

Серия R

V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

TCS
DIGIT
AUTOMAX

VFRHT

S E R I E



R32
R32E
R40
R40E
R45
R45E



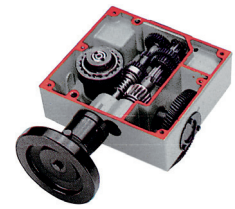
SERRMAC

R32

Среднетяжелый сверлильный станок с высокоэффективной коробкой передач



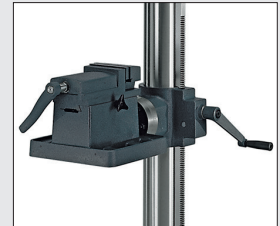
КОНФИГУРАЦИИ



Автоматическая механическая подача



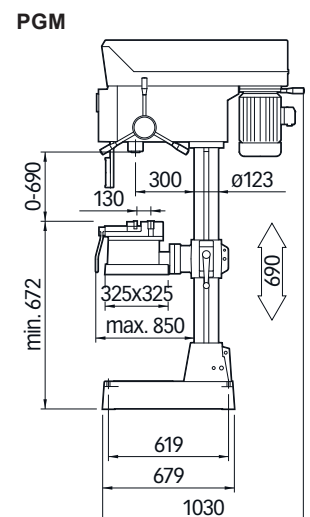
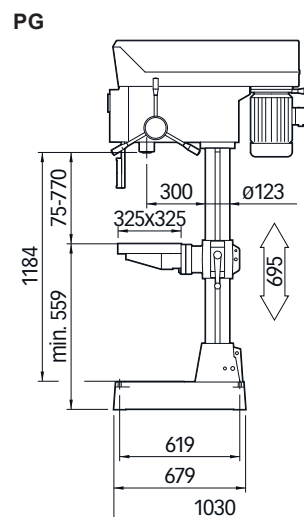
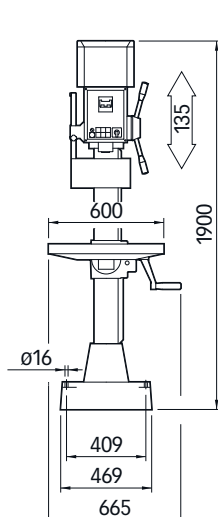
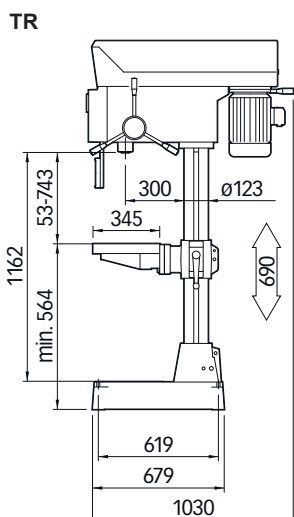
TR: 600 x 345 мм
Прямоугольный стол



PGM: 325 x 325 мм
Поворотный стол с зажимом

SERRMAC

CE  MADE IN ITALY



R32E

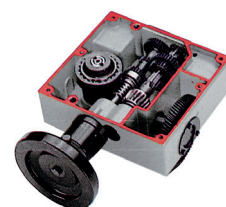
Среднетяжелый сверлильный станок с высокоэффективной коробкой передач и электронным вариатором оборотов



Инвертор



КОНФИГУРАЦИИ



Автоматическая механическая подача



TR: 600 x 345 мм
Прямоугольный стол

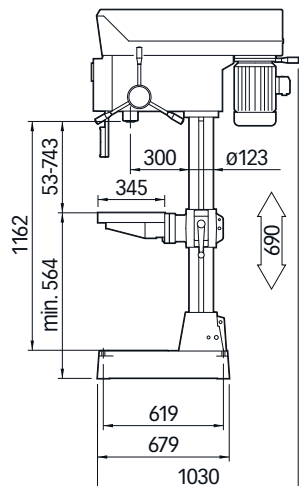


PGM: 325 x 325 мм
Поворотный стол с зажимом

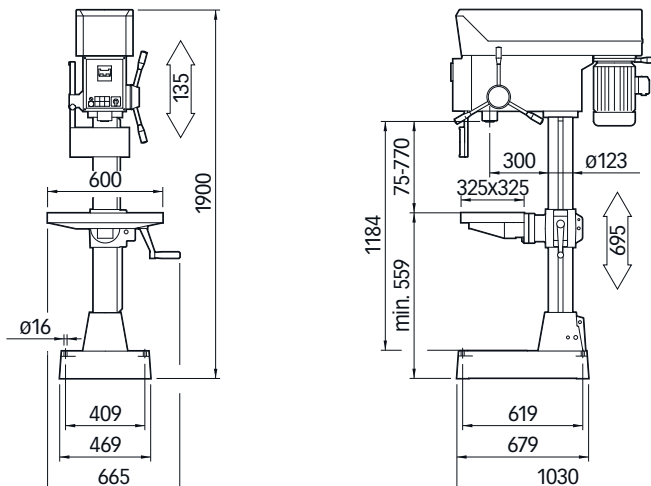
SERRMAC



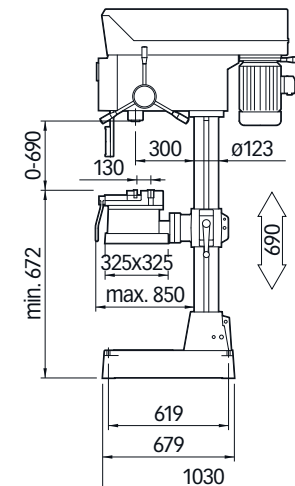
TR



PG

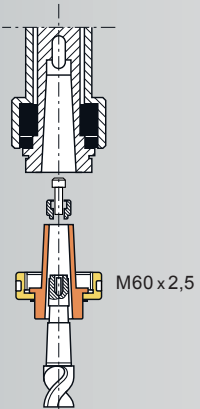


PGM



R40

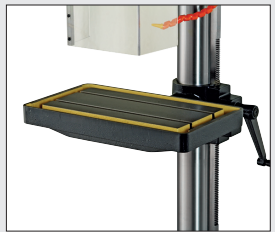
Среднетяжелый сверлильный станок с высокоэффективной коробкой передач



Резьбовой конец шпинделя для блокировки инструмента CM4



КОНФИГУРАЦИИ



TR: 600 x 345 мм
Прямоугольный стол



PGM: 325 x 325 мм
Поворотный стол с зажимом

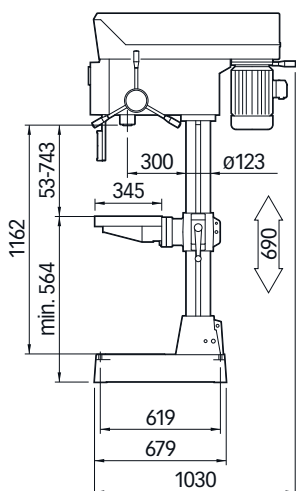


TC: 630 x 255 мм
Крестовой стол

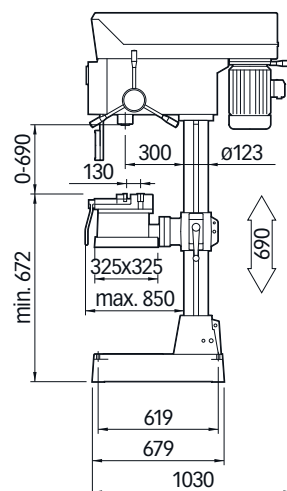
SERRMAC

CE  MADE IN ITALY

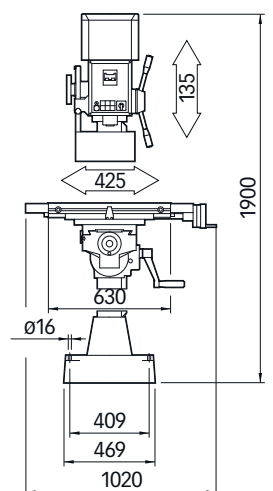
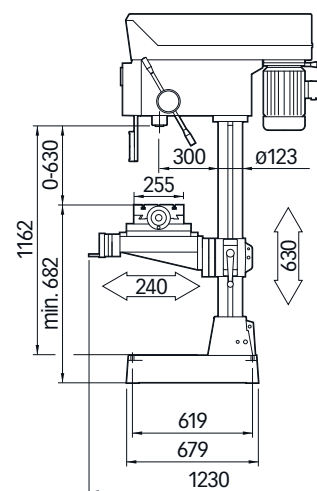
TR



PGM



TC

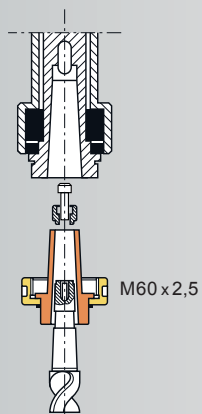


R40E

Среднетяжелый сверлильный станок с высокоэффективной коробкой передач и электронным вариатором оборотов



Инвертор



Резьбовой конец шпинделя для блокировки инструмента CM4



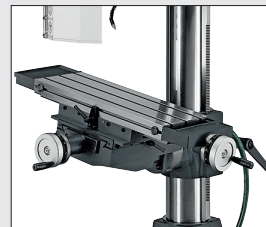
КОНФИГУРАЦИИ



TR: 600 x 345 мм
Прямоугольный стол



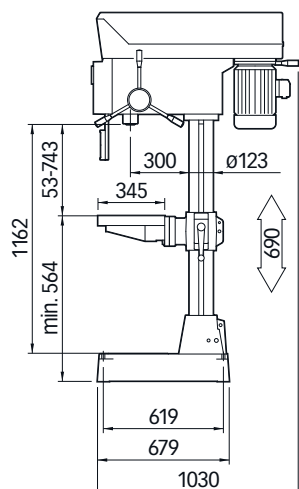
PGM: 325 x 325 мм
Поворотный стол с зажимом



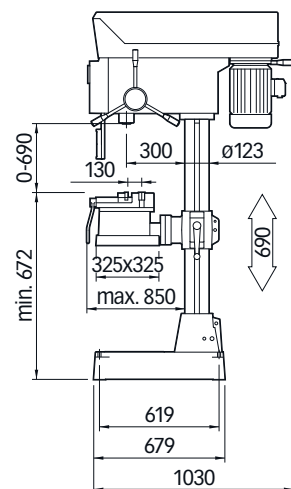
TC: 630 x 255 мм
Крестовой стол



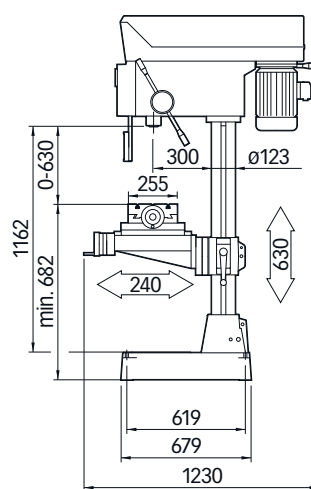
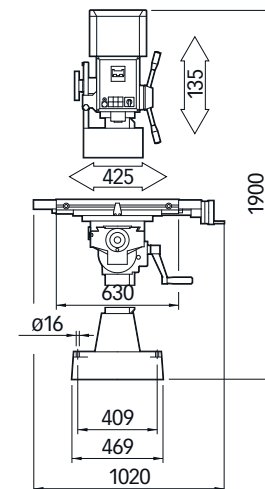
TR



PGM



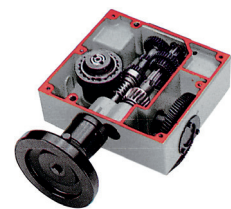
TC



R45

Тяжелый сверлильный станок с колонной

КОНФИГУРАЦИИ



Стандарт: Автоматическая механическая подача



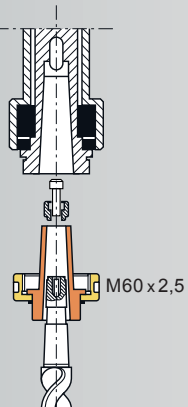
TR: 600 x 460 мм
Прямоугольный стол



PGM: 375 x 375 мм
Поворотный стол с зажимом



TC: 630 x 255 мм
Крестовой стол

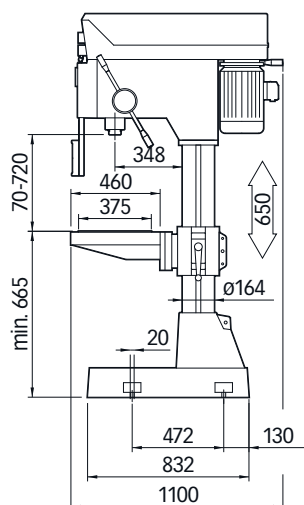


Резьбовой конец шпинделя для блокировки инструмента CM4

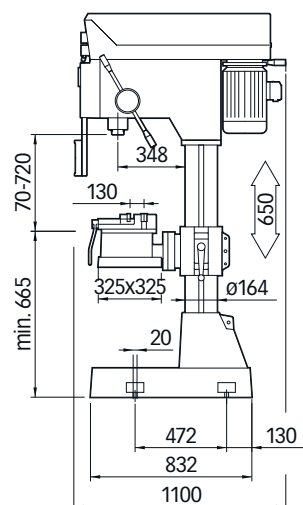
SERRMAC

CE MADE IN ITALY

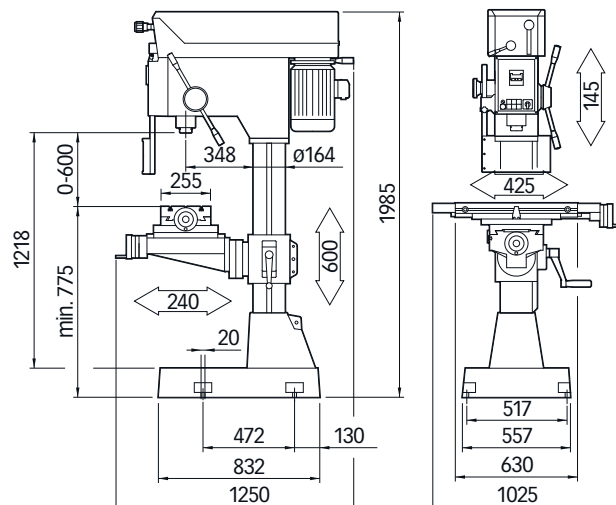
TR



PGM

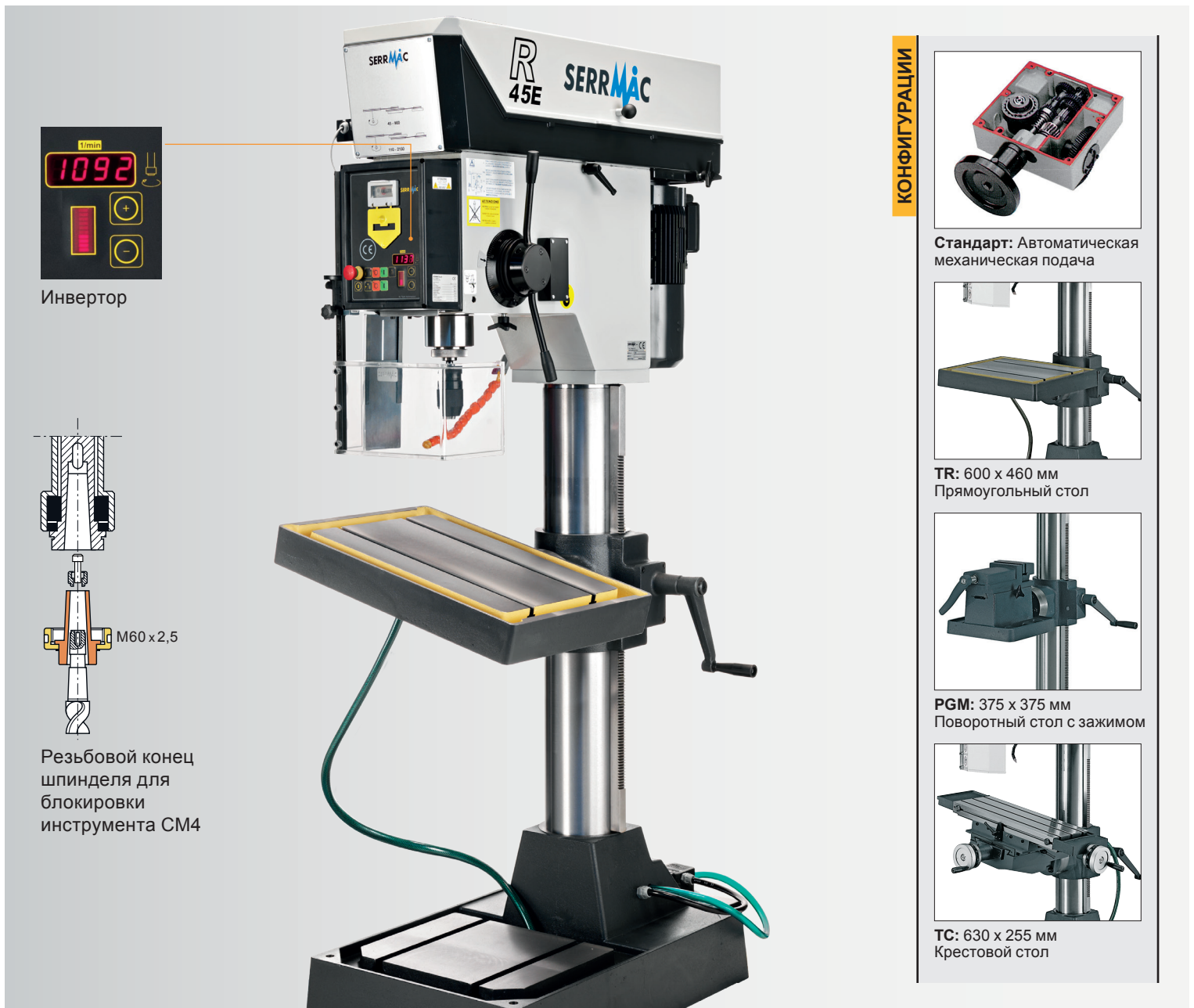


TC

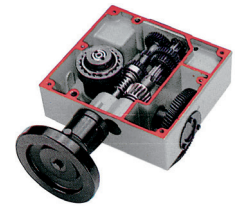


R45E

Среднетяжелый сверлильный станок с высокоэффективной коробкой передач и электронным вариатором оборотов



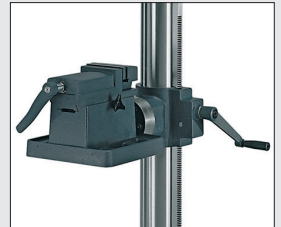
КОНФИГУРАЦИИ



Стандарт: Автоматическая механическая подача



TR: 600 x 460 мм
Прямоугольный стол



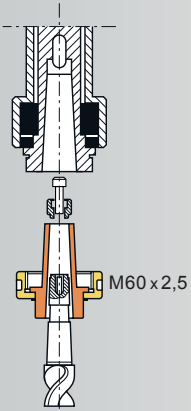
PGM: 375 x 375 мм
Поворотный стол с зажимом



TC: 630 x 255 мм
Крестовой стол



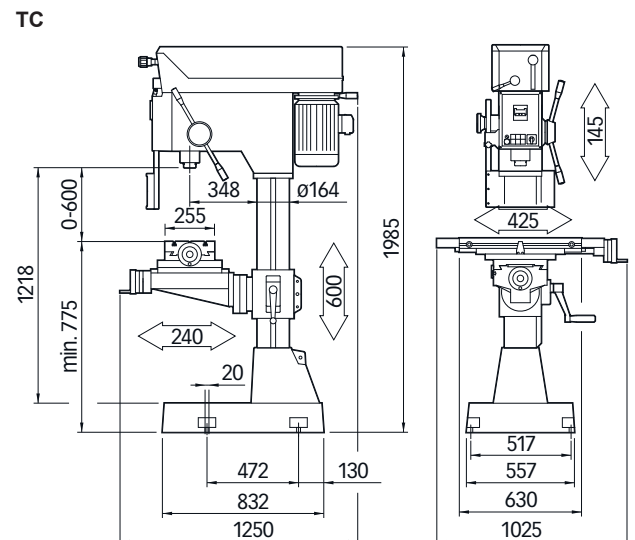
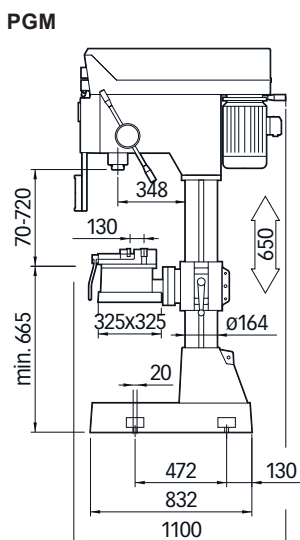
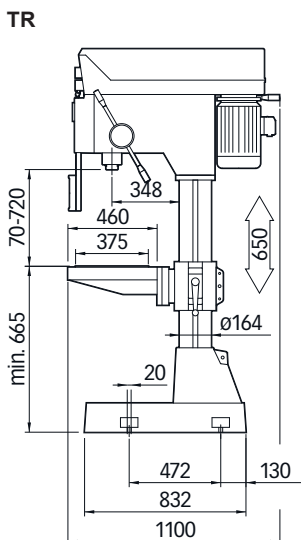
Инвертор



Резьбовой конец шпинделя для блокировки инструмента SM4

SERRMAC

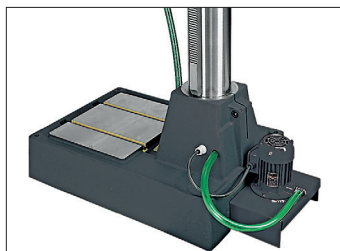
CE  MADE IN ITALY



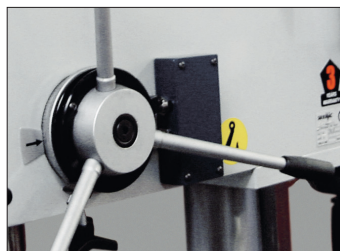
ОПЦИИ



Код 40024: Светодиодная система освещения на 24 Вольт



Код 30001: Система охлаждения



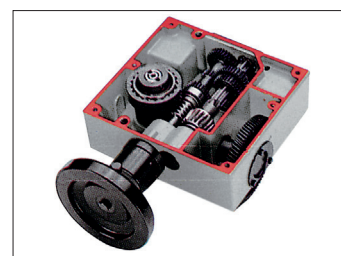
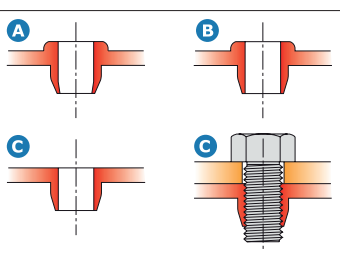
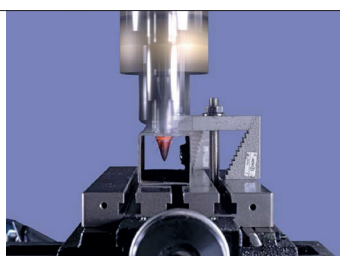
Код 40002: Нарезание резьбы с электронным управлением реверсом



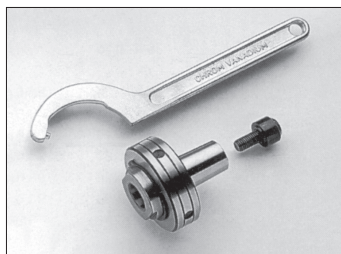
Код 40024: Электронный счетчик оборотов для вариатора



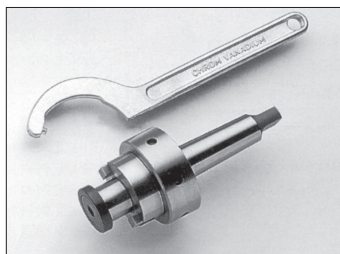
Код 30018: Технология без стружки



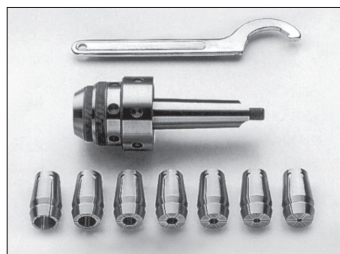
Код 30003: Автоматическая механическая подача шпинделя. 3 скорости: 0,05 – 0,1 – 0,2 мм/об (R32 – R40)



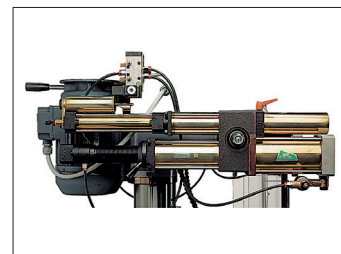
Код 39000050/60/70: Конус с блокировочным кольцом для пальцевых фрез с внутренним зажимом по запросу 1–2–3.



Код 39000010/20/30/40: Конус с блокировочным кольцом для профилирующих фрез, с креплением по запросу ϕ 16–22–27–32



Код 9460009: Ящик с цангами для патрона: ϕ 4–6–8–10–12–16–20.



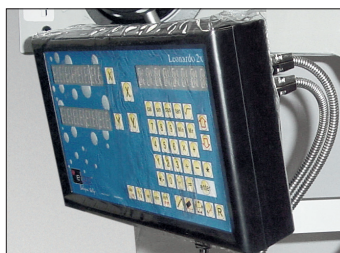
Код 30019: Гидропневматическая подача шпинделя UR80 (R32 – R40).
Код 40010: Гидропневматическая подача шпинделя UR100 (R45). Автоматический ход шпинделя 105 мм с быстрым возвратом на заданную глубину. Подача 5+2.500 мм/мин. Сила толкания при 6 бар: 400 кг

R45 - R45E

ОПЦИИ



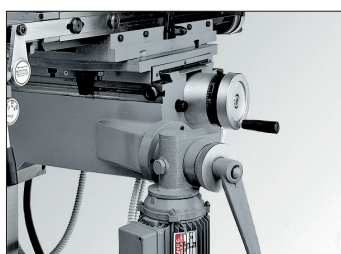
Код 40083: Автоматическая подача за счет э/м сцепления при 24 В пост. тока



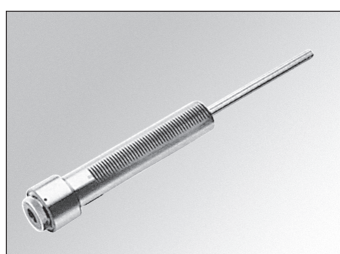
Код 40025: Дисплей для отображения отметок 2 осей (для крестового стола)



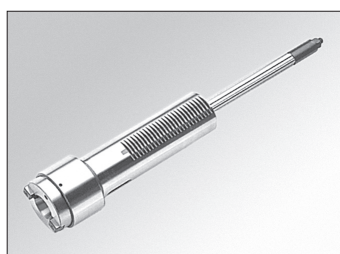
Код 40026 Power: Автоматическая механическая продольная подача стола.



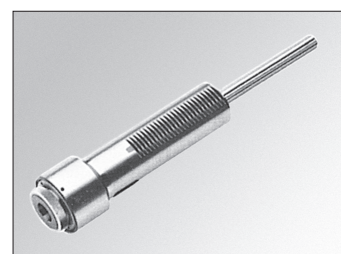
Код 40006: Быстрая вертикальная подача стола.



Код 40001: Ход шпинделя 230 мм (только в моделях с вариатором VS).



Код 40020: Ось шпинделя с конусом ISO 40 с тягой DIN 2080.



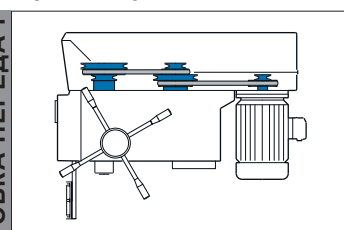
Код 40037: Просверленная ось шпинделя SM4 для прохода тяги блокировки инструмента

Серия R

		R32	R32E	R40	R40E	R45	R45E		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	Режущая способность по стали R50	мм	∅ 32	∅ 32	∅ 40	∅ 40	∅ 45	∅ 45	
	Способность нарезания резьбы по стали R50	мм	M 20	M 20	M 24	M 24	M 26	M 26	
	Конус шпинделя		MT3	MT3	MT4	MT4	MT4	MT4	
	Ход шпинделя	мм	135	135	135	135	145	145	
	Диаметр гильзы шпинделя	мм	62	62	62	62	72	72	
	Автоматическая подача (Опция)		3 скорости: 0.05 – 0.1 – 0.2 мм/об						
	Автоматическая подача с э/м зацеплением		–	–	–	–	3 скорости: 0.05 – 0.1 – 0.2 мм/об	--	
	Диаметр колонны	мм	123	123	123	123	164	164	
	Стол		PG – PGM – TR	PG – PGM – TR	PG – PGM – TR – TC	PG – PGM – TR – TC	PGM – TR – TC	PGM – TR – TC	
	Трансмиссия		PU	VS	Inverter	PU	VS	VR* CI+ N° 12 Sp.	Инвертор
	Скорость шпинделя	об/мин	100 – 2.200	100 – 1.640	100 – 2.000	100 – 2.200 100 – 1.640 *64 – 2.380 64 – 1.720	45 – 900 / 110 – 2150	100 – 1.650 64 – 2.340 50 – 1.300	45 – 900 / 110 – 2150
	Мощность двигателя (380 В 50 Гц)	кВт	1.1 – 1.84	2.2	1.1 – 1.84 1.1 – 1.84 2.2 1.1 – 1.84	2.2	2.2 – 3	2.2 2.2 – 3	3
	Расстояние между двумя Т-образными пазами	мм	125	125	125	125	200 (TR) – 160 (TM)	200 (TR) – 160 (TM)	
	Ширина Т-образных пазов	мм	14	14	14	14	14	14	
Крестовой стол: продольный ход оси X в ручном режиме	мм	–	–	425	425	425	425		
Крестовой стол: автоматическая подача оси X	мм	–	–	365	365	365	365		
Крестовой стол: продольный ход оси Y в ручном режиме	мм	–	–	240	240	240	240		
Габаритные размеры (В x Ш x Г) – С колонной	мм	1.900 x 665 x 1.030	1.900 x 665 x 1.030	1.900 x 665 x 1.030	1.900 x 1.020 x 1.230 (TC)	1.986 x 675 x 1.100	1.986 x 675 x 1.100		
Масса	кг	370	370	410	410	548 (TR) – 610 (TC)	548 (TR) – 610 (TC)		

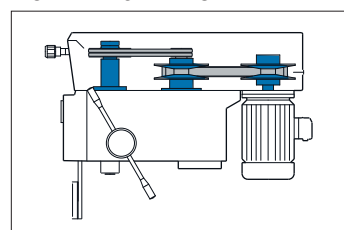
*опция R40 VR: двигатель 1.1/1.84 кВт - 32/2.380 об/мин - *опция R45 VR: двигатель 2.2/3 кВт - 32/2.340 об/мин - *опция R45 CI: двигатель 2.2/3 кВт - 64/1.720 об/мин

R32 – R40



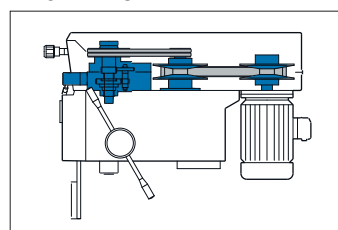
PU: Ступенчатые блоки

R32 – R40 – R45



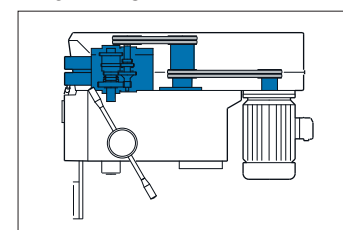
VS: Простой вариатор

R40 – R45



VR: Вариатор с задержкой

R40 – R45



CI: Зубчатая передача



VS: Простой вариатор



VR: Вариатор с задержкой



CI: Зубчатая передача



СТАНДАРТ: Фронтальный цифровой Электронный

SerieR

Blank lined area for text entry.





RU_Novembre 2018

SERRMAC

SERRMAC INTERNATIONAL S.r.l.

Via delle Industrie, 9 • 33070 POLCENIGO (PN) - Italy
Tel. +39 0434 671021 • Fax +39 0434 671031
info@serrmac.it • www.serrmac.it



Официальный дистрибьютор



ООО "СнабЭкспорт".
г. Санкт-Петербург, Аэродромная, д.6.
www.snabexport.spb.ru

Компания оставляет за собой право вносить любые изменения, которые она считает нужными, без предварительного уведомления.

ООО "СнабЭкспорт". г. Санкт-Петербург, Аэродромная, д.6.
www.snabexport.spb.ru