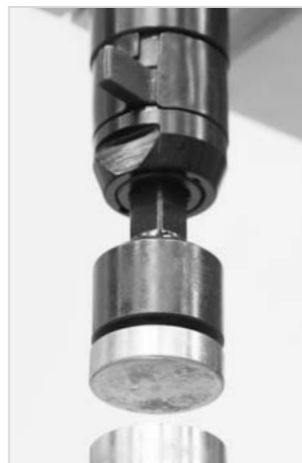
▶ **Гладильный молоток**

STALEX PPH-610

- Формовка листового металла, подача заготовки между байком наковальни и байком молота;
- Требуемое давление воздуха воздушного компрессора 0.62-0.83 МПа;
- Потребление воздуха – 249.2 л/мин.

Стандартная комплектация

- Стойка, педаль;
- Бойки молота – 1 шт;
- Бойки наковальни – 1 шт.



1.5
Толщина материала

Модель	PPH-610
Артикул	373260
Толщина материала, мм	1.5
Ширина материала, мм	610
Габариты, мм	860 × 735 × 1675
Масса, кг	100

▶ **Высечные ножницы**

STALEX NS-1

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу.

Стандартная комплектация

- Ручка станка;
- Губки для растяжения металла;
- Губки для стягивания металла.

0.35
Толщина материала



Модель	NS-1
Артикул	372510
Толщина материала, мм	0.35
Ширина реза, мм	2.7
Габариты, мм	260 × 120 × 20
Масса, кг	0.4

▶ **Нож дисковый ручной**

STALEX MMS-2

- Может выполнять прямую и криволинейную резку;
- Мощное литое основание-корпус для дополнительной стабильности, в основании два отверстия для крепления;
- Универсальный дисковый нож отличается простотой эксплуатации и легко регулируется.

Стандартная комплектация

- Ножи, ручка;
- Инструкция.

2.0
Толщина материала



Модель	MMS-2
Артикул	372501
Толщина материала, мм	2.0
Габариты, мм	190 × 180 × 240
Масса, кг	9

▶ **Нож дисковый ручной**

STALEX MMS-3

- Может выполнять прямую и криволинейную резку;
- Мощное литое основание-корпус для дополнительной стабильности, в основании четыре отверстия для крепления;

Стандартная комплектация

- Ножи, ручка;
- Регулируемый упор;
- Инструкция.

3.0
Толщина материала



Модель	MMS-3
Артикул	372502
Толщина материала, мм	3.0
Габариты, мм	320 × 240 × 340
Масса, кг	21



Многофункциональные ножницы

STALEX MMS

- Прочный механизм реечной передачи из легированной стали;
- Съёмный рычаг для транспортировки;
- Режущие лезвия высокой прочности имеют точный зазор для чистого и плавного реза, а также возможность настройки для регулировки зазора и быстрой замены лезвий;
- Два регулировочных отверстия нижнего режущего лезвия.

Стандартная комплектация

- Ножи, ручка;
- Прижим (для MMS-6);
- Инструкция.



1.5-3
Толщина материала

Модель	MMS-4	MMS-5	MMS-6
Артикул	372504	372505	372506
Толщина материала, мм	1.5	2.0	3.0
Ширина реза, мм	70	220	230
Рычаг, мм	442	590	720
Габариты, мм	510 × 330 × 220	380 × 260 × 690	380 × 260 × 820
Масса, кг	8	15	26



Ножницы рычажные

STALEX HS

- Резка листа и прутка из различных материалов;
- Резка круглого прутка через специальное отверстие на режущих ножах;
- Сменные высококачественные, закаленные ножи из инструментальной стали;
- Для фиксации ножниц к верстаку в корпусе предусмотрены крепежные отверстия.

Стандартная комплектация

- Прижим листа, ручка;
- Ножи для резки прутка;
- Инструкция.



6.0
Толщина материала

Модель	HS-6	HS-8	HS-10	HS-12
Артикул	372102	372103	372104	372105
Толщина материала, мм	6.0	6.0	6.0	6.0
Макс. сечение пластины, мм	70 × 6	70 × 6	70 × 6	70 × 6
Макс. круглый пруток, мм	∅ 11	∅ 13	∅ 13	∅ 13
Габариты, мм	330 × 160 × 330	500 × 160 × 450	740 × 150 × 440	740 × 150 × 440
Масса, кг	11	17	21	26



Станок поперечной резки

STALEX СП-3

- Протягивает листы рулонного металла через прорезиненные ролики;
- Марка стали режущих ножей поперечного ножа – ХВГ.

Стандартная комплектация

- Стойка, роликовый стол;
- Нож поперечной резки 1 шт.;
- Ножи продольной резки 6 пар.

0.55
Толщина материала

Модель	СП-3
Артикул	СП-3
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.55
Габариты, мм	1600 × 950 × 1050
Масса, кг	210



Ручной станок продольно-поперечной резки

STALEX СПР 1250/3-Р

- Быстрая и простая перенастройка роликовых ножей для резки металла на нужный размер;
- Дисковые роликовые ножи для резки металла с двусторонней заточкой и увеличенным сроком службы.

Стандартная комплектация

- Стойка, роликовый стол;
- Ножи продольной резки 3 пары.

0.8
Толщина материала

Модель	СПР 1250/3-Р
Артикул	СПРР-3
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.8
Габариты, мм	1650 × 850 × 1000
Масса, кг	120



Электрические станки продольно-поперечной резки

STALEX СПР

- Быстрая и простая перенастройка роликовых ножей;
- Дисковые роликовые ножи для резки металла с двусторонней заточкой и увеличенным сроком службы.

Стандартная комплектация

- Стойка, роликовый стол;
- Ножи продольной резки: 3 / 5 пар.

0.55/1.2
Толщина материала

Модель	СПР 1250/3-А	СПР 1250/5-А
Артикул	СПР-3	СПР-5
Рабочая длина, мм	1250	1250
Толщина материала, мм	0.55	1.2
Мощность, кВт	0.75	0.75
Габариты, мм	2000 × 900 × 1100	1650 × 900 × 1150
Масса, кг	140	280





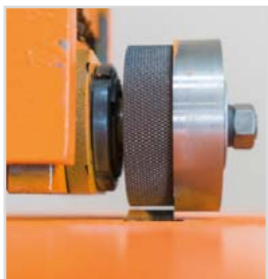
▶ Станок для продольной резки и отбортовки

STALEX SBLQ-15

- Простота обращения со станком;
- Удобно подавать и раскраивать лист, высокая производительность;

Стандартная комплектация

- Колеса – 4 шт;
- Ролики для резки листа;
- Ролики для круглого фальца.



Модель	SBLQ-15
Артикул	100896
Рабочая длина, мм	30-600
Толщина материала, мм	0.4-1.2
Мощность, кВт	1.5
Габариты, мм	1700 × 600 × 910
Масса, кг	210

▶ Разматыватели рулонного металла

STALEX PM

- Разматыватель имеет ручную установку диаметра рулона;
- Стационарная станина обеспечивает безопасность при работе;
- Размотка происходит при протяжке полосы или вращении штурвала.

Стандартная комплектация

- Стойка, штурвал.



Модель	PM-1250	PM-1500
Артикул	PHD	PHD-8/1500
Ширина рулона, мм	1250	1500
Внутр. диаметр, мм	480-620	480-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	1900 × 1100 × 1000	2400 × 1100 × 1000
Масса, кг	210	210

▶ Разматыватель рулонного металла

STALEX PMЭ-1250

- Размотчики имеют регулировку внутреннего диаметра рулона;
- Стационарная станина обеспечивает безопасность при работе.

Стандартная комплектация

- Стойка, штурвал;
- Электродвигатель.



Модель	PMЭ-1250
Артикул	ППП-8
Ширина рулона, мм	1250
Внутр. диаметр, мм	480-620
Грузоподъемность, кг	8000
Габариты, мм	1900 × 1100 × 1000
Масса, кг	220

▶ Разматыватели рулонного металла

STALEX PMC

- При вращении рукоятки вала происходит синхронный разжим четырёх лепестков с самоцентрированием вала в рулоне;
- Легкая, быстрая и точная фиксация рулона.

Стандартная комплектация

- Фрикционный тормоз, стойка.

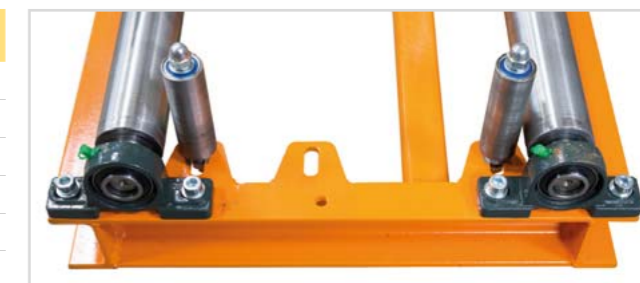


Модель	PMC-1250	PMC-1500
Артикул	ССР-8	ССР-8/1500
Ширина рулона, мм	250-1250	250-1500
Внутр. диаметр, мм	480-620	480-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	2900 × 1160 × 1060	3500 × 1160 × 1060
Масса, кг	345	370

▶ Размотчик рулонного металла

STALEX HP

- Рулон устанавливается сверху на два подвижных валика, размотка производится при протягивании полосы металла;
- Оптimalен при размотке небольших рулонов;
- Возможность работы с рулонами разного диаметра без перенастройки.



Модель	HP-700	HP-1250
Артикул	HP-700	HP-1250
Ширина рулона, мм	до 700	до 1250
Внутр. диаметр, мм	любой	любой
Грузоподъемность, кг	300	500
Габариты, мм	900 × 550 × 150	1350 × 550 × 200
Масса, кг	26	40

▶ Разматыватели рулонного металла (мобильный)

STALEX PCЦ

- Удобная и точная центровка рулона;
- Устройство торможения для остановки вращения вала;
- Жесткое крепление подшипников вала в опорах.

Стандартная комплектация

- Стойка, штурвал, колеса.



Модель	PCЦ-625	PCЦ-1250
Артикул	PCЦ-2/625	PCЦ-2
Ширина рулона, мм	до 625	до 1250
Внутр. диаметр, мм	400-580	400-580
Грузоподъемность, кг	2000	2000
Габариты, мм	1285 × 870 × 880	1885 × 870 × 880
Масса, кг	110	140



► Разматыватели рулонного металла

STALEX РСЦ

- Вал с синхронным разжимом лап позволяет быстро и точно зафиксировать рулон, а двухопорная конструкция рамы обеспечивает безопасную работу;
- Разжим лап осуществляется при вращении рукоятки.

Стандартная комплектация

- Стойка, штурвал, тормоз.



Модель	РСЦ-1250	РСЦ-1500
Артикул	РСЦ-8	РСЦ-8/1500
Ширина рулона, мм	до 1250	до 1500
Внутр. диаметр, мм	415-620	415-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	1950 × 1100 × 1000	2500 × 1100 × 1000
Масса, кг	320	380

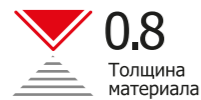
► Наматыватель рулонного металла

STALEX НСЦ

- Легкий вариант наматывателя, простой и надежный в эксплуатации;
- Ручной привод, количество наматываемых штрипсов до 5.

Стандартная комплектация

- Стойка, штурвал, стол;
- Направляющие для штрипсов.



Модель	НСЦ-1250
Артикул	УН-2
Толщина материала, мм	0.8
Внутр. диаметр, мм	500
Грузоподъемность, кг	2000
Габариты, мм	1600 × 1000 × 850
Масса, кг	160

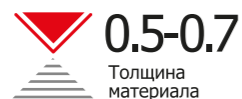
► Разматыватели рулонного металла

STALEX СФП

- Нижние валы являются приводными, верхние валы вращаются за счет трения верхних роликов и полосы;
- Регулировка зазора происходит регулировочными винтами.

Стандартная комплектация

- Защитный кожух, стойка.



Модель	СФП-25	СФП-25/1250
Артикул	-	-
Толщина материала, мм	0.5-0.7	0.5-0.7
Ширина материала, мм	250-700	250-1250
Высота фальца, мм	25	25
Мощность, кВт	0.75 (380/220)	0.75 (380/220)
Габариты, мм	1500 × 1300 × 900	1500 × 1750 × 900
Масса, кг	140	210

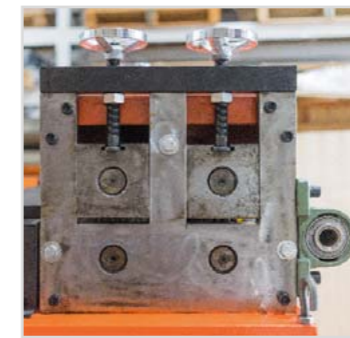
► Станок для накатки ребер жесткости

STALEX СБЮЖ

- Предназначенным для нанесения параллельных ребер жесткости серии G за одну операцию;
- Протягивающие валы с установленными профилировочными роликами;
- Центральный маховик регулировки середины вала;
- Маховики регулировки валов через подвижные направляющие верхних валов.

Стандартная комплектация

- Инструкция.



Модель	СБЮЖ-1.2x1250/5	СБЮЖ-1.2x2000/7
Артикул	100897	100898
Рабочая длина, мм	1250	2000
Толщина материала, мм	1.2	1.2
Кол-во ребер жесткости	5	7
Мощность, кВт	1.2 (380)	1.2 (380)
Габариты, мм	1600 × 1000 × 1200	2500 × 1000 × 1200
Масса, кг	700	900



► Станок для продольной резки и отбортовки

STALEX СБВТ-1000

- Переход от одного вида замка на другой за несколько секунд;
- Позволяет собирать многосекционные трубы за счет конструкции крепления малого ролика на сборочном узле;
- Две рабочие зоны: отбортовки и завальцовки;
- Прижим роликов производится вручную.

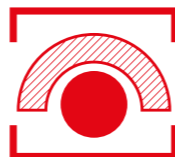
Стандартная комплектация

- Ролики для отбортовки;
- Ролики для завальцовки;
- Колеса – 4 шт., педали – 2 шт.;
- Два комплекта направляющих.



Модель	СБВТ-1000
Артикул	100589
Диаметр трубы, мм	150-1000
Толщина материала, мм	0.4-1.2
Рабочая скорость, об/мин	16.8
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	2100 × 820 × 890
Масса, кг	556





Оборудование для работы с трубой и профилем возможно использовать как в частных и небольших мастерских и кузнях, для производства теплиц, декоративных изделий и перил, так и на производствах для изготовления элементов металлоконструкций, ангаров, шатров, трубопроводов.

В ассортименте вы найдете станки для гибки, резки и обработки трубы, арматуры, прутка и других профилей.

▶ Профилегибы, трубогибы

KR-50	134	TR-60	138	ERB-76B	143
MY-22	134	TR-60M	138	RBM-30	143
MPB-25S	134	TG-50	139	RBM-30HV	144
TR-10	135	HTR-40	139	JTB-40	144
TR-12	135	HB-40	140	JTB-50	145
YP-38	136	HB-60 Light, Premium	140	RBM-40HV, HRBM-40HV	145
RB-1	136	MHPB	141	RBM-50, HRBM-50HV	146
TB-3	137	HB-12Q, 16Q	142	HRBM 65	146
TR-40	137	ENPB-2D, 3D, 4D	142		

▶ Кузнечное оборудование, арматурогибы

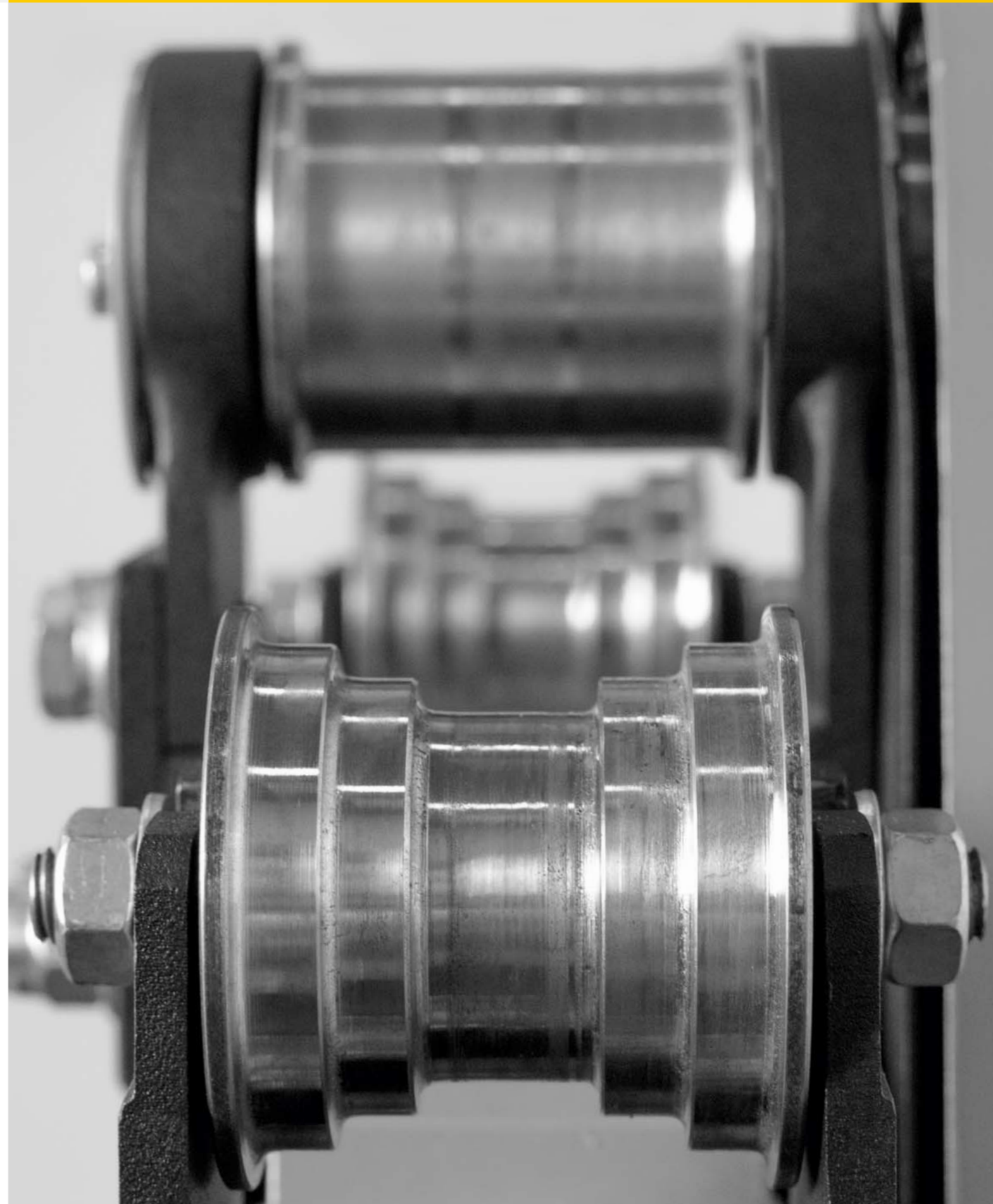
Универсальный минитрубогиб	147	SBG-40	147	DR-16	148
W2	147	UB-100	147	DR-20	148
SBG-30	147	DR-12	147	DR-25	148

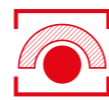
▶ Пресс-ножницы, арматурорезы, труборезы

PBS-7, 8	150	HP-20	150	MRPC-14	151
PBS-9	150	MS	151	HPPC-8, 12	151

▶ Устройства для обработки труб

RA-2, 3	152	PTN12U	152	MSY-50	153
PN-1/2S, PNM	152	PHC-4, 114, 6	153		







► Кронштейногиб

STALEX KR-50

- Используется для изготовления крепежа водосточных систем и круглой вентиляции, а также для гибки металлической полосы до 68 мм;
- Имеет упор и регулирующий болт для фиксации получаемого угла при гибке желобов и других изделий, что позволяет получать одинаковые углы.

Макс. размеры заготовок, мм
 Полоса 50 × 5
 50×5
 Макс. профиль





Модель	KR-50
Артикул	100880
Габариты, мм	935 × 310 × 190
Масса, кг	9.1

► Ручной трубогиб

STALEX MY-22

- Трубогиб предназначен для гибки труб прямоугольного, квадратного и круглого сечения;
- Максимальный угол гибки 180°;
- Легкость гибки и мобильность оборудования.

Макс. размеры заготовок, мм
 Квадрат 25.4 × 25.4 × 1.2
 Круг 22.2 × 1.2
 Стандартная комплектация
 • Кейс, оправки для круга – 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8";
 • Оправки для квадрата – 3/4", 1".




Модель	MY-22
Артикул	373215
Габариты, мм	630 × 380 × 160
Масса, кг	24.5

► Ручной трубогиб

STALEX MPB-25S

- Представляет собой портативный инструмент для холодной гибки труб;
- Качественный ровный гиб для использования в цеху и на стройплощадке;
- Основание станка легко крепится к верстаку;
- Максимальный угол гибки 180°;
- Прост в эксплуатации и быстро устанавливается.

Макс. размеры заготовок, мм
 Круг 25.4 × 2.0
 Стандартная комплектация
 • Кейс, оправки для круга – 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8", 1".





Модель	MPB-25S
Артикул	ННВ-25S
Габариты, мм	660 × 160 × 180
Масса, кг	25

► Ручной трубогиб

STALEX TR-10

- Удобный и простой механизм, широкий спектр применения;
- Максимальный угол гибки 180°;
- Проточки для труб диаметром 20, 25, 32 мм;
- Отверстия в основании для крепления станка к верстаку.

Макс. размеры заготовок, мм
 Круг Ø 32 × 1.5
 32
 Макс. профиль





Модель	TR-10
Артикул	100308
Габариты, мм	630 × 260 × 180
Масса, кг	22

► Ручной трубогиб

STALEX TR-12

- Удобный и простой механизм, широкий спектр применения;
- Максимальный угол гибки 180°;
- Проточки 15, 25, 40 мм для профильных труб;
- Отверстия в основании для крепления станка к верстаку.

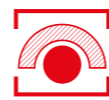
Макс. размеры заготовок, мм
 Квадрат 40 × 40 × 1.5
 40
 Макс. профиль



Модель	TR-12
Артикул	100309
Габариты, мм	600 × 255 × 190
Масса, кг	22

► Порошковая покраска оборудования





▶ Ручной профилегиб

STALEX YP-38

- Гибка полосы происходит вокруг штампа;
- Гибочный рычаг имеет два положения, общая длина рычага до основания серьги – 60 и 90 мм;
- Универсальный станок – позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство по гибке труб, профилей или проката.

Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 25, 30, 38, 44, 50, 62, 75 мм.

6×50
Макс. профиль

Макс. размеры заготовок, мм

Полоса 8 × 32, 6 × 50

Угол гибки

от 0° до 200°



Модель	YP-38
Артикул	373214
Габариты, мм	880 × 260 × 260
Масса, кг	22.5



▶ Ручной трубогиб

STALEX RB-1

- Гибка трубы происходит вокруг штампа-шаблона;
- Гибочный рычаг имеет два положения, общая длина рычага до основания серьги – 60 и 90 мм;
- Позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство.

Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 12.7 (1/2"), 14.22 (9/16"), 15.85 (5/8"), 19.05 (3/4"), 22.19 (7/8"), 25.4 (1") мм.

25
Макс. профиль

Макс. размеры заготовок, мм

Круг 25.4 × 2.75

Угол гибки

от 0° до 180°



Модель	RB-1
Артикул	373233
Габариты, мм	980 × 340 × 360
Масса, кг	64



▶ Ручной трубогиб

STALEX TB-3

- Гибка трубы происходит вокруг штампа-шаблона;
- Универсальный станок – позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство по гибке труб, профилей или проката;
- Компактные размеры и современные технические решения обеспечивает высочайшую производительность, при мобильности устройства.

Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 25.4 (1"), 38.1 (1-1/2"), 44.45 (1-3/4") мм.

44
Макс. профиль

Макс. размеры заготовок, мм

Круг 44.45 × 3.75

Угол гибки

от 0° до 120°



Модель	TB-3
Артикул	373232
Габариты, мм	980 × 340 × 360
Масса, кг	64



▶ Станок профилегибочный ручной

STALEX TR-40

- Закаленные ролики из конструкционной углеродистой стали 45. Твёрдость закалки металла – около 40HRC;
- Подшипники, установленные на ходовом винте;
- Мерная линейка на корпусе станка;
- Стопорная гайка фиксации на ходовом винте;
- Корпус изготовлен из стали марки 3 толщиной 5 мм;
- Отверстия в основании позволяют крепить станок на любой верстак и рабочую поверхность;
- Все станки окрашены порошковым методом;
- Усиленный ходовой винт.

Стандартная комплектация

- Ручка;
- Закаленные регулируемые ролики 15-40 мм.

40
Макс. профиль

Макс. размеры заготовок, мм

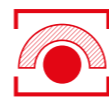
Квадрат 40 × 40 × 1.5

Мин. диаметр, мм

600

Модель	TR-40
Артикул	391106
Ход прижимного винта, мм	120
Ширина ведущего / боковых роликов	50 / 80
Габариты, мм	530 × 230 × 605
Масса, кг	19





▶ Станок профилегибочный ручной

STALEX TR-60

- Закаленные ролики из конструкционной углеродистой стали 45;
- Подшипники, установленные на ходовом винте;
- Стопорная гайка фиксации на усиленном ходовом винте;
- Корпус изготовлен из стали марки 3 толщиной 8 мм.

Стандартная комплектация

- Ручка;
- Закаленные ролики.



Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат* 40 × 40 × 1.5	1600
Прямоугольник* 40 × 30 × 2	1520
Круг ∅ 38	1520
Полоса* 25 × 4	508
Швеллер* 40 × 25 × 2	1520



* Дополнительные ролики

Модель	TR-60
Артикул	361009
Ход прижимного винта, мм	130
Ширина ведущего / боковых роликов	75 / 75
Габариты, мм	600 × 340 × 600
Масса, кг	33

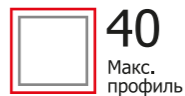
▶ Станок профилегибочный ручной

STALEX TR-60M

- Закаленные ролики из конструкционной углеродистой стали 45;
- Подшипники, установленные на ходовом винте;
- Стопорная гайка фиксации на усиленном ходовом винте;
- Корпус изготовлен из стали марки 3 толщиной 8 мм.

Стандартная комплектация

- Ручка;
- Закаленные регулируемые ролики 15-40 мм.



Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат 40 × 40 × 1.5	1600
Прямоугольник 40 × 30 × 2	1520
Круг* ∅ 38	1520
Полоса 25 × 4	508
Швеллер 40 × 25 × 2	1520



* Дополнительные ролики

Модель	TR-60M
Артикул	100762
Ход прижимного винта, мм	130
Ширина ведущего / боковых роликов	75 / 75
Габариты, мм	600 × 340 × 600
Масса, кг	33

▶ Станок профилегибочный ручной

STALEX TG-50

- Закаленные ролики из конструкционной углеродистой стали 45. Твёрдость закалки металла – около 40HRC;
- Стопорная гайка фиксации на ходовом винте;
- Корпус изготовлен из стали марки 3 толщиной 8 мм;
- Отверстия в основании позволяют крепить станок на любой верстак и рабочую поверхность;
- Усиленный ходовой винт.

Стандартная комплектация

- Ручка;
- Закаленные регулируемые ролики 15-50 мм.



Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат 30 × 30 × 2	500
Прямоугольник 50 × 30 × 1.5	500
Круг* ∅ 30 × 2	500

* Дополнительные ролики

Модель	TG-50
Артикул	101210
Ход прижимного винта, мм	120
Ширина ведущего / боковых роликов	80 / 80
Габариты, мм	500 × 350 × 400
Масса, кг	40



▶ Ручной гидравлический трубогиб

STALEX HTR-40

- Конструкция трубогиба позволяет быстро и легко менять расстояние между валами для изменения радиуса гибки;
- Прижимной ролик приводится в движение гидравлическим домкратом с усилием 2 тонны;
- Возвратные пружины быстро и без усилий возвращают прижимной ролик в крайнее верхнее положение.

Стандартная комплектация

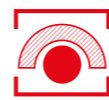
- Ручка;
- Закаленные регулируемые ролики 15-40 мм;
- Гидравлический привод прижима.



Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат 40 × 40 × 1.5	600

Модель	HTR-40
Артикул	100486
Ширина ведущего / боковых роликов	50 / 80
Габариты, мм	530 × 450 × 220
Масса, кг	30





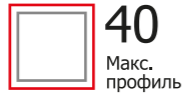
▶ Ручной гидравлический трубогиб

STALEX HB-40

- Верхний приводной вал;
- Прижим осуществляется за счет гидравлического домкрата;
- Простота в использовании, мобильность;
- Прижимные ролики перемещаются горизонтально.

Стандартная комплектация

- Ручка;
- Закаленные регулируемые ролики 15-60 мм;
- Гидравлический привод прижима.



40
Макс. профиль

Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат 40 × 40 × 2	600
20 × 20	600
Прямоугольник 60 × 30 × 2	600
Полоса 60 × 10	300
Круг* ∅ 30 × 1.5	300

* Дополнительные ролики

Модель	HB-40
Артикул	100261
Диаметр роликов, мм	68
Габариты, мм	490 × 250 × 1050
Масса, кг	50



▶ Ручной гидравлический трубогиб

STALEX MHPB

- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°;
- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба;
- Быстрая установка и демонтаж.

Стандартная комплектация

- Ручка, 4 комплекта штампов;
- 2 горизонтальные опоры.



34
Макс. профиль



Макс. размеры заготовок, мм	Угол гибки
Круг 18, 21.5, 28, 34	от 0° до 90°

Модель	MHPB-1A
Артикул	ННВ-1А
Макс. усилие, т	6
Толщина стенки трубы, мм	1.5-3.5
Макс. длина хода ползуна, мм	150
Габариты, мм	430 × 380 × 130
Масса, кг	17



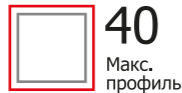
▶ Ручной гидравлический трубогиб

STALEX HB-60

- Закаленные ролики из конструкционной углеродистой стали 45. Твёрдость закалки металла – около 40HRC;
- Гидравлический домкрат грузоподъемностью 5 тонн;
- Прижимные быстросъемные ролики перемещаются горизонтально.

Стандартная комплектация

- Опорный ящик, комплект ключей (для HB-60 Premium);
- Гидравлический привод прижима.



40
Макс. профиль

Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат 40 × 40 × 2	600
20 × 20	300
Прямоугольник 60 × 40 × 2	600
Полоса 60 × 10	300
Круг* ∅ 30 × 1.5	500

* Для HB-60 Premium

Модель	HB-60 Light	HB-60 Premium
Артикул	100878	100878
Диаметр роликов, мм	68	68
Габариты, мм	700 × 400 × 700	800 × 500 × 800
Масса, кг	40	65



▶ Ручные гидравлические трубогибы

STALEX MHPB

- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°;
- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба;
- Риск сплющивания или излома заготовки минимален.

Стандартная комплектация

- Ручка, сменные комплекты штампов;
- 2 горизонтальные опоры;
- Ножки.

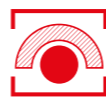


110
Макс. профиль

Макс. размеры заготовок, мм	Угол гибки
МНРВ-2J 22, 28, 34, 43, 50, 62	от 0° до 90°
МНРВ-3J 22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90	
МНРВ-4J 22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90, 110	

Модель	MHPB-2J	MHPB-3J	MHPB-4J
Артикул	ННВ-2J	ННВ-3J	ННВ-4J
Макс. усилие, т	13	20	23
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5.0	2.75-6.0
Макс. длина хода ползуна, мм	250	290	370
Габариты, мм	730 × 320 × 200	940 × 400 × 210	1180 × 460 × 230
Масса, кг	53	105	155





Ручные пневмогидравлические трубогибы

STALEX HB-Q

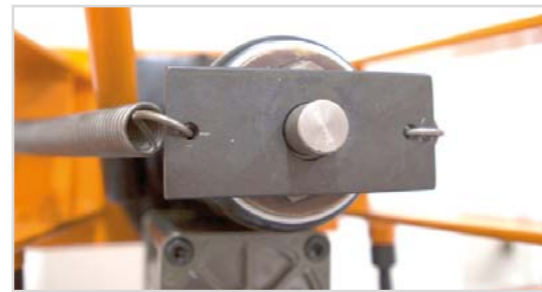
- Работает в двух независимых друг от друга режимах;
- Работа в пневматическом режиме от воздушного компрессора с диапазоном давления от 0.4 МПа до 0.8 МПа;
- Ручной режим работы востребован как мобильная версия;
- Модель работает в вертикальном и горизонтальном положении.

Стандартная комплектация

- Ручка, сменные комплекты штампов;
- 2 горизонтальные опоры;
- Пистолет подключения к сжатому воздуху.



90
Макс. профиль



Макс. размеры заготовок, мм	Угол гибки
HB-12Q 22, 28, 34, 43, 50, 62	от 0° до 90°
HB-16Q 22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90	

Модель	HB-12Q	HB-16Q
Артикул	ННВ-12Q	ННВ-16Q
Макс. усилие, т	12	16
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5.0
Макс. длина хода ползуна, мм	210	240
Габариты, мм	630 × 250 × 500	700 × 630 × 210
Масса, кг	45	70

Электромеханические гидравлические трубогибы

STALEX ЕНРВ

- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба;
- Гидравлический привод, электродвигатель, манометр;
- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°.

Стандартная комплектация

- Сменные комплекты штампов;
- 2 горизонтальные опоры;
- Гидравлическая станция;
- Колеса.



110
Макс. профиль



Макс. размеры заготовок, мм	Угол гибки
ЕНРВ-2D 22, 28, 34, 43, 50, 62	от 0° до 90°
ЕНРВ-3D 22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90	
ЕНРВ-4D 22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90, 110	

Модель	ЕНРВ-2D	ЕНРВ-3D	ЕНРВ-4D
Артикул	ННВ-2D	ННВ-3D	ННВ-4D
Макс. усилие, т	13	20	23
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5.0	2.75-6.0
Макс. длина хода ползуна, мм	250	290	370
Габариты, мм	960 × 350 × 270	1180 × 460 × 270	1180 × 460 × 320
Масса, кг	74	126	174

Станки профилегибочные электромеханические

STALEX ERB-76B

- Возможен загиб большого диаметра в полный круг 360° или дугу;
- Станок имеет жёсткий корпус из специальной стали;
- Возможно поставить дополнительные наборы роликов;
- Минимальный диаметр гибки должен быть как минимум в 20 раз больше диаметра трубы.

Стандартная комплектация

- Стандартные штампы (круг): 16, 19, 22, 25, 32, 38, 51, 63, 76 мм;
- Стандартные штампы (квадрат): 16, 19, 22, 25, 30, 38, 40, 50 мм.



50
Макс. профиль



76
Макс. профиль



Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат 50 × 50 × 2	1000
Круг Ø 76 × 2	1520

Модель	ERB-76B/380	ERB-76B/220
Артикул	ННВ-76B/380	ННВ-76B
Толщина стенки трубы, мм	0.5-2.0	0.5-2.0
Угол гибки	360°	360°
Мощность, кВт	1.5 (380)	1.5 (220)
Габариты, мм	730 × 630 × 1030	730 × 630 × 1030
Масса, кг	260	260

Станок профилегибочный электромеханический

STALEX RBM-30

- Электрический трубогиб для гибки профильных труб с вертикальным положением гибочной головки;
- Стойка управления с двумя ножными педалями и кнопкой аварийной остановки.

Стандартная комплектация

- Подставка, педаль выносная;
- Комплект оправок для трубы и полосы.

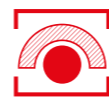


30
Макс. профиль



Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат 20 × 20 × 1	800
30 × 30 × 1	900
Прямоугольник 20 × 10	320
30 × 10	320
Круг Ø 20 × 1	500
Ø 30 × 1	800
Ø 16	400

Модель	RBM-30
Артикул	391001
Мощность, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	850 × 620 × 1260
Масса, кг	270



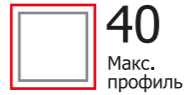
▶ Станок профилегибочный электромеханический

STALEX RBM-30HV

- Станок оснащен наклоняемым гибочным механизмом;
- Необходимый профиль гибки достигается постепенным поворотом верхнего вала;
- Стойка управления с двумя ножными педалями и кнопкой аварийной остановки.

Стандартная комплектация

- Подставка, педаль выносная;
- Комплект оправок для трубы и полосы.



Макс. размеры заготовок, мм		Мин. диаметр, мм
Квадрат	40 × 40 × 3	1000
Прямоугольник	50 × 30 × 3	1200
	50 × 15	350
Круг*	∅ 60 × 2	1000
	∅ 30	600



* Дополнительные ролики

Модель	RBM-30HV
Артикул	391002
Мощность, кВт	0.75 (380)
Габариты, мм	1160 × 750 × 1270
Масса, кг	224

▶ Трубогиб бездорновый гидравлический

STALEX JTB-50

- Требуемый угол задается счетчиком-индикатором в градусах;
- Высокая скорость и точность гибки трубы методом протягивания заготовки по ролику;
- Прочность конструкции станка;
- Гибка может производиться различной конфигурацией и в разных плоскостях.

Стандартная комплектация

- Выносная педаль;
- 4 комплекта штампов.



Дополнительные опции

Штампы для круглой и профильной трубы по запросу

Макс. размеры заготовок, мм		Угол гибки
Круг	∅ 25 × 5	180
	∅ 32 × 5	
	∅ 38 × 5	
	∅ 48 × 5	



Модель	JTB-50
Артикул	391063
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1450 × 690 × 1170
Масса, кг	550



▶ Трубогиб бездорновый

STALEX JTB-40

- Требуемый угол задается счетчиком-индикатором в градусах;
- Гибка может производиться в разных плоскостях;
- Работа с крупными заготовками требует монтаж станка к полу.

Стандартная комплектация

- Выносная педаль;
- 5 комплектов штампов.



Макс. размеры заготовок, мм		Мин. диаметр, мм
Круг	∅ 16 × 3	140
	∅ 20 × 3	154
	∅ 25 × 3	192
	∅ 32 × 3	292
	∅ 38 × 3	316



Модель	JTB-40
Артикул	391062
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	780 × 540 × 770
Масса, кг	220

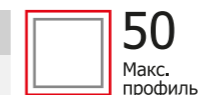
▶ Станки профилегибочные

STALEX RBM, HRBM

- Гибка труб в горизонтальном и вертикальном положениях;
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика;
- Диаметр валов – 40 мм, скорость вращения – 9.3 об/мин;
- Гидравлический привод верхнего вала (для HRBM-40HV).

Стандартная комплектация

- Выносной пульт управления;
- Комплект роликов.

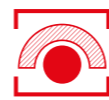


Макс. размеры заготовок, мм		Мин. диаметр, мм
Квадрат	50 × 50 × 2.5 / 30 × 30 × 2	700 / 800
	30 × 30 / 10 × 10	650 / 1100
Прямоугольник	50 × 25 × 2.5 / 40 × 20 × 2	800 / 1000
	60 × 20 / 30 × 6	800 / 1250
Полоса	50 × 10 / 20 × 6	600 / 800
Круг	∅ 30 / 10	650 / 1100
Круг*	∅ 70 × 2	700

* Дополнительные ролики

Модель	RBM-40HV	HRBM-40HV
Артикул	391003	391022
Мощность, кВт	1.5 (380)	1.5 (380)
Габариты, мм	1270 × 890 × 1580	1340 × 930 × 1850
Масса, кг	425	490





Станки профилегибочные

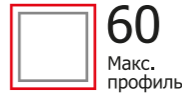
STALEX RBM, HRBM

- Гибка труб в горизонтальном и вертикальном положениях;
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика;

- Диаметр валов – 50 мм, скорость вращения – 13 об/мин;
- Гидравлический привод верхнего вала (для HRBM-50HV).

Стандартная комплектация

- Выносной пульт управления;
- Комплект роликов.



Макс. размеры заготовок, мм

	Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат	60 × 60 × 3 / 40 × 40 × 3	600 / 500
Прямоугольник	35 × 35 / 20 × 20	600 / 780
Прямоугольник	70 × 50 × 3 / 50 × 40 × 3	1200 / 800
Прямоугольник	100 × 15 / 60 × 10	920 / 1150
Полоса	60 × 10 / 40 × 10	500 / 650
Круг	Ø 35 / 30	600 / 650
Круг*	Ø 70 × 2	600



* Дополнительные ролики

Модель	RBM-50	HRBM-50HV
Артикул	391004	391023
Мощность, кВт	2.2 (380)	2.2 (380)
Габариты, мм	1000 × 820 × 1550	1500 × 950 × 1340
Масса, кг	450	515

Станок профилегибочный гидравлический

STALEX HRBM 65

- Гибка труб в горизонтальном и вертикальном положениях;
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика;

- Диаметр валов – 65 мм, скорость вращения – 9.3 об/мин;
- Гидравлический привод верхнего вала.

Стандартная комплектация

- Выносной пульт управления;
- Комплект роликов.



Макс. размеры заготовок, мм

	Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат	70 × 70 × 3 / 30 × 30 × 3	900 / 500
Прямоугольник	50 × 50 / 20 × 20	600 / 400
Прямоугольник	80 × 40 × 3 / 50 × 30 × 2	800 / 500
Прямоугольник	120 × 25 / 50 × 10	600 / 400
Полоса	80 × 25 / 40 × 10	600 / 500
Круг	Ø 50 / 20	600 / 400
Круг*	Ø 100 × 2 / 50 × 2	1000 / 500



* Дополнительные ролики

Модель	HRBM-65
Артикул	391020
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1250 × 1150 × 1800
Масса, кг	720

Универсальный минитрубогиб

STALEX

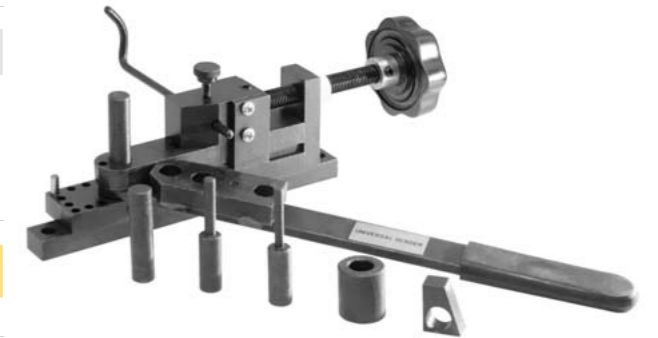
- Малые габаритные размеры позволяют использовать его в цехах мелкосерийного производства и мастерских;
- Гибка проволоки и прутков под острым углом;
- Удобство в применении.

Макс. размеры заготовок, мм

Круг	Ø 6
Полоса	25 × 3

Стандартная комплектация

- Ручка, измерительный инструмент;
- Короткий вал, стопорная шпилька;
- Вали 1/2", 3/16", 1/4";
- Кольцо 1", угловая матрица.



Модель

Универсальный минитрубогиб

Артикул	373207
Габариты, мм	320 × 100 × 100
Масса, кг	2.8

Набор для работы с прутком и квадратом

STALEX W2

- В конструкцию входит формовщик, гибочное устройство и закручиватель;
- Возможность резки и штамповки;
- Основание имеет четыре монтажных отверстия 9.5 мм.

Макс. размеры заготовок, мм

Квадрат	9.5
Круг	Ø 9.5
Полоса	25 × 38

Стандартная комплектация

- Торсион, гибочное устройство;
- Инструмент для гибки завитков;
- Устройство для резки и пробивки.



Модель

W2

Артикул	376102
Габариты, мм	1070 × 410 × 260
Масса, кг	32

Инструмент для гибки завитков

STALEX SBG-30

- Относится к классу профессионального кузнечного оборудования,
- Предназначен для изготовления разнообразных декоративных деталей из низкоуглеродистой стали и цветных металлов;
- Легкий и мобильный, крепится на любой верстак.

Макс. размеры заготовок, мм

Квадратный	10 × 10
Круг	Ø 10
Полоса	30 × 10

Стандартная комплектация

- 3 набора оснастки;
- Инструкция.

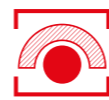


Модель

SBG-30

Артикул	373217
Габариты, мм	550 × 300 × 220
Масса, кг	29





► Инструмент гибочный универсальный

STALEX SBG-40

- Универсальный ручной станок широкого применения;
- Жесткая и массивная конструкция;
- Легкий и мобильный, крепится на любой верстак.



Макс. размеры заготовок, мм Стандартная комплектация

	Квадратный	13 × 13	<ul style="list-style-type: none"> • 3 набора оснастки для гибки: по радиусу, на угол, завитков; • Инструкция.
	Круг	Ø 15	
	Полоса	30 × 8	

Модель	SBG-40
Артикул	373203
Габариты, мм	500 × 320 × 230
Масса, кг	24

► Инструмент гибочный универсальный

STALEX UB-100

- Универсальный ручной станок широкого применения;
- Жесткая и массивная конструкция;
- Эксцентриковый быстрый зажим заготовки;
- Ограничитель углагиба и градусная линейка.



Макс. размеры заготовок, мм Стандартная комплектация

	Квадратный	16 × 16	<ul style="list-style-type: none"> • Набор гибочных блоков; • Инструкция.
	Круг	Ø 18	
	Полоса	70 × 15	

Модель	UB-100
Артикул	373202
Габариты, мм	390 × 290 × 280
Масса, кг	31

► Станок для гибки арматуры ручной

STALEX DR-12

- Высокая мобильность, благодаря малому весу и компактной конструкции;
- Отличная производительность и возможность обрабатывать стальные прутья и арматуру класса А1 диаметром до 12 мм;
- Прочная и надежная стальная конструкция;
- Возможность крепления на любой верстак.



Макс. размеры заготовок, мм Стандартная комплектация

	Круг	Ø 12	<ul style="list-style-type: none"> • Ограничитель длины подачи прутка; • Ограничитель углагиба.
--	------	------	---

Модель	DR-12
Артикул	100217
Габариты, мм	1030 × 305 × 140
Масса, кг	7

► Станок для гибки арматуры ручной

STALEX DR-16

- Высокая мобильность, благодаря малому весу и компактной конструкции;
- Отличная производительность и возможность обрабатывать стальные прутья и арматуру класса А1 диаметром до 16 мм;
- Прочная и надежная стальная конструкция;
- Возможность крепления на любой верстак.



Макс. размеры заготовок, мм Стандартная комплектация

	Круг	Ø 16	<ul style="list-style-type: none"> • Ограничитель длины подачи прутка; • Ограничитель углагиба.
--	------	------	---

Модель	DR-16
Артикул	100824
Габариты, мм	1030 × 305 × 140
Масса, кг	7

► Станок для гибки арматуры ручной

STALEX DR-20

- Высокая мобильность, благодаря малому весу и компактной конструкции;
- Отличная производительность и возможность обрабатывать стальные прутья и арматуру класса А1 диаметром до 20 мм;
- Прочная и надежная стальная конструкция;
- Возможность крепления на любой верстак.



Макс. размеры заготовок, мм 20
Макс. профиль

	Круг	Ø 20
--	------	------

Модель	DR-20
Артикул	100218
Габариты, мм	1205 × 290 × 155
Масса, кг	10

► Станок для гибки арматуры ручной

STALEX DR-25

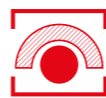
- Высокая мобильность, благодаря малому весу и компактной конструкции;
- Отличная производительность и возможность обрабатывать стальные прутья и арматуру класса А1 диаметром до 25 мм;
- Прочная и надежная стальная конструкция;
- Возможность крепления на любой верстак.



Макс. размеры заготовок, мм Стандартная комплектация

	Круг	Ø 25	<ul style="list-style-type: none"> • Ограничитель углагиба; • Пластина стопорная для фиксации заготовки.
--	------	------	--

Модель	DR-25
Артикул	017156
Габариты, мм	320 × 480 × 155
Масса, кг	18



► Пресс-ножницы

STALEX PBS

- Прочный прижим, регулируемый по высоте;
- Высококачественные режущие ножи;
- Прочная стальная конструкция;
- Мобильный, возможно использовать на строительной площадке.

Стандартная комплектация

- Прижим заготовки, ручка.



Тип профиля	Макс. размеры заготовок, мм	
● Круг	∅ 16	∅ 22
■ Квадрат	16	20
└ Уголок	40 × 6	60 × 7
▬ Прямоугольник	100 × 10	90 × 14
— Лист	8	10

Модель	PBS-8	PBS-7
Артикул	372301	372302
Габариты, мм	680 × 310 × 560	970 × 360 × 700
Масса, кг	42	98

► Пресс-ножницы

STALEX PBS-9

- Прочный прижим, регулируемый по высоте;
- Высококачественные режущие ножи;
- Прочная стальная конструкция, функция перфорирования и резки;
- Мобильный, возможно использовать на строительной площадке.

Стандартная комплектация

- Прижим заготовки, ручка.

Дополнительные опции

Комплект матрица / пуансон 3-16 мм



Тип профиля	Макс. размеры заготовок, мм
● □ Круг / квадрат	∅ 22 / 20
└ Уголок	60 × 7
▬ Прямоугольник	90 × 14
— Лист	10
□ Отверстие, диаметр/толщина	∅ 16 / 8

Модель	PBS-9
Артикул	372304
Габариты, мм	1100 × 360 × 930
Масса, кг	99

► Пресс-ножницы

STALEX HP-20

- Компактный станок для пробивки круглых отверстий в листовом металле;
- Станок оснащён упором фиксации подачи заготовки в зев станины;
- Двойная рукоятка рычага в собранном состоянии имеет длину 1670 мм;
- В стандартной комплектации оснастка для пробивки отверстий.



Тип профиля	Макс. размеры заготовок, мм
□ Отверстие, диаметр/толщина	∅ 16 / 8

Модель	HP-20
Артикул	376401
Габариты, мм	550 × 340 × 180
Масса, кг	74

► Арматурорезы

STALEX MS

- Оптимальный вариант для резки прутковой и полосовой стали;
- Прочная стальная рама, лезвия из закаленной стали;
- Возможность крепления на любой верстак.

Стандартная комплектация

- Прижим заготовки, ручка.



Тип профиля	Макс. размеры заготовок, мм			
● Круг	∅ 20	∅ 24	∅ 28	∅ 32
■ Квадрат	18	20	24	28
▬ Прямоугольник	30 × 8	35 × 12	40 × 12	40 × 14

Модель	MS-20	MS-24	MS-28	MS-32
Артикул	372201	372202	372203	372204
Габариты, мм	410 × 370 × 200	410 × 370 × 200	460 × 280 × 430	520 × 290 × 440
Масса, кг	20	29	38	50

► Труборезы ручные

STALEX MHPC

- Труборезы работают с минимальным вращением (качением);
- Ручной инструмент холодной резки, без высекания искр;
- Специальное покрытие узлов для предотвращения появления ржавчины.

Доп. опции

Доп. опции	Артикул
Ролики H4S-CWS, 4 шт.	89126
Ролики H6S-CWS, 4 шт.	89223
Ролики H8S-CWS, 4 шт.	89317
Ролики H14S-CWS, 2 шт.	89419



Модель	MHPC-4	MHPC-6	MHPC-8	MRPC-14
Артикул	H4S	H6S	H8S	H14S
Размеры трубы, мм	50-100	100-150	150-200	250-350
Толщина стенки, мм	2.77-6.02	3-7.11	3.4-8.18	4.19-11.1
Габариты, мм	620 × 230 × 90	730 × 300 × 90	860 × 400 × 90	1180 × 360 × 165
Масса, кг	6.5	9	12	25

► Труборезы электрические

STALEX HPPC

- Низкий уровень шума при работе станка;
- Легко режет (выдавливает) материал трубы путем смещения диска в трубу;
- Отсутствие абразивной пыли, стружки, искр, или открытого пламени.

Стандартная комплектация

- Прижим заготовки, ручка.

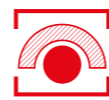


Доп. опции

Доп. опции	Артикул
Ролики H4S-CWS, 4 шт.	89126



Модель	HPPC-8	HPPC-12
Артикул	QG8C	QG12C
Размеры трубы, мм	60-219	73-323
Толщина стенки, мм	2.7-8.1	3.0-10.3
Мощность, кВт	0.55 (220)	0.75 (220)
Габариты, мм	720 × 630 × 700	720 × 640 × 870
Масса, кг	65	120



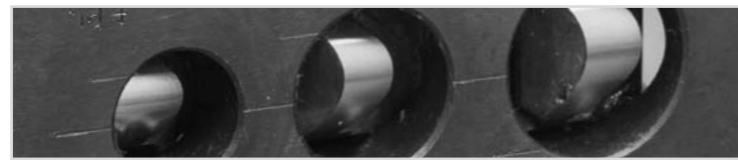
► Устройство для вырубки седловин

STALEX RA

- Применим во всех производствах где используются изделия из труб;
- Предназначен для вырубки сегментов труб (выемок) различного диаметра, для более удобного и быстрого соединения при сварке;
- Имеет крепления для установки к полу или верстаку;
- Прочный и долговечный корпус, изготовленный из стали.

Стандартная комплектация

- Ручка, инструкция.



Модель	RA-2	RA-3
Артикул	376204	376205
Размеры трубы, мм	20-28, 25-35, 32-42	40-50, 50-60
Габариты, мм	500 × 160 × 160	500 × 160 × 160
Масса, кг	8	15

► Устройство для вырезания седловин

STALEX PN-1/2S, PNM

- Устройство для вырезания седловин является полезной опцией при наличии сверлильного станка или дрели;
- Применим во всех отраслях производства где используются изделия из труб;
- Имеет прочный и долговечный корпус, изготовленный из стали;
- Основание адаптируется к любому рабочему столу;
- Легкость в эксплуатации, мобильность, высокая скорость резки и точность.



Модель	PN-1/2S	PNM
Артикул	376202	376208
Размер трубы, мм	50.8	76.2
Шпиндель, мм	19.05	25.4
Адаптер шпинделя, мм	12.7 / 15.85	12.7
Регулировка поворота	от 0° до +60°	от 0° до +50°
Габариты, мм	300 × 170 × 120	310 × 160 × 900
Масса, кг	4.5	9.6

► Устройство для вырезания седловин

STALEX PTN12U

- Предназначен для вырубки сегментов труб (выемок) различного диаметра;
- Рабочий узел имеет несколько позиций матриц для разных диаметров труб;
- Оснащен электроприводом, повышающим эффективность работы;
- Оснащен устройством сдвига и защитным экраном;
- Может работать в горизонтальном и вертикальном положении.



Модель	PTN12U
Артикул	376206
Размер трубы, мм	8-15, 10-18, 15-22, 20-28, 25-35, 32-42, 40-50, 50-60
Макс. толщина резки, мм	3
Угол резки	90°
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	860 × 400 × 450
Масса, кг	85

► Станки для высверливания отверстий в трубах

STALEX PHC

- Прочная и надёжная конструкция;
- Встроенная ампула (жидкостной уровень), для юстировки станка при сверлении группы отверстий;
- Конструкция модели PHC-6 позволяет перебрасывать рычаг вращения на другую сторону для комфортного управления станком;
- Режущий инструмент – корончатые и спиральные сверла.

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 3-16 мм;
- Ключ для сверлильного патрона;
- Крепежная цепь;
- Рычаг вращения;
- Кабель питания;
- Адаптер (для PHC-6);



Модель	PHC-4	PHC-114	PHC-6
Артикул	JK114	KC114	JK150
Ход шпинделя, мм	115	100	100
Макс. диаметр вырезания, мм	114	114	152
Диапазон установки на трубы, мм	32-200	42-219	32-300
Мощность двигателя, кВт	0.65 (220)	1.5 (220)	1.5 (220)
Частота вращения, об/мин	110	240	110
Габариты, мм	260 × 248 × 513	360 × 248 × 513	340 × 315 × 303
Масса, кг	16	16	20

► Станок для разделки кабеля

STALEX MSY-50

- Предназначен для разделки кабеля (изоляционного слоя);
- Станок спроектирован в формате вальцов;
- Прорезаемая толщина изоляционного слоя до 5 мм;
- Внутри станка размещены дисковые ножи и вальцы;
- Имеет высокую надежность в условиях непрерывной работы.

Стандартная комплектация

- Режущие ножи, колеса.



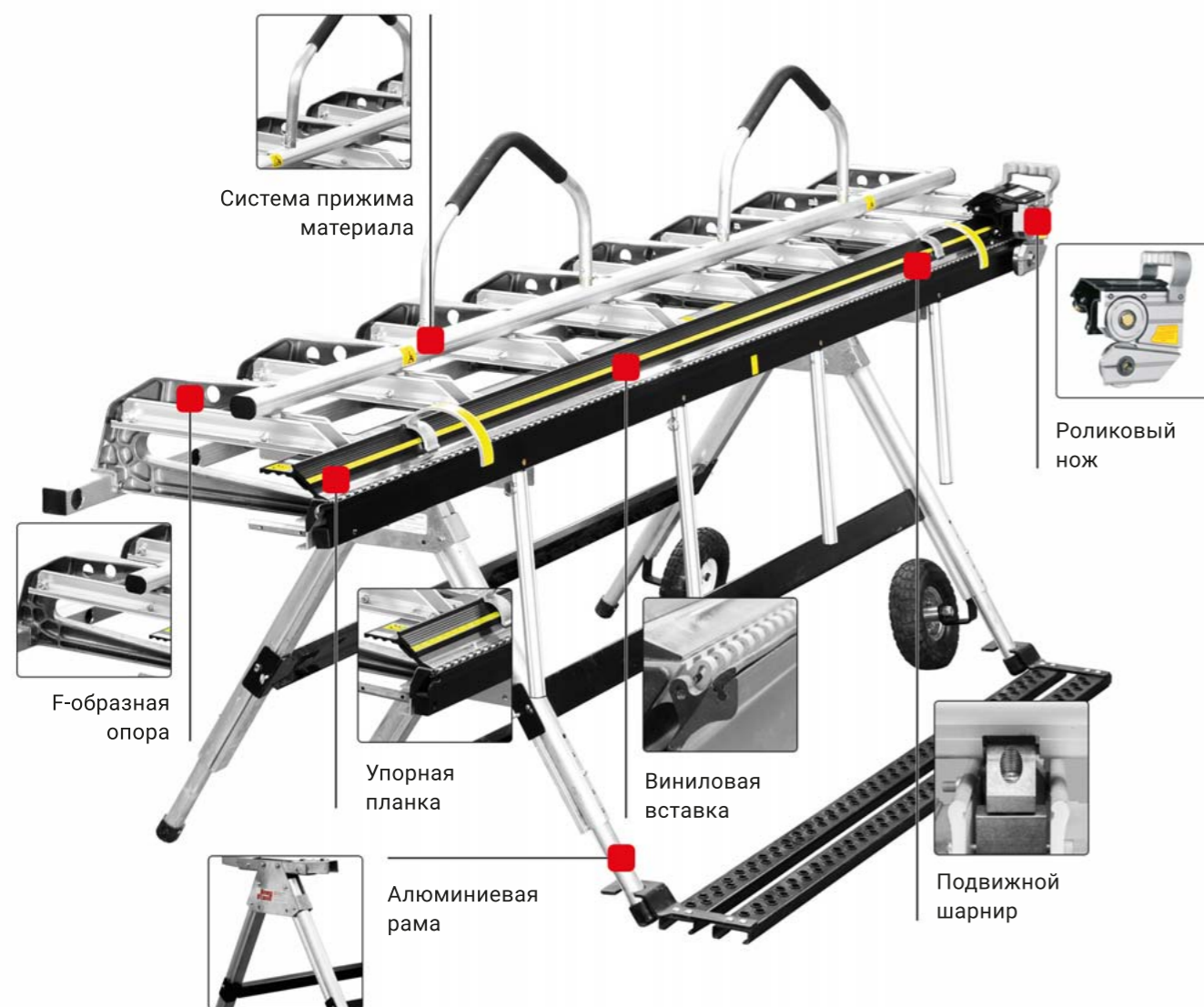
Модель	MSY-50
Артикул	101776
Кабель с круговым сечением, мм	∅ 2-50
Кабель плоский, мм	10 × 20, 15 × 15, 20 × 20
Макс. толщина среза изоляции, мм	5
Макс. скорость обработки, м/мин	40
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	800 × 710 × 1020
Масса, кг	125



Мобильные
ручные листогибы
из США



ЛИСТОГИБЫ ТАРСО №1 В МИРЕ



ТАРСО MAX-20

Станок TAPCO MAX-20 предназначен для изготовления металлических изделий различного назначения. Это самая популярная модель TAPCO для гибки и резки листового металла имеет одну важную особенность – его можно использовать непосредственно на месте работ. Модель с рабочей длиной в 2.6 м весит всего 70 кг и легко перевозится с одной рабочей площадки на другую.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ЛИСТОГИБОВ ТАРСО

ТАРСО MAX-20



1,2 | 2,2 | 2,6 | 3,2 | 3,8 | 4,4 м

- Оцинкованная сталь: 0,7 мм
- Алюминий: 1 мм
- Медь: 0,8 мм
- Цинк: 0,8 мм

ТАРСО PRO 14 HD



2,3 м

- Оцинкованная сталь: 0,55 мм
- Алюминий: 1 мм
- Медь: 0,6 мм
- Цинк: 0,6 мм

ТАРСО PRO-19



2,6 м

- Оцинкованная сталь: 0,55 мм
- Алюминий: 0,7 мм
- Медь: 0,55 мм
- Цинк: 0,55 мм

ТАРСО SUPER MAX



2,6 | 3,2 | 3,8 | 4,4 м

- Оцинкованная сталь: 1 мм
- Алюминий: 1,5 мм
- Медь: 1,2 мм
- Цинк: 1,2 мм

Эксклюзивный дистрибьютор TAPCO в России

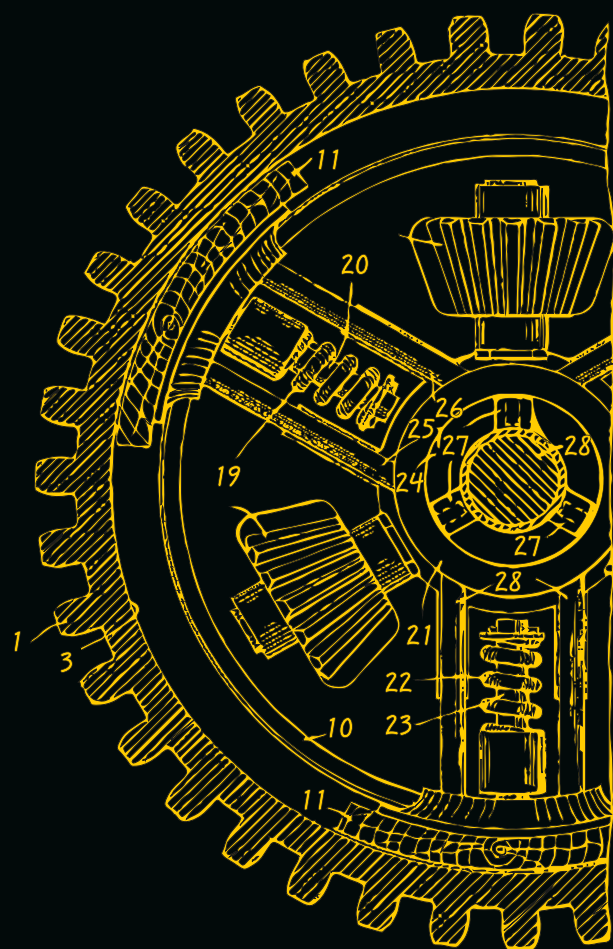
WWW.TAPCO.RU

2021

STALEX[®]

8-800-700-0291

www.stalex.ru



XX

20 ЛЕТ
ВМЕСТЕ